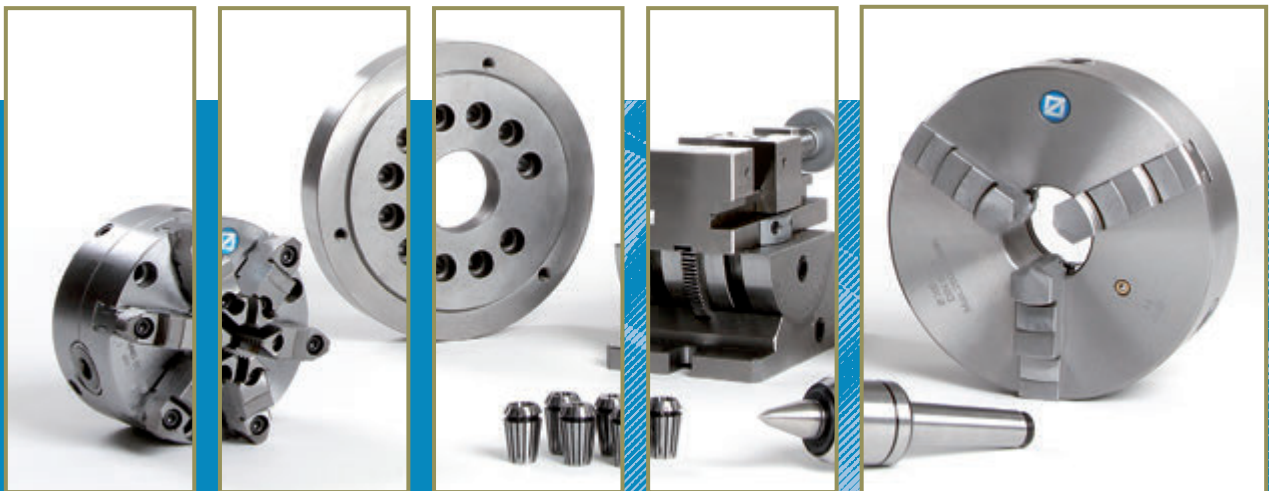




**MACK
WERKZEUGE AG**
Schon gespannt?

Spanntechnik
Clamping Tools **2024**



www.mack-werkzeuge.de



**Pneumatisches Spannzangenfutter,
für Spannköpfe**

*Pneumatic chucking device,
for clamping heads*

Seite / Page **64**



**Mechanisch abgedichtete
Spannzangen**

Mechanically sealed collets

Seite / Page **196**



**Automatische Schleifvorrichtung
für Innen- und Stirnflächen**

*Automatic grinding device
for face and internal grinding*

Seite / Page **218**



Hydrodehnspannfutter

Hydraulic chucks

Seiten / Pages **233+240+249**



Universal-Werkbank

Universal work bench

Seite / Page **276**



Grundständersäule mit Nuten

Base column with T-nuts

Seite / Page **305**



Katalog

Scannen Sie diesen QR Code mit Ihrem Smartphone / Tablet und laden Sie sich den Katalog „MACK Spanntechnik 2024“ direkt auf Ihr Endgerät herunter

Catalogue

Scan this QR code with your mobile device and download the catalogue „MACK Clamping Tools 2024“ directly to your device



Spedition

Bei Artikeln mit diesem Symbol handelt es sich um sperrige, schwere Produkte die wir per Spedition versenden. Bitte beachten Sie, dass hier die Versandkosten gegenüber dem Paketversand abweichen können.

Carrier

Items with this symbol are bulky, heavy products that we send out by carrier. Please note, the shipping costs may differ compared to parcel shipping.

1

7-68

Drehfutter, Planscheiben, Kraftspannfutter, Spannzangenfutter und Zubehör

Lathe chucks, independent chucks, power chucks, collet chucks and accessories



- 12-27 Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör / *Lathe chucks, jaws and accessories*
- 28-29 Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC / *Lathe chucks and jaws BASIC*
- 30-31 Keilstangen-Drehfutter und Backen / *Wedge bar lathe chucks and jaws*
- 32 Kombinierte Drehfutter Wescott / *Wescott lathe chucks*
- 33-37 Planscheiben / *Independent chucks*
- 38-43 Flansche / *Adaptor plates*
- 44-45 Drehfutter und Planscheiben mit großem Durchmesser / *Big diameter chucks*
- 46-48 Backen-Ausdrehringe und Ausdrehvorrichtungen / *Jaw turning rings and fixtures*
- 48 Drehfutteranschlätze / *Work piece stops*
- 49-62 Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / *Power chucks, jaws and accessories*
- 63-68 Spannzangenfutter / *Collet chucks*

2

69-92

Aufspannvorrichtungen, Prismenblöcke und Winkelprismen, Schraubböcke, Magnetspannplatten, Klauenkästen, Kreuz- und Schiebetische, Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

Clamping fixtures, V-blocks and angle prisms, levelling screws, magnetic plates, box jaws, cross and slide tables, angle plates and clamping cubes



- 70-80 Aufspannvorrichtungen / *Clamping fixtures*
- 81-82 Prismenblöcke und Winkelprismen / *V-blocks and angle prisms*
- 83 Schraubböcke / *Levelling screws*
- 84 Magnetspannplatten / *Magnetic plates*
- 85 Klauenkästen / *Box jaws*
- 86-89 Kreuz- und Schiebetische / *Cross and slide tables*
- 90-91 Aufspannwinkel / *Angle plates*
- 92 Aufspannwürfel / *Clamping cubes*

Index

3

93-102

Hülsen und Dorne

Sleeves and arbors



4

103-108

Bohrfutter

Drill chucks



5

109-130

Körnerspitzen

Tailstock centres

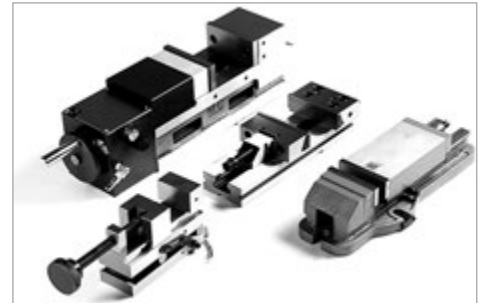


6

131-160

Schraubstöcke

Vices



7

161-180

VDI-Werkzeughalter

VDI-Tool holders



8

181-190

Angetriebene Werkzeuge

Driven tools



Index

9

191-208

Spannzangen

Collets



10

209-218

Schnellwechselstahl- und Schleifbandhalter, Schleifvorrichtung

Quick-change tool holders, sanding belt holders and grinding device



210-216 Schnellwechselstahlhalter / Quick-change tool holders

217 Schleifbandhalter / Sanding belt holders

218 Schleifvorrichtung / Grinding device

11

219-254

Werkzeugaufnahmen für Fräsmaschinen MK-SK-Zylinderschaft-HSK-Polygonalkegel

*Tool holders for milling machines
MT-SK-Straight shank-HSK-Polygonal taper*



220 Werkzeugaufnahmen-Sätze / Tool holder sets

221-223 Morsekegelaufnahmen / Morse taper tooling

223-226 DIN 2080 / DIN 2080

227-233 DIN 69871 / DIN 69871

234-240 MAS BT / MAS BT

241-244 Aufnahmen mit Zylinderschaft / Straight shank tooling

245-250 DIN 69893 HSK - A / DIN 69893 HSK - A

251 Polygonalkegel / Polygonal taper

252-254 Anzugsbolzen / Pull studs

12

255-262

Ausdrehkopf-Sätze und Gewindeschneidfutter

Boring head sets and tapping chucks



256

[Ausdrehkopf-Sätze](#) / *Boring head sets*

257-259

[Gewindeschneid-Schnellwechselfutter](#) / *Quick-change tapping chucks*

260-261

[Synchron-Gewindeschneidfutter](#) / *Synchro-tapping chucks*

262

[Gewindeschneidapparate mit automatischem Rücklauf](#) / *Reversal tapping chucks*

13

263-276

Zubehör

Accessories



264

[Zubehör für Drehfutter und Planscheiben](#) / *Accessories for lathe and independent chucks*

265

[Zubehör für Schraubstöcke](#) / *Accessories for vices*

266-275

[Zubehör für Steilkegelaufnahmen](#) / *Accessories for SK tooling*

276

[Werkstattausrüstung](#) / *Work shop equipment*

14

277-294

Messen - Prüfen - Einstellen

Measuring - Testing - Positioning



278-284

[Messen - Prüfen - Einstellen](#) / *Measuring - Testing - Positioning*

285

[Parallelunterlagen](#) / *Parallels*

286

[Endmaßsätze im Holzkasten](#) / *Gauge block sets in wooden case*

287

[Messstift-Sätze](#) / *Pin gauge sets*

288-291

[Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe](#) / *Plain and thread plug gauges and rings*

291-292

[Spannkraftmessgeräte](#) / *Clamping force meters*

292

[Anzugskraftmessgeräte](#) / *Tightening force meters*

293

[Aufspannsätze und Fräserkassetten](#) / *Clamping sets and milling cutters*

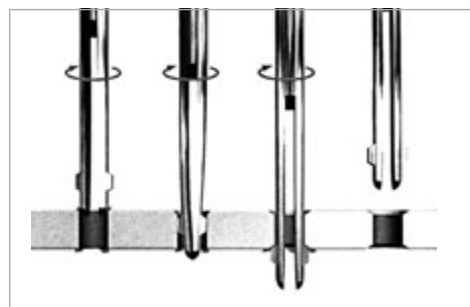
Index

15

295-298

Entgratwerkzeug X-Grat

Deburring tool X-Grat



16

299-318

Schutzeinrichtungen und Arbeitsleuchten

Safety guards and work lamps



300-317

[Schutzeinrichtungen](#) / *Safety guards*

318

[Arbeitsleuchten](#) / *Work lamps*

319-326

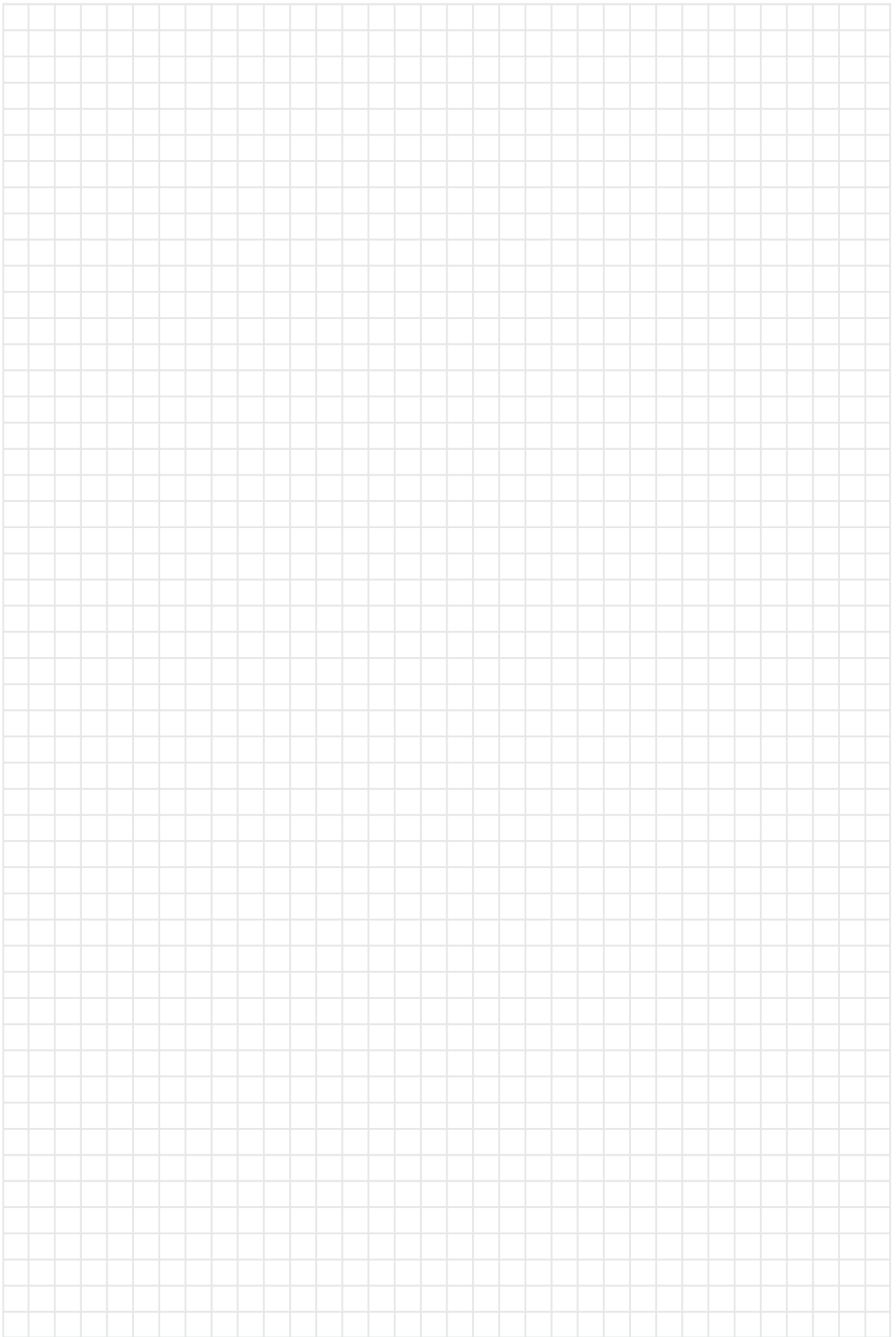
Stichwortverzeichnis

Keyword index

327-328

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Terms and conditions



Drehfutter, Planscheiben, Kraftspannfutter, Spannzangenfutter und Zubehör

1

Lathe chucks, independent chucks, power chucks, collet chucks and accessories



■ Inhalt:

- 1.1 | Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör
- 1.2 | Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC
- 1.3 | Keilstangen-Drehfutter und Backen
- 1.4 | Wescott-Drehfutter und Backen
- 1.5 | Planscheiben
- 1.6 | Flansche
- 1.7 | Drehfutter und Planscheiben mit großem Ø
- 1.8 | Backen-Ausdrehringe
- 1.9 | Drehfutteranschlüge
- 1.10 | Kraftspannfutter, Backen und Zubehör
- 1.11 | Spannzangenfutter

■ Content:

- 1.1 | Lathe chucks, jaws and accessories
- 1.2 | Lathe chucks and jaws BASIC
- 1.3 | Wedge bar lathe chucks and jaws
- 1.4 | Wescott lathe chucks and jaws
- 1.5 | Independent chucks
- 1.6 | Adaptor plates
- 1.7 | Big diameter chucks
- 1.8 | Jaw turning fixtures
- 1.9 | Work piece stops
- 1.10 | Power chucks, jaws and accessories
- 1.11 | Collet chucks

Planspiral-Drehfutter

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

Dreh- und Bohrbacken | Grund- und Aufsatzbacken

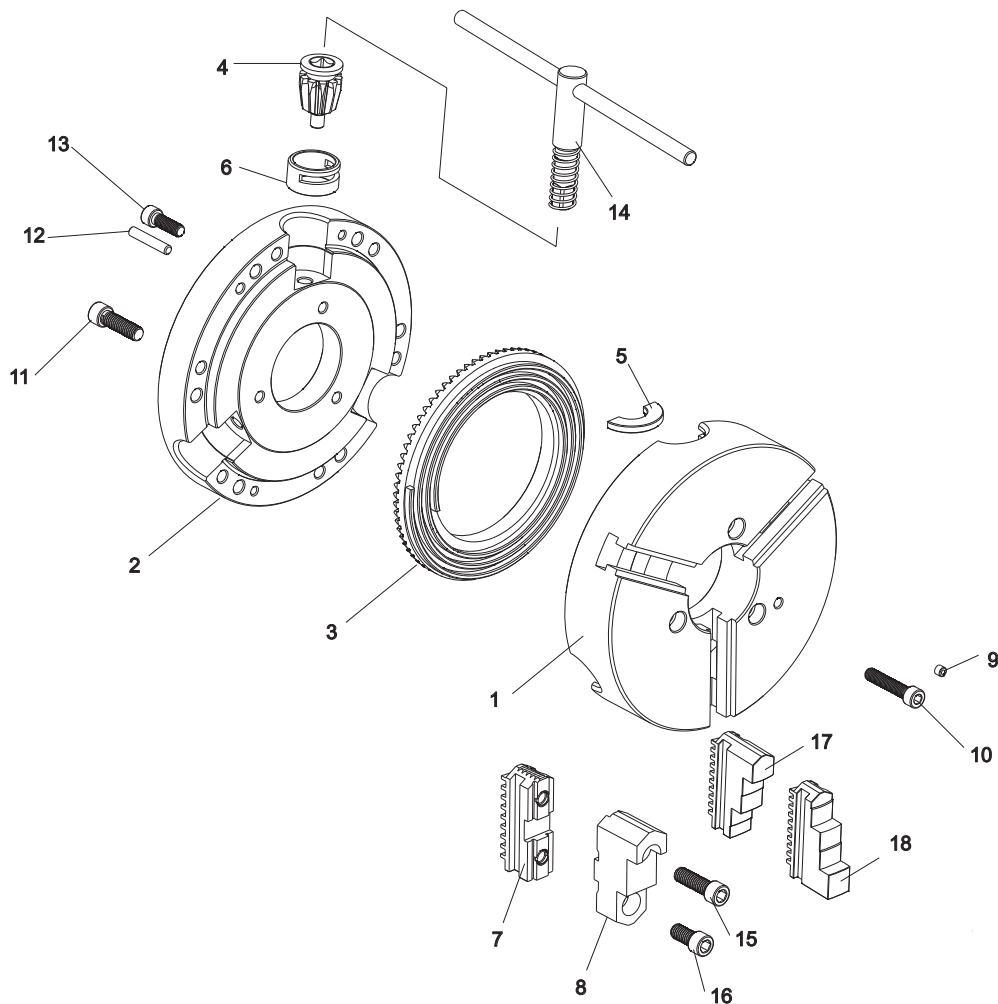
Guss | Stahl

Lathe chucks

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

One-piece jaws | Two-piece jaws

Cast iron | Steel



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Befestigungsschraube
12. Passstift
13. Passschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backen
16. Schrauben für Backen
17. Bohrbacke
18. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Chuck mounting bolt
12. Back cover mounting pin
13. Back cover mounting bolts
14. Chuck wrench
15. Jaw mounting bolts
16. Jaw mounting bolts
17. Hard solid outside jaw
18. Hard solid inside jaw

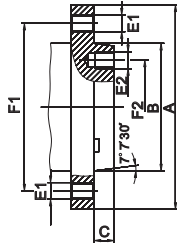
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

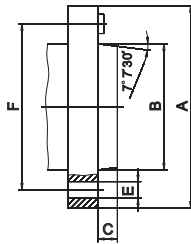


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes on the inner bolt circle

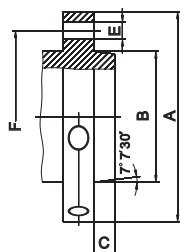
KK / Taper	F1 (A2) mm	F2 (A1) mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

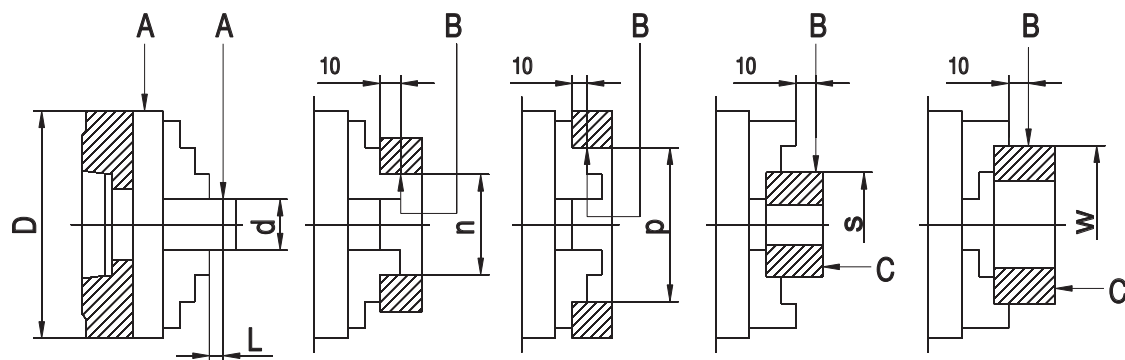
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

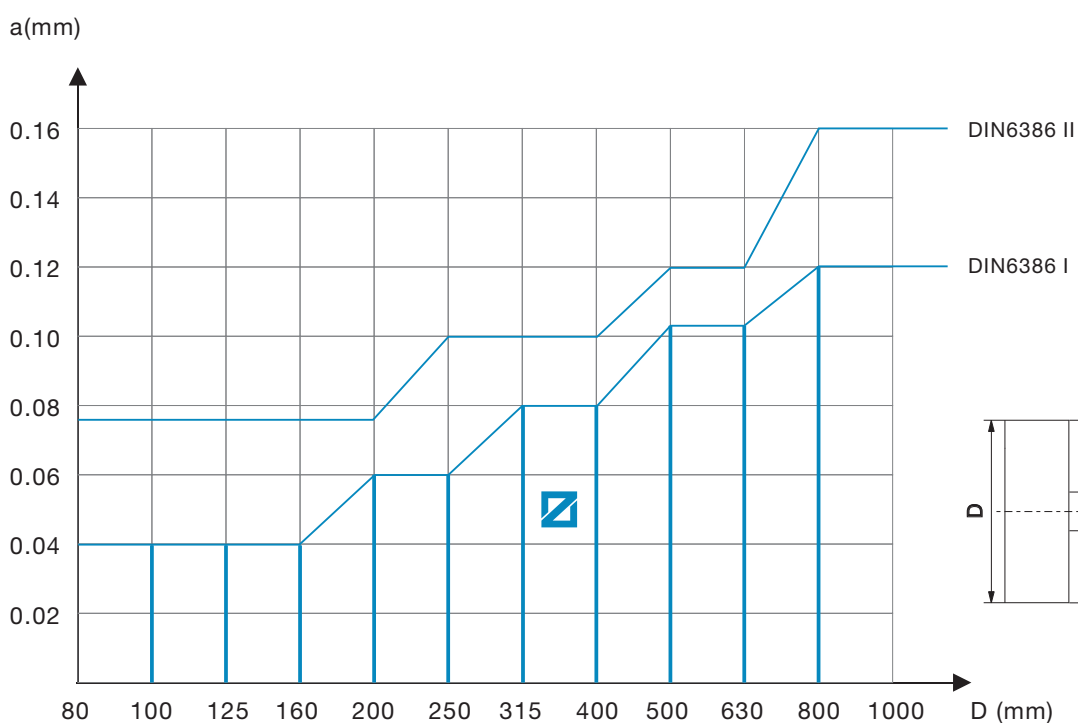
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

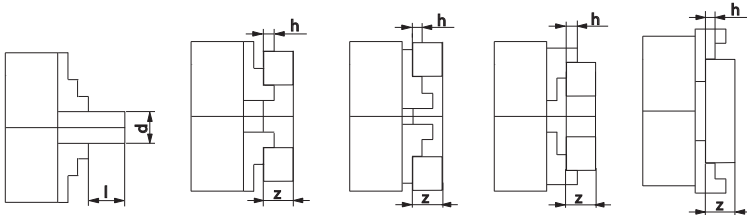
Rundlauf-Genauigkeit Concentricity



Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	1	d	3	L	n	p	s	w	w	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
		2								A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06





Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

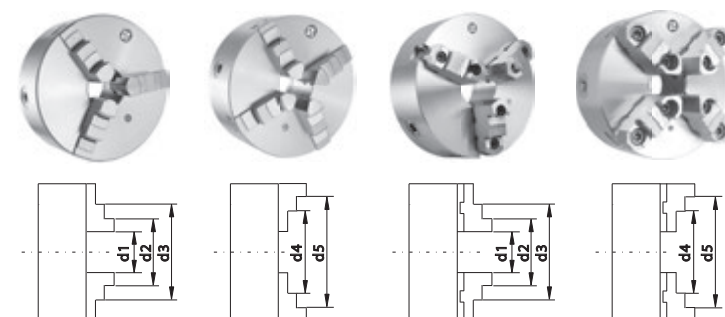
Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich (2-, 3- und 4-Backen Planspiral-Drehfutter) /
Clamping range (2-, 3- and 4-jaw lathe chucks)


Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
mm										
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

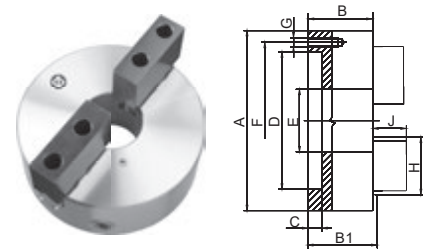
Planspiral-Drehfutter

Lathe chucks

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen
- Lieferung mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Zylindrisch oder mit Direktaufnahme
- Futterkörper aus Guss oder Stahl
- Führungen und Verschleißflächen geschliffen
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet
- suitable for all types of lathes and different kinds of milling, drilling and CNC devices
- incl. one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws
- available with plain back and direct mounting
- chuck body made from cast iron or steel
- guide ways and wear surfaces ground
- scroll plate is drop forged of fine-alloy steel and case hardened

Zweibacken-Drehfutter

Two-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen

Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

Diese Drehfutter sind besonders geeignet zur Aufnahme von Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Drei- oder Vierbackenfuttern nicht zu spannen sind.

Especially suitable for holding multicornered and form turned elements, which cannot be clamped by 3- or 4-jaw lathe chucks.

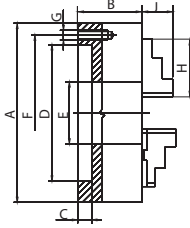
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	● ZE-6252-160
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	● ZE-6252-200
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	● ZE-6252-250
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	● ZE-6252-315
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	● ZE-6252-400

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, wrench, fixing screws



Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

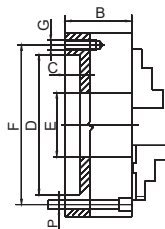
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6353-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	ZE-8353-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

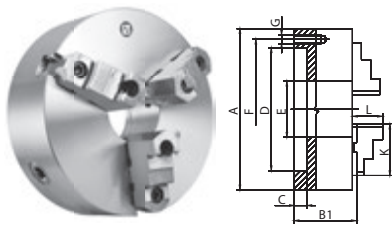
- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter
Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen
Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

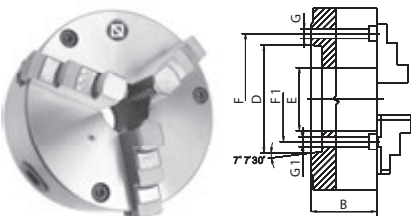
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	ZE-6363-125	
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6363-160	
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6363-200	
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6363-250	
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6363-315	
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6363-400	
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	ZE-6363-500	
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	ZE-6363-630	
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	ZE-6363-800	

Stahl / Steel

125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	ZE-8363-125	
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	ZE-8363-160	
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	ZE-8363-200	
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	ZE-8363-250	
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	ZE-8363-315	
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	ZE-8363-400	
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	ZE-8363-500	
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	ZE-8363-630	
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	ZE-8363-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026,
einteilige Backen
According to DIN 55026,
one-piece jaws

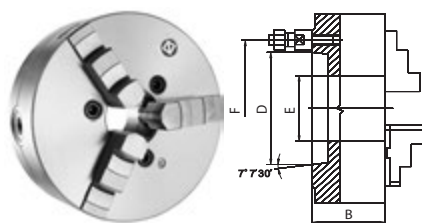
Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	Typ / Type	B mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
160	5	A1	68	82,6	42	-	62	-	M10	4500	10	ZE-8356-165	
200	5	A1	78	82,6	42	-	62	-	M10	4000	19	ZE-8356-205	
200	6	A1	78	106,4	55	-	82	-	M12	4000	19	ZE-8356-206	
250	5	A2	89	82,6	76	104,8	-	M10	-	3500	32	ZE-8356-255	
250	6	A1	89	106,4	55	-	82	-	M12	3500	32	ZE-8356-256	
250	8	A1	89	139,7	76	-	111	-	M16	3500	32	ZE-8356-258	
315	6	A2	96,2	106,4	103	133,4	-	M12	-	2800	55	ZE-8356-316	
315	8	A1	96,2	139,7	80	-	111	-	M16	2800	55	ZE-8356-318	
400	8	A2	108	139,7	136	171,4	-	M16	-	2000	92	ZE-8356-408	
400	11	A1	108	196,9	130	-	165	-	M20	2000	92	ZE-8356-411	
500	11	A2	119	196,9	190	235	-	M20	-	1200	160	ZE-8356-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

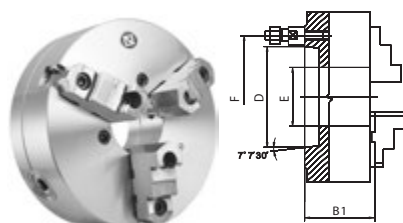


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8357-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8357-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8357-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8357-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8357-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8357-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8357-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8357-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8357-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8357-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8357-318
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	ZE-8357-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8357-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8357-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



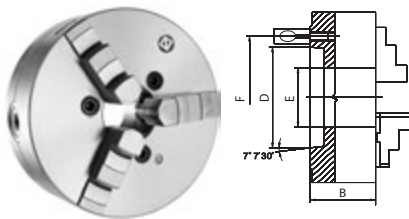
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, geteilte Backen According to DIN 55027, two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	35,5	75	4800	5	ZE-8367-123
125	4	64,8	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8367-124
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	ZE-8367-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8367-165
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8367-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8367-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8367-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8367-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8367-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8367-318
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8367-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8367-411

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

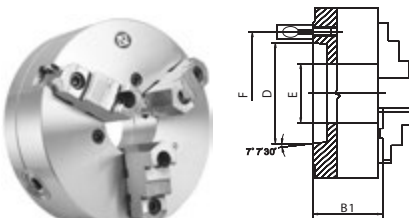


Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8359-123	
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8359-124	
160	3	68	54	42	70,6	4500	9	ZE-8359-163	
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8359-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8359-165	
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8359-204	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8359-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8359-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8359-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8359-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8359-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8359-318	
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8359-311	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8359-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8359-411	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



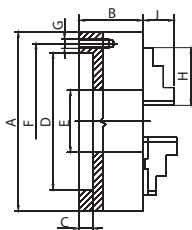
Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), geteilte Backen According to DIN 55029 (Camlock), two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	3	64,8	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8369-123	
125	4	64,8	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8369-124	
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	ZE-8369-163	
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8369-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8369-165	
200	4	82,8	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8369-204	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8369-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8369-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8369-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8369-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8369-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8369-318	
315	11	145	196,9	103	235	2800	51	ZE-8369-311	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8369-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8369-411	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

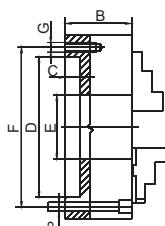
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6454-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	ZE-6454-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6454-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6454-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6454-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6454-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8454-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8454-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8454-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8454-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8454-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8454-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8454-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8454-500

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

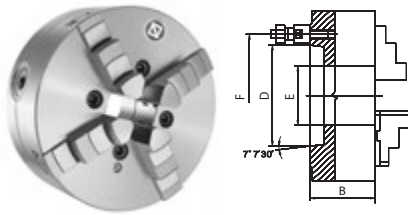
- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6454-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks

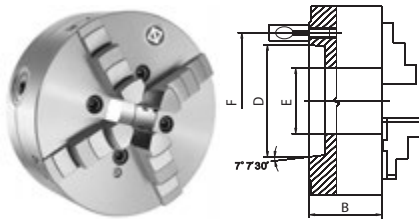


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8457-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8457-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8457-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8457-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8457-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8457-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8457-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8457-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8457-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8457-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8457-318
315	11	96,2	196,9	103	235	2800	51	ZE-8457-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8457-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8457-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufn. nach DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen
According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8459-123
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8459-124
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8459-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8459-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8459-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8459-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8459-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8459-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8459-258
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8459-311
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8459-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8459-318
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8459-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8459-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Drehfutter mit radialer Feineinstellung

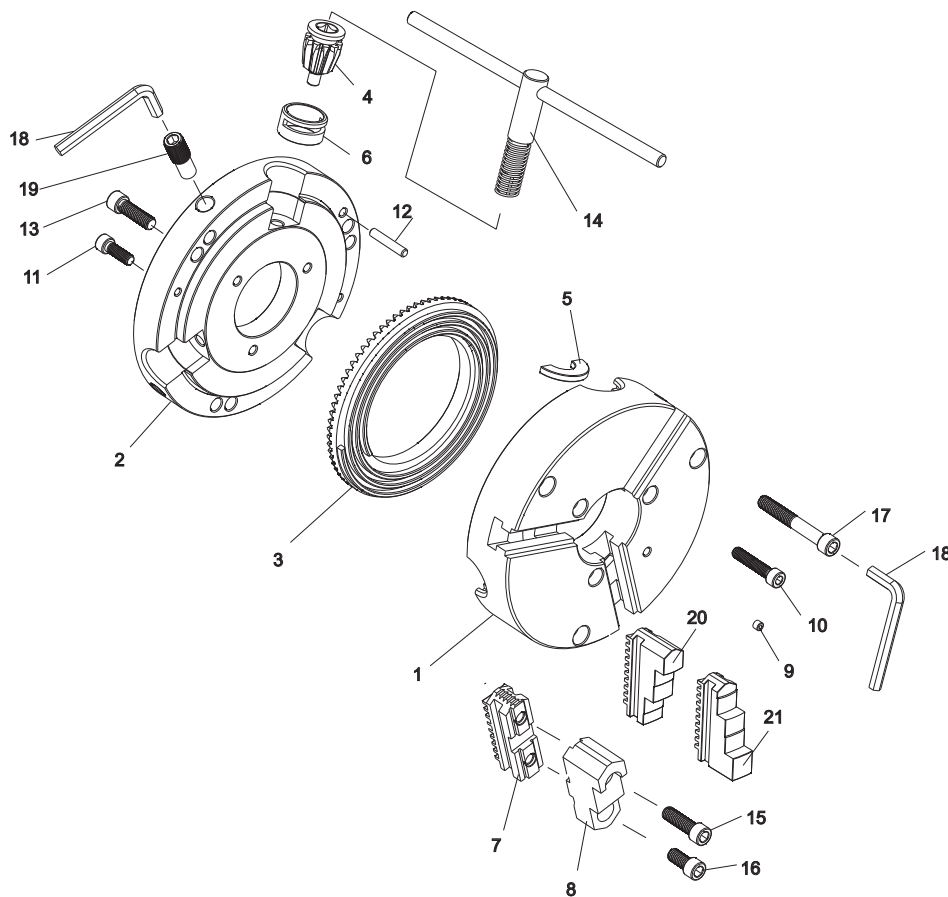
Lathe chucks with radial fine adjustment

Drehfutter mit radialer Feineinstellung gewährleisten eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

Radial fine adjustment provides high concentricity.

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. Passstift
13. Verschlusschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backe
16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin
13. Back cover mounting bolt
14. Chuck wrench
15. Hard top jaw mounting bolt
16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. Hexagonal keys
19. Fine adjustment screw
20. Hard solid outside stepped jaw
21. Hard solid inside stepped jaw

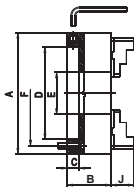
Dreibacken-Drehfutter mit Feineinstellung

Three-jaw lathe chucks with fine adjustment



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

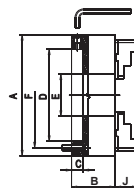
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3800	ZE-8353-125FE	
160	18	86	42	140	68	32	3500	ZE-8353-160FE	
200	20	110	55	176	78	29	3100	ZE-8353-200FE	
250	20	145	76	224	89	34	2700	ZE-8353-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	43	2200	ZE-8353-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1800	ZE-8353-400FE	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer
Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme
von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission
from the front



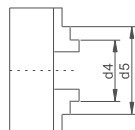
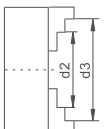
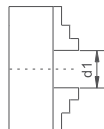
Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.	
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3800	ZE-8363-125FE	
160	18	86	42	140	68	43	3500	ZE-8363-160FE	
200	20	110	55	176	78	45	3100	ZE-8363-200FE	
250	20	145	76	224	89	53	2700	ZE-8363-250FE	
315	20	180	103	286	96,2	57	2200	ZE-8363-315FE	
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1800	ZE-8363-400FE	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42
Matching adaptors see page 42



Einteilig /
Solid

Geteilt /
Two-piece

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2	32-62	39-83	50-107	60-145	77-188	90-215	103-272	140-357	180-487
d3	62-83	80-125	98-160	132-200	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630
d4	25-56	34-74	42-100	52-135	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465
d5	56-87	72-115	94-154	120-202	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630
d1		3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2		52-96	62-121	72-156	86-197	103-226	127-294	110-400	120-570
d3		95-125	115-160	133-200	160-250	190-315	230-400	190-500	200-630
d4		34-76	42-97	50-130	58-165	65-182	72-228	120-410	140-590
d5		75-118	88-146	105-190	125-235	145-265	165-329	200-485	210-665

Sechsbanken-Drehfutter mit Feineinstellung

Six-jaw lathe chucks with fine adjustment

Die Drehfutter mit radialer Feineinstellung sind besonders geeignet zum Spannen von dünnwandigen Rohren und weichen Materialien.

These lathe chucks with radial fine adjustment are especially suitable for holding thin-sided tubes and soft materials.

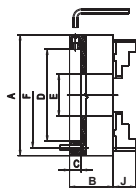
- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

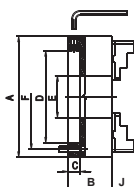
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3000	ZE-8653-125
160	18	86	42	140	68	32	2500	ZE-8653-160
200	20	110	55	176	78	29	2200	ZE-8653-200
250	20	145	76	224	89	34	1900	ZE-8653-250
315	20	180	103	286	96,2	43	1500	ZE-8653-315
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1300	ZE-8653-400

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbanken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3000	ZE-8663-125
160	18	86	42	140	68	43	2500	ZE-8663-160
200	20	110	55	176	78	45	2200	ZE-8663-200
250	20	145	76	224	89	53	1900	ZE-8663-250
315	20	180	103	286	96,2	57	1500	ZE-8663-315
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1300	ZE-8663-400
500	30	407,7	190	235	144	79	800	ZE-8663-500
630	30	407,1	252	330,2	150	87	700	ZE-8663-630

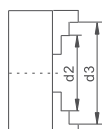
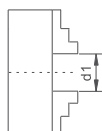
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 42

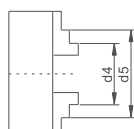
Matching adaptors see page 42

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2	32-62	42-78	52-107	64-145	82-188	95-215	140-308	152-361	192-487
d3	62-93	83-120	102-160	132-200	165-250	192-315	232-400	291-500	358-630
d4	26-56	34-68	47-100	55-135	68-174	82-200	95-280	132-335	175-467
d5	57-37	74-110	98-154	121-202	150-256	178-299	213-400	270-474	340-630
d1		6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2		50-87	67-121	74-156	82-188	108-226	132-296	121-402	132-555
d3		94-125	118-160	134-200	164-250	153-315	236-400	197-478	210-630
d4		33-70	45-97	52-130	68-174	68-182	73-252	135-413	150-585
d5		76-119	92-146	109-190	150-256	150-265	169-352	210-489	220-661



Einteilig /
Solid



Geteilt /
Two-piece



Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Dreibacken-Drehfutter mit großer Bohrung

Three-jaw chucks with large through-hole

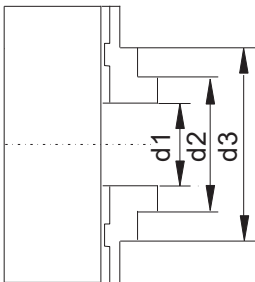
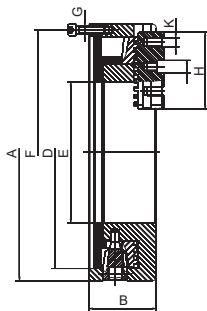


Zylindrische Aufnahme, geteilte Backen

Centre mount, two-piece jaws

Drehfutter mit großer Durchgangsbohrung für Rohrbearbeitung. Auch geeignet für den Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen und Schweißvorrichtungen.

Large through-hole chucks are designed for pipe machining or welding/cut off operations. They can also be used on lathes, rotary tables and welding devices.



Spannbereich / Clamping range

Ø mm	d1 mm		d2 mm		d3 mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
400	130	270	230	350	300	400
508	250	380	330	450	385	500
660	376	470	455	575	515	635
800	260	566	360	750	420	800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	H mm	B mm	K mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.	
400	120	105	5/8"-11	362	220	381	M12x40	650	ZE-3595-400	
508	120	120	3/4"-10	462	320	481,5	M16x40	460	ZE-3595-508	
660	127	135	3/4"-10	580	406	620	M16x40	325	ZE-3595-660	
800	225	151	3/4"-10	710	410	460	M24X160	260	ZE-3595-800	

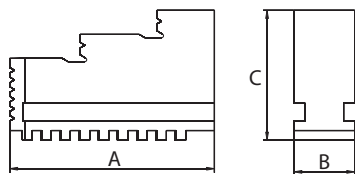
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25



Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

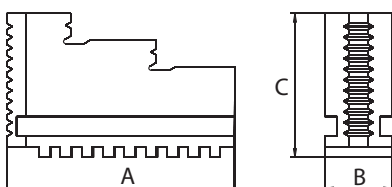
Drehbacken für Planspiral-Drehfutter (nach innen abgestuft) Internally stepped solid jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-DB35-080	-	-
100	42	15	32	● ZE-DB35-100	● ZE-DB36-100	-
125	51	20	40	● ZE-DB35-125	● ZE-DB36-125	● ZE-DB38-125
160	70	20	53	● ZE-DB35-160	● ZE-DB36-160	● ZE-DB38-160
200	85	25	54	● ZE-DB35-200	● ZE-DB36-200	● ZE-DB38-200
250	105	28	63	● ZE-DB35-250	● ZE-DB36-250	● ZE-DB38-250
315	125	32	73	● ZE-DB35-315	● ZE-DB36-315	○ ZE-DB38-315
400	145	36	92	● ZE-DB35-400	● ZE-DB36-400	○ ZE-DB38-400
500	180	40	100	● ZE-DB35-500	● ZE-DB36-500	-
630/800	225	50	110	● ZE-DB35-630/800	● ZE-DB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Bohrbacken für Planspiral-Drehfutter (nach außen abgestuft) Externally stepped solid jaws for lathe chucks



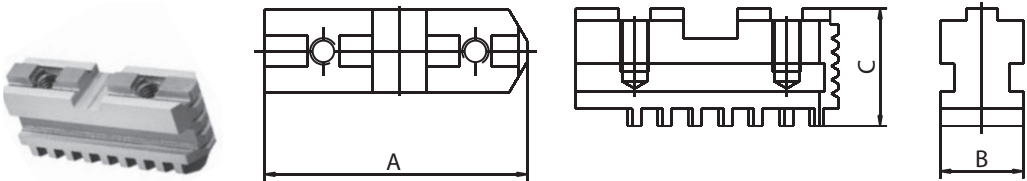
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-BB35-080	-	-
100	42	15	32	● ZE-BB35-100	● ZE-BB36-100	-
125	51	20	40	● ZE-BB35-125	● ZE-BB36-125	● ZE-BB38-125
160	70	20	53	● ZE-BB35-160	● ZE-BB36-160	● ZE-BB38-160
200	85	25	54	● ZE-BB35-200	● ZE-BB36-200	● ZE-BB38-200
250	105	28	63	● ZE-BB35-250	● ZE-BB36-250	● ZE-BB38-250
315	125	32	73	● ZE-BB35-315	● ZE-BB36-315	● ZE-BB38-315
400	145	36	92	● ZE-BB35-400	● ZE-BB36-400	● ZE-BB38-400
500	180	40	100	● ZE-BB35-500	● ZE-BB36-500	-
630/800	225	50	110	● ZE-BB35-630/800	○ ZE-BB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter
Jaws for lathe chucks

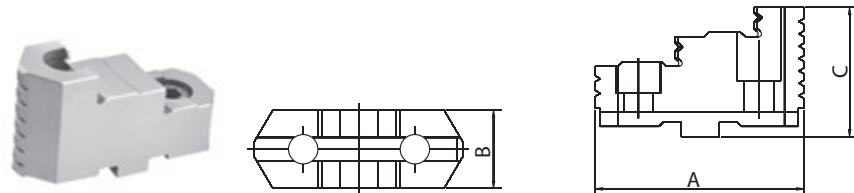
Harte Grundbacken für Planspiral-Drehfutter
Hard base jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	54	20	28	-	● ZE-GB35-125	● ZE-GB36-125	○ ZE-GB38-125
160	65	20	29	● ZE-GB31-160	● ZE-GB35-160	● ZE-GB36-160	○ ZE-GB38-160
200	79	25	33	● ZE-GB31-200	● ZE-GB35-200	● ZE-GB36-200	● ZE-GB38-200
250	92	28	36	● ZE-GB31-250	● ZE-GB35-250	● ZE-GB36-250	● ZE-GB38-250
315	110	32	40	● ZE-GB31-315	● ZE-GB35-315	● ZE-GB36-315	● ZE-GB38-315
400	130	36	49	● ZE-GB31-400	● ZE-GB35-400	● ZE-GB36-400	● ZE-GB38-400
500	166	40	54	-	● ZE-GB35-500	● ZE-GB36-500	○ ZE-GB38-500
630	210	50	54,5	-	● ZE-GB35-630	● ZE-GB36-630	○ ZE-GB38-630
800	225	50	54,5	-	● ZE-GB35-800	○ ZE-GB36-800	-

Preis pro Satz / Price per set

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter
Hard reversible top jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	56	22	38,5	● ZE-HAB35-125	● ZE-HAB36-125	○ ZE-HAB38-125
160	67	25	41,5	● ZE-HAB35-160	● ZE-HAB36-160	○ ZE-HAB38-160
200	80	27	43,5	● ZE-HAB35-200	● ZE-HAB36-200	○ ZE-HAB38-200
250	95	32,5	51,5	● ZE-HAB35-250	● ZE-HAB36-250	○ ZE-HAB38-250
315	110	37	55	● ZE-HAB35-315	● ZE-HAB36-315	○ ZE-HAB38-315
400	127	42	64,5	● ZE-HAB35-400	● ZE-HAB36-400	○ ZE-HAB38-400
500	127	42	74,5	● ZE-HAB35-500	● ZE-HAB36-500	-
630/800	127	52	82	● ZE-HAB35-630/800	● ZE-HAB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

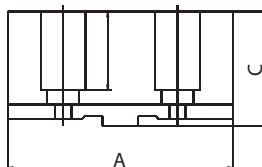
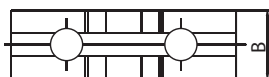
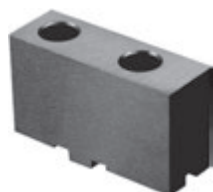
Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

Weiche Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter Soft top jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



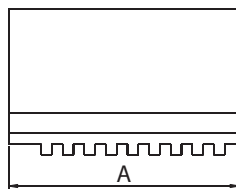
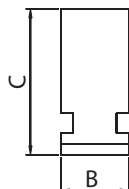
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	64	22	38,5	-	● ZE-WAB35-125	● ZE-WAB36-125	○ ZE-WAB38-125
160	78	25	41,5	● ZE-WAB31-160	● ZE-WAB35-160	● ZE-WAB36-160	● ZE-WAB38-160
200	90	27	43,5	● ZE-WAB31-200	● ZE-WAB35-200	● ZE-WAB36-200	● ZE-WAB38-200
250	106	32	51,5	● ZE-WAB31-250	● ZE-WAB35-250	● ZE-WAB36-250	● ZE-WAB38-250
315	120	37	55	● ZE-WAB31-315	● ZE-WAB35-315	● ZE-WAB36-315	● ZE-WAB38-315
400	140	42	64,5	● ZE-WAB31-400	● ZE-WAB35-400	● ZE-WAB36-400	● ZE-WAB38-400
500	140	42	74,5	-	● ZE-WAB35-500	● ZE-WAB36-500	○ ZE-WAB38-500
630/800	160	50	80	-	● ZE-WAB35-630/800	● ZE-WAB36-630/800	○ ZE-WAB38-630

Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter Soft solid jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-MB35-080	-	-
100	42	15 *	32	● ZE-MB35-100	● ZE-MB36-100	○ ZE-MB38-100*
125	51	20 **	40	● ZE-MB35-125	● ZE-MB36-125	● ZE-MB38-125**
160	70	20	53	● ZE-MB35-160	● ZE-MB36-160	● ZE-MB38-160
200	78	25	58	● ZE-MB35-200	● ZE-MB36-200	● ZE-MB38-200
250	96	28	68	● ZE-MB35-250	● ZE-MB36-250	● ZE-MB38-250
315	118	32	78	● ZE-MB35-315	● ZE-MB36-315	● ZE-MB38-315
400	130	36	88	● ZE-MB35-400	● ZE-MB36-400	● ZE-MB38-400
500	180	40	98	● ZE-MB35-500	● ZE-MB36-500	-
630/800	225	50	108	● ZE-MB35-630/800	● ZE-MB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

* ZE-MB38-100: abweichendes Maß B = 11 / * Differing dimension B = 11

** ZE-MB38-125: abweichendes Maß B = 15 / ** Differing dimension B = 15

Zubehör und Ersatzteile für Planspiral-Drehfutter Accessories and spare parts for lathe chucks

1
1.1

Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör / Lathe chucks, jaws and accessories

Planspiralringe Scroll plates



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-PLR32-080
100	● ZE-PLR32-100
125	● ZE-PLR32-125
160	● ZE-PLR32-160
200	● ZE-PLR32-200
250	● ZE-PLR32-250
315	● ZE-PLR32-315
400	● ZE-PLR32-400
500	○ ZE-PLR32-500
630	○ ZE-PLR32-630
800	○ ZE-PLR32-800



Ritzel für Gussfutter Pinions for cast iron chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-RI32-080
100	● ZE-RI32-100
125	● ZE-RI32-125
160	● ZE-RI32-160
200	● ZE-RI32-200
250	● ZE-RI32-250
315	● ZE-RI32-315
400	● ZE-RI32-400
500	● ZE-RI32-500
630	● ZE-RI32-630
800	● ZE-RI32-800

Ritzel für Stahlfutter Pinions for steel chucks

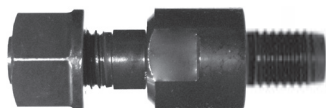
Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
125	● ZE-RI35-125
160	● ZE-RI35-160
200	● ZE-RI35-200
250	● ZE-RI35-250
315	● ZE-RI35-315
400	● ZE-RI35-400
500	● ZE-RI35-500
630	● ZE-RI35-630
800	● ZE-RI35-800

Ersatzbolzen, DIN 55027 Studs, DIN 55027

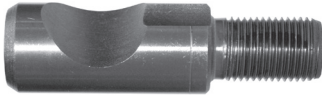
Preis pro Stück / Price per piece



KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 34	3	● ZE-SB-3
4	M10 x 39	3	● ZE-SB-4
5	M10 x 43	4	● ZE-SB-5
6	M12 x 50	4	● ZE-SB-6
8	M16 x 60	4	● ZE-SB-8
11	M20 x 75	6	● ZE-SB-11
15	M24 x 90	6	● ZE-SB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Ersatzbolzen, DIN 55029 (Camlock)
Studs, DIN 55029 (Camlock)



KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 1	3	ZE-CB-3
4	M10 x 1	3	ZE-CB-4
5	M12 x 1	6	ZE-CB-5
6	M16 x 1,5	6	ZE-CB-6
8	M20 x 1,5	6	ZE-CB-8
11	M22 x 1,5	6	ZE-CB-11
15	M24 x 1,5	6	ZE-CB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Schlüssel für Drehfutter
Wrenches for lathe chucks



Für / for Ø mm	□	Art.-Nr. / Order no.
80	6	ZE-SCH-080
100/125	9	ZE-SCH-100/125
160/200	11	ZE-SCH-160/200
250/315	14	ZE-SCH-250/315
400	17	ZE-SCH-400
500/630	19	ZE-SCH-500/630
800	19	ZE-SCH-800

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubensätze zu Grundbacken
Screw sets for base jaws



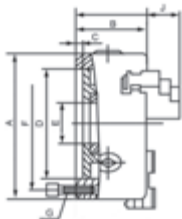
Ø / Backen Ø / jaws	Art.-Nr. / Order no.
125/3	ZE-SATZ-125/3
125/4	ZE-SATZ-125/4
160/3	ZE-SATZ-160/3
160/4	ZE-SATZ-160/4
200/3	ZE-SATZ-200/3
200/4	ZE-SATZ-200/4
250/3	ZE-SATZ-250/3
250/4	ZE-SATZ-250/4
315/3	ZE-SATZ-315/3
315/4	ZE-SATZ-315/4
400/3	ZE-SATZ-400/3
400/4	ZE-SATZ-400/4

Für weiche und harte Aufsatzbacken / For soft and hard top jaws

**Für Sechsenbacken-Planspiraldrehfutter werden
jeweils 2 Schraubensätze benötigt**
**For six-jaw lathe chucks, please order 2 sets
of screws for three-jaw lathe chucks**



Planspiral-Drehfutter BASIC Lathe chucks BASIC



Dreibacken-Drehfutter BASIC Three-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

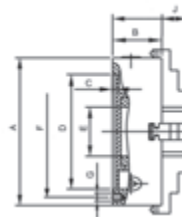
- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	● WAT-D80/3-ZGE
100	72	84	22	19,5	55	3	3-M8	0,08	3500	3	● WAT-D100/3-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	● WAT-D125/3-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D160/3-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/3-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	● WAT-D250/3-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	● WAT-D315/3-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	73	● WAT-D400/3-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	121	● WAT-D500/3-ZGE
630	560	595	260	89,5	131	7	6-M16	0,16	800	200	● WAT-D630/3-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Vierbacken-Drehfutter BASIC Four-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	● WAT-D80/4-ZGE
100	72	84	22	21	53,5	3	3-M8	0,08	3500	3	● WAT-D100/4-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	● WAT-D125/4-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D160/4-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/4-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	● WAT-D250/4-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	● WAT-D315/4-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	85	● WAT-D400/4-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	119	● WAT-D500/4-ZGE

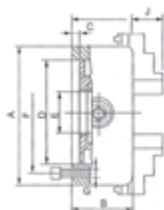
Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws





Planspiral-Drehfutter BASIC Lathe chucks BASIC

1
12



Sechsbacken-Drehfutter BASIC Six-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	72	84	26	19,5	55	3	3-M6	0,08	3500	3	● WAT-D100/6-ZGE
130	100	115	35	28,5	58	5	3-M8	0,08	3000	6	● WAT-D130/6-ZGE
165	130	145	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	● WAT-D165/6-ZGE
200	165	180	65	34	75	6	3-M10	0,10	2000	16	● WAT-D200/6-ZGE
252	206	226	80	40	80	6	3-M12	0,10	1600	26	● WAT-D252/6-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Spare jaws available upon request

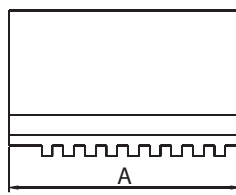
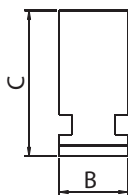


Backensätze für Planspiral-Drehfutter BASIC Jaws for lathe chucks BASIC

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter BASIC Soft solid jaws for lathe chucks BASIC

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	12	33	● D80/3-MB	● D80/4-MB
100	42	15	38	● D100/3-MB	● D100/4-MB
125	56	16	45	● D125/3-MB	● D125/4-MB
160	70	18,5	54	● D160/3-MB	● D160/4-MB
200	85	22	61	● D200/3-MB	● D200/4-MB
250	105	27	69	● D250/3-MB	● D250/4-MB
315	130	36	91	● D315/3-MB	● D315/4-MB
400	138	36	91	● D400/3-MB	● D400/4-MB

Preis pro Satz / Price per set



Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

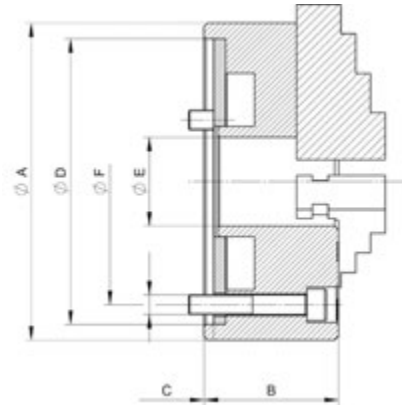
Keilstangen-Drehfutter Wedge bar lathe chucks



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

Mit Backen-Schnellwechselsystem.
Das Drehfutter besitzt eine hohe
Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
und einen präzisen Rundlauf.

With quick-change jaw system.
This chuck guarantees high clamping
power at minimum force requirement
and a high concentricity.



Stahl / Steel

A (Ø) mm	E mm	D mm	C mm	G	B mm	F mm	Max. Spannkraft / gripping force daN	Max. Drehzahl / speed min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	35	115	4	3xM8	46,5	100	3700	6000	3,7	▶ ZE-KS320-125
161	45	145	5	3xM10	63	125	8000	5200	8,6	▶ ZE-KS320-160
206	55	185	5	3xM12	81,3	160	12000	4600	18,5	▶ ZE-KS320-200
255	75	235	6	3xM16	92	200	17500	4000	32,5	▶ ZE-KS320-250
318	100	300	6	3xM20	111	250	21500	3200	62	▶ ZE-KS320-315
400	130	380	6	3xM24	118	315	23400	2200	102	○ ZE-KS320-400
500	180	460	6	3xM24	119	400	23400	1500	159	○ ZE-KS320-500
630	270	580	6	3xM24	143	520	28000	1000	293	○ ZE-KS320-630*

Inkl. je 1 Satz harter Stufenbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard stepped jaws, wrench, fixing screws

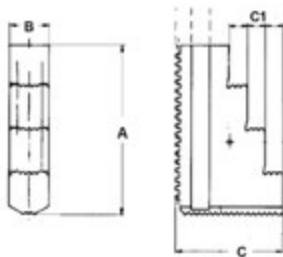
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws upon request
* ZE-KS320-630: nur erhältlich mit geteilten Backen / only available with two-piece jaws

Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks



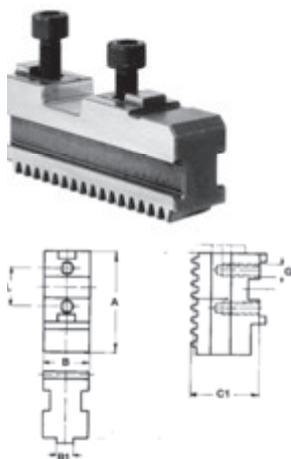
Harte, gestufte Umkehrbacke, Stück Hard reversible stepped jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	5	50	14	33,5	○ ZE-KHUB3-125
160	7,5	79	20	45	○ ZE-KHUB3-160
200	10	94	22	80	○ ZE-KHUB3-200
250	14	115	26	70	○ ZE-KHUB3-250
315	15	129	32	81	○ ZE-KHUB3-315
400	20	167	45	93	○ ZE-KHUB3-400



Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks

1
13



Harte Grundbacke, Stück Hard base jaw, piece

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	47	14	19,5	M6	ZE-KGB3-125
160	74	20	27	M8 x 1	ZE-KGB3-160
200	90	22	32	M8 x 1	ZE-KGB3-200
250	110	26	37	M12 x 1,5	ZE-KGB3-250
315	125	32	43	M12 x 1,5	ZE-KGB3-315
400	160	45	51	M16 x 1,5	ZE-KGB3-400
500	200	55	58	M16 x 1,5	ZE-KGB3-500
630	230	65	58	M20	ZE-KGB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



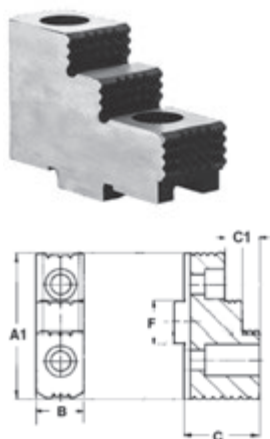
Weiche Aufsatzbacke, ungestuft, Stück Soft top jaw, piece

- Material C45

- material C45

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	55	20	27,5	ZE-KWAB3-125
160	85	20	35,5	ZE-KWAB3-160
200	105	25	40	ZE-KWAB3-200
250	125	30	55	ZE-KWAB3-250
315	145	50	54	ZE-KWAB3-315
400	180	50	80	ZE-KWAB3-400
500	220	60	90	ZE-KWAB3-500
630	260	65	110	ZE-KWAB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



Harte Aufsatzbacke, umkehrbar, Stück Hard reversible top jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	7,5	63	20	32,5	ZE-KHAB3-160
200	10	72	22	38	ZE-KHAB3-200
250	14	90	32	50	ZE-KHAB3-250
315	15	104	36	56	ZE-KHAB3-315
400	20	130	45	75	ZE-KHAB3-400
500	20	130	45	75	ZE-KHAB3-500
630	30	185	65	97	ZE-KHAB3-630



Weiche Monoblockbacke, Stück Soft solid jaw, piece

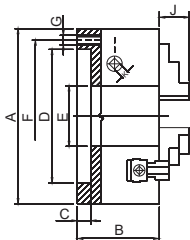
- Material C45

- material C45

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	79	20	45	ZE-KMB3-160
200	94	22	60	ZE-KMB3-200
250	115	26	70	ZE-KMB3-250
315	130	32	81	ZE-KMB3-315
400	176	45	93	ZE-KMB3-400

Kombinierte Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Dreibacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Three-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Guss / Cast iron

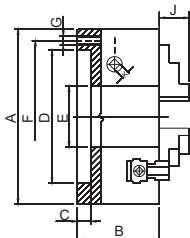
A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	3200	ZE-WS66-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	3000	ZE-WS66-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2500	ZE-WS66-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	2000	ZE-WS66-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1500	ZE-WS66-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	1000	ZE-WS66-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	750	ZE-WS66-630	

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Spare jaws available upon request

Kombinierte Vierbacken-Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Vierbacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Four-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	2850	ZE-WS68-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	2500	ZE-WS68-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2000	ZE-WS68-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	1700	ZE-WS68-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1300	ZE-WS68-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	800	ZE-WS68-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	660	ZE-WS68-630	

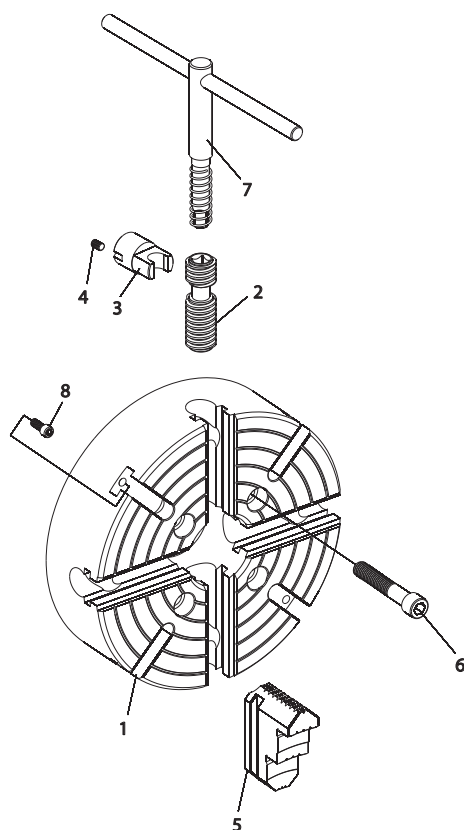
Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks

Ab Ø 250 mit T-Nuten, ab Ø 160 Befestigung von vorne
From Ø 250 with T-grooves, from Ø 160 front mounting

Planscheiben
mit einteiligen Umkehrbacken /
Independent chucks
with one-piece jaws

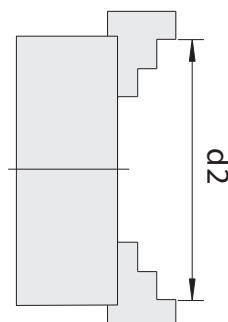
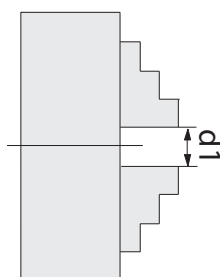


1. Futterkörper
2. Verstellspindel
3. Spindellager
4. Fixierschraube
5. Umkehraufsatzbacke
6. Befestigungsschraube
7. Schlüssel
8. T-Nut Schraube

1. Chuck body
2. Operating screw
3. Thrust bearing
4. Set screw
5. Hard solid reversible jaw
6. Chuck mounting bolt
7. Chuck wrench
8. T-Slot screw

Spannbereich / Clamping range

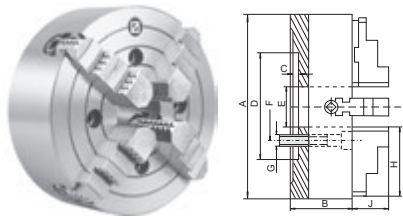
Ø mm	d1 min	d2 max	Ø max.
80	3	80	96
100	3	100	116
125	3	125	150
160	3	160	185
200	10	200	235
250	10	250	296
315	15	315	369
400	20	400	465
500	45	500	570
630	50	630	720
800	50	800	888



Planscheiben Independent chucks

Mit 4 einzeln verstellbaren Backen.
Die Planscheibe ist besonders geeignet
zum Spannen von unregelmäßig
geformten Werkstücken.

With 4 individually adjustable jaws.
This independent chuck is especially
suitable for holding irregularly shaped
work pieces.



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

Guss / Cast iron

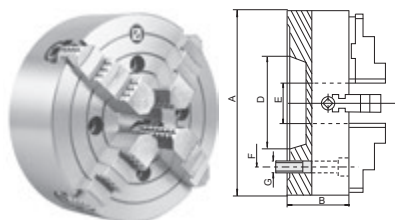
A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
80	42	3,5	55	22	66	4xM6	33	16	3000	1,9	● ZE-4100-080	
100	54	4	72	25	84	4xM8	42	23	3000	2,4	● ZE-4100-100	
125	56	4,5	95	30	108	4xM8	53	22	2500	5,0	● ZE-4100-125	
160	65	5	65	45	95	4xM10	61,5	31,5	2000	7,5	● ZE-4100-160	
200	75	6	75	56	95	4xM10	85	35	1800	10	● ZE-4100-200	
250	85	7	150	65	104,8	4xM12	92	40,3	1500	25	● ZE-4100-250	
315	95	7	175	80	133,4	4xM16	111	49,8	1200	39	● ZE-4100-315	
400	105	10	200	100	171,4	4xM16	129	49,8	800	61	● ZE-4100-400	🚚
500	120	12	270	125	235	4xM20	152,5	59,8	500	105	● ZE-4100-500	🚚
630	140	12	270	160	235	4xM20	177	59,8	400	211	● ZE-4100-630	🚚
800	145	12	250	210	300	8xM20	202	70,8	300	319	● ZE-4100-800	🚚

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, einteilige Backen
According to DIN 55026, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
200	4	75	63,5	50	82,6	4xM10	1800	17	ZE-4156-204	○
200	5	75	82,6	50	104,8	4xM10	1800	17	ZE-4156-205	●
200	6	75	106,4	50	133,4	4xM12	1800	17	ZE-4156-206	●
250	5	85	82,6	65	104,8	8xM10	1500	25,5	ZE-4156-255	○
250	6	85	106,4	65	133,4	4xM12	1500	25,5	ZE-4156-256	○
250	8	85	139,7	65	171,4	4xM16	1500	25,5	ZE-4156-258	○
315	5	95	82,6	80	104,8	4xM10	1200	40	ZE-4156-315	○
315	6	95	106,4	80	133,4	8xM12	1200	40	ZE-4156-316	○
315	8	95	139,7	80	171,4	4xM16	1200	40	ZE-4156-318	○
400	6	105	106,4	100	133,4	8xM12	800	65	ZE-4156-406	○
400	8	105	139,7	100	171,4	4xM16	800	65	ZE-4156-408	○
400	11	105	196,9	100	235	4xM20	800	65	ZE-4156-411	○
500	8	120	139,7	125	171,4	8xM16	500	114	ZE-4156-508	○
500	11	120	196,9	125	235	8xM20	500	114	ZE-4156-511	○
630	8	140	139,7	125	171,4	8xM16	400	165	ZE-4156-638	○
630	11	140	196,9	160	235	8xM20	400	165	ZE-4156-611	○
630	15	140	285,8	160	330,2	4xM24	400	165	ZE-4156-615	○
800	11	145	196,9	180	235	8xM20	300	305	ZE-4156-811	○
800	15	145	285,8	180	330,2	8xM24	300	305	ZE-4156-815	○

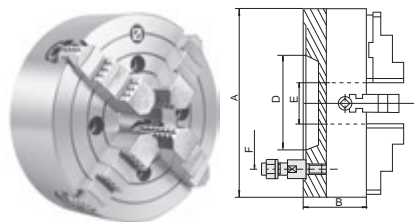
Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request



Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Guss / Cast iron

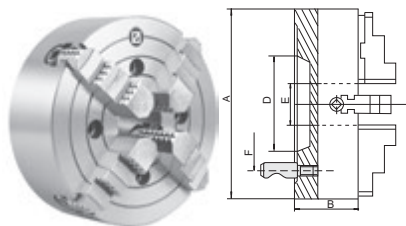
A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
200	4	75	63,5	56	85	1800	10	● ZE-4157-204	
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	● ZE-4157-205	
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	● ZE-4157-206	
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	● ZE-4157-255	
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	● ZE-4157-256	
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	● ZE-4157-258	
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	● ZE-4157-315	🚚
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	● ZE-4157-316	🚚
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	● ZE-4157-318	🚚
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○ ZE-4157-311	🚚
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	● ZE-4157-406	🚚
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	● ZE-4157-408	🚚
400	11	105	196,9	100	235	800	60	● ZE-4157-411	🚚
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	● ZE-4157-508	🚚
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	● ZE-4157-511	🚚
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	● ZE-4157-638	🚚
630	11	140	196,9	160	235	400	165	● ZE-4157-611	🚚
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○ ZE-4157-615	🚚
800	11	145	196,9	180	235	300	298	○ ZE-4157-811	🚚
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	○ ZE-4157-815	🚚

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, einteilige Backen
According to DIN 55029, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	3	65	54	45	70,6	2000	7,5	● ZE-4159-163
200	4	75	63,5	56	82,6	1800	10	● ZE-4159-204
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	10	● ZE-4159-205
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	10	● ZE-4159-206
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	● ZE-4159-255
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	● ZE-4159-256
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	● ZE-4159-258
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	● ZE-4159-315
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	● ZE-4159-316
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	● ZE-4159-318
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○ ZE-4159-311
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	● ZE-4159-406
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	● ZE-4159-408
400	11	105	196,9	100	235	800	60	● ZE-4159-411
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	● ZE-4159-508
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	● ZE-4159-511
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	● ZE-4159-638
630	11	140	196,9	160	235	400	165	● ZE-4159-611
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○ ZE-4159-615
800	11	145	196,9	180	235	300	298	○ ZE-4159-811
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	○ ZE-4159-815

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request



Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Flansche Adaptor plates

Material = Stahl
Material = steel

Flansche nach DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Weitere Flansche auf Anfrage

Adaptor plates according to DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Further adaptor plates available upon request



Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6

Flansche / Adaptor plates



Stahl / Steel



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, futterseitig plan According to DIN 55026, semi-machined

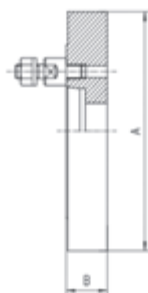
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
160	5	162	23	79,5	ZE-FP6-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP6-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP6-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP6-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP6-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP6-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP6-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP6-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP6-315/8
315	11	318	38	192,8	ZE-FP6-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP6-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP6-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP6-400/11
500	8	505	35	136,2	ZE-FP6-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP6-500/11
500	15	505	42	281,5	ZE-FP6-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP6-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP6-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP6-630/15

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, futterseitig plan According to DIN 55027, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	20	51,4	ZE-FP7-125/3
125	4	127	20	61	ZE-FP7-125/4
160	3	162	23	51,4	ZE-FP7-160/3
160	4	162	23	61	ZE-FP7-160/4
160	5	162	23	79,5	ZE-FP7-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP7-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP7-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP7-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP7-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP7-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP7-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP7-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP7-315/8
315	11	318	35	192,8	ZE-FP7-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP7-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP7-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP7-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FP7-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP7-500/11
500	15	505	36	281,5	ZE-FP7-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP7-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP7-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP7-630/15

Flansche für Drehfutter und Planscheiben

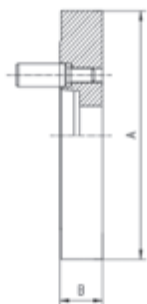
Adaptor plates for lathe and independent chucks

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, futterseitig plan

According to DIN 55029, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	28	51,4	ZE-FP9-125/3
125	4	127	28	61	ZE-FP9-125/4
160	3	162	29	51,4	ZE-FP9-160/3
160	4	162	29	61	ZE-FP9-160/4
160	5	162	32	79,5	ZE-FP9-160/5
200	4	203	29	61	ZE-FP9-200/4
200	5	203	32	79,5	ZE-FP9-200/5
200	6	203	39	103	ZE-FP9-200/6
250	5	253	32	79,5	ZE-FP9-250/5
250	6	253	39	103	ZE-FP9-250/6
250	8	253	42	136,2	ZE-FP9-250/8
315	6	318	42	103	ZE-FP9-315/6
315	8	318	45	136,2	ZE-FP9-315/8
315	11	318	52	192,8	ZE-FP9-315/11
400	6	405	42	103	ZE-FP9-400/6
400	8	405	45	136,2	ZE-FP9-400/8
400	11	405	49	192,8	ZE-FP9-400/11
500	8	505	42	136,2	ZE-FP9-500/8
500	11	505	49	192,8	ZE-FP9-500/11
630	8	635	42	136,2	ZE-FP9-630/8
630	11	635	49	192,8	ZE-FP9-630/11
630	15	635	52	281,5	ZE-FP9-630/15

Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,

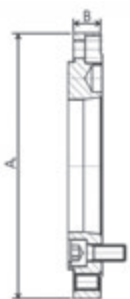
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026 (A2)

For chucks acc. to DIN 6350,

according to DIN 55026 (A2), fully machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
160	5	160	21	104,8	79,5	ZE-FV6-160/5
200	4	200	21	82,6	61	ZE-FV6-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	ZE-FV6-200/5
200	6	200	21	133,4	103	ZE-FV6-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	ZE-FV6-250/5
250	6	250	26	133,4	103	ZE-FV6-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	ZE-FV6-250/8
315	6	315	33	133,4	103	ZE-FV6-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	ZE-FV6-315/8
315	11	315	35	235	192,8	ZE-FV6-315/11
400	6	400	33	133,4	103	ZE-FV6-400/6
400	8	400	33	171,4	136,2	ZE-FV6-400/8
400	11	400	33	235	192,8	ZE-FV6-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	ZE-FV6-500/8
500	11	500	34	235	192,8	ZE-FV6-500/11
630	8	630	42	171,4	136,2	ZE-FV6-630/8
630	11	630	42	235	192,8	ZE-FV6-630/11
630	15	630	42	330,2	281,5	ZE-FV6-630/15

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

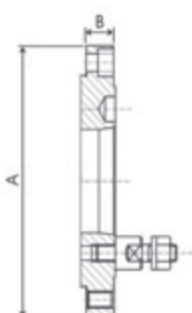
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6

Flansche / Adaptor plates



Stahl / Steel



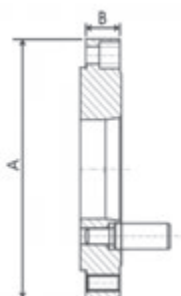
**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027**
**For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55027, fully machined**

Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	18,5	75	51,4	ZE-FV7-125/3
125	4	125	21	85	61	ZE-FV7-125/4
160	3	160	21	75	51,4	ZE-FV7-160/3
160	4	160	21	85	61	ZE-FV7-160/4
160	5	160	21	104,8	79,5	ZE-FV7-160/5
200	4	200	21	85	61	ZE-FV7-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	ZE-FV7-200/5
200	6	200	21	133,4	103	ZE-FV7-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	ZE-FV7-250/5
250	6	250	26	133,4	103	ZE-FV7-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	ZE-FV7-250/8
315	6	315	33	133,4	103	ZE-FV7-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	ZE-FV7-315/8
315	11	315	33	235	192,8	ZE-FV7-315/11
400	6	400	33	133,4	103	ZE-FV7-400/6
400	8	400	33	171,4	136,2	ZE-FV7-400/8
400	11	400	33	235	192,8	ZE-FV7-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	ZE-FV7-500/8
500	11	500	34	235	192,8	ZE-FV7-500/11
630	8	630	42	171,4	136,2	ZE-FV7-630/8
630	11	630	42	235	192,8	ZE-FV7-630/11
630	15	630	42	330,2	281,5	ZE-FV7-630/15

**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029**
**For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55029, fully machined**



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	26	70,6	51,4	ZE-FV9-125/3
125	4	125	26	82,6	61	ZE-FV9-125/4
160	3	160	27	70,6	51,4	ZE-FV9-160/3
160	4	160	27	82,6	61	ZE-FV9-160/4
160	5	160	30	104,8	79,5	ZE-FV9-160/5
200	4	200	27	82,6	61	ZE-FV9-200/4
200	5	200	30	104,8	79,5	ZE-FV9-200/5
200	6	200	36,5	133,4	103	ZE-FV9-200/6
250	5	250	30	104,8	79,5	ZE-FV9-250/5
250	6	250	36,5	133,4	103	ZE-FV9-250/6
250	8	250	39	171,4	136,2	ZE-FV9-250/8
315	6	315	39,5	133,4	103	ZE-FV9-315/6
315	8	315	42	171,4	136,2	ZE-FV9-315/8
315	11	315	52	235	192,8	ZE-FV9-315/11
400	6	400	39,5	133,4	103	ZE-FV9-400/6
400	8	400	39	171,4	136,2	ZE-FV9-400/8
400	11	400	47	235	192,8	ZE-FV9-400/11
500	8	500	39	171,4	136,2	ZE-FV9-500/8
500	11	500	47	235	192,8	ZE-FV9-500/11
500	15	500	50	330,2	281,5	ZE-FV9-500/15
630	8	630	39	171,4	136,2	ZE-FV9-630/8
630	11	630	47	235	192,8	ZE-FV9-630/11
630	15	630	50	330,2	281,5	ZE-FV9-630/15

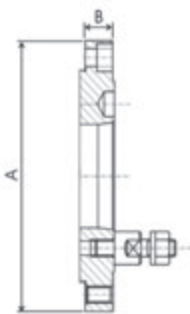
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55027, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



Stahl / Steel



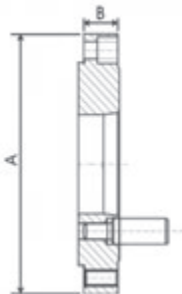
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	75	35	ZE-FA7-125/3
125	4	125	36	85	35	ZE-FA7-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA7-125/5
160	3	160	37	75	42	ZE-FA7-160/3
160	4	160	37	85	42	ZE-FA7-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA7-160/5
200	4	200	37	85	55	ZE-FA7-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA7-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA7-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA7-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA7-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA7-315/8

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55029, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



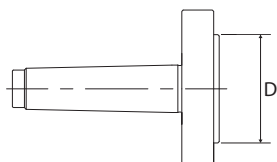
Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	70,6	35	ZE-FA9-125/3
125	4	125	36	82,6	35	ZE-FA9-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA9-125/5
160	3	160	37	70,6	42	ZE-FA9-160/3
160	4	160	37	82,6	42	ZE-FA9-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA9-160/5
200	4	200	37	82,6	55	ZE-FA9-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA9-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA9-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA9-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA9-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA9-315/8

Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.6



Fester MK-Futterflansch Fixed flange with MT

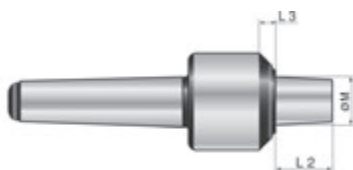
- für zylindrische Drehfutter

- for chucks with centre mount

A (Ø) mm	D mm	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
80	55	2	ZE-FMF-2/80
100	72	2	ZE-FMF-2/100
125	95	2	ZE-FMF-2/125
125	95	3	ZE-FMF-3/125
160	130	3	ZE-FMF-3/160

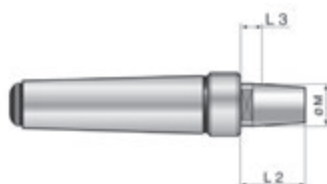
Passende Drehfutter siehe Seite 28
Suitable lathe chucks see page 28

MK-Grundkörper für mitlaufenden Futterflansch MT base body for revolving adaptor



MK / MT	M mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	43	5	13-MGK-MK3
4	35	43	5	13-MGK-MK4
5	35	43	5	13-MGK-MK5
6	35	43	5	13-MGK-MK6
M80	35	44	6	13-MGK-M80

MK-Grundkörper für festen Futterflansch MT base body for fixed adaptor

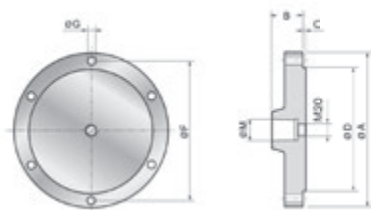


MK / MT	M mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	55	17	13-FGK-MK3
4	35	55	17	13-FGK-MK4
5	35	55	17	13-FGK-MK5
6	35	55	17	13-FGK-MK6

Futterflansch für MK-Grundkörper Chuck adaptor for MT-base body

- für Drehfutter nach DIN 6350

- for chucks according to DIN 6350



A mm	M mm	F mm	G mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
100	35	83	6,5	52,2	2,5	70	13-FFL-100
160	35	140	11	51,5	3,5	125	13-FFL-160
200	35	176	11	50,5	3,5	160	13-FFL-200
250	35	224	13	50,5	4,5	200	13-FFL-250

Drehfutter und Planscheiben

Sonderanfertigungen bis 5000 mm

Zum Beispiel:

- 8-Backen-Planspiralfutter/-Planscheiben
- Schwerlastplanscheiben
- Aufspannscheiben
- Wescott-Futter
- Kraftspannfutter

➤ **lieferbar auf Anfrage**



Big diameter chucks

Special designs up to 5000 mm

For example:

- 8-jaw lathe chucks/independent chucks
- Heavy-duty independent chucks
- Face plates
- Wescott lathe chucks
- Power chucks

➤ *available upon request*



Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings



Für Innen- und Außenspannung For internal and external clamping

Das Set besteht aus einzelnen Ringen aus gehärtetem Spezialstahl mit je 3 Kurvensegmenten, die über 3 x 120° sowohl am inneren als auch am äußeren Umfang angeordnet sind. Durch die patentierten Ringe ist es möglich, Spannbacken präzise auszdrehen. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit kann man exakt soviel Material entfernen, wie nötig ist. Dies spart Zeit und Werkzeugkosten.

This set comprises individual rings from hardened special-purpose steel each consisting of 3 curved segments (3 x 120°) to be arranged both at the inner and outer circumference. These patented rings allow to turn-out jaws to a maximum precision. Thanks to an infinite adjustability it is possible to remove an exact amount of material thus saving set up time and costs.

- Innen- und Außenspannung mit 1 Ring
- stufenloser Spannungsbereich für alle Futtergrößen
- 1/10 mm genaue Einstellung des Bohrdurchmessers
- optimale Zugänglichkeit des Werkzeuges
- schnelle und flexible Handhabung
- hohe Kosteneinsparung bei Spannbacken
- geringe Rüstkosten
- lieferbar für alle Futtergrößen von Ø 80 - 1000 mm

- internal and external clamping with only 1 ring
- infinitely adjustable clamping range for all chucks
- exact adjustment of boring diameter (1/10 mm precision)
- ease of handling
- less clamping jaws required
- reduced set up times
- available for all chuck sizes Ø 80 - 1000 mm

Für 3-Backen-Drehfutter For 3-jaw lathe chucks

Standard Ausführung Standard version

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-19508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-19508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-19508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-19508-XL

Premium Ausführung Premium version

Inkl. flexiblen, verstellbaren Spannbolzen, die bis zu 1,5 mm der Schraubensenkung ausgleichen

Incl. flexible, adjustable clamping pins, which can compensate up to 1,5 mm of the bore

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-21508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-21508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-21508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-21508-XL

Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar
Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings

1
1.8

Für 4-Backen-Drehfutter / For 4-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-4	29*	Je / each 4x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-41508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-4	15*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-41508-XL

* 2 Ringe 6 mm, 13 Ringe 10 mm / 2 rings 6 mm, 13 rings 10 mm

Für 6-Backen-Drehfutter / For 6-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-6	29*	Je / each 6x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-61508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-6	25*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-61508-XL

* 15 Ringe 6 mm, 10 Ringe 10 mm / 15 rings 6 mm, 10 rings 10 mm

Für 2-, 3-, 4- und 6-Backen-Drehfutter / For 2-, 3-, 4- and 6-jaw lathe chucks



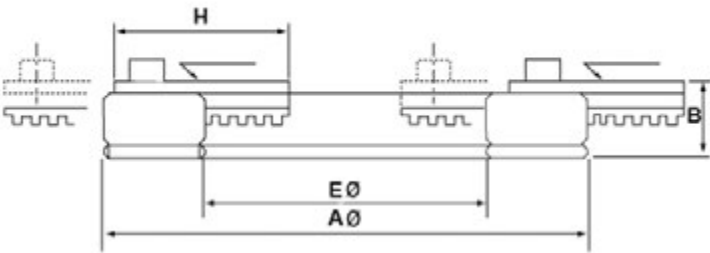
Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range Ø	Art.-Nr. / Order no.
XL 2/3/4/6	25*	Je / each 6x M8 / M10 / M12 / M16	160-500 mm	24-81508-SET
		Je / each 4x M8 / M10		
		Je / each 4x M12 / M16		

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm

Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar
Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehvorrichtungen
Jaw turning fixtures

Ausdrehvorrichtungen fr Dreibacken-Planspiralfutter
Jaw turning fixtures for three-jaw scroll chucks



Fr Futter / For chuck	E Ø mm	A Ø mm	B mm	H mm	Einhngbereiche / Adjusting ranges mm	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (min-1)	kg	Art.-Nr. / Order no.
Ø 125-200	100	170	26	61	56-124 / 134-200	14,7	800	3	ZE-ADP3-200
Ø 160-250	125	200	26	61	85-150 / 170-230	14,7	700	4	ZE-ADP3-250
Ø 200-315	160	248	31	80	100-190 / 220-300	17,1	600	6	ZE-ADP3-315

Backen-Ausdrehringe fr Kraftspannfutter siehe Seite 62
Jaw turning rings for power chucks see page 62

Drehfutteranschlge
Work piece stops



Zum Spannen von kurzen Teilen.

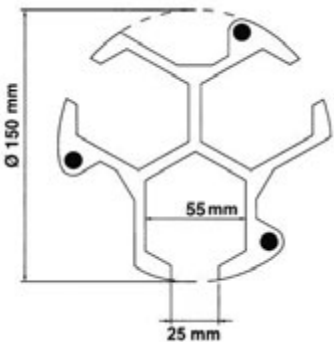
For clamping of short work pieces.

- wird durch 3 Magnete am Futterkrper befestigt
- parallel geschliffen
- Positionsgenauigkeit ±0,01 mm
- fr Werkstcke von Ø 15 - Ø 130 mm

- is fixed by 3 magnets onto the chuck body
- parallel ground
- accuracy of ±0,01 mm
- for work pieces Ø 15 - Ø 130 mm

Material: Aluminium

Material: Aluminium



Hhe / Height mm	Art.-Nr. / Order no.
15	ZE-DFA-15
20	ZE-DFA-20
25	ZE-DFA-25
30	ZE-DFA-30
35	ZE-DFA-35
Satz / Set (15, 20, 25, 30, 35)	
	ZE-DFA-SATZ



Kraftspannfutter *Power chucks*



Kraftspannfutter

Kraftspannfutter mit zylindrischer Aufnahme oder Kurzkegelaufnahme:

- Stahl
- 2-, 3- und 4-Backen
- ohne Durchgangsbohrung
- mit Durchgangsbohrung
- mit großer Durchgangsbohrung

Andere Aufnahmen auf Anfrage.

Alle Verschleißteile gehärtet und geschliffen für hohe Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit.
Schmiernippel in jeder Grundbacke.

Hydraulikzylinder

Kraftspannzangenfutter

Power chucks

Power chucks with centre mount or taper mount

- steel
- 2, 3, and 4 jaws
- without bore
- with bore
- with big bore

Other mountings available upon request.

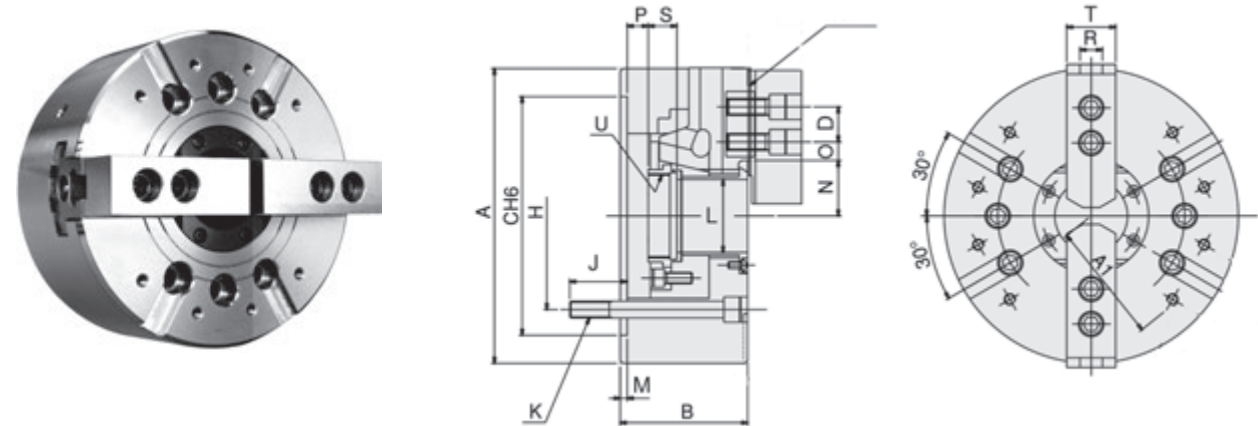
*All sliding surfaces are hardened and ground for high runout precision and long service life.
Lubrication nipple in each base jaw.*

Hydraulic cylinders

Power operated collet chucks

Zweibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Two-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung
Centre mount, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NT-205	5,4	10	11,36	23,53	HJ05	HC05	M1036	7000	6,8	T9-NT-205
NT-206	5,5	12	14,22	37,27	HJ06	HC06	M1246	6000	12,8	T9-NT-206
NT-208	7,4	16	22,06	54,92	HJ08	HC08	M1552	4900	22	T9-NT-208
NT-210	8,8	19	27,95	72,57	HJ10	HC10	M1875	4200	34	T9-NT-210

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	S mm	H mm	M mm	Q mm	R mm	J mm	K	N max.	O max.	O min.	P max.	P min.	L mm	U max.	D mm
NT-205	135	60	110	20	82,55	4	23	10	16	6-M10	26,5	19,5	6	16	6	33	M40x1,5	14
NT-206	169	81	140	19	104,78	5	32	12	20	6-M12	32	24	7,5	11	-1	45	M55x2	20
NT-208	210	91	170	23,5	133,35	5	37	14	22	6-M12	38,7	30	10,5	14,5	-1,5	52	M60x2	25
NT-210	254	100	220	25	171,45	5	42	16	23	6-M16	51	34,5	12	8,5	-10,5	75	M85x2	30

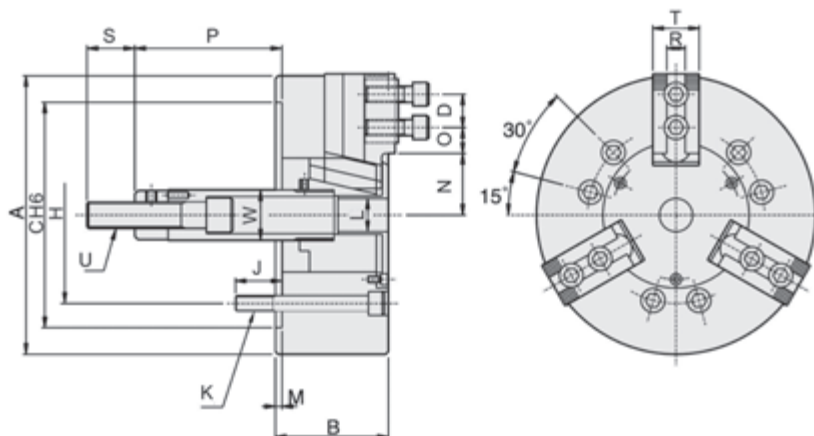
Backen kompatibel zu Kitagawa Typ BT200
Jaws compatible with Kitagawa type BT200



Dreibacken-Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks without bore - 1,5 x 60°

1
1.10

Zylindrische Aufnahme, ohne Durchgangsbohrung Centre mount, without bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Spannbereich max. / Gripping max. mm	Spannbereich min. / Gripping min. mm	Max. Betätigungs- kraft / Max. pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck / Max. opera- ting pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m2)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
V-206	8,5	20	165	12	18	51,5	25,5	0,045	HJ06	HC06	MH100	5000	12	T9-V-206
V-208	8,8	21	210	12	25	75	24,5	0,137	HJ08	HC08	MH125	4000	23	T9-V-208
V-210	8,8	25	254	16	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	3500	34,5	T9-V-210
V-212	10,5	30	304	18	41	156	27,5	0,72	HJ12-1	HC12-1	MH150	3000	59	T9-V-212
V-215	16	35	381	68	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	2800	101	T9-V-215

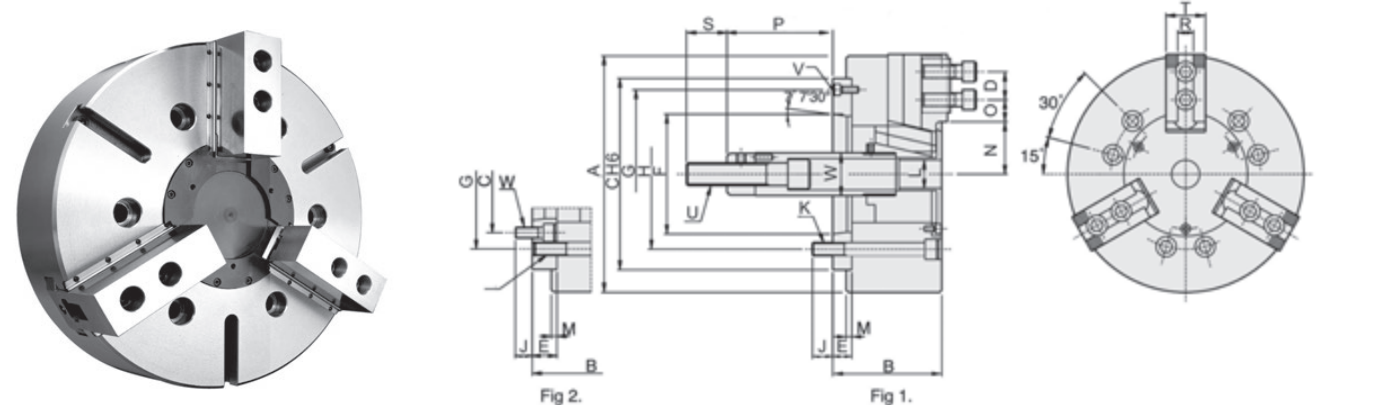
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	M mm	H mm	L mm	K mm	J mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	P max. mm	P min. mm	T mm	R mm	S mm	U max	W mm
V-206	165	74	140	5	104,78	21	6-M10	14	20	37,8	13	7,5	104,6	84,6	31	12	36	M16x2,0	34
V-208	210	85	170	5	133,35	25	6-M12	20	25	44,3	22,5	9	132	111	35	14	36	M20x2,5	38
V-210	254	89	220	5	171,45	34	6-M16	18	30	51,1	37,5	10,5	158	133	40	16	36	M20x2,5	45
V-212	304	106	220	6	171,45	34	6-M16	22	30	61	47	11	163	133	50	18	36	M20x2,5	50
V-215	318	114	300	6	235	-	6-M20	29	43	77,5	50,25	23,25	104	69	50	25,5	55	M30x3,5	60

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories

Dreibacken-Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Three-jaw power chucks without bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, ohne Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, without bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Fig	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigunskraft / Max. pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kg x m2)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylindr	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
V-206A5	1	8,5	20	18	52,49	26,5	0,045	HJ06	HC06	MH105	5270	12,5	T9-V-206A5
V-208A5	2	8,5	21	25	75	25,5	-	HJ08	HC08	MH125	4765	24,4	T9-V-208A5
V-208A6	1	8,8	21	25	75	25,5	0,137	HJ08	HC08	MH125	4765	40,05	T9-V-208A6
V-210A6	2	8,8	25	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	4010	37,15	T9-V-210A6
V-210A8	1	8,8	25	29	108	28,6	0,3	HJ10	HC10	MH125	4010	61,75	T9-V-210A8
V-212A8	1	10,5	30	41	156	27,5	0,725	HJ12-1	HC12-1	MH150	3330	105	T9-V-212A8
V-215A8	2	16	35	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	3000	103	T9-V-215A8
V-215A11	1	16	35	82	249	32,6	1,8	HJ15-1	HC15-1	MH200	3000	134	T9-V-215A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

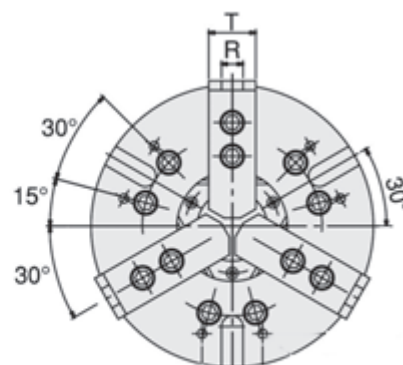
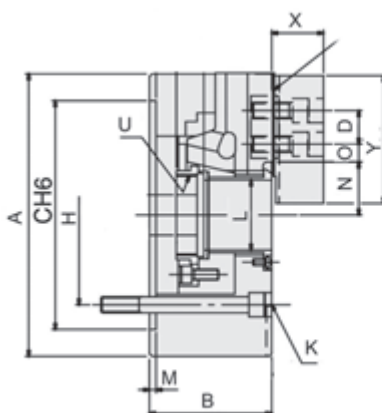
Typ / Type	A mm	B mm	H mm	D mm	C(H6) mm	K mm	M mm	J mm	L mm	E mm	F mm	G mm	O max.	O min.	P max.	P min.	S mm	U max	W mm	N max.	T mm	R mm	V
V-206A5	165	84	104,78	20	140	6-M10	5	14	21	15	82,563	116	18	7,5	89,6	69,6	36	M16x2,0	34	37,8	31	12	3-M6
V-208A5	210	103	104,78	25	170	6-M12	5	13	25	23	82,563	133,35	22,5	9	109	88	36	M20x2,5	38	46,3	35	14	6-M10
V-208A6	210	97	133,35	25	170	6-M12	5	18	25	17	106,375	150	22,5	9	115	94	36	M20x2,5	38	46,3	35	14	3-M6
V-210A6	254	109	133,35	30	220	6-M16	5	18	34	25	106,375	171,45	37,5	10,5	133	108	36	M20x2,5	45	51,1	40	16	6-M12
V-210A8	254	102	171,45	30	220	6-M16	5	25	34	18	139,719	190	37,5	10,5	140	115	36	M20x2,5	45	51,1	40	16	6-M8
V-212A8	304	118	171,45	30	220	6-M16	6	25	34	18	139,719	190	47	11	145	115	36	M20x2,5	50	61	50	18	6-M8
V-215A8	381	141	171,45	43	300	6-M20	6	24	-	33	139,719	235	50,25	23,25	71	36	55	M30x3,5	60	77,5	50	25,5	6-M16
V-215A11	381	130	235	43	300	6-M20	6	32	-	22	196,869	260	50,25	23,25	82	47	55	M30x3,5	60	77,5	50	25,5	3-M10



Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

1
1.10

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung Centre mount, with bore



Stahl / Steel

Type / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck / Max. opera- ting pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m ²)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
N-204	5,4	10	14	28,50	31,6	0,007	HJ05	HC04	M0928	8000	4	● T9-N-204
N-205	5,4	10	17,50	36	28,5	0,018	HJ05	HC05	M1036	7000	7	● T9-N-205
N-206	5,5	12	22	57	28,5	0,057	HJ06	HC06	M1246	6000	12,5	● T9-N-206
N-208	7,4	16	34	86	26,5	0,17	HJ08	HC08	M1552	4900	23	● T9-N-208
N-210	8,8	19	43	111	27,5	0,315	HJ10	HC10	M1875	4200	37	● T9-N-210
N-212	10,6	23	55	144	27,5	0,737	HJ12	HC12	M2091	3300	61	● T9-N-212
N-215	10,6	23	71	180	23,5	2,27	HJ15	HC15	M2511	2600	120	● T9-N-215
N-218	10,6	23	71	180	23,5	4,77	HJ15	HC15	M2511	2000	166	○ T9-N-218

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

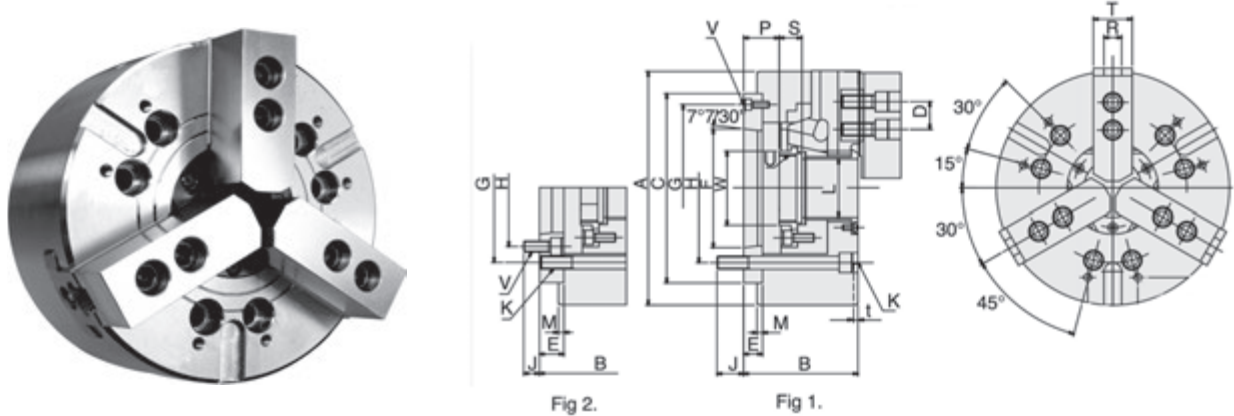
Type / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	H mm	M mm	L mm	U max.	T mm	Y mm	X mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	R mm	K mm
N-204	110	59	85	70,6	4	26	M32x1,5	23	49,5	24	14	23	11,25	6,75	10	3-M10x60
N-205	135	60	110	82,55	4	33	M40x1,5	23	54	26	14	26,5	19,75	7,75	10	3-M10x60
N-206	169	81	140	104,78	5	45	M55x2	32	66	29	20	32	22,75	9,25	12	6-M10x80
N-208	210	91	170	133,35	5	52	M60x2	37	95	39	25	38,7	29,75	14,75	14	6-M12x90
N-210	254	100	220	171,45	5	75	M85x2	40	110	43	30	51	33,75	14,25	16	6-M16x100
N-212	304	110	220	171,45	6	91	M100x2	50	111	51	30	61,3	45,75	15,75	21	6-M16x110
N-215	381	133	300	235	6	117,5	M130x2	50	135	61	43	70	54,75	20,25	22	6-M20x135
N-218	450	133	300	235	6	117,5	M130x2	50	135	70	43	82	78,25	18,25	22	6-M20x135

Backen kompatibel zu Kitagawa Typ B200
Jaws compatible with Kitagawa type B200

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories

Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Three-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, mit Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Fig	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
N-205A4	1	5,4	10	17,50	36	29,6	HJ05	HC05	M1036	7000	6,9	T9-N-205A4
N-206A5	1	5,5	12	22	57	28,5	HJ06	HC06	M1246	6000	14,2	T9-N-206A5
N-208A5	2	7,4	16	34,89	89	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25,8	T9-N-208A5
N-208A6	1	7,4	16	34,89	89	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25	T9-N-208A6
N-210A6	2	8,8	19	43	111	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	41	T9-N-210A6
N-210A8	1	8,8	19	43	111	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	38	T9-N-210A8
N-212A6	2	10,6	23	57	147	27,5	HJ12	HC12	M2091	3300	60	T9-N-212A6
N-212A8	1	10,6	23	57	147	27,5	HJ12	HC12	M2091	3300	59,5	T9-N-212A8
N-215A8	2	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	134	T9-N-215A8
N-215A11	1	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	127	T9-N-215A11
N-218A11	1	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2000	171	T9-N-218A11

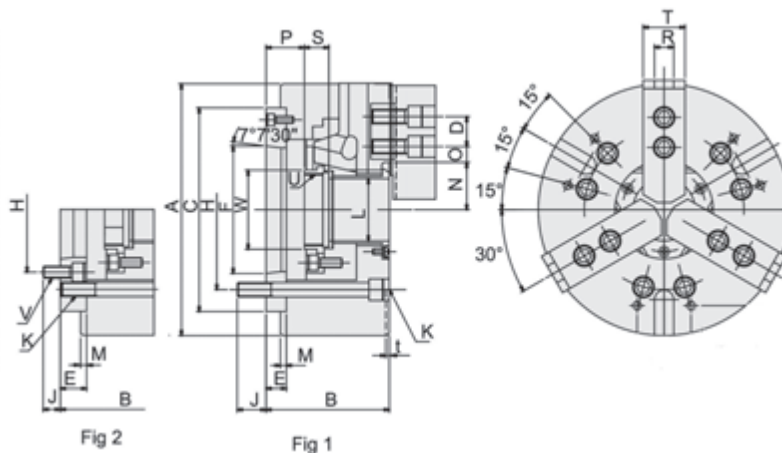
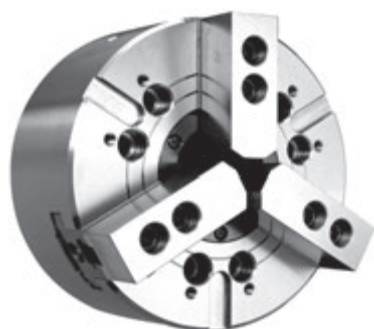
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	P max.	P min.	R mm	S mm	T mm	U max.	V
N-205A4	135	71	14	15	63,513	110	82,55	15,5	3xM10	33	4	16	6	10	20	23	M40x1,5	3xM6
N-206A5	169	91	20	15	82,563	140	104,78	16	6xM10	45	5	26	14	12	19	32	M55x2,0	3xM6
N-208A5	210	109	25	23	82,563	170	104,78	13	6xM12	52	5	37,5	21,5	14	20,5	37	M60x2,0	6xM10
N-208A6	210	103	25	17	106,375	170	133,35	18	6xM12	52	5	31,5	15,5	14	20,5	37	M60x2,0	3xM6
N-210A6	254	120	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	75	5	33,5	14,5	16	25	42	M85x2,0	6xM12
N-210A8	254	113	30	18	139,719	220	171,45	24	6xM16	75	5	26,5	7,5	16	25	42	M85x2,0	6xM8
N-212A6	304	129	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	91	6	33	10	21	28	52	M100x2,0	6xM12
N-212A8	304	122	30	18	139,719	220	171,45	25	6xM16	91	6	26	3	21	28	52	M100x2,0	3xM8
N-215A8	381	160	43	33	139,719	300	171,45	24	6xM20	117,5	6	40	17	24	39	62	M130x2,0	6xM16
N-215A11	381	149	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	34	11	24	39	62	M130x2,0	6xM10
N-218A11	450	149	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	33	10	22	39	62	M130x2,0	6xM10



Dreibacken-Kraftspannfutter mit großer Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Three-jaw power chucks with big bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, mit großer Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with big bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck / Max. opera- ting pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NB-206A5	6	12	22	57	18	HJ06	HC06	RCS-8	6000	14,5	● T9-NB-206A5
NB-208A6	7,4	17	34,89	89	18	HJ08	HC08	RCS-10	4600	24,5	● T9-NB-208A6
NB-210A8	8,8	19	43	111	19,5	HJ10	HC10	RCS-10	4200	37,4	● T9-NB-210A8
NB-212A8	8,8	19	43	111	19,5	HJ12	HC12	RC-15	3300	61	○ T9-NB-212A8
NB-212A11	10,6	23	57	147	20,5	HJ12	HC12	RC-15	3300	61	○ T9-NB-212A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	O max.	O min.	P max.	P min.	t mm	R mm	S max.	T min.	U max	V	W mm
NB-206A5	175	75	140	20	30	82,563	104,78	16	6xM10	52	5	24	7,5	25	12,5	5	12	19	32	M60x2,0	6xM16	60
NB-208A6	215	103	170	25	22,5	106,375	133,35	16	6xM12	66	7	25,5	18,5	12,5	4	5	14	25	37	M74x2,0	6xM16	80
NB-210A8	254	113	220	30	18	139,719	171,45	20	6xM16	78	5	34,5	12	24,5	7,5	5	16	25	42	M87x2,0	6xM16	94
NB-212A8	318	137	300	30	33	139,719	171,45	20	6xM20	110	6	53,5	19	37	14	5	21	28	52	M115x2	6xM16	94
NB-212A11	318	126	300	30	22	196,8	235	20	6xM20	210	6	53,5	19	26	3	5	21	28	52	M115x2	6xM16	143

Backen kompatibel zu Kitagawa Typ BB200
Jaws compatible with Kitagawa type BB200

1
1.10

Kraftspannfutter, Backen und Zubehör / Power chucks, jaws and accessories

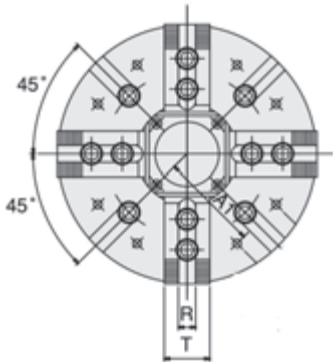
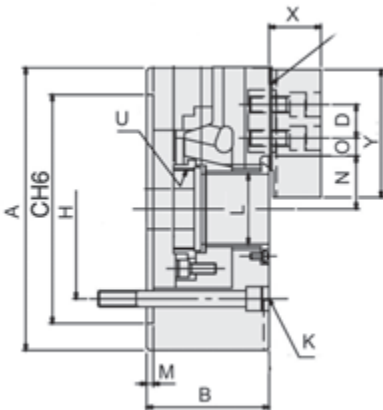


Vierbacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°
Four-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

Zylindrische Aufnahme, mit Durchgangsbohrung
Centre mount, with bore



Stahl / Steel



Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m2)	Passende harte Aufsatzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder / Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NIT-206	5,5	12	22	57	28,5	0,058	HJ06	HC06	M1546	4500	14	● T9-NIT-206
NIT-208	7,4	16	34,89	89	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208
NIT-210	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210
NIT-212	10,6	23	57	147	27,5	0,763	HJ12	HC12	M2091	2700	58,5	○ T9-NIT-212
NIT-215	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215

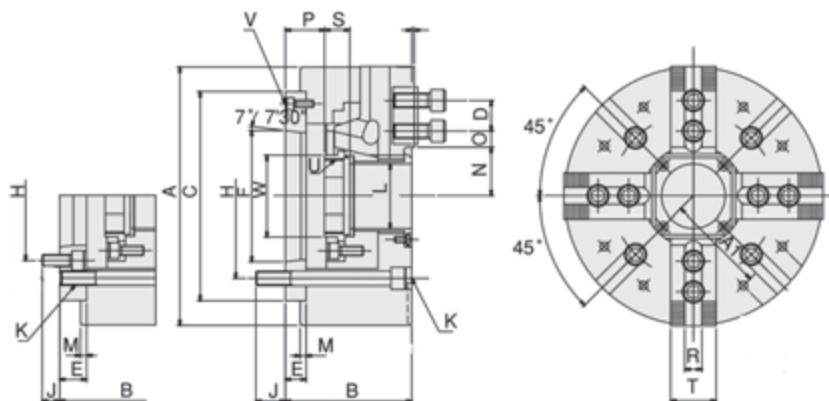
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	C(H6) mm	H mm	M mm	L mm	U max.	T mm	D mm	N max. mm	O max. mm	O min. mm	R mm	K mm
206	169	81	140	104,78	5	45	M55x2	31	20	32	22,75	9,25	12	4-M10x80
208	210	91	170	133,35	5	52	M60x2	35	25	38,7	29,75	14,75	14	4-M12x90
210	254	100	220	171,45	5	75	M85x2	40	30	51	33,75	14,25	16	4-M16x100
212	304	110	220	171,45	6	91	M100x2	50	30	61,3	45,75	15,75	21	4-M16x110
215	381	133	300	235	6	117,5	M130x2	62	43	82	42,25	16,75	22	4-M20x135



Vierbacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60° Four-jaw power chucks with bore - 1,5 x 60°

DIN 55026, mit Durchgangsbohrung
According to DIN 55026, with bore



Stahl / Steel

Typ / Type	Backenhub / Jaw stroke mm	Zugrohrhub / Plunger stroke mm	Max. Betätigungskraft / Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungsdruck / Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment / Moment of inertia (kgf-m ²)	Passende harte Auf- satzbacken / Matching hard jaws	Passende weiche Auf- satzbacken / Matching soft jaws	Passender Zylinder Matching Cylinder	Max. Drehzahl / Max. speed (rpm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
NIT-206A5	5,5	12	22	57	28,5	0,058	HJ06	HC06	M1246	4500	13,7	● T9-NIT-206A5
NIT-208A5	7,4	16	34,40	88	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208A5
NIT-208A6	7,4	16	34,40	88	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	● T9-NIT-208A6
NIT-210A6	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210A6
NIT-210A8	8,8	19	43	111	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	● T9-NIT-210A8
NIT-212A8	10,6	23	57	147	27,5	0,763	HJ12	HC12	M2091	2700	58,5	○ T9-NIT-212A8
NIT-215A8	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215A8
NIT-215A11	10,6	23	71	180	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	○ T9-NIT-215A11

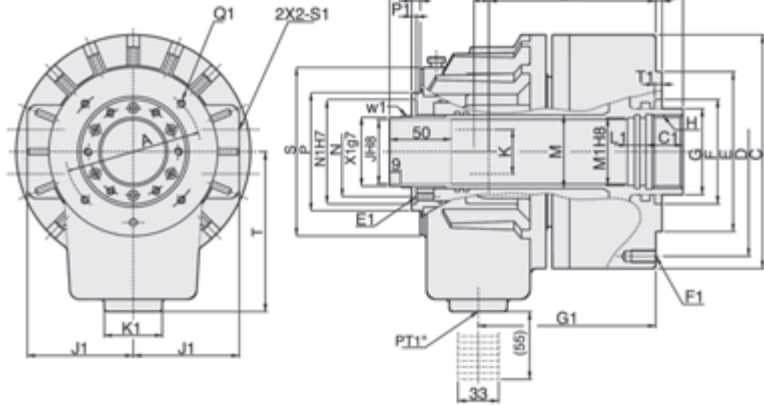
Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben, Zugrohradapterrohling
Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws, blank draw tube adaptor

Typ / Type	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	N max.	O max.	O min.	P max.	P min.	R mm	S mm	T mm	U max.	W mm
206A5	169	91	20	15	82,563	140	104,78	16	4xM10	45	5	32	24	9,25	26	14	12	19	32	M55x2,0	60
208A5	210	109	25	23	82,563	170	104,78	13	4xM12	52	5	38,7	30	10,5	37,5	21,5	14	20,5	37	M60x2,0	66
208A6	210	103	25	17	106,375	170	133,35	18	4xM12	52	5	38,7	30	10,5	31,5	15,5	14	20,5	37	M60x2,0	66
210A6	254	120	30	25	106,375	220	133,35	18	4xM16	75	5	51	34,5	12	33,5	14,5	16	25	42	M85x2,0	94
210A8	254	113	30	18	139,719	220	171,45	24	4xM16	75	5	51	34,5	12	26,5	7,5	16	25	42	M85x2,0	94
212A8	304	122	30	18	139,719	220	171,45	25	4xM16	91	6	61,3	46,5	12	26	3	21	28	52	M100x2,0	108
215A8	381	160	43	33	139,719	300	171,45	24	4xM20	117,5	6	82	46,75	13,75	40	17	24	43	62	M130x2,0	139
215A11	381	163	43	22	196,869	300	235	28	4xM20	117,5	6	82	46,75	13,75	29	6	24	43	62	M130x2,0	139

Hydraulikzylinder mit Durchgang für hohe Drehzahlen
Hydraulic high speed cylinders with trough-hole

Typ M
Type M

- kompakte und leichte Bauweise
 - große Bohrung
 - geeignet für hohe Drehzahlen
- small sized and light-weight design
 - large bore
 - suitable for high speeds



Typ / Type	Kolbendurchmesser / Piston dia mm	Kolbenfläche Druckseite / Piston area Pressure side cm²	Kolbenfläche Zugseite / Piston area Pull side cm²	Kolbenhub / Piston stroke mm	Max. Zugrohrkraft (öffnen) / Max. draw bar pull-push side kgf	Max. Zugrohrkraft (schließen) / Max. draw bar pull-pull side kgf	Max. Betriebsdruck / Max. operating pressure kgf / cm²	Max. Drehzahl / Max. speed	Trägheitsmoment / Moment of inertia kg / m²	Gesamtundichtheit / Total leakage L / min	Art.-Nr. / Order no.
4M0928	90	47	41,5	9	19,9 (2029)	18 (1835)	40	8000	0,02	3,0	T9-M0928
5M1036	105	67	64,5	15	24,8 (2529)	24 (2447)	40	8000	0,044	3,0	T9-M1036
6M1246	125	100	89	15	38 (3875)	33 (3365)	40	7000	0,070	3,0	T9-M1246
8M1552	155	161	150	22	60 (6118)	56 (5710)	40	6200	0,21	3,9	T9-M1552
10M1875	180	198	183	25	74 (7546)	69 (7036)	40	4700	0,38	4,2	T9-M1875
10M1878	180	198	183	25	74 (7546)	69 (7036)	40	4700	0,38	4,2	T9-M1878
12M2091	205	252	234	30	94 (9584)	88 (8973)	40	3800	0,61	4,5	T9-M2091

Inkl. Kühlmittelsammler
Incl. coolant collector

Typ / Type	C1 mm	E1 mm	F1 mm	G1 mm	H1 mm	J1 mm	K1 mm	L1 mm	M1 mm	N1 mm	O1 mm	P1 mm	Q1 mm	R1 mm	S1 mm	T1 mm	U1 mm	W1 mm	X1 mm	B mm	C mm
4M0928	25	M6x10	M8x20	114,5	76	60	44	15	30	53	14	4	M4x10	5	PT1/4"	6	116	M34x1,5	32	85	115
5M1036	25	M5x9	M10x20	126,5	88	66	53	15	38	64	14	4	M5x10	5	PT3/8"	6	136	M44x1,5	42	101	135
6M1246	30	M6x9	M10x20	135	98	76	47	15	50	76	14	4	M5x10	6	PT1/2"	6	169	M52x1,5	50	99	155
8M1552	30	M6x9	M10x20	145	110	86	47	15	55	85	14	4	M6x12	7	PT1/2"	6	187,5	M58x1,5	56	103	190
10M1875	35	M6x9	M10x20	166,5	155	101	47	15	80	108	16	4	M6x12	7	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
10M1878	35	M6x9	M10x20	166,5	155	101	47	15	80	108	16	4	M6x12	7	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
12M2091	35	M6x14	M22x24	183	165	110	47	15	95	120	16	4	M6x12	7	PT1/2"	6	267	M99x2	96	141	240

Typ / Type	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	N mm	P mm	Q mm	S mm	T mm	U max mm	V min mm	V max mm	W min mm	W mm	A1 mm	B1 mm
4M0928	100	80	65	44	M38x1,5	28	25	54	44	59	65	90	105	158	9	0	34	25	9,5	106
5M1036	115	100	65	48	M42x1,5	36	30	62	54	73	80	104	115	175,5	10	-5	46	25	11	120,5
6M1246	130	100	80	65	M55x2	46	36	67	64	85	90	118	115	184	10	-5	40	25	11,5	126,5
8M1552	170	130	85	70	M60x2	52	36	75	73	96	102	137	130	196	17	-5	47	25	12	136
10M1875	190	160	120	95	M85x2	75	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	17,5	153,5
10M1878	190	160	120	95	M87x2	78	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	17,5	153,5
12M2091	215	180	140	110	M100x2	91	36	93	108	138	148	182	185	253	25	-5	55	25	21	168



Dichtungssatz für Hydraulikzylinder
Seal kit for hydraulic cylinder

Dichtungssatz für Hydraulikzylinder
Seal kit for hydraulic cylinder

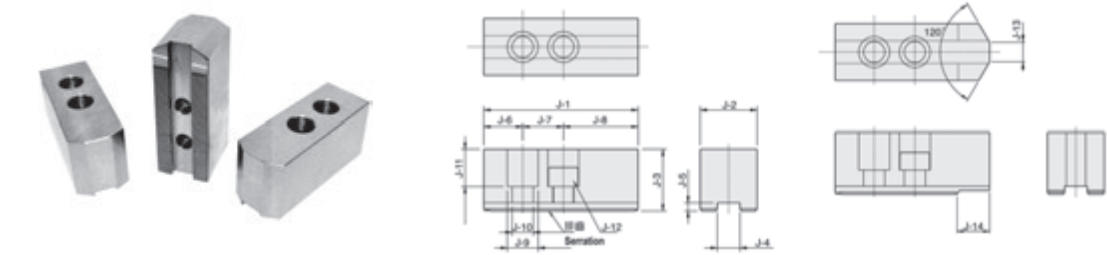


Für Typ / For type	Art.-Nr. / Order no.
4M0928	● T9-M0928DS
5M1036	● T9-M1036DS
6M1246	● T9-M1246DS
8M1552	● T9-M1552DS
10M1875	● T9-M1875DS
10M1878	● T9-M1878DS
12M2091	● T9-M2091DS
15M2511	● T9-M2511DS



Einzelne Backen für Kraftspannfutter
Single jaws for hydraulic power chucks

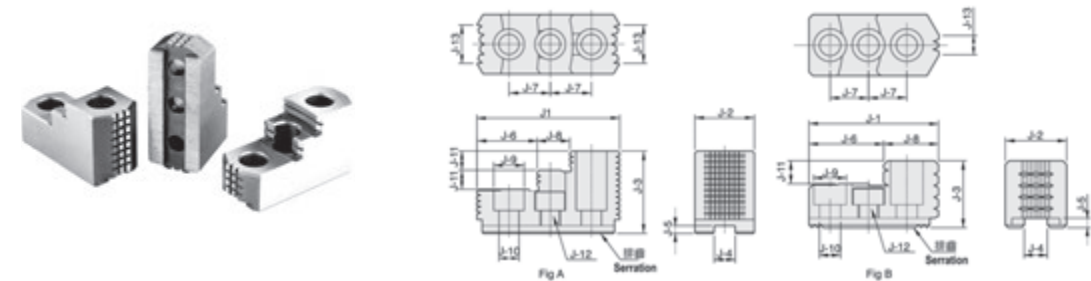
Weiche Aufsatzbacken, Stück
Soft top jaws, piece



Typ / Type	J-1 mm	J-2 mm	J-3 mm	J-4 mm	J-5 mm	J-6 mm	J-7 mm	J-8 mm	J-9 mm	J-10 mm	J-11 mm	J-12	J-13 mm	Verzahnung / Serration	kg	Art.-Nr. / Order no.
HC04	49,5	23	23	10	4,5	10	14	25,5	13,5	8,5	14,5	M8	4	1,5x60°	0,2	29-HC-04
HC05	62	25	30	10	4,5	10	14	38	13,5	8,5	20,5	M8	3	1,5x60°	0,3	29-HC-05
HC06	73	31	36	12	5	15	20	38	17	11	23	M10	14	1,5x60°	0,5	29-HC-06
HC08	95	35	38	14	5	24	25	46	19	13	21	M12*1,75P	16	1,5x60°	0,8	29-HC-08
HC10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	26	M12*1,75P	18	1,5x60°	1,3	29-HC-10
HC12	129	48	48	21	6	39	30	60	26	17	31	M16	20	1,5x60°	2,2	29-HC-12
HC12-1	129	48	48	18	6	39	30	60	22	15	30	M14	20	1,5x60°	2,2	29-HC-12-1
HC15	165	62	62	22	8	37	43	85	32	21	38	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15
HC15-1	165	62	62	25,5	5	37	43	85	32	21	45	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15-1

Preis pro Stück / Price per piece

Harte Aufsatzbacken, Stück
Hard top jaws, piece



Typ / Type	J-1 mm	J-2 mm	J-3 mm	J-4 mm	J-5 mm	J-6 mm	J-7 mm	J-8 mm	J-9 mm	J-10 mm	J-11 mm	J-12	J-13 mm	Abb. / Fig	Verz. / Serration	kg	Art.-Nr. / Order no.
HJ05	53	23	27,5	10	4	30,5	14	25,5	13,5	8,5	10	M8	6	B	1,5x60°	0,2	29-HJ-05
HJ06	67,5	32	35	12	5	39,5	20	23,5	17	11	12	M10	11	B	1,5x60°	0,3	29-HJ-06
HJ08	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	A	1,5x60°	0,6	29-HJ-08
HJ10	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	A	1,5x60°	1,0	29-HJ-10
HJ12	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	B	1,5x60°	1,2	29-HJ-12
HJ12-1	103	50	52	18	5	62,5	30	40,5	22	15	17	M14	30	B	1,5x60°	1,2	29-HJ-12-1
HJ15	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	A	1,5x60°	3,2	29-HJ-15

Preis pro Stück / Price per piece

ACHTUNG: Es handelt sich nicht um Backensätze, sondern um einzelne Backen
Für Zwei-Backen-Futter bitte 2 Stück bzw. für Drei-Backen-Futter 3 Stück usw. bestellen

ATTENTION: No sets are delivered, but single jaws
For two-jaw chucks please order 2 pieces, for three-jaw chucks 3 pieces etc.

Backen kompatibel zu Kitagawa Kraftspannfuttern
Jaws compatible with Kitagawa power chucks



Segmentbacken für Kraftspannfutter - Verzahnung 1,5 x 60° Pie jaws for power chucks - serration 1,5 x 60°

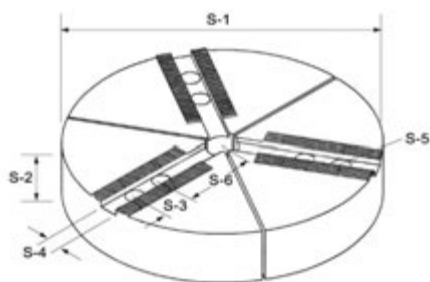
1
1.10

Weiche Segmentbacken für Kraftspannfutter, Satz Soft pie jaws for power chucks, set



- besonders für verformungsempfindliche Werkstücke geeignet
- Spannkraftübertragung auf große Spannfläche, da das Werkstück fast vollständig umschlossen wird
- können als Backenrohling für Sonderbacken genutzt werden
- suitable for thin-walled work pieces
- large clamping nearly the entire circumference of the work piece
- can be used as blanks for special jaws

Stahl / Steel



Für Futter-Typ / For chuck type	S-1 mm	S-2 mm	S-3 mm	S-4 mm	S-5 mm	S-6 mm	Durchg. / Thru hole mm	Verzahnung / Serration mm	Art.-Nr. / Order no.
206	169	40	20	12	M10	49,5	25	1,5x60°	29-SAB-06
208	200	40	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08
208	200	50	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08-1
210	250	50	30	16	M12	65	25	1,5x60°	29-SAB-10
212	300	50	30	21	M16	81	25	1,5x60°	29-SAB-12

Preis pro Satz / Price per set

Nutensteine T-Nuts

Nutenstein für Kraftspannfutter, Stück T-nut for power chucks, piece

Fig. 1

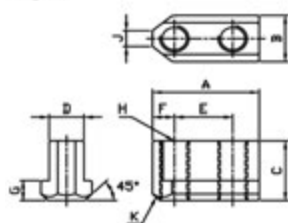


Fig. 2

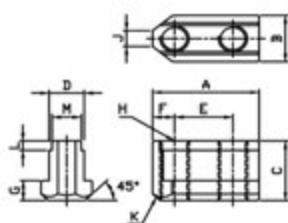
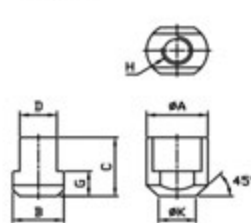


Fig. 3



Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	Abb. / Fig.	Passend zu Futter / Matching chuck	Art.-Nr. / Order no.
N0205-OH	26	15	15	10	14	6	5,5	M8	5	2,5	-	-	1	N-204, N-205	29-N0205-OH
N0206-OH	36	17,5	18,5	12	20	8	7,5	M10	8	2,5	-	-	1	N-206, NB-306	29-N0206-OH
N0208-OH	47	20,5	20,5	14	25	11	8,5	M12	12	3	-	-	1	N-208, NB-208	29-N0208-OH
N0210-OH	51	22,5	21,5	16	30	11	8,5	M12	8	3	-	-	1	N-210, NB-210	29-N0210-OH
N0212-OH	55,5	29,5	28	21	30	12	11,5	M16	10,5	4,5	-	-	1	N-212, NB-212	29-N0212-OH
N0215-OH	80,2	33,5	45,5	24	43	16,95	16,4	M20	12	5	8,1	22	2	N-215, N-218	29-N0215-OH
V0206-OH	36,5	17,5	22,5	12	20	7,5	7,5	M10	6	2,5	-	-	1	V-206, NHT-208	29-V0206-OH
V0208-OH	48	20,5	25,5	14	25	11	9,5	M12	7	3	-	-	1	V-208	29-V0208-OH
V0210-OH	55	22,5	25,5	16	30	11	9,5	M12	8	3	-	-	1	V-210	29-V0210-OH
V0212-OH	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	13,5	M14	9	5	-	-	1	V-212	29-V0212-OH
V0215-OH	42	35	44,3	25,5	-	-	18,9	M20	-	25,5	-	-	3	V-215, V-218	29-V0215-OH

Lieferung erfolgt ohne Schrauben / Screws not included
Preis pro Stück / Price per piece

Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter
Jaw turning fixtures for power chucks

Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter
Jaw turning fixtures for power chucks

- schnelle und flexible Handhabung
- ease of handling

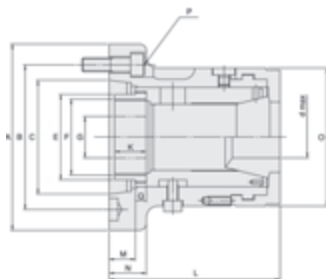


Für Futter-Typ / For chuck type	B mm	A mm	E mm	D mm	C mm	F mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
205	12	140	60	12	28	9	13	2	● 29-ADKF-05
206	12	168	80	12	32	9	16,5	2	● 29-ADKF-06
208	12	218	115	15	36	9	18,5	3	● 29-ADKF-08
210	12	258	150	17	40	9	18,5	4	● 29-ADKF-10
212	15	316	188	21	50	9	22,5	6	● 29-ADKF-12
215	20	380	230	23	52	16	31	11	● 29-ADKF-15



Kraftspannzangenfutter CR Collet chucks CR power operated

- kompakte Bauweise
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- compact design
- high concentricity



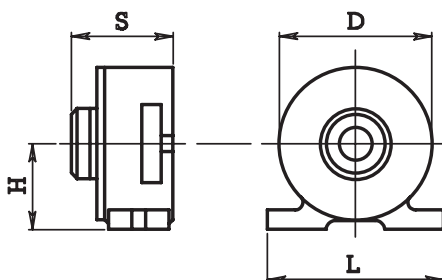
Futter / Chuck	Spannzange / Collet	max.	max.	max.
CR30	163E	30	26	21
CR42	173E	42	36	30
CR60	185E	60	52	42
CR80	193E	80	69	56

Typ / Type	A mm	Aufnahme / Mounting	Max. Stangen- durchmesser / Bar capacity mm	Spannhub / Sleeve stroke mm	Max. Betätig- ungskraft / Max. operating force (kN)	Max. Spann- kraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (Upm)	kg	Art.-Nr. / Order no.
CR30A4	112	A2-4	30	5	20	44	7000	4,1	● T9-CR-30A4
CR42	155	Zyl Ø140	42	7	25	55	6000	6,2	● T9-CR-42
CR42A5	135	A2-5	42	7	25	55	6000	6,2	● T9-CR-42A5
CR42A6	170	A2-6	42	7	25	55	6000	11,5	● T9-CR-42A6
CR60	185	Zyl Ø170	60	7	30	65	5000	13	● T9-CR-60
CR60A6	170	A2-6	60	7	30	65	5000	13	● T9-CR-60A6
CR80A8	220	A2-8	80	7	35	73	4000	21	● T9-CR-80A8

Typ / Type	L mm	O mm	N mm	B mm	C mm	G	E mm	F max.	K mm	N mm	P
CR30A4	110	87	30	82,55	63,513	M50x1,5	45	M40x1,5	23	30	3-M10
CR42	114	103	23	104,78	126	M66x1,5	62	M55x2,0	23	23	4-M10
CR42A5	129	103	27	104,78	82,56	M66x1,5	62	M55x2,0	23	27	4-M10
CR42A6	133	103	32	133,35	106,3	M66x1,5	66	M60x2,0	23	32	4-M12
CR60	139	132	30	133,35	152	M90x1,5	90	M85x2,0	31	30	4-M12
CR60A6	155	132	27	133,35	106,3	M90x1,5	66	M60x2,0	31	27	4-M12
CR80A8	175	155	35	171,45	139,7	M114x2,0	108	M100x2,0	31	35	6-M16

Pneumatische Spannzangenfutter für Druckspannzangen Pneumatic collet chucks for dead length collets

- pneumatische Spannung
- hochpräzise Werkstückzentrierung
- horizontal und vertikal einsetzbar
- pneumatic clamping
- precise centering of work piece
- for horizontal and vertical application

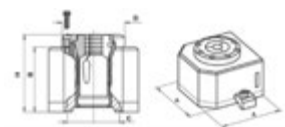
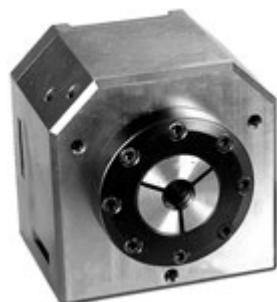


Für SZ / For collet	D mm	H mm	L mm	S mm	Spannkraft / Clamping force bei / per 6 bar	Spannkraft / Clamping force bei / per 8 bar	Spannkraft / Clamping force bei / per 10 bar	Art.-Nr. / Order no.
161E (2-26)	152	77	170	97	5 kN	7 kN	9 kN	● 14-PSF-161E
173E (3-42)	165	85	180	117	6 kN	8 kN	10 kN	● 14-PSF-173E

Spannzangenfutter Collet chucks

1

1.11



Pneumatische Spannzangenfutter, Module Pneumatic chucking devices, modules

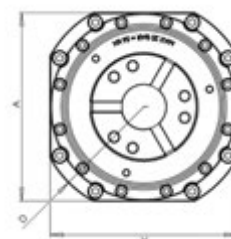
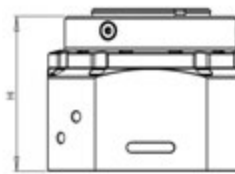
- Pneumatisch betätigte Spannzangenfutter
- für den Einsatz mehrerer Futter nebeneinander geeignet
- horizontal und vertikal einsetzbar
- pneumatically operated collet chuck
- suitable for side by side application
- for horizontal and vertical use

Für SZ / For collet	B mm	H mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
140E (2-18)	70	82	42	58	14-PSM-140E
173E (3-42)	100	119	80	96	14-PSM-173E
W20 (1-20)	70	82	42	-	14-PSM-W20

Inkl. zwei Spannpratzen
Incl. two brackets

Pneumatisches Spannzangenfutter, für Spannköpfe Pneumatic chucking device, for clamping heads

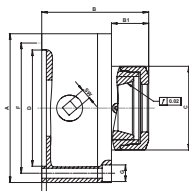
NEU
NEW



Für Größe / For size	A mm	H mm	D mm	Max. Bohrung/ Bore	6 bar KN	8 bar KN	10 bar KN	max. 20 bar KN	Art.-Nr. / Order no.
65	174x174	130	198	65	16	22	28	56	14-PSM-SK65

Passende Spannköpfe siehe Seiten 203 - 204
Suitable clamping heads see pages 203 - 204

Spannzangenfutter für Druckspannzangen Collet chucks for dead-length collets



Technische Merkmale:

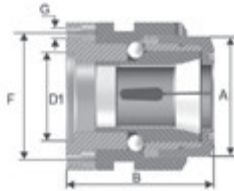
- Handbetätigung mit Schlüssel am Futterkörper
- Standardaufnahme DIN 6350
- einsetzbar auf Dreh- und Schleifmaschinen

Technical features:

- manually operated by wrench
- standard mounting DIN 6350
- suitable for turning and grinding

Für SZ / For collet	A mm	B mm	B1 mm	C mm	D (H6) mm	F mm	G Ø	T mm	SW mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
161E (2-26)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-161E
163E (2-30)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-163E
164E (2-32)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-164E
173E (3-42)	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-173E
185E (4-60)	200	125	78	152	160	176	3x10,5	5	11	4000	79-SZF-185E

Inkl. Betätigungsschlüssel, Hakenschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench, hook spanner and fixing screws

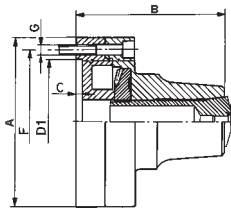


Handhebelfutter, zylindrische Aufnahme Lever-operated collet chuck, centre mount

- Schnellspannfutter für Spannzangen Typ 173E
- Betätigung über Handhebel
- collet chuck for collets type 173E
- manually operated by a lever

Für SZ / For collet	B mm	A mm	D1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.
173E (3-42)	130	96	70	101	6 x 8,5	2000	ZE-HHF-173E

Passende Spannzangen auf Seite 202
Suitable collets see page 202



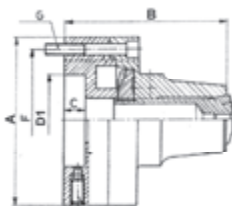
5C-Spannzangenfutter, mit zylindrischer Aufnahme 5C-collet chuck, centre mount

C mm	A (Ø) mm	D1 mm	F mm	G mm	B mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
4	126	95	108	3 x M8 x 45	107,4	6000	4,5	ZE-SF5C-125

5C-Spannzangenfutter, mit Adapter 5C-collet chuck, with adapter

Aufnahme / mount	Kurzkegel / Taper	Art.-Nr. / Order no.
DIN 55027	4"	ZE-SF5C/7-125/4
DIN 55029	4"	ZE-SF5C/9-125/4
DIN 55027	5"	ZE-SF5C/7-125/5
DIN 55029	5"	ZE-SF5C/9-125/5

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench and fixing screws



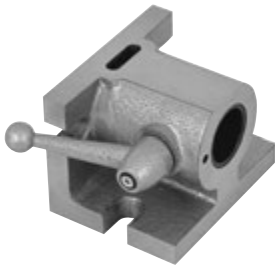
5C-Spannzangenfutter, mit zylindrischer Aufnahme, mit radialer Feineinstellung 5C-collet chuck, centre mount, with radial fine adjustment

C mm	A (Ø) mm	D1 mm	F mm	G mm	B mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
15	126	55	108	3 x M8 x 70	127	6000	6	ZE-SF5C-125FE

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben
Incl. wrench and fixing screws

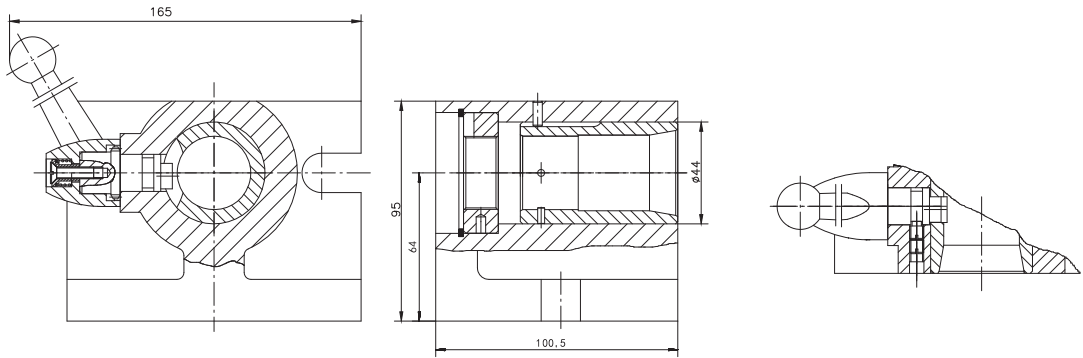
Mit allen gängigen Spindelaufnahmen lieferbar. Passende Spannzangen auf Seite 201
Available for all spindle tapers. Suitable collets see page 201

Spannzangenfutter Collet chucks

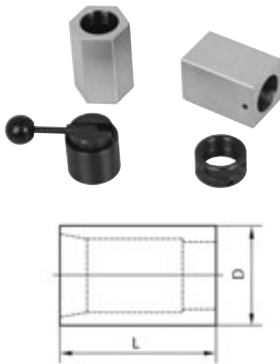


Spannzangenhalter für 5C-Spannzangen 5C-collet fixture

- Handbetätigt
 - horizontal und vertikal einsetzbar
 - Schnellspannhebel
- *manually operated*
 - *for horizontal and vertical use*
 - *quick clamping with lever*



	kg	Art.-Nr. / Order no.
	5	14-SHV-5C



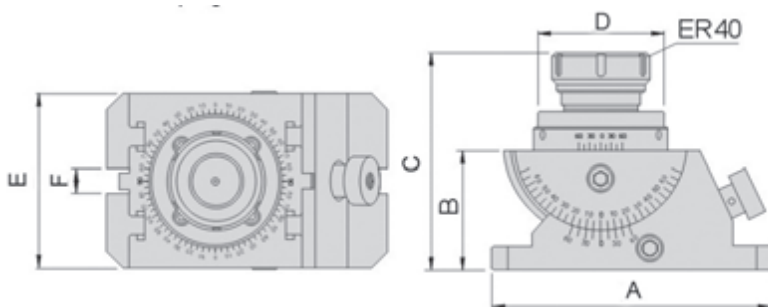
Spannzangenhalter-Set 2-teilig, für 5C-Spannzangen 5C-collet block set, 2-piece

- zum Spannen von Werkstücken ohne separates Spannzangenfutter, z.B. in Drehfuttern oder Schraubstöcken
 - inkl. 4-Kant- und 6-Kant-Hülse
 - Spitzenhöhe: 22,2 mm
- *for clamping of workpieces without separate collet chuck*
 - *incl. square and hexagonal sleeve*
 - *centre height: 22,2 mm*

L mm	D mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
70	44,45	1,5	14-SHDF-5C

Dreh- und schwenkbares Spannzangenfutter Universal angle collet chuck

- für Spannzangen ER40 (3-30)
- mit Skalenring 360°
- Toleranz $\pm 0,01$ mm / 100 mm
- 45° schwenkbar
- Nonius
- for collets ER40 (3-30)
- 360° scale ring
- tolerance ± 0.01 mm / 100 mm
- 45° vertical tilting
- Vernier



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Art.-Nr. / Order no.
178	75	138	63	110	16	ZE-SZS-ER40

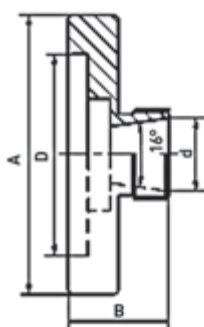
Passende Spannzangen Seite 193
Suitable collets see page 193

Spannzangenvorrichtungen Collet fixtures

Spannzangenvorrichtungen Collet fixtures



ER 16



- mit zylindrischer Aufnahme
- geeignet als stationäre Spannvorrichtung oder zur Aufnahme im Drehfutter
- cylindrical mounting
- suitable as stationary clamping device or for use in lathe chucks



ER 25 + ER 32

Für SZ / For collet	A mm	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	45	22	25	ZE-SPV-ER16-045
ER 25	100	72	36	ZE-SPV-ER25-100
ER 32	80	55	42	ZE-SPV-ER32-080
ER 32	125	95	42	ZE-SPV-ER32-125

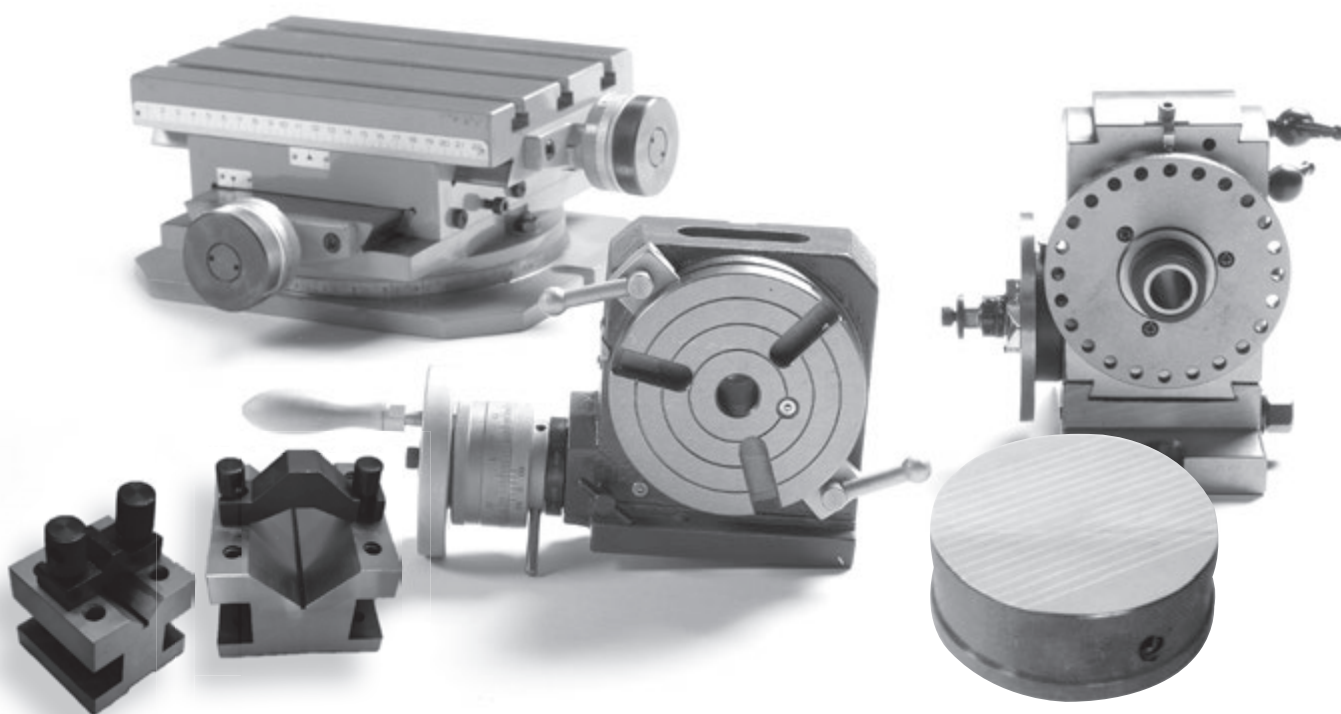
Passende Spannzangen Seite 193
Suitable collets see page 193



Aufspannvorrichtungen, Prismenblöcke und Winkelprismen, Schraubböcke, Magnetspannplatten, Klauenkästen, Kreuz- und Schiebetische, Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

Clamping fixtures, V-blocks and angle prisms, levelling screws, magnetic plates, box jaws, cross and slide tables, angle plates and clamping cubes

2



■ Inhalt:

2.1 | Aufspannvorrichtungen

- | Rundtische
- | Teilapparate
- | Reitstöcke
- | Zubehör für Teilapparate und Rundtische
- | Rundtische und Teilapparate inkl. Drehfutter
- | Schwenkbare Rundtische, Spanntische
- | Stationäre Drehfutter
- | Drehfutter auf Drehplatte

2.2 | Prismenblöcke und Winkelprismen

2.3 | Schraubböcke

2.4 | Magnetspannplatten

2.5 | Klauenkästen

2.6 | Kreuz- und Schiebetische

2.7 | Aufspannwinkel und Aufspannwürfel

■ Content:

2.1 | Clamping fixtures

- | Rotary tables
- | Indexing fixtures
- | Tailstocks
- | Accessories for indexing fixtures and rotary tables
- | Rotary tables and indexing fixtures incl. lathe chucks
- | Rotary table, tiltable and swivel angle plates
- | Stationary lathe chucks
- | Lathe chucks on swivel plate

2.2 | V-Blocks and angle prisms

2.3 | Levelling screws

2.4 | Magnetic plates

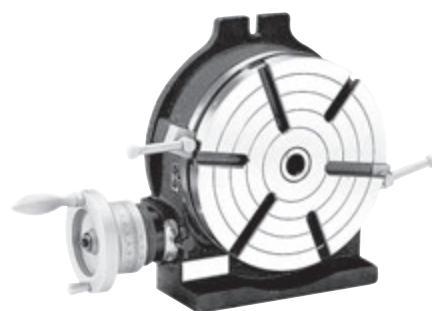
2.5 | Box jaws

2.6 | Cross and slide tables

2.7 | Angle plates and clamping cubes

Rundtische und Teilapparate

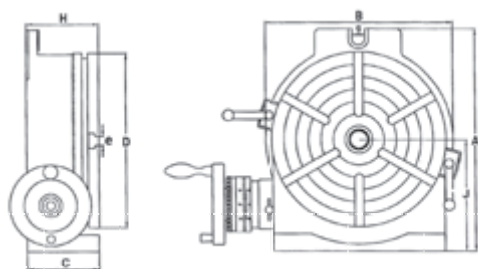
Rotary tables and indexing fixtures



Präzisions-Rundtisch

Precision rotary table

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - Übersetzung 90:1
 - 360° Skalierung, Skaleneinteilung 1', mit Nonius 10'', Vorschub 4° je Umdrehung
 - Parallelität 0,02 mm, Rechtwinkligkeit 0,02 mm, Rundlaufgenauigkeit 0,015 mm
- for horizontal and vertical applications
 - ratio 90:1
 - 360° graduation, 1' graduation, with vernier 10'', feed 4° per rotation
 - parallelism 0,02 mm, squareness 0,02 mm, runout 0,015 mm



Max. Belastung /
Max. load cap.

Typ / Type	MK / MT	A mm	C mm	B mm	D mm	e mm	H mm	J mm	Nuten / Slots	Nut (g) / Slot (g) mm	Hor. kg	Vert. kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
110	2	138	58	118	110	11	72	80	3	-	35	18	8	ZE-RT-110
150	2	205	78	163	150	11	80	102	3	17	40	20	13	ZE-RT-150
200	3	265	100	219	205	14	102	135	3	17	80	40	27	ZE-RT-200
250	3	321	106	276	254	14	109	163	6	17	90	50	38	ZE-RT-250
300	4	388	123	330	305	16	125	194	6	17	120	60	70	ZE-RT-300
350	4	445	123	389	353	16	125	225	6	17	130	70	91	ZE-RT-350
406	4	503	128	435	406	16	130	255	6	17	140	70	124	ZE-RT-406

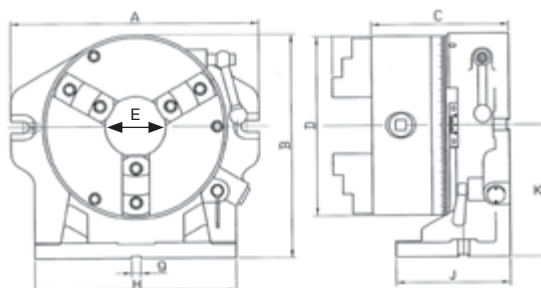
Passende Flansche und Zubehör siehe Seiten 73 und 74
Suitable adaptor plates and accessories see pages 73 and 74



Direkt-Teilapparat

Simple indexing spacer

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - schnell verstellbar, einfache Handhabung
 - inkl. Drehfutter und Rastplatten 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24-fach einstellbar
- for horizontal and vertical applications
 - ease of handling
 - incl. lathe chuck and masking plates in 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 sections adjustable



Typ / Type	Durchlass Teilapparat / Trough hole spacer mm
165	44
200	63
310	106

Typ / Type	Teilung / division	A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	J mm	K mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spannbereich / clamp. range	E mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	2-24	260	218	156	167	187	115	123	16	4-156	44	30	ZE-TA-165
200	2-24	312	257	173	200	230	157	155	16	4-180	58	52	ZE-TA-200
310	2-48	433	391	232	310	350	228	228	16	5-265	105	163	ZE-TA-310

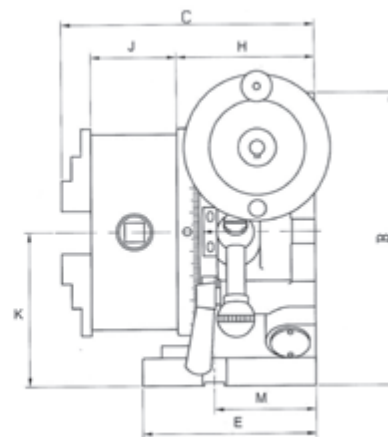
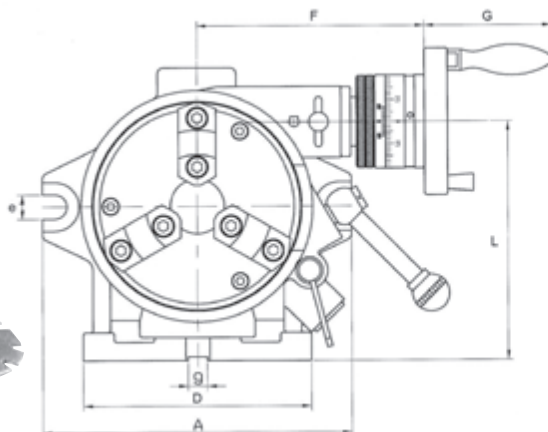
Inkl. Dreibacken-Drehfutter, Rastplatten
Incl. 3-jaw lathe chuck and masking plates

Teilapparate Indexing fixtures



Teilapparat mit Handrad Super indexing spacer with hand wheel

- horizontal und vertikal einsetzbar
 - Übersetzung 90:1, Skaleneinteilung 1' mit Nonius 10"
 - Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
 - inkl. Drehfutter, Aufspannscheibe, Rastplatten
- for horizontal and vertical applications
 - ratio 90:1, 1' graduation, with vernier 10"
 - indexing graduation in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
 - incl. lathe chuck, face plate and masking plates



Typ / type	Teilung / division	Ø	Futter / chuck		Aufspannscheibe / face plate		A mm	D mm	B mm	C mm
			Spannbe- reich / clamp. range	Bohrung-Ø / hole-Ø	Ø	Dicke / thickness				
165	2-24	167	4-156	44	203	50	250	220	235	221
200	2-24	210	4-180	63	254	58	310	225	285	243

Typ / Type	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	e mm	Nut (g) / Slot (g) mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	150	184	82	112	66	123	186	80	18	16	45	ZE-TAK-165
200	160	201	82	125	75	155	232	90	18	16	79	ZE-TAK-200

Inkl. Dreibacken-Drehfutter, Aufspannscheibe, Rastplatten
Incl. 3-jaw lathe chuck, face plate and masking plates

2
2.1

Aufspannvorrichtungen / Clamping fixtures

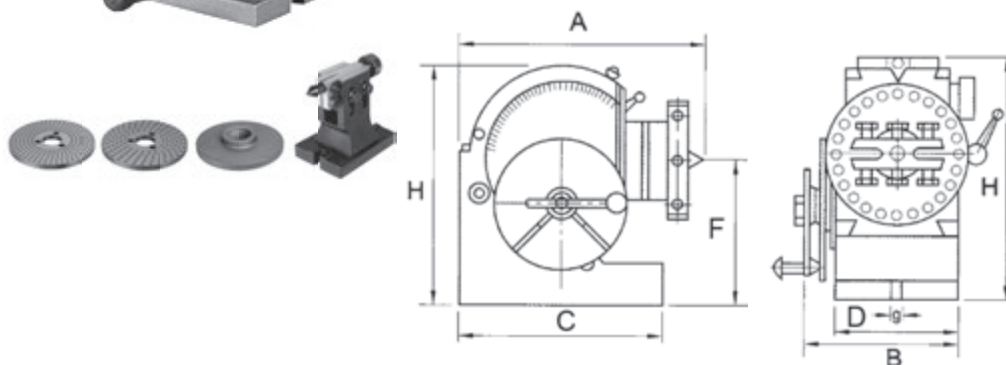


Halb-Universal Teilapparat Semi-universal dividing head

- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- horizontal/vertikal schwenkbar von -10° bis +90°
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
- horizontally/vertically tiltable from -10° to +90°
- indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 (ratio 1:40)

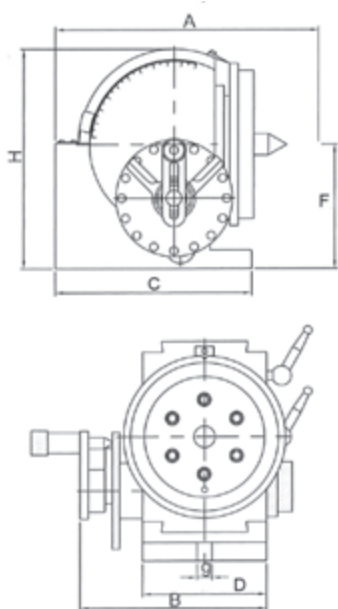
Teilscheiben / Dividing plates

A	15-16-17-18-19-20
B	21-23-27-29-31-33
C	37-39-41-43-47-49



F mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	C mm	D mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spindel / Spindle Ø	Flansch / Adapter Ø	inkl. Reitstock / incl. tailstock	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	2	196	133	173	160	91	16	16	100	RSV-108	22	ZE-HUT-1
126	3	253	163	220	207	114	16	20	130	RSV-145	36	ZE-HUT-2

Inkl. Reitstock, Flansch und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock, adaptor plate and 3 dividing plates



Universal Teilapparat Universal dividing head

- beliebige Winkel einstellbar durch direkte oder indirekte Teilung
- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- schnelle Umstellung auf Direktteilung
- Horizontal / vertikal schwenkbar von -10° bis +90°
- any angle possible by direct or indirect indexing
- direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
- indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 possible (ratio 1:40)
- easy conversion to direct indexing
- horizontally / vertically tiltable from -10° to +90°

Teilscheiben / Dividing plates

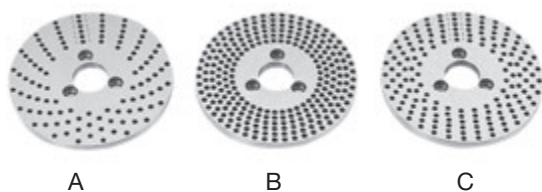
A	15-16-17-18-19-20
B	21-23-27-29-31-33
C	37-39-41-43-47-49

F mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	C mm	D mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spindel / Spindle Ø	kg	Art.-Nr. / Order no.
134	4	285	202	237	213	134	16	25	36	ZE-VUT-2A

Inkl. Reitstock und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock and 3 dividing plates

Zubehör für Teilapparate und Rundtische Accessories for indexing fixtures and rotary tables

Teilscheiben für Rundtische Dividing plates for rotary tables



A

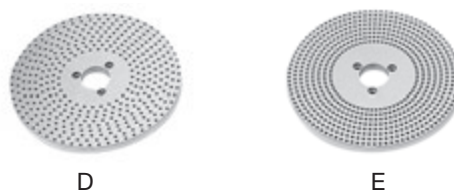
B

C

Typ /
Type

Mögliche Teilungen / possible divisions

A	15, 16, 17, 18, 19, 20
B	21, 23, 27, 29, 31, 33
C	37, 39, 41, 43, 47, 49



D

E

Typ /
Type

Mögliche Teilungen / possible divisions

D	26, 28, 30, 32, 34, 37, 38 39, 41, 43, 44, 46, 47, 49 51, 53, 57, 59
E	61, 63, 67, 69, 71, 73, 77 79, 81, 83, 87, 89, 91, 93 97, 99

Satz / Set	Passend zu / Suitable for	Typ / Type	Art.-Nr. / Order no.
1	ZE-RT-110 / -150	A, B, C	ZE-TS-1
2	ZE-RT-200	D, E	ZE-TS-2
3	ZE-RT-250 / -300 / -350 / -406	D, E	ZE-TS-3

Reitstöcke für Rundtische und Teilapparate Tailstocks for rotary tables and dividing heads



- höhenverstellbar

- height adjustable

Passend zu / Suitable for	Höhe / height		Nut (g) / Slot (g) mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
	max.	min.			
ZE-HUT-1, ZE-RT-110 / -150	108	80	16	4	ZE-RSV-108
ZE-HUT-2, ZE-TA-165, ZE-TAK-165, ZE-RT-200	150	115	16	6	ZE-RSV-145
ZE-TA-200, ZE-TAK-200, ZE-RT-250 / -300	205	130	16	8	ZE-RSV-200
ZE-RT-350 / -406, ZE-TA-310	260	182	16	12	ZE-RSV-260

Zubehör für Teilapparate und Rundtische Accessories for indexing fixtures and rotary tables

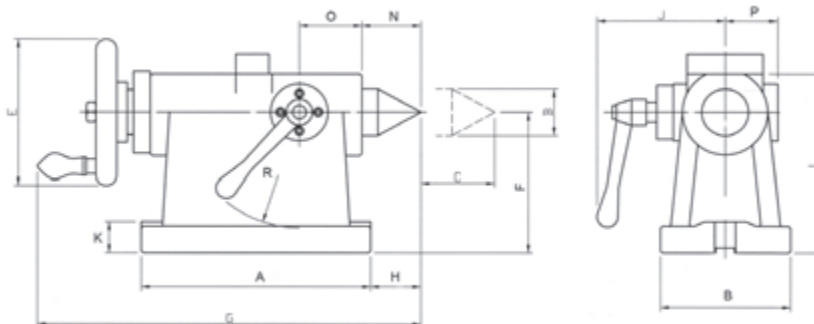
2
2.1

Aufspannvorrichtungen / Clamping fixtures

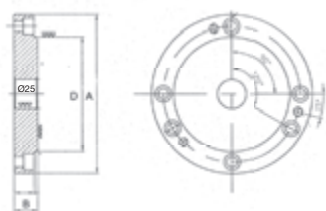


Reitstöcke Tailstocks

- hochpräzise Ausführung
- mit Pinole MK 3
- ohne Höhenverstellung
- high precision type
- with quill MT 3
- without height adjustment



F mm	MK / MT	C mm	D mm	E mm	A mm	B mm	G mm	H mm	K mm	J mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	Nut (g)/ Slot (g)	kg	Art.-Nr. / Order no.
135	3	55	Ø14	125	215	120	332	25	25	109	164	19	40	69	44	70	80	18	21	ZE-RSF-135
160	3	55	Ø18	140	230	130	356	30	30	129	193	19	45	70	52	80	95	18	23	ZE-RSF-160
210	3	55	Ø18	140	230	146	356	30	30	129	243	23	45	70	52	80	95	18	29,4	ZE-RSF-210



Flansche für Rundtische Adaptor plates for rotary tables

Passend zu / Suitable for	A mm	D mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
ZE-RT-150 / -200	138	100	20	2	ZE-FLRT-0
ZE-RT-200 / -250	170	130	21	4	ZE-FLRT-1
ZE-RT-250 / -300 / -350	195	155	24	6	ZE-FLRT-2
ZE-RT-300 / -350 / -406	210	165	24	5	ZE-FLRT-3

Zentrierdorne mit Morsekegel für Rundtisch-Flansche Centering arbors with morse taper for rotary table adaptor plates



Passend zu / Suitable for	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
ZE-RT-150 / -200	2	ZE-ZD-MK2
ZE-RT-200 / -250	3	ZE-ZD-MK3
ZE-RT-300 / -350 / -406	4	ZE-ZD-MK4

Teilapparate und Rundtische inkl. Drehfutter Indexing fixtures and rotary tables incl. lathe chuck



Beispiel / example

Rundtisch inkl. Dreibacken-Drehfutter, geteilte Backen Rotary table incl. three-jaw lathe chuck, two-piece jaws

Typ / Type	Drehfutter-Ø / Chuck-Ø	Art.-Nr. / Order no.
RT150	130	ZE-RT-150DF
RT200	160	ZE-RT-200DF
RT250	190	ZE-RT-250DF
RT300	250	ZE-RT-300DF

Auf Anfrage auch mit einteiligen Backen lieferbar /
With one-piece jaws available upon request



Beispiel / example

Teilapparat inkl. Dreibacken-Drehfutter, einteilige Backen Indexing fixture incl. three-jaw lathe chuck, one-piece jaws

Typ / Type	Drehfutter-Ø / Chuck-Ø	Art.-Nr. / Order no.
VUT2A	200	ZE-VUT-200KPL

Inkl. Reitstock und 3 Teilscheiben / Incl. tailstock and 3 dividing plates

2
2.1

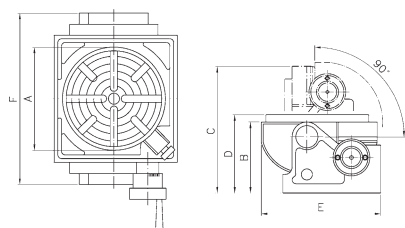
Aufspannvorrichtungen / Clamping fixtures

Schwenkbarer Präzisions-Rundtisch Precision rotary table, tiltable

Typ UT Type UT



- stabile Bauweise
- Spitzenhöhe verstellbar von min. 113 mm bis max. 230 mm
- Winkel verstellbar 90°
- mit 10" Nonius
- Skalenteilung 1'
- rugged construction
- center height min. 113 mm up to max. 230 mm
- tilting range 90°
- with 10" vernier
- graduation 1'



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Übers. / Ratio	MK / MT	kg	Art.-Nr. / Order no.	
305	172	366	192	340	460	90:1	5	97	13-UT300	
Teilscheiben / Dividing plates A: 24, 25, 26, 28, 32, 37, 38, 41, 42, 43 B: 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66										13-UT300-TS

Passende Reitstöcke siehe Seiten 73 und 74
Suitable tailstocks see pages 73 and 74

Flansch passend zu Typ UT Adaptor plate suitable for type UT

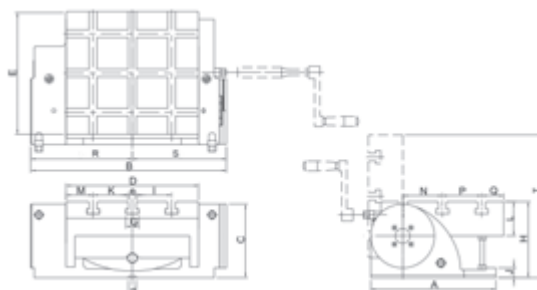
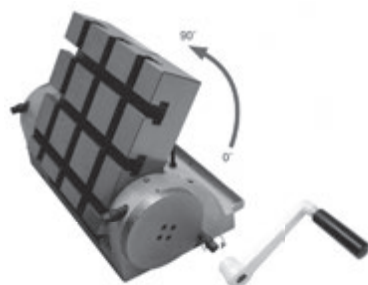


passend zu Typ / suitable for type	für Drehfutter Ø / for chuck Ø	Art.-Nr. / Order no.
UT 300	250	13-UT-300FL

Passendes Drehfutter siehe Seiten 13 und 17,
Typ ZE-6353-251 und ZE-6454-251
Suitable chuck see pages 13 and 17,
type ZE-6353-251 and ZE-6454-251

Schwenkbare Spanntische, 90° Heavy-duty tilting plates, 90°

- zum Aufspannen von verschiedenen Vorrichtungen, wie z.B. Schraubstöcken, Drehfuttern, etc.
- used for mounting of different devices, such as vices, lathe chucks, etc.

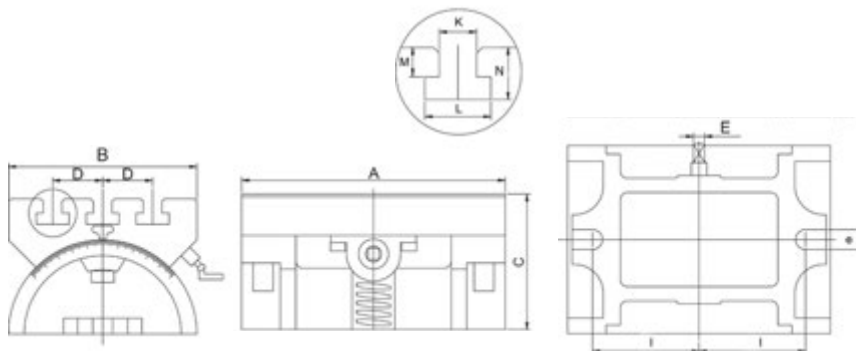
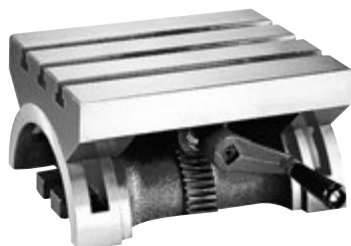


Belastbarkeit / loading capacity	Horizontal / horizontal kg	Vertikal / vertical kg
14-SSP-150	30	12
14-SSP-270	45	20
14-SSP-320	70	35

A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Positioniernut g / positioning slot g	G mm	H mm	F mm	J mm	L mm	K mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	Nut (e) / Slot (e) mm	T mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
180	285	113	156	150	16	20	115	44	16	50	44	28	50	50	30	145	140	10	251	18	14-SSP-150
255	399	150	270	258	16	22	155	72	20	70	72	55	80	80	45	207	192	12	291	60	14-SSP-270
300	449	169	320	298	16	26	169	92	25	75	92	60	98	100	48	232	217	16	305	83	14-SSP-320

Schwenkbarer Spanntisch, Typ HWCK2 Swivel angle plate, type HWCK2

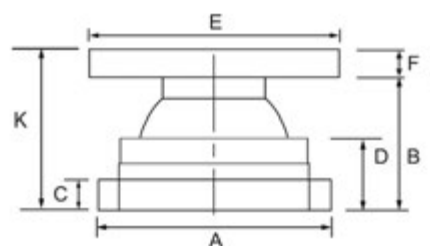
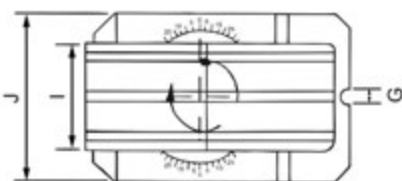
- in beide Richtungen schwenkbar
- $\pm 45^\circ$ verstellbar
- swivel-type
- adjustable $\pm 45^\circ$



Größe / Size	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	e mm	I mm	K mm	L mm	M mm	N mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
180x130	185	132	95	35	8	14	75	13	23	10	18	7,5	14-HWCK2-180
250x178	255	180	136	50	10	16	95	16	26	13,5	25	29	14-HWCK2-250
380x260	380	255	181	69	13	18	150	16	26	14	25	56	14-HWCK2-380

Dreh- und schwenkbarer Spanntisch Swivel and tiltable angle plate

- 360° drehbar, 30° schwenkbar
- schnelle, einfache Einstellung
- Präzisionsgeschliffene Grundplatte
- Belastbarkeit: 15 kg
- 360° rotatable, 30° tiltable
- fast and simple setting
- plate is precisely ground
- loading capacity: 15 kg

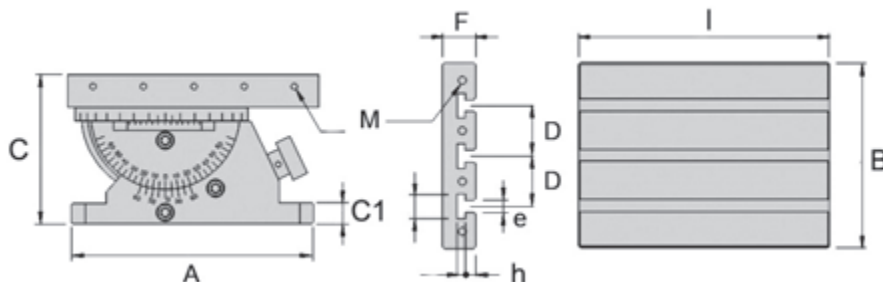
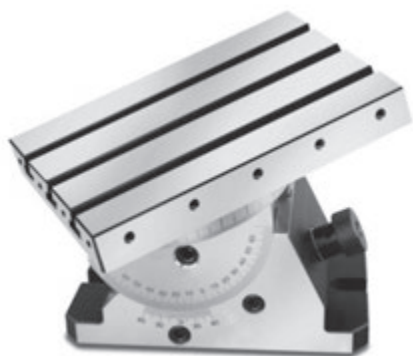


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	I mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
190	120	20	72	200	100	34	17	12	140	153	15	ZE-MDS-200
190	120	20	72	250	126	34	17	12	140	153	17	ZE-MDS-250

Spanntische Swivel angle plates

Dreh- und schwenkbarer Spanntisch, 360° Swivel and tiltable angle plate, 360°

- einstellbare Neigung 0-45°
- 360° drehbar
- with adjustable angle 0-45°
- 360° rotatable



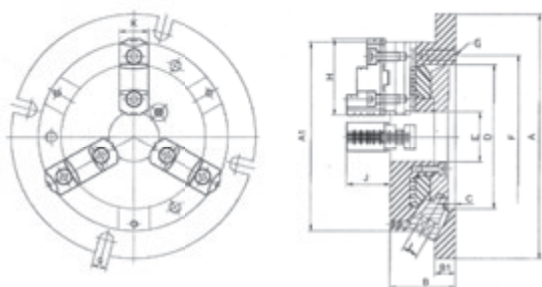
A mm	C mm	C1 mm	B mm	I mm	D mm	F mm	e mm	h mm	M mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	183	25	220	300	60	40	14	22	M8	47	ZE-KTS-300

Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks

Stationäre Dreibacken-Drehfutter, extraflach Stationary three-jaw lathe chucks, extra thin



- Winkel zwischen Handgriff und Drehplatte beträgt 30°, dadurch bequeme Bedienung
- geringe Bauhöhe des Futter für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- 30° angle between wrench and base for ease of handling
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws



Harte Grundbacken für Stationäre-Dreibacken-Drehfutter Hard base jaws for stationary three-jaw-lathe chucks

Art.-Nr. /
Order no.

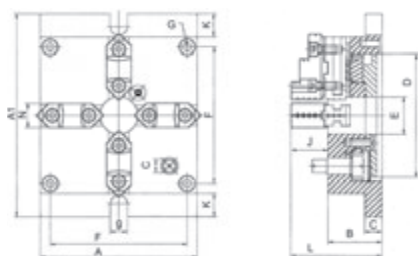
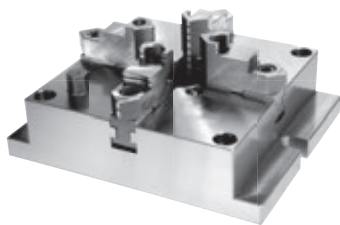
- ZE-SDF3/GB-170
- ZE-SDF3/GB-210
- ZE-SDF3/GB-255
- ZE-SDF3/GB-305

Typ / Type	A mm	A1 mm	B mm	B1 mm	D mm	F mm	E mm	C mm	G mm	H mm	K mm	J mm	L mm	g mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
170	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13	8-160	12	ZE-SDF3-170
210	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11	13	11-200	20	ZE-SDF3-210
255	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	32	52	12	16	12-250	30	ZE-SDF3-255
305	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	40	59	14	18	15-300	47	ZE-SDF3-305

Inkl. Bedienschlüssel / Incl. wrench

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25

Stationäre Vierbacken-Drehfutter Stationary four-jaw lathe chuck



- sichere Spannung des Werkstücks (Genauigkeit 0,03 mm)
- hohe Werkstücke können aufgrund der niedrigen Bauweise ebenfalls gespannt werden
- rechtwinklige Werkstücke können paarweise mit zwei Backen gespannt werden
- mit Schmutzabdeckung
- mit Durchgangsbohrung für das Spannen langer Werkstücke
- der Bedienschlüssel wird vertikal angesetzt
- mehrere Futter können kombiniert werden
- safe gripping of work piece (precision within 0,03 mm)
- large work pieces can be held thanks to low profile body
- able to grip square work pieces by using this chuck as a two-way jaw unit
- with dirt cover
- with thru bore
- handle is set on the face and does not interfere with the table
- several chucks may be combined

Typ / Type	A mm	A1 mm	F mm	g mm	K mm	N mm	D mm	E mm	C mm	B mm	L mm	J mm	G mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	165	215	144	18	25	26	130	40	18	57	96	39	4-M10	4-128	14	ZE-SDF4-165
200	200	250	174	18	25	28	160	55	20	65	108	43	4-M12	5-162	22	ZE-SDF4-200
250	250	310	218	18	30	32	200	70	22	72	122	50	4-M14	6-200	36	ZE-SDF4-250
310	310	380	274	22	35	40	260	100	25	85	141	56	4-M16	10-265	62	ZE-SDF4-310

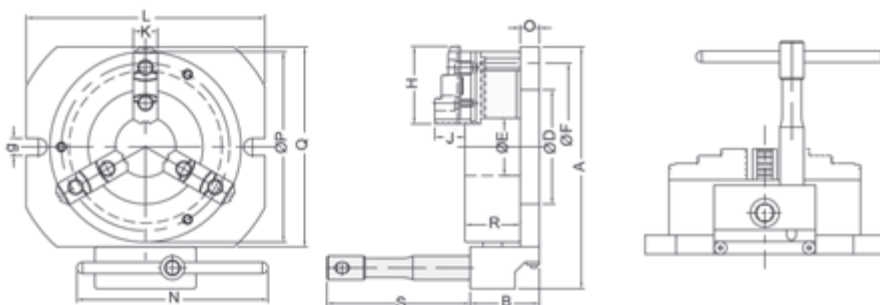
Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25

Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks



Dreibacken-Drehfutter mit Winkeltrieb Three-jaw lathe chuck with angle drive

- Winkeltrieb mit zweifacher Bedienmöglichkeit
- geringe Bauhöhe des Futters für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- angle drive with dual operation
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws



Typ / Type	A mm	B mm	D mm	F mm	E mm	O mm	G mm	H mm	S mm	K mm	J mm	L mm	g mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	219	83	90	147	45	20	3-M10	72	150	26	39	215	18	200	165	175	67	8-160	18	ZE-SDF3WT-150
200	254	83	120	176	58	20	3-M10	82	150	28	43	250	18	200	200	200	76,5	8-180	25	ZE-SDF3WT-200
250	327	83	190	250	87	24	3-M12	100	150	35	50	324	18	200	273	283	87	12-260	49	ZE-SDF3WT-250
300	364	83	220	285	105	24	3-M12	114	150	40	56	360	18	200	310	320	96	15-300	64	ZE-SDF3WT-300

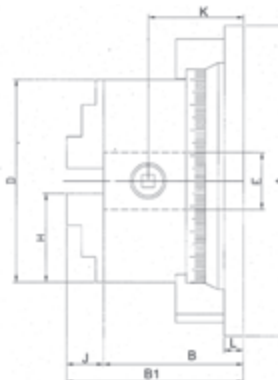
Inkl. Vierbacken-Drehfutter auf Anfrage lieferbar
Incl. four-jaw lathe chuck available upon request

Drehfutter auf Drehplatte Lathe chucks on swivel plate

Dreibacken-Drehfutter auf Drehplatte Three-jaw chuck with swivel base

- 360° Skala
- einfache Handhabung
- für stationäre Anwendungen

- 360° scale
- smooth swivel motion and easy handling
- for stationary use



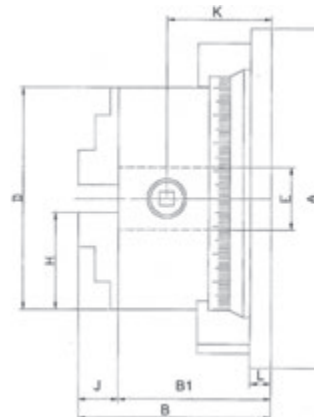
Typ / Type	A mm	A1 mm	B1 mm	B mm	D mm	E mm	L mm	H mm	G mm	K mm	J mm	g mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	245	233	139	110	160	45	15	70	3-M8	69	29	14	18	ZE-1300-160
200	305	270	159	125	200	65	20	86	3-M10	75	34	18	31	ZE-1300-200

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Bedienschlüssel / Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench

Vierbacken-Drehfutter auf Drehplatte Four-jaw chuck with swivel base

- 360° Skala
- einfache Handhabung
- für stationäre Anwendungen

- 360° scale
- smooth swivel motion and easy handling
- for stationary use



Typ / Type	A mm	A1 mm	B1 mm	B mm	D mm	E mm	L mm	H mm	G mm	K mm	J mm	g mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	245	233	139	110	160	45	15	70	3-M8	69	29	14	18	ZE-1400-160
200	305	270	159	125	200	65	20	86	3-M10	75	34	18	31	ZE-1400-200

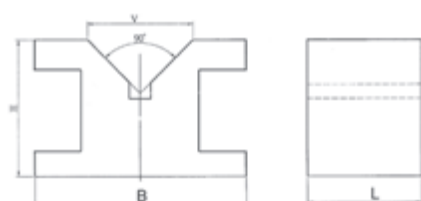
Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Bedienschlüssel / Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench

Prismenblöcke V-blocks

Prismenblöcke mit Spannbügel V-blocks with clamping bracket



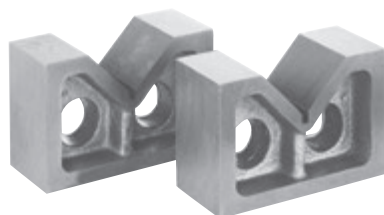
- geeignet zum Spannen von Rundmaterial
- 1 Prisma, 90°
- Spezialstahl gehärtet 52 - 58 HRC
- Parallelität: 0,005 / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 / 100 mm
- Lieferung paarweise
- suitable for clamping round material
- one V-groove 90°
- hardened special steel 52 - 58 HRC
- parallelism: 0,005 / 100 mm
- squareness: 0,005 / 100 mm
- delivered in pairs



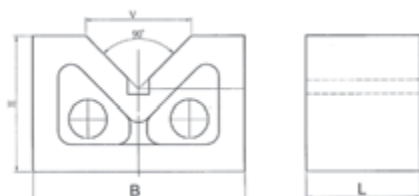
B mm	L mm	H mm	V mm	Art.-Nr. / Order no.
35	35	30	12	14-PPSB-35
60	60	50	28	14-PPSB-60
101,6	76,2	76,2	60	14-PPSB-75
105	105	78	60	14-PPSB-105

Preis pro Paar / Price per pair

Prismenblöcke V-blocks



- aus Spezialguss
- prismatischer Einschnitt 90°
- Lieferung paarweise
- special cast iron
- V-groove 90°
- delivered in pairs



B mm	L mm	H mm	V mm	Art.-Nr. / Order no.
50	27	32	25	14-PP-50
76	35	61	44	14-PP-76
100	45	67	53	14-PP-100
130	51,5	79,5	64	14-PP-130
156	66	90,5	81	14-PP-156
181	77	110	85,4	14-PP-181
206	103	143	116	14-PP-206

Preis pro Paar / Price per pair

Prismenblöcke magnetisch, mit Schalter Magnetic V-blocks, switchable



- Paarweise bearbeitet
- mit Schalter
- gehärteter Stahl
- 90° Prisma
- Rechtwinkligkeit: 0,02 / 100 mm
- Lieferung paarweise
- machined in pairs
- with switch
- hardened steel
- 90° V-groove
- squareness: 0,02 / 100 mm
- delivered in pairs

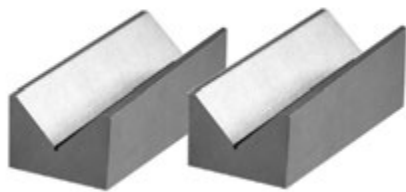
Größe / Size mm L x B x H	Für / for Ø mm	Magnetkraft / Magnetic force kg	Art.-Nr. / Order no.
70 x 40 x 50	6-38	15	14-PPMS-70
100 x 50 x 80	6-44	20	14-PPMS-100
150 x 50 x 100	6-40	23	14-PPMS-150

Preis pro Paar / Price per set

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Prismenblöcke V-blocks

Prismenpaare V-block pairs



- paarweise geschliffen
- gehärteter Spezialstahl
- prismatischer Einschnitt 90°
- Lieferung paarweise

- machined in pairs
- hardened special steel
- V-groove 90°
- delivered in pairs

L x B x H / L x W x H mm	Güte / Grade	Für / for Ø mm	Genauigkeit / Accuracy mm	Art.-Nr. / Order no.
75 x 40 x 30	0	5-40	± 0,008	14-PBL-75/0
100 x 47 x 40	0	5-55	± 0,008	14-PBL-100/0
150 x 55 x 45	0	5-60	± 0,008	14-PBL-150/0
75 x 40 x 30	1	6-40	± 0,016	14-PBL-75/1
100 x 40 x 30	1	6-50	± 0,016	14-PBL-100/1
150 x 50 x 40	1	8-60	± 0,016	14-PBL-150/1

Preis pro Paar / Price per set

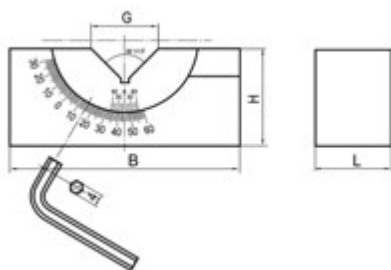
Winkelprismen Angle prisms

Winkelprismen, einstellbar Angle prisms, adjustable



- prismatischer Einschnitt 90°
- Stahl, 58 - 64 HRC
- Rechtwinkligkeit: ± 0,01 mm
- Winkel einstellbar von -30° bis +60°

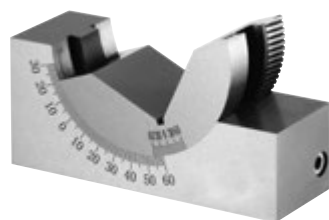
- V-groove 90°
- high carbon steel, 58 - 64 HRC
- squareness: ± 0,01 mm
- angle adjustable from -30° to +60°



L mm	B mm	H mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	75	33	25	0,5	14-WPE-25
30	102	30	46	1	14-WPE-30
46	102	46	46	1,5	14-WPE-46

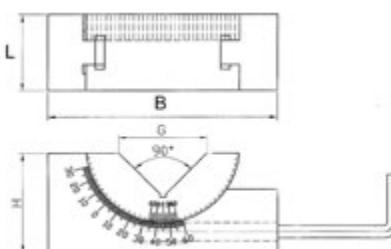
Preis pro Stück / Price per piece

Winkelprismen, einstellbar mit Schneckengetriebe Angle prisms, adjustable by worm gear



- prismatischer Einschnitt 90°
- Stahl, 50 - 54 HRC
- Rechtwinkligkeit: ± 0,01 mm
- Winkel einstellbar von -30° bis +60° mit Schneckengetriebe

- V-groove 90°
- steel, 50 - 54 HRC
- squareness: ± 0,01 mm
- angle adjustable from -30° to +60° by worm gear



L mm	B mm	H mm	G mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	75	32	29,5	0,5	14-WPESG-25
30	102	47	51,9	1	14-WPESG-30
46	102	47	53,4	1,4	14-WPESG-46

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubböcke Levelling screws



Schraubböcke Levelling screws

Bereich / Range mm	D mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
65-90	38	28,5	0,5	14-NVS-95
90-140	50	40	1,2	14-NVS-150
140-230	53	45	2,3	14-NVS-230
265-360	73	45	4,6	14-NVS-375

Preis pro Stück / Price per piece



Schraubböcke magnetisch Magnetic levelling screws

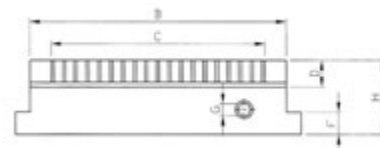
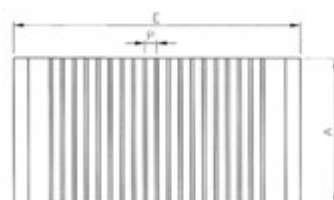
Bereich / Range mm	D mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
42-47	40	35	0,4	14-NVSM-50
51-65	40	35	0,5	14-NVSM-65
67-87	45	40	0,7	14-NVSM-85
86-116	45	40	0,7	14-NVSM-110
110-170	50	45	1,4	14-NVSM-165

Preis pro Stück / Price per piece

Permanentmagnet-Spannplatten

Permanent magnetic plates

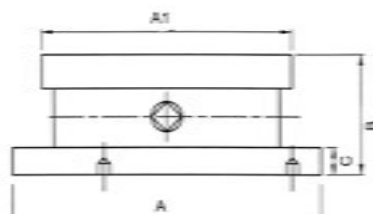
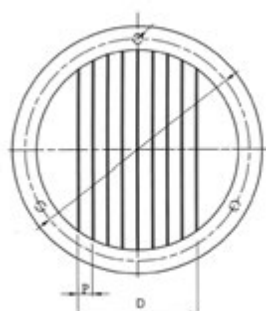
- für Fräs- und Schleifarbeiten
 - Erzeugung der Magnetkraft durch Permanentmagnete
 - mit enger Querpolteilung
 - Ein- / Ausschalten über 6-Kant-Schlüssel
 - Haftkraft bis zu 100 N/cm²
- for milling and grinding operations
 - generation of magnetic force by permanent magnets
 - narrow pole pitch
 - on/off-operation by hexagonal wrench
 - holding force up to 100 N/cm²



Größe / Size mm	A mm	B mm	C mm	D mm	P mm	G mm	E mm	F mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100x175	100	175	146	20	8 (2+6)	8	187	15	50	8	14-PMP18-100/175
125x250	125	250	206	20	8 (2+6)	8	262	15	50	15	14-PMP18-125/250
150x300	150	300	256	20	8 (2+6)	8	318	15	50	19	14-PMP18-150/300
150x450	150	450	406	20	8 (2+6)	8	468	15	50	28	14-PMP18-150/450
200x400	200	400	365	20	8 (2+6)	8	418	15	50	32	14-PMP18-200/400
250x500	250	500	456	20	8 (2+6)	8	518	15	50	50	14-PMP18-250/500
300x600	300	600	550	18	8 (2+6)	8	620	15	48	74	14-PMP18-300/600

Permanentmagnet-Rundfutter

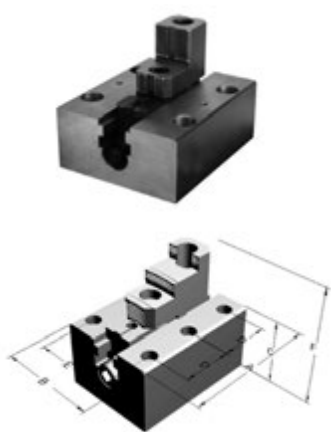
Round permanent magnetic chucks



- für Dreh- und Schleifmaschinen, Teilapparate und Rundtische
 - Erzeugung der Magnetkraft durch Permanentmagnete
 - Ein- / Ausschalten über Schlüssel
 - Haftkraft bis zu 100 N/cm²
- for turning and grinding machines, dividing heads and rotary tables
 - generation of magnetic force by permanent magnets
 - on/off-operation by wrench
 - holding force up to 100 N/cm²

A1 mm	D mm	C mm	A mm	P mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	101	18	200	9 (2+7)	78	9	14-PMPRD18-150
200	137	18	200	9 (2+7)	78	13	14-PMPRD18-200
250	191	18	250	9 (2+7)	78	20	14-PMPRD18-250
300	227	18	305	9 (2+7)	78	31	14-PMPRD18-300

Klauenkästen Box jaws



Satz à 4 Stück / Set of 4 pcs.

- Material: Stahl
- material: steel

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	Art.-Nr. / Order no.	
1	220	160	114	80	120	207	60	14-KLK-220	
2	280	200	124	110	150	218,5	70	14-KLK-280	
3 *	345	265	135	142,5	190	247,5	80	14-KLK-345	
4 *	400	320	160	150	240	255	90	14-KLK-400	

* mit 1 Stufe / with 1 step

Sonderanfertigungen auf Anfrage
Special sizes available upon request



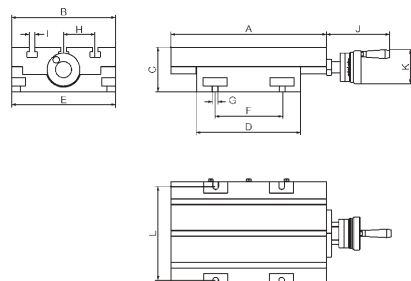
Kreuz- und Schiebetische Cross and slide tables

BAZIS

Typ CP Type CP

Stationäre Schiebetische mit einer Achse.

Stationary slide tables with 1 axis.



Typ CP / Type CP	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
CP-0	230	164	66	164	164	-	-	50	10	56	56	-	3
CP-1	330	220	94	220	220	140	12	67	12	137	70	198	3
CP-2	430	240	100	260	240	150	16	72	12	135	70	216	3
CP-3	600	240	98	310	240	200	16	72	12	135	70	216	3
CP-4	800	240	110	415	240	300	16	72	12	140	100	216	3
CP-5	800	320	104	415	320	300	16	72	12	140	100	300	4

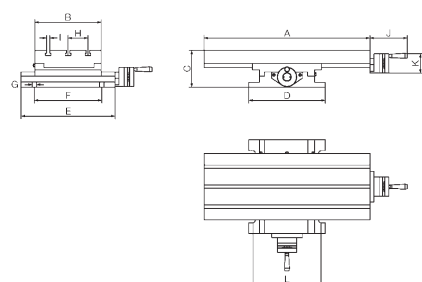
Typ CP / Type CP	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
CP-0	70	0,05	2	55	500	10	18-CP-0
CP-1	110	0,05	4	105	700	25	18-CP-1
CP-2	170	0,05	4	270	900	35	18-CP-2
CP-3	290	0,05	4	270	980	45	18-CP-3
CP-4	385	0,05	4	290	1200	62	18-CP-4
CP-5	385	0,05	4	290	1200	85	18-CP-5

Typ MF Type MF

BAZIS

Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen.

Stationary cross tables with 2 axes.



Typ MF / Type MF	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-0	230	164	101	225	225	160	12	50	10	56	56	191	3
MF-1	330	220	125	256	280	210	16	67	12	137	70	210	3
MF-2	430	240	132	276	340	244	16	72	12	135	70	246	3
MF-3	600	240	133	276	340	244	16	72	12	135	70	246	3

Typ MF / Type MF	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkst.gewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-0	120	110	0,05	2	55	500	16	18-MF-0
MF-1	190	130	0,05	4	105	700	33	18-MF-1
MF-2	240	160	0,05	4	270	900	46	18-MF-2
MF-3	350	160	0,05	4	270	980	56	18-MF-3

Kreuztische Cross tables

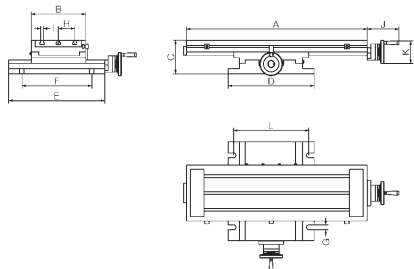
Typ MF DRILL Type MF DRILL

BAZIS



Stationäre Kreuztische mit zwei Achsen und zwei zusätzlichen Anschlägen für den X-Verfahrweg.

Stationary cross tables with 2 axes and additionally with 2 stops for X-travel.



Typ MF DRILL / Type MF DRILL	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-2 Drill	430	240	133	276	340	244	16	72	12	140	100	246	3
MF-3 Drill	600	240	133	276	340	244	16	72	12	140	100	246	3
MF-4 Drill	800	240	144	380	425	310	20	72	12	140	100	332	3
MF-5 Drill	800	320	150	370	600	460	20	72	12	140	100	322	4
MF-6 Drill	800	320	229	480	800	610	20	72	12	-	100	430	4

Typ MF DRILL / Type MF DRILL	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeits- druck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-2 Drill	240	160	0,05	4	270	900	46	18-MF-2DRILL
MF-3 Drill	350	160	0,05	4	270	980	56	18-MF-3DRILL
MF-4 Drill	470	240	0,05	4	290	1200	86	18-MF-4DRILL
MF-5 Drill	470	300	0,05	4	290	1200	122	18-MF-5DRILL
MF-6 Drill	700	400	0,05	4	900	1350	290	18-MF-6DRILL

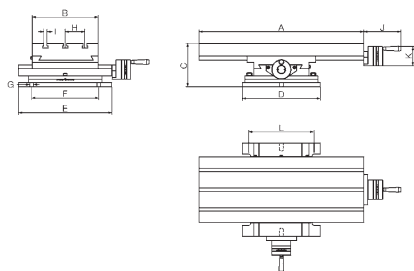
Typ MG - drehbar Type MG - rotatable

BAZIS



Drehbare Koordinatentische mit zwei Achsen. Für mechanische Anwendungen bei denen außer der Kontrolle des X-Y Verfahrweges noch eine Rotation des Tisches von $\pm 90^\circ$ benötigt wird.

Rotating cross tables with 2 axes to enable performance of any mechanical application in which $\pm 90^\circ$ rotation of the table is required apart from X-Y control.



Typ MG / Type MG	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MG-0	230	164	120	213	250		12	50	10	56	56		3
MG-1	330	220	142	255	285	216	14	67	12	137	70	217	3
MG-2	430	240	150	284	340	245	16	72	12	135	70	238	3
MG-3	600	240	154	284	340	245	16	72	12	135	70	238	3
MG-4	800	240	180	368	425	305	20	72	12	140	100	338	3
MG-5	800	320	180	368	425	305	20	72	12	140	100	338	4

Typ MG / Type MG	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewinde- steigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeits- druck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MG-0	120	110	0,05	2	55	500	22	18-MG-0
MG-1	190	130	0,05	4	105	700	38	18-MG-1
MG-2	240	160	0,05	4	270	900	55	18-MG-2
MG-3	350	160	0,05	4	270	980	65	18-MG-3
MG-4	470	240	0,05	4	290	1200	113	18-MG-4
MG-5	470	300	0,05	4	290	1200	126	18-MG-5

Kreuztische MINI Cross tables MINI

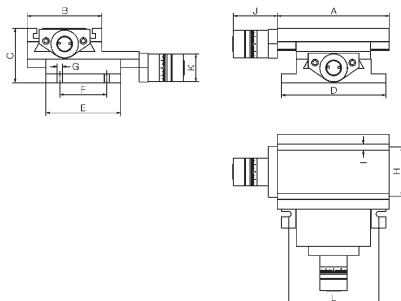
Typ MF MINI Type MF MINI

BAZIS



Stationäre Koordinatentische mit zwei Achsen, entwickelt für Anwendungen in der Feinmechanik sowie für Versuchs- und Messlabore.

Stationary cross tables with 2 axes, designed for fine mechanics or laboratory applications.



Typ MF MINI / Type MF MINI	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MF-100	150	100	73	140	100	63	66	8	60	37	121	2
MF-200	200	100	85	140	100	63	66	8	60	37	121	2

Typ MF MINI / Type MF MINI	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewindesteigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MF-100	50	50	0,025	P-1,75	40	250	6	18-MF-100
MF-200	100	100	0,025	P-1,75	40	250	6,5	18-MF-200

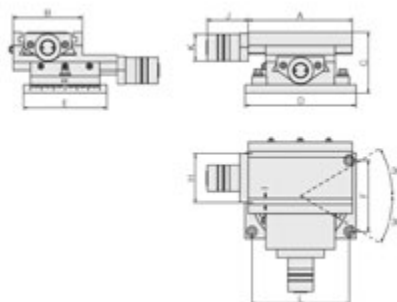
Typ MG MINI - drehbar Type MG MINI - rotatable

BAZIS



Drehbare Koordinatentische mit zwei Achsen, wie Ausführung MF MINI, jedoch mit zusätzlicher Rotationsmöglichkeit von $\pm 30^\circ$.

Rotating cross tables with 2 axes, identical to MF MINI, but with the possibility of performing $\pm 30^\circ$ rotation.



Typ MG MINI / Type MG MINI	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	T-Nuten / T-nuts
MG-100	150	100	85	160	120	100	66	8	60	37	140	2
MG-200	200	100	87	160	120	100	66	8	60	37	140	2

Typ MG MINI / Type MG MINI	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Auflösung / Resolution mm	Gewindesteigung / Thread lead	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
MG-100	50	50	0,025	P-1,75	45	255	7	18-MG-100
MG-200	100	100	0,025	P-1,75	45	255	9,5	18-MG-200

Angetriebene Koordinatentische

Driven cross tables

Typ KN

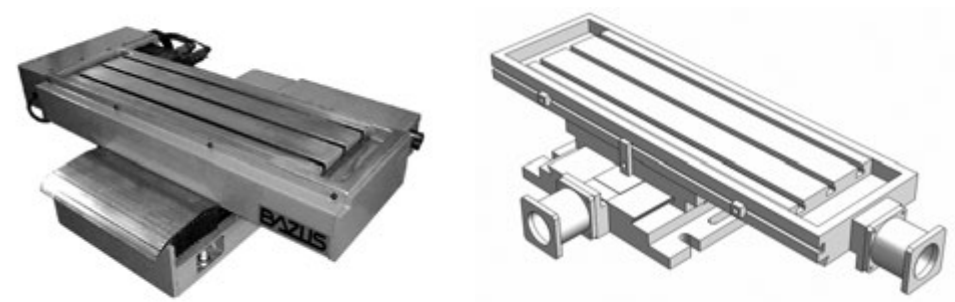
Type KN

BAZUS

2

2.6

- Koordinatentische mit automatischem Positionierungssystem
 - Präzisions-Kugelrollspindeln und Turcite-Schwabenschwanzführungen
 - mit verschiedensten Motorvarianten
- Cross tables with automatic positioning system
 - precision ball-bearing spindles and Turcite-dovetail grooves
 - many different types of motors available



Typ KN / Type KN	X-Verfahrweg / X-Travel mm	Y-Verfahrweg / Y-Travel mm	Toleranz / Tolerance mm	Max. Werkstückgewicht / Max. weight of work p. kg	Max. Arbeitsdruck / Max. pressure kg	kg	Art.-Nr. / Order no.		
KN1	190	130	± 0,01	105	700	39	18-KN-1		
KN2	240	160	± 0,01	270	900	46	18-KN-2		
KN3	350	160	± 0,01	270	980	56	18-KN-3		
KN4	470	240	± 0,01	290	1200	86	18-KN-4		
KN5	470	300	± 0,01	320	1200	122	18-KN-5		
KN6	700	400	± 0,01	900	1350	290	18-KN-6		



- Steuerung mit Kinematik Touchscreen oder jeder anderen CNC-Steuerung (Fanuc, Heidenhain, etc.) lieferbar auf Anfrage
- control by Kinematik touchpad or any other CNC-control system (Fanuc, Heidenhain, etc.) available upon request

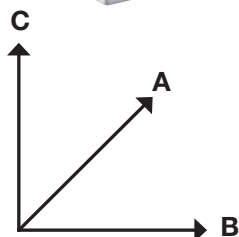
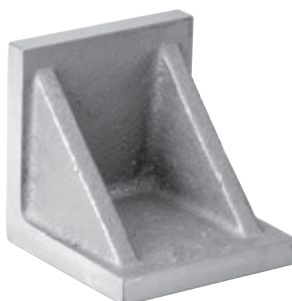
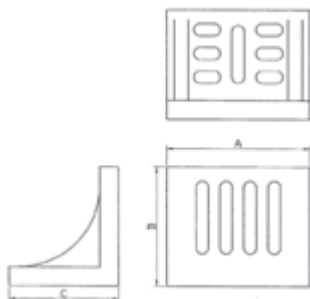
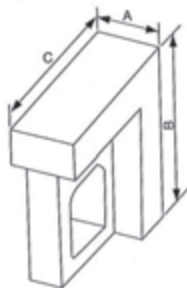
Touchscreen Steuerung optional (nicht enthalten) /
Touchscreen control unit optional (not included)

Angetriebene Koordinatentische / Driven cross tables



Aufspannwinkel Angle plates

2
2.7



Aufspannwinkel, Typ AW Angle plates, type AW

- Spezialguss
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	102	126	150	7	38-AW-100
125	126	202	300	17	38-AW-125
150	150	150	202	15	38-AW-150
200	202	250	300	33	38-AW-200

Aufspannwinkel mit Spannschlitz, Typ AWSS Angle plates with clamping slots, type AWSS

- Spezialguss
- 2-seitig bearbeitet
- Spannfläche und Standfläche
mit Spannschlitz
- mit Versteifungsrippen
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- machined on 2 sides
- clamping surface and base with
clamping slots
- reinforced by ribs
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	150	126	115	4	38-AWSS-150
200	202	150	126	8	38-AWSS-200
250	250	202	126	12	38-AWSS-250
300	300	228	202	24	38-AWSS-300

Aufspannwinkel ohne Aussparungen, Typ AWG Plain angle plates, type AWG

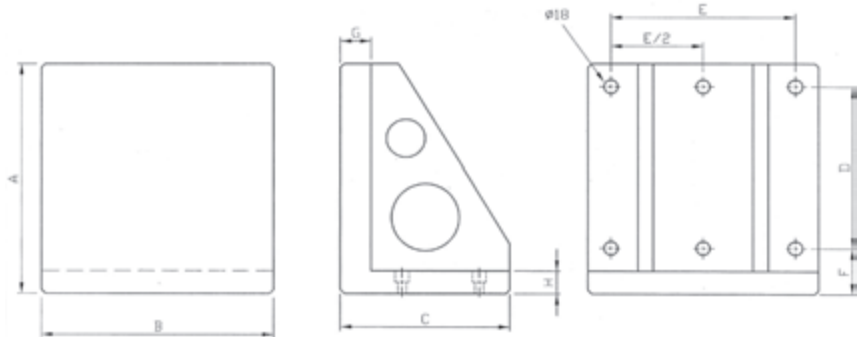
- Spezialguss
- 2-seitig bearbeitet
- mit Versteifungsrippen
- Rechtwinkligkeit und Parallelität:
0,01 mm / 100 mm
- special cast iron
- machined on 2 sides
- reinforced by ribs
- squareness and parallelism:
0,01 mm / 100 mm

Typ / Type	A mm	B mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
50	51	51	51	0,4	38-AWG-50
100	102	102	102	2,5	38-AWG-100
150	152	152	152	7	38-AWG-150
250	254	254	254	28	38-AWG-250
300	305	305	305	43	38-AWG-300

Aufspannwinkel, Typ CD23
Angle plates, type CD23

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed

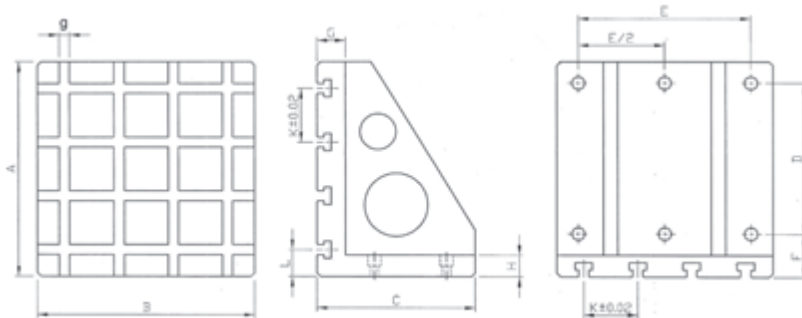


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	300	220	100	250	90	40	30	52	38-CD23-300
400	400	280	160	320	90	40	30	90	38-CD23-400
500	500	350	200	400	90	50	35	175	38-CD23-500
630	630	450	250	500	100	50	40	305	38-CD23-630
800	800	550	320	640	115	50	45	480	38-CD23-800

Aufspannwinkel mit T-Nuten, Typ RS28
Angle plates with t-slots, type RS28

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed

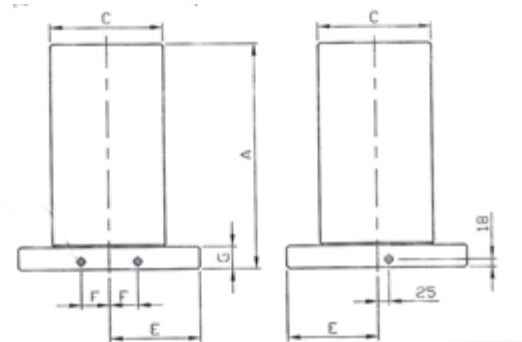
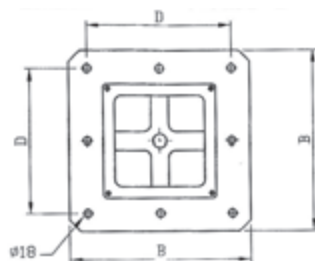


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	g mm	K mm (± 0,02)	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	300	220	100	250	90	60	30	Ø18	14	100	50	63	38-RS28-300/14
400	400	280	160	320	90	60	30	Ø18	14	100	50	114	38-RS28-400/14
500	500	350	200	400	90	60	35	Ø18	14	100	50	184	38-RS28-500/14
630	630	450	250	500	100	60	40	Ø18	14	125	65	316	38-RS28-630/14
800	800	550	320	640	115	75	45	Ø18	14	150	100	577	38-RS28-800/14
300	300	220	100	250	90	60	30	Ø18	18	100	50	59	38-RS28-300/18
400	400	300	160	320	90	60	30	Ø18	18	100	50	111	38-RS28-400/18
500	500	350	200	400	90	60	35	Ø18	18	100	50	175	38-RS28-500/18
630	630	450	250	500	100	65	40	Ø18	18	125	65	304	38-RS28-630/18

Aufspannwürfel, Typ FE50 Clamping cubes, type FE50

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Befest.-Löcher / Fixing holes	kg	Art.-Nr. / Order no.
500	400	250	320	200	55	50	4	175	38-FE50-500
600	500	300	400	250	75	50	8	240	38-FE50-600
700	630	350	500	315	100	50	8	390	38-FE50-700
800	800	500	640	400	135	50	8	745	38-FE50-800

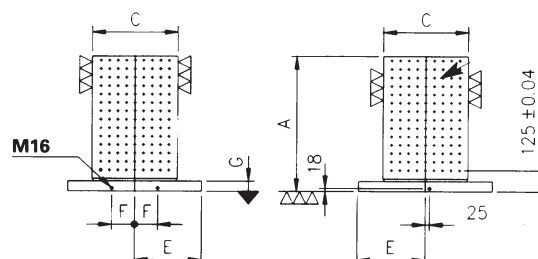
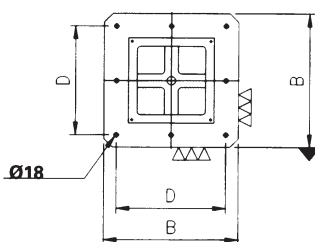
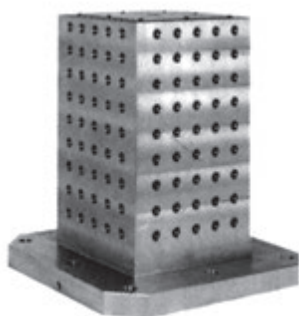
Rasterwürfel, Typ MS17 Locator-grid cubes, type MS17

- GG 30 spannungsfrei gegläht

- GG 30 stress-annealed

Lochraster: $\pm 0,01$ mm: 40 mm, M12/
50 mm, M16

Grid spacing: $\pm 0,01$ mm: 40 mm, M12/
50 mm, M16



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Rasterboh- rung / Grid holes (F7) Ø	Raster/ Spacing	Anz. Boh- rung / No. of holes	Befest.-Lö- cher / Fixing holes	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
500	400	250	320	200	55	50	12/M12	40	180	4	145	38-MS17-500/12	2.890,20
600	500	300	400	250	75	50	12/M12	40	264	8	230	38-MS17-600/12	4.147,10
700	630	350	500	315	100	50	12/M12	40	392	8	380	38-MS17-700/12	5.927,50
800	800	500	640	400	135	50	12/M12	40	704	8	720	38-MS17-800/12	9.913,70
500	400	250	320	200	55	50	16/M16	50	112	4	143	38-MS17-500/16	2.439,20
600	500	300	400	250	75	50	16/M16	50	180	8	228	38-MS17-600/16	3.633,30
700	630	350	500	315	100	50	16/M16	50	288	8	376	38-MS17-700/16	5.294,10
800	800	500	640	400	135	50	16/M16	50	504	8	710	38-MS17-800/16	8.621,60

Hülsen und Dorne

Sleeves and arbors



■ Inhalt:

- | Reduzierhülsen
- | Verlängerungshülsen
- | Bohrer- und Reibahlenverlängerungen
- | Reduzierhülsen für Hydrodehnspannfutter
- | Spindelhülsen
- | Klemmhülsen
- | Gewindebohrer-Spannhülsen
- | Gewindebohrerhalter mit Schnellwechselsystem
- | Kegeldorne

■ Content:

- | Reducing sleeves
- | Extension sleeves
- | Drill and reamer extensions
- | Reducing sleeves for hydraulic expansion mandrels
- | Spindle sleeves
- | Clamping sleeves
- | Tap holders
- | Tap holders with quick change mechanism
- | Taper arbors

Reduzierhülsen Reducing sleeves

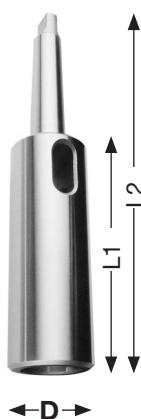
DIN 2185, ganz gehärtet und geschliffen DIN 2185, completely hardened and ground



Außenkegel / External taper	Innenkegel / Internal taper	L mm	ca. g	Art.-Nr. / Order no.
1	0	80	30	01-52-1/0
2	1	92	95	01-52-2/1
3	1	99	190	01-52-3/1
3	2	112	250	01-52-3/2
4	1	124	550	01-52-4/1
4	2	124	480	01-52-4/2
4	3	140	360	01-52-4/3
5	1	156	1700	01-52-5/1
5	2	156	1520	01-52-5/2
5	3	156	1360	01-52-5/3
5	4	171	950	01-52-5/4
6	1	218	4400	01-52-6/1
6	2	218	4300	01-52-6/2
6	3	218	4100	01-52-6/3
6	4	218	3600	01-52-6/4
6	5	218	2550	01-52-6/5

Verlängerungshülsen Extension sleeves

DIN 2187, ganz gehärtet und geschliffen DIN 2187, completely hardened and ground



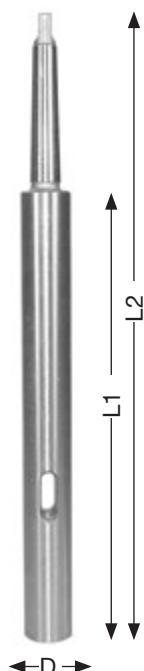
Außenkegel / External taper	Innenkegel / Internal taper	D mm	L1 mm	L2 mm	ca. g	Art.-Nr. / Order no.
1	1	20	83	145	190	01-65-1/1
1	2	30	98	160	340	01-65-1/2
2	1	20	85	160	250	01-65-2/1
2	2	30	100	175	400	01-65-2/2
2	3	36	121	196	840	01-65-2/3
2	4	48	145	220	1300	01-65-2/4
3	1	20	81	175	400	01-65-3/1
3	2	30	100	194	550	01-65-3/2
3	3	36	112	215	1000	01-65-3/3
3	4	48	146	240	1500	01-65-3/4
4	1	20	82,5	200	800	01-65-4/1
4	2	30	97,5	215	850	01-65-4/2
4	3	36	122,5	240	1300	01-65-4/3
4	4	48	147,5	265	1900	01-65-4/4
4	5	63	182,5	300	3310	01-65-4/5
5	1	20	82,5	232	1800	01-65-5/1
5	2	30	97,5	247	1900	01-65-5/2
5	3	36	118,5	268	2150	01-65-5/3
5	4	48	150,5	300	2750	01-65-5/4
5	5	63	182,5	335	4200	01-65-5/5
5	6	82	247	396	640	01-65-5/6
6	3	36	120	330	4580	01-65-6/3
6	4	48	180	355	5420	01-65-6/4
6	5	63	180	390	6750	01-65-6/5
6	6	82	241	451	11890	01-65-6/6

Sonderhülsen auf Anfrage Special sleeves available upon request

- Lagerstandard / in stock
- innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- ✱ auslaufende Größe / as stock lasts

Bohrer- und Reibahlen-Verlängerungen Drill and reamer extensions

Ganz geschliffen, Kegel gehärtet
Completely ground, taper hardened



Außenkegel / External taper	Innenkegel / Internal taper	D mm	L1 mm	L2 mm	ca. g	Art.-Nr. / Order no.
1	1	20	138	200	250	01-75-1/1-200
1	1	20	188	250	375	01-75-1/1-250
1	1	20	238	300	500	01-75-1/1-300
1	1	20	288	350	625	01-75-1/1-350
1	1	20	338	400	750	01-75-1/1-400
1	1	20	388	450	900	01-75-1/1-450
1	1	20	438	500	1000	01-75-1/1-500
2	2	25	125	200	430	01-75-2/2-200
2	2	25	175	250	625	01-75-2/2-250
2	2	25	225	300	820	01-75-2/2-300
2	2	25	275	350	1015	01-75-2/2-350
2	2	25	325	400	1200	01-75-2/2-400
2	2	25	375	450	1400	01-75-2/2-450
2	2	25	425	500	1600	01-75-2/2-500
2	2	25	525	600	1800	01-75-2/2-600
3	3	32	156	250	1000	01-75-3/3-250
3	3	32	206	300	1300	01-75-3/3-300
3	3	32	256	350	1550	01-75-3/3-350
3	3	32	306	400	1850	01-75-3/3-400
3	3	32	356	450	2100	01-75-3/3-450
3	3	32	405	500	2400	01-75-3/3-500
3	3	32	506	600	2700	01-75-3/3-600
4	4	40	182,5	300	1650	01-75-4/4-300
4	4	40	232,5	350	2150	01-75-4/4-350
4	4	40	282,5	400	2650	01-75-4/4-400
4	4	40	332,5	450	3100	01-75-4/4-450
4	4	40	382,5	500	3600	01-75-4/4-500
4	4	40	482,5	600	4200	01-75-4/4-600

Sonderhülsen auf Anfrage
Special sleeves available upon request

Reduzierhülsen für Hydrodehnspannfutter Reducing sleeves for hydraulic expansion mandrels



Für die Reduzierung des Spanndurchmessers bei Hydrodehnspannfuttern.

For diameter reduction of hydraulic expansion mandrels.

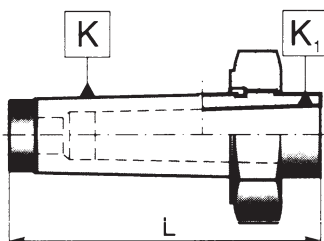
Kühlmitteldicht bis 60 bar
Mechanically sealed up to 60 bar

	D mm	Bohrungen / Bores Ø mm	E mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
N	12	3, 4	16	45	2	94-52-12/Ø
N	12	5, 6, 8	16	45	2	94-52-12/Ø
N	16	3, 4	20	47	3	94-52-16/Ø
N	16	5, 6, 8, 10, 12	20	47	3	94-52-16/Ø
N	20	3, 4	24	50,5	2	94-52-20/Ø
	20	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16	24	50,5	2	94-52-20/Ø
	32	10, 12, 16, 18, 20, 25	36	61	3	94-52-32/Ø

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes available upon request

Spindelhülsen für Werkzeuge mit Morsekegel Spindle sleeves for tools with morse taper

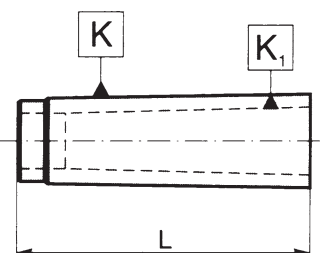
Mit Abdrückgewinde und Mutter With draw-off thread and nut



Außenkegel-MK / External taper-MT	Innenkegel-MK / Internal taper-MT	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2*	1	84	01-84-2/1
3*	1	102	01-84-3/1
4*	1	122	01-84-4/1
3	2	102	01-84-3/2
4	2	122	01-84-4/2
4	3	122	01-84-4/3
5	2	153	01-84-5/2
5	3	153	01-84-5/3
5	4	153	01-84-5/4
6	4	212	01-84-6/4
6	5	212	01-84-6/5

* mit Austreißschlitz
* with drift slot

Spindelhülsen für Werkzeuge mit Morsekegel Spindle sleeves for tools with morse taper



Außenkegel-MK / External taper-MT	Innenkegel-MK / Internal taper-MT	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2	1	60	01-83-2/1
3	1	70	01-83-3/1
3	2	70	01-83-3/2
4	2	70	01-83-4/2
4	3	70	01-83-4/3
5	2	77	01-83-5/2
5	3	77	01-83-5/3
5	4	77	01-83-5/4
6	3	110	01-83-6/3
6	4	110	01-83-6/4
6	5	110	01-83-6/5
metrisch / metric 80	5	110	01-83-80/5
metrisch / metric 80	6	110	01-83-80/6

Spindelhülsen zylindrisch für Werkzeuge mit Morsekegel Cylindrical spindle sleeves for tools with morse taper



Zylindrisch / Cylindrical	Morsekegel / Morse taper	L mm	Art.-Nr. / Order no.
16	1	90	01-85-16/1
25	2	95	01-85-25/2
30	3	115	01-85-30/3
40	4	152	01-85-40/4

Klemmhülsen Clamping sleeves



Ganz gehärtet und geschliffen
Completely hardened and ground

Nach DIN 6328 für Gewindebohrer According to DIN 6328 for taps

MK / MT	Außen-Ø / External-Ø mm	L mm	Bohrung / Bore mm	Art.-Nr. / Order no.	
1	12,2	65,5	2,5/2,8/ 3,5/4,0/4,5/5,0/ 5,5/6,0/7,0/8,0	● 06-501E-Ø	
2	18,0	78,5	4,5/5,5/6,0/7,0/ 8,0/9,0/10,0/ 11,0/12,0/12,5	● 06-504E-Ø	
3	24,0	98,0	8,0/9,0/10,0/ 11,0/12,0/ 12,5/14,0/16,0	● 06-535E-Ø	
4	31,5	123,0	12,0/14,0/ 16,0/18,0/20,0/ 22,0/25,0	● 06-538E-Ø	
5	44,7	156,0	22,0/25,0/28,0/ 30,0/32,0/36,0	● 06-589E-Ø	

Nach DIN 6329 für Spiralbohrer According to DIN 6329 for spiral drills

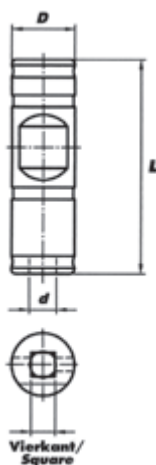
MK / MT	Außen-Ø / External-Ø mm	L mm	Abmessungen / Dimensions	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.	
1	12,2	65,5	3,0 - 8,0	0,5	● 06-511E-Ø	
2	18,0	78,5	5,0 - 13,0	0,5	● 06-514E-Ø	
3	24,0	98,0	10,0 - 16,0	1,0	● 06-545E-Ø	
4	31,5	123,0	12,0 - 20,0	1,0	✱ 06-548E-Ø	

Weitere Abmessungen lieferbar auf Anfrage
Further dimensions available upon request

Für Maschinen mit steigungssynchronem Vorschub

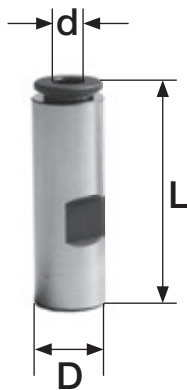
For machines with rigid tapping

- einsetzbar in herkömmlichen Weldon Spannfuttern nach DIN 1835 B
- kein Schlupf zwischen Hülse und Bohrer
- bei innerer Kühlmittelzufuhr 100% Kühlung an der Schneide
- suitable for standard Weldon chucks according to DIN 1835 B
- no slip between tap holder and drill
- 100% blade cooling if internal coolant supply is selected



D mm	d mm	Vierkant / Square mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
8	2,5	2,1	27	● 81-GEW-8X2,5
8	2,8	2,1	27	● 81-GEW-8X2,8
10	3,5	2,7	35	● 81-GEW-10X3,5
10	4,0	3,0	35	● 81-GEW-10X4,0
10	4,5	3,4	35	● 81-GEW-10X4,5
12	6,0	4,9	45	● 81-GEW-12X6,0
14	7,0	5,5	45	● 81-GEW-14X7,0
14	8,0	6,2	45	● 81-GEW-14X8,0
16	9,0	7,0	48	● 81-GEW-16X9,0
16	10,0	8,0	48	● 81-GEW-16X10,0
18	11,0	9,0	48	● 81-GEW-18X11,0
20	12,0	9,0	50	● 81-GEW-20X12,0
25	14,0	11,0	56	● 81-GEW-25X14,0
25	16,0	12,0	56	● 81-GEW-25X16,0
32	18,0	14,5	60	● 81-GEW-32X18,0
32	20,0	16,0	60	● 81-GEW-32X20,0
32	22,0	18,0	60	● 81-GEW-32X22,0
40	25,0	20,0	70	● 81-GEW-40X25,0
40	28,0	22,0	70	● 81-GEW-40X28,0
50	32,0	24,0	80	● 81-GEW-50X32,0
50	36,0	29,0	80	● 81-GEW-50X36,0
50	40,0	32,0	80	● 81-GEW-50X40,0

Gewindebohrerhalter mit Schnellwechselsystem Tap holders with quick change mechanism



Gewindebohrerhalter mit Weldon-Spannfläche Tap holders for weldon chucks

- mit Innenvierkant
- für den Einsatz von Gewindebohrern in Weldonfuttern
- mit Schnellwechselsystem
- with internal square
- to use tapping collets in weldon chucks
- with quick change mechanism

D mm	d mm	Vierkant / Square mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
16	3,5	2,7	56	● 09-GBE-16/3,5
16	4,0	3,0	56	● 09-GBE-16/4,0
16	4,5	3,4	56	● 09-GBE-16/4,5
16	6,0	4,9	56	● 09-GBE-16/6,0
20	4,5	3,4	58	● 09-GBE-20/4,5
20	6,0	4,9	58	● 09-GBE-20/6,0
20	7,0	5,5	58	● 09-GBE-20/7,0
20	8,0	6,2	58	● 09-GBE-20/8,0
20	9,0	7,0	58	● 09-GBE-20/9,0
20	10,0	8,0	58	● 09-GBE-20/10
25	4,5	3,4	66	✗ 09-GBE-25/4,5
25	6,0	4,9	66	✗ 09-GBE-25/6,0
25	7,0	5,5	66	✗ 09-GBE-25/7,0
25	8,0	6,2	66	● 09-GBE-25/8,0
25	9,0	7,0	66	● 09-GBE-25/9,0
25	10,0	8,0	66	● 09-GBE-25/10,0
25	11,0	9,0	66	● 09-GBE-25/11,0
25	12,0	9,0	66	● 09-GBE-25/12,0
32	6,0	4,9	70	✗ 09-GBE-32/6,0
32	7,0	5,5	70	✗ 09-GBE-32/7,0
32	8,0	6,2	70	✗ 09-GBE-32/8,0
32	9,0	7,0	70	✗ 09-GBE-32/9,0
32	10,0	8,0	70	● 09-GBE-32/10,0
32	11,0	9,0	70	● 09-GBE-32/11,0
32	12,0	9,0	70	● 09-GBE-32/12,0
32	14,0	11,0	70	● 09-GBE-32/14,0
32	16,0	12,0	70	● 09-GBE-32/16,0
32	18,0	14,5	70	● 09-GBE-32/18,0

DIN 238, Kegeldorne mit Morsekegelschaft DIN 238, taper arbors with morse taper shanks

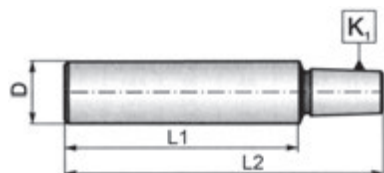


MK / MT	Kegel / Taper	L mm	ca. g	Art.-Nr. / Order no.
1	B 10	86	55	● 41-1/B10
1	B 12	90	60	● 41-1/B12
1	B 16	97	90	● 41-1/B16
1	B 18	105	110	● 41-1/B18
1	B 18 VK	97	95	✖ 41-1/B18VK
2	B 10	101	130	● 41-2/B10
2	B 12	105	135	● 41-2/B12
2	B 16	112	160	● 41-2/B16
2	B 18	120	180	● 41-2/B18
2	B 22	128	245	● 41-2/B22
3	B 12	124	280	● 41-3/B12
3	B 16	131	310	● 41-3/B16
3	B 18	139	320	● 41-3/B18
3	B 22	147	390	● 41-3/B22
3	B 24	157	440	● 41-3/B24
4	B 16	156	625	● 41-4/B16
4	B 18	164	660	● 41-4/B18
4	B 22	172	715	● 41-4/B22
4	B 24	182	770	● 41-4/B24
5	B 16	188	1600	● 41-5/B16
5	B 18	196	1600	● 41-5/B18
5	B 22	204	1650	● 41-5/B22
5	B 24	214	1700	● 41-5/B24

VK = verkürzter Bohrfutterkegel
VK = shortened drill chuck taper

Ganz gehärtet und geschliffen
Completely hardened and ground

Kegeldorne mit Zylinderschaft Taper arbors with cylinder shanks

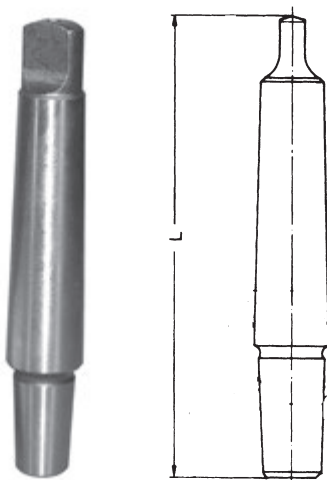


D mm	L1 mm	Kegel / Taper	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
8	35	B 10	55	● 13-5348-8-35-B10
10	50	B 10	70	● 13-5348-10-50-B10
10	50	B 12	75	● 13-5348-10-50-B12
10	50	B 16	82	● 13-5348-10-50-B16
12	50	B 16	82	● 13-5348-12-50-B16
12	60	B 16	92	● 13-5348-12-60-B16
16	50	B 16	81	● 13-5348-16-50-B16
16	70	B 16	101	● 13-5348-16-70-B16
20	60	B 12	87	● 13-5348-20-60-B12
20	60	B16	93	● 13-5348-20-60-B16
20	60	B 18	100	● 13-5348-20-60-B18
25	75	B 16	107	● 13-5348-25-75-B16

Ganz gehärtet und geschliffen
Completely hardened and ground

Kegeldorne mit Jacobs-Kegel Taper arbors with Jacobs taper

Typ 236 Type 236

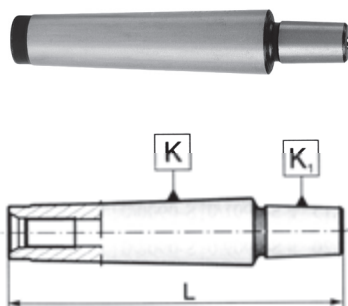


Ganz gehärtet und geschliffen
Completely hardened and ground

MK / MT	Kegel / Taper	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1	J2	90	41-1/J2
1	J3	99	41-1/J3
1	J6	94	41-1/J6
2	J1	100	41-2/J1
2	J2	105	41-2/J2
2	J3	114	41-2/J3
2	J6	108	41-2/J6
3	J2	124	41-3/J2
3	J3	133	41-3/J3
3	J33	127	41-3/J33
3	J4	144	41-3/J4
3	J6	127	41-3/J6
4	J3	158	41-4/J3
4	J6	152	41-4/J6

Kegeldorne mit Morsekegel und Anzugsgewinde Taper arbors with morse taper and internal thread

DIN 228 A DIN 228 A



MK / MT	L mm	Gewinde / Thread	Kegel / Taper	Art.-Nr. / Order no.
2	90	M 10	B 10	41-2/B10-M10
2	95	M 10	B 12	41-2/B12-M10
2	101	M 10	B 16	41-2/B16-M10
3	121	M 12	B 16	41-3/B16-M12
4	143	M 16	B 16	41-4/B16-M16

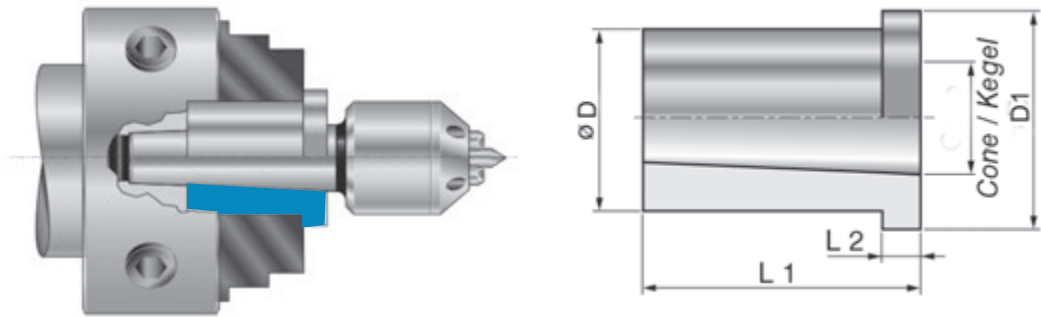
Kegeldorne mit Gewinde Taper arbors with thread



MK / MT	Gewinde / Thread	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
2	3/8-24	101	0,2	41-2-3/8-24
2	1/2-20	104	0,2	41-2-1/2-20
2	5/8-16	106	0,2	41-2-5/8-16
3	M20	122	0,4	41-3-3/M20

Kegelhülsen Conic bushes

Kegelhülsen, zylindrisch mit Innenkegel (MK) Conic bushes, cylindrical with internal taper (MT)



MK / MT	L1 mm	L2 mm	Ø D mm	D1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
3	65	8	35	44	0,3	03-KH-3
4	70	8	42	49	0,45	03-KH-4
5	80	10	54	59	0,6	03-KH-5
6	85	10	75	84	0,75	03-KH-6



Bohrfutter

Drill chucks



■ Inhalt:

- | Schnellspann-Bohrfutter
- | Kurzbohrfutter
für Rechts- und Linkslauf
- | Kurzbohrfutter
für Rechts- und Linkslauf



■ Content:

- | Keyless drill chucks
- | Universal drill chucks for
right- and left-hand rotation
- | Universal drill chucks for
right- and left-hand rotation



Schnellspann-Bohrfutter Keyless drill chucks



- Schnellspann-Bohrfutter, für stationäre und Handbohrmaschinen, schlüssellos
- automatische Nachspannung

- *keyless drill chucks for stationary machines and power tools*
- *self-tightening*

Spannweite / Capacity mm	Aufnahme / Mount	Durchmesser / Diameter mm	Länge / Length mm	Art.-Nr. / Order no.
0,5-6	B 10	34	72	44-85-6B10
0,5-8	B 12	42	82	44-85-8B12
1-10	B 12	42	82	44-85-10B12
1-10	1/2" x 20	42	86	44-85-10G12
1-10	3/8" x 24	42	86	44-85-10G38
1,5-13	1/2" x 20	44	97	44-85-13G12
1-13	B 16	44	97	44-85-13B16
3-16	B 16	54	110	44-85-16B16
3-16	B 18	54	110	44-85-16B18

Präzisions-Schnellspann-Bohrfutter High-precision keyless drill chucks



- Präzisions-Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend
- zum Einsatz auf Werkzeugmaschinen
- Rundlauf 0,05 mm

- *high-precision keyless drill chuck, self-tightening*
- *for high-precision machine tools*
- *run-out 0,05 mm*

Spannweite / Capacity mm	Aufnahme / Mount	Durchmesser / Diameter mm	L geöffnet / L opened mm	L geschlossen / L closed mm	g	Art.-Nr. / Order no.
0,5-8	B 10	34	61	69	320	44-95-8B10
0,5-8	B 12	34	61	69	320	44-95-8B12
0,5-10	B 12	43	81	92	705	44-95-10B12
0,5-10	B 16	43	81	92	705	44-95-10B16
0,5-13	B 16	51,5	92	103	1030	44-95-13B16
3-16	B 16	56	95	108	1370	44-95-16B16
3-16	B 18	56	95	108	1365	44-95-16B18

Kurzbohrfutter, Babel Universal drill chucks, Babel



- höchste Präzision und Rundlaufgenauigkeit: max. 0,03 mm Abweichung
- für Rechts- und Linkslauf
- hohe Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
- sehr kurze und kompakte Bauweise, da Werkzeug-schaft und Bohrfutter eine Einheit bilden
- einfache Bedienung: schneller und unkomplizierter Werkzeugwechsel innerhalb oder außerhalb der Maschine, kein Öffnen bei schnellem Spindelstopp oder plötzlichem Richtungswechsel
- besonders geeignet zum Einsatz auf CNC-Maschinen
- Lieferumfang: Spannfutter inkl. Spannschlüssel

- high precision and concentricity: runout 0,03 mm max.
- right and left rotation
- high gripping force with minimal effort
- short and sturdy design: tool shank and chuck are forming one unit
- simple operation: quick tool change inside or outside of machine, no unintentional opening in case of sudden spindle stop or direction reversal
- suitable for CNC and high precision machine applications
- scope of delivery: drill chuck incl. wrench

Rundlaufprüfung der Babel-Bohrfutter erfolgt mit Anzugsmoment ca. 12 Nm unter Verwendung folgender Prüfdorne:

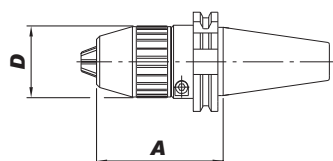
13 mm: Ø 6 mm, 8 mm, 12 mm

16 mm: Ø 6 mm, 8 mm, 12 mm und 16 mm

Runout test of Babel drill chucks is done with a torque of approx 12 Nm using the following test mandrels:

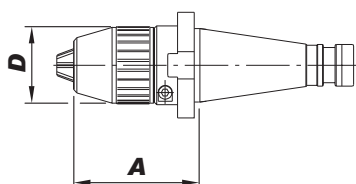
13 mm: Ø 6 mm, 8 mm, 12 mm

16 mm: Ø 6 mm, 8 mm, 12 mm und 16 mm



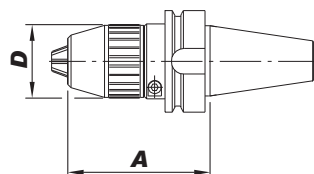
DIN 69871 DIN 69871

Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1-13	81	45	82-691342
SK 40	1-16	87	50	82-691642
SK 50	1-13	91	45	82-691352
SK 50	1-16	97	50	82-691652



DIN 2080 DIN 2080

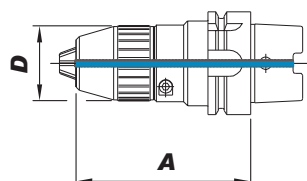
Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1-13	73,5	45	82-801340
SK 40	1-16	79,5	50	82-801640
SK 50	1-16	93,5	50	82-801650



MAS-BT MAS-BT

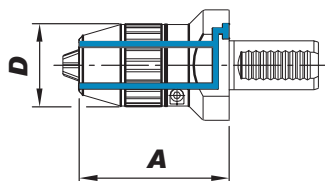
Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1-13	89	45	82-701341
BT 40	1-16	95	50	82-701641
BT 50	1-16	116	50	82-701651

DIN 69893 - HSK
DIN 69893 - HSK



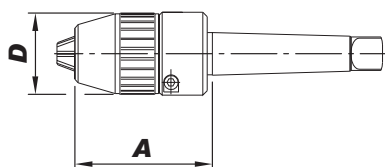
Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.	
63 A	1-13	107	45	● 82-631330	
63 A	1-16	112	50	● 82-631630	
100 A	1-16	127	50	● 82-1001630	

DIN 69880 (VDI) - mit Kühlmitteldüsen
DIN 69880 (VDI) - with coolant nozzles



VDI	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.	
30	1-13	87	50	● 82-341330	
30	1-16	92	55	● 82-341630	
40	1-13	88	50	● 82-341340	
40	1-16	93	55	● 82-341640	
50	1-16	101,5	55	● 82-341650	

Mit Morsekegel und Austreibblappen
With morse taper and tang



MK / MT	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.	
MK 3	1-16	86	50	● 82-221603	
MK 4	1-16	86	50	● 82-221604	
MK 5	1-16	86	50	● 82-221605	

Polygonalkegel
Polygonal taper



Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.	
6 (63)	1-13	105,4	45	✗ 82-261306	
6 (63)	1-16	110,8	50	✗ 82-261606	

- Rundlauf 0,03 mm
- innere Kühlmittelzufuhr
- Lieferumfang: Spannfutter inkl. Spannschlüssel

- Runout 0,03 mm
- internal coolant supply
- scope of delivery: drill chuck incl. wrench



DIN 69871
DIN 69871

Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1-16	90	50	 BAS-KBF-SK40/16
SK 50	1-16	100	50	 BAS-KBF-SK50/16



MAS-BT
MAS-BT

Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1-16	90	50	 BAS-KBF-BT40/16
BT 50	1-16	100	50	 BAS-KBF-BT50/16



DIN 69893 - HSK
DIN 69893 - HSK

Kegel / Shank	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK 63 A	1-16	127	50	 BAS-KBF-HSK63/16





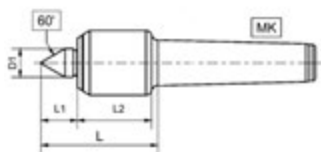
■ Inhalt:

- | Mitlaufende Drehbankspitzen
- | Mitlauf. Drehbankspitzen für auswechselbare Einsätze
- | Mitlaufende Zentrierkegel
- | Feste Zentrierspitzen
- | Feste Zentrierkegel
- | Modulare Zentrierkegel und Futterflansche
- | **ROTOR** Rotierende Spitzen
- | Stirnmitnehmer

■ Content:

- | Revolving tailstock centres
- | Revolving tailstock centres for interchangeable inserts
- | Revolving tube centres
- | Fixed centres
- | Fixed tube centres
- | Modular tube centres and chuck adaptors
- | **ROTOR** Live-Centres
- | Face drivers

Serie 80 Series 80

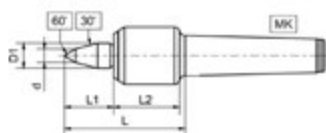


Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze Precision revolving tailstock centre

- stabile Konstruktion
- schaftgelagerter Körner
- kleiner Gehäusedurchmesser
- Dauerschmierung
- Gehäuse gehärtet und geschliffen
- solid design
- centre tip with needle bearings
- slim design with small casing diameter
- maintenance-free lubrication
- housing hardened and ground

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
82	2	32	15	64	19,5	39	6000	200	0,005	* 03-80-02
83	3	34	15	64	19,5	39	6000	400	0,005	* 03-80-03
84	4	43	20	77	27	43	6000	800	0,005	* 03-80-04
85	5	58	30	105	37	59	4000	1200	0,008	* 03-80-05

Serie 80 KOP Series 80 KOP

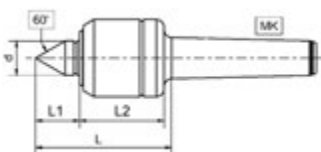


Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze, verlängert Precision revolving tailstock centre, extended

- wie Serie 80, aber mit verlängerter Spitze 30° / 60°
- as series 80, but with extended tip 30° / 60°

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
82 KOP	2	32	15	74	29	39	8	6000	150	0,005	* 03-80-02KOP
83 KOP	3	34	15	74	29	39	8	6000	300	0,005	* 03-80-03KOP
84 KOP	4	43	20	86	36	43	10	6000	700	0,005	* 03-80-04KOP
85 KOP	5	58	30	116	48	59	12	4000	1000	0,01	* 03-80-05KOP

Serie 100 Series 100



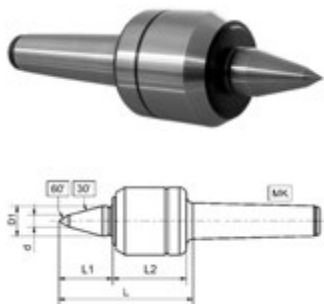
Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze Precision revolving tailstock centre

- Universal-Ausführung mit 3 Rillenkugellagern
- Gehäuse gehärtet und geschliffen
- Körner aus chromlegiertem Werkzeugstahl
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- besonders leichter Lauf
- wartungsfreie Dauerschmierung
- universal centre with 3 groove ball bearings
- housing hardened and ground
- centre tip from chromium-alloyed tool steel
- high concentricity
- easy and smooth running
- maintenance-free permanent lubrication

Typ / Type	MK / MT	D mm	d mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
111	1	28	12	57,5	17	34	6500	25	0,005	* 03-111
113	1	35	13	63,5	18	39	5500	50	0,005	* 03-113
121	2	35	13	66	19	39	5500	80	0,005	* 03-121
123	2	45	20	84	26	49	5000	100	0,005	* 03-123
131	3	45	20	84	26	49	5000	150	0,005	* 03-131
133	3	60	24	103	34	60	4000	300	0,005	* 03-133
141	4	60	24	105	34	60	4000	400	0,005	* 03-141
143	4	76	32	126	42	73	3200	650	0,008	* 03-143

- Lagerstandard / in stock
- ▶ innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- * auslaufende Größe / as stock lasts

Serie 100 KOP Series 100 KOP

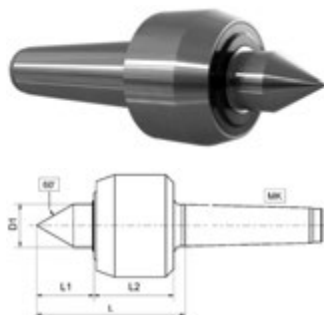


Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze, verlängert Precision revolving tailstock centre, extended

- wie Serie 100, aber mit verlängerter Spitze 30° / 60°
- as series 100, but with extended tip 30° / 60°

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
123 KOP	2	45	20	94	36	49	8	5000	100	0,005	✖ 03-123KOP
131 KOP	3	45	20	94	36	49	8	5000	150	0,005	✖ 03-131KOP
133 KOP	3	60	24	110	46	60	10	4000	300	0,005	✖ 03-133KOP
141 KOP	4	60	24	117	46	60	10	4000	400	0,005	✖ 03-141KOP
143 KOP	4	76	32	139	55	73	12	3200	650	0,008	✖ 03-143KOP

Serie 800 Series 800

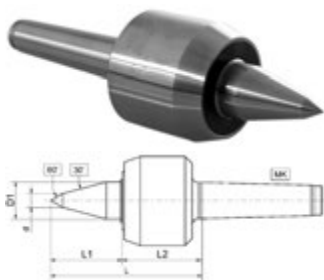


Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze Precision revolving tailstock centre

- schaftgelagerter Körner aus chromlegiertem Werkzeugstahl von hoher Verschleißfestigkeit
- ganzes Gehäuse gehärtet und geschliffen
- mit starkem Längslager und doppelreihigem Schrägkugellager
- hohe Rundlaufgenauigkeit, wartungsfreie Dauerschmierung
- optimale Abdichtung gegen Eindringen von Kühlmittel und Schmutz
- centre tip from chromium-alloyed tool steel with high wear resistance
- housing completely hardened and ground
- with strong axial bearing and double-row angular ball bearings
- high concentricity, maintenance-free permanent lubrication
- optimum sealing to avoid penetration of coolant and dirt

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
823	2	45	20	76	26	43	5000	150	0,005	✖ 03-823
831	3	45	20	77	26	43	5000	200	0,005	✖ 03-831
833	3	60	24	95	36	52	4300	400	0,005	✖ 03-833
841	4	60	24	97	36	52	4300	600	0,005	✖ 03-841
843	4	76	32	112	43	60	3200	750	0,005	✖ 03-843
851	5	78	32	118	47	60	3200	1800	0,005	✖ 03-851
853	5	96	42	134	49	74	2600	2000	0,007	✖ 03-853
863	6	110	52	155	62	82	2000	4500	0,01	✖ 03-863

Serie 800 KOP Series 800 KOP

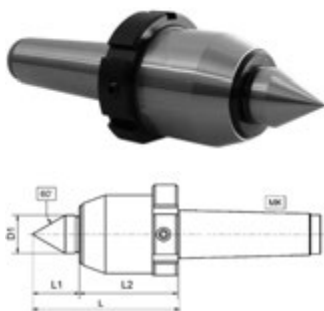


Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze, verlängert Precision revolving tailstock centre, extended

- wie Serie 800, aber mit verlängerter Spitze 30° / 60°
- as series 800, but with extended tip 30° / 60°

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
823 KOP	2	45	20	87	37	43	8	5000	100	0,005	* 03-823KOP
831 KOP	3	45	20	88	37	43	8	5000	150	0,005	* 03-831KOP
833 KOP	3	60	24	106	47	52	10	4300	300	0,005	* 03-833KOP
841 KOP	4	60	24	107	47	52	10	4300	400	0,005	* 03-841KOP
843 KOP	4	76	32	130	61	60	12	3200	600	0,005	* 03-843KOP
851 KOP	5	78	32	132	61	60	12	3200	1200	0,005	* 03-851KOP
853 KOP	5	96	42	157	71	74	16	2600	1400	0,007	* 03-853KOP
863 KOP	6	110	52	178	86	82	20	2000	2500	0,01	* 03-863KOP

Serie 805 Series 805



Mitlaufende Hochleistungs-Drehbankspitze High performance revolving tailstock centre

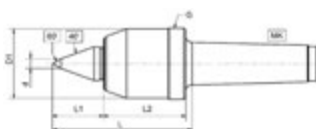
- speziell für NC-Drehmaschinen mit Abdrückmutter
- ganz gehärtet und geschliffen
- Körner schaftgelagert in Präzisions-Nadellager
- für hohe Drehzahlen bei optimalem Rundlauf
- Dauerschmierung
- mit Zusatzdichtung auch für Schleifmaschinen geeignet
- especially developed for use on NC machines with draw-off nut
- completely hardened and ground
- centre tip supported by needle bearings for high speeds with optimum concentricity
- permanent lubrication
- with additional sealing also suitable for grinding machines

Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	G	Art.-Nr. / Order no.
835	3	52	25	94	30	57	8	12000	300	0,003	M 54 x 1,5	* 03-835
845	4	60	28	106	35	63	8	10000	600	0,003	M 62 x 1,5	* 03-845
855	5	72	35	136	43	82	10	8000	1200	0,003	M 74 x 1,5	* 03-855
865	6	83	44	148	50	88	14	5000	2500	0,007	M 85 x 1,5	* 03-865

Serie 805 KOP Series 805 KOP

Mitlaufende Hochleistungs-Drehbankspitze, verlängert High performance revolving tailstock centre, extended

- wie Serie 805, aber mit verlängerter Spitze 40° / 60°
- as series 805, but with extended tip 40° / 60°



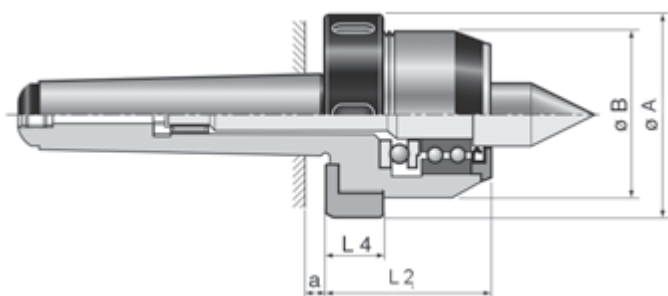
Typ / Type	MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	G	Art.-Nr. / Order no.
835 KOP	3	52	25	104	40	56	8	12000	200	0,003	M 54 x 1,5	* 03-835KOP
845 KOP	4	60	28	115	45	63	8	10000	400	0,003	M 62 x 1,5	* 03-845KOP
855 KOP	5	72	35	146	53	82	10	8000	800	0,003	M 74 x 1,5	* 03-855KOP
865 KOP	6	83	44	171	67	88	14	5000	1700	0,007	M 85 x 1,5	* 03-865KOP

Serie 1605 Series 1605



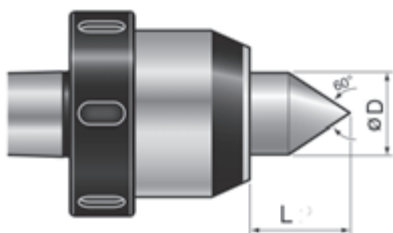
Mitlaufende Hochleistungs-Drehbankspitze Heavy-duty NC revolving tailstock centre

- mit Abdrückmutter
- Erhältlich in 2 Varianten:
Standard oder mit Hartmetalleinsatz
- with draw-off nut
- available in 2 versions:
standard or with carbide tip



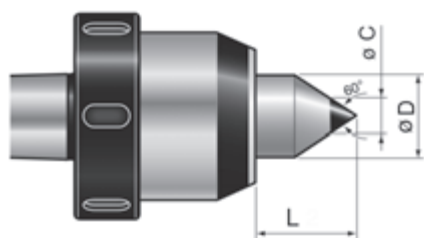
MK / MT	A mm	B mm	L1 mm	L2 mm	Drehzahl / Speed max.	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	kg
3	69	55	49	22	7000	0,005	1,1
4	74	61	57	24	5500	0,005	1,9
5	92	80	65	24	4500	0,005	3,9
6	104	93	75	27	3200	0,008	8,8

Standard Standard



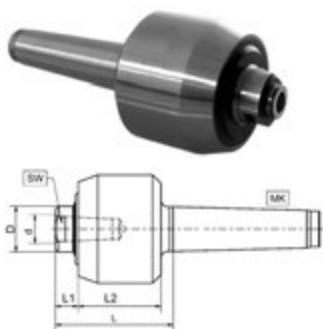
MK / MT	D mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3	22	28	▶ 03-1603
4	29	40	▶ 03-1604
5	38	48	▶ 03-1605
6	42	55	▶ 03-1606

Mit Hartmetallspitze Carbide tip



MK / MT	D mm	C mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3	22	10	28	▶ 03-1603HM
4	29	12	40	▶ 03-1604HM
5	38	18	48	▶ 03-1605HM
6	42	20	55	▶ 03-1606HM

Serie 900 Series 900



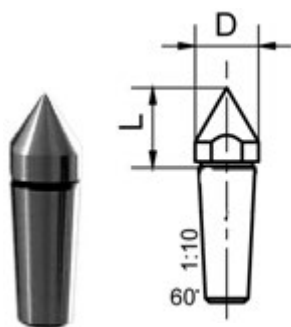
Mitlaufende Präzisions-Drehbankspitze für Wechseleinsätze Precision revolving tailstock centre for interchangeable inserts

- gleiche Konstruktion wie Reihe 800, jedoch für auswechselbare Einsätze (siehe Seiten 114 - 116)
- Lieferung ohne Einsätze
- komplette Sätze siehe Seite 116
- same construction as series 800, but for interchangeable inserts (see pages 114 - 116)
- delivered without inserts
- complete boxed sets see page 116

MK / MT	Typ / Type	D mm	D1 mm	d mm	L mm	L1 mm	L2 mm	SW	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlaufgenauigkeit / Run-out max. mm	Art.-Nr. / Order no.
2	923	45	20	12	59	10	43	17	5000	50	0,005	* 03-923
3	933	60	24	14	68	12	50	19	4300	200	0,005	* 03-933
4	943	76	32	18	79	13	58	27	3200	300	0,007	* 03-943
5	953	96	42	24	98	14	72	36	2600	800	0,01	* 03-953

Auswechselbare Einsätze für Serie 900 Interchangeable inserts for series 900

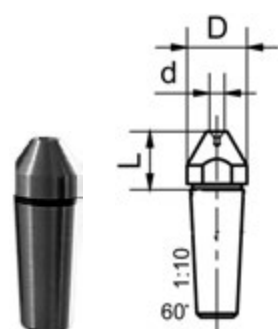
5



Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Spitzkörper Pointed centre

Zu Typ / For type	D mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	14	20	* 03-923/1
933 / 945	16	21	* 03-933/1
943 / 955	22	27	* 03-943/1
953 / 965	28	34	* 03-953/1

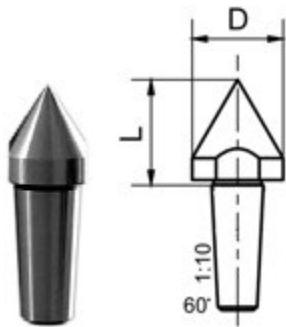


Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Hohlkörper Hollow centre

Zu Typ / For type	D mm	d mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	14	4	15	* 03-923/2
933 / 945	16	4	17	* 03-933/2
943 / 955	22	5	21	* 03-943/2
953 / 965	28	6	27	* 03-953/2

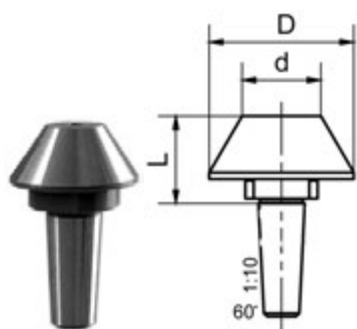
Auswechselbare Einsätze für Serie 900 Interchangeable inserts for series 900



Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Großer Spitzkörper Large pointed centre

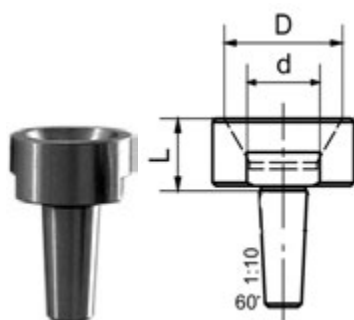
Zu Typ / For type	D mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	17	23	✖ 03-923/3
933 / 945	25	31	✖ 03-933/3
943 / 955	32	40	✖ 03-943/3
953 / 965	38	45	✖ 03-953/3



Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Kegel Taper

Zu Typ / For type	D mm	d mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	28	13	33	✖ 03-923/4
933 / 945	44	24	28	✖ 03-933/4
943 / 955	55	30	34	✖ 03-943/4
953 / 965	68	36	41	✖ 03-953/4

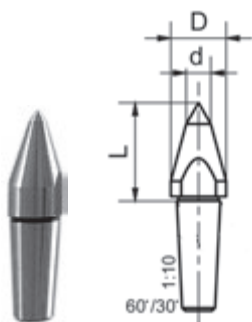


Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Hohlkegel Female taper

Zu Typ / For type	D mm	d mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	20	10	17	✖ 03-923/5
933 / 945	35	20	23	✖ 03-933/5
943 / 955	42	25	28	✖ 03-943/5
953 / 965	60	37	35	✖ 03-953/5

Auswechselbare Einsätze für Serie 900 Interchangeable inserts for series 900



Kegelgröße / Taper ratio 1:10

Kopierkörner Copying centre

Zu Typ / For type	D mm	d mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
923 / 935	14	4	32	✖ 03-923/6
933 / 945	18	8	35	✖ 03-933/6
943 / 955	22	8	43	✖ 03-943/6
953 / 965	28	10	52	✖ 03-953/6



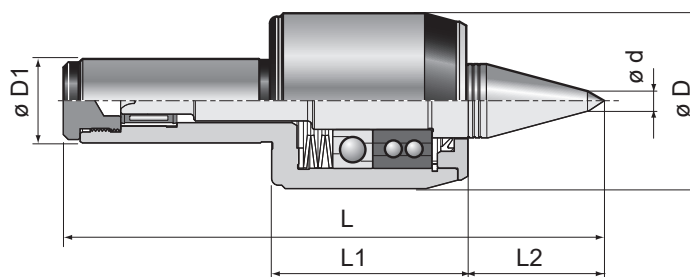
Satz im Kasten Set in a box

Typ / Type	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
923	2	✖ 03-923K
933	3	✖ 03-933K
943	4	✖ 03-943K
953	5	✖ 03-953K

Körnerspitze, zylindrisch Centres, cylindrical

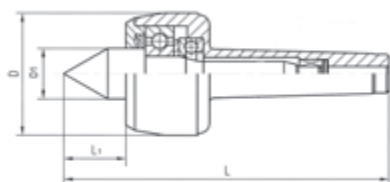
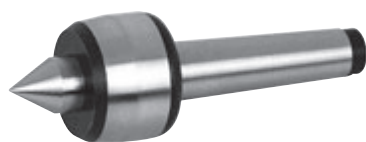
Mitlaufende Drehbankspitze, gefedert Revolving tailstock centre, spring loaded

- Feder-Ausgleich = 4mm
- mit verlängerter Laufspitze
- spring compensation = 4mm
- with extended tip



D1 mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	52	160	58	41	6	30° / 60°	7000	300	0,005	1,2	✖ 03-7025
30	52	160	58	41	6	30° / 60°	7000	300	0,005	1,2	✖ 03-7030
32	52	160	58	41	6	30° / 60°	7000	300	0,005	1,2	✖ 03-7032

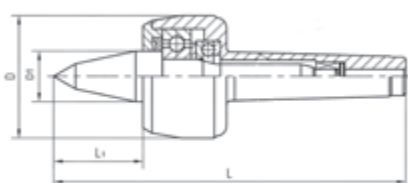
Mitlaufende Drehbankspitzen BASIC Revolving tailstock centres BASIC



Mitlaufende Drehbankspitzen Revolving tailstock centre

MK / MT	D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Art.-Nr. / Order no.
1	36	114	17	15	60°	7000	100	13-MLK-01
2	45	129	24	20	60°	7000	200	13-MLK-02
3	60	160,5	31	25	60°	5000	500	13-MLK-03
4	70	205	41	32	60°	3800	800	13-MLK-04
5	90	258,5	50,5	40	60°	3000	2000	13-MLK-05
6	105	334	57,5	50	60°	2600	3500	13-MLK-06

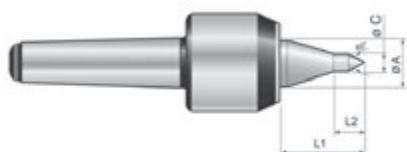
Mitlaufende Drehbankspitzen, verlängert Revolving tailstock centre, extended



- mit verlängerter Spitze 30° / 60°
- with extended tip 30° / 60°

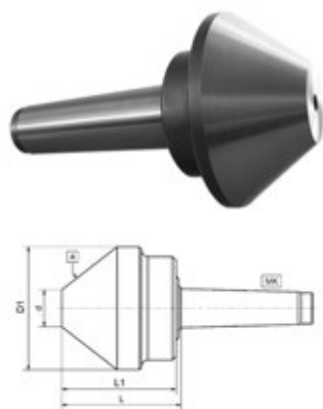
MK / MT	D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Art.-Nr. / Order no.
2	45	139	34	20	30°/60°	7000	140	13-MLK-02KOP
3	60	176,5	47	25	30°/60°	5000	400	13-MLK-03KOP
4	70	217	53	32	30°/60°	3800	500	13-MLK-04KOP
5	90	273	65	40	30°/60°	3000	1200	13-MLK-05KOP
6	105	354,5	78	50	30°/60°	2600	2500	13-MLK-06KOP

Mitlaufende Drehbankspitzen, schlanke Ausführung, 60° Revolving tailstock centre, slim design, 60°



MK / MT	D1 mm	C mm	L1 mm	L2 mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Art.-Nr. / Order no.
1	16	6	25	9	60°	8500	140	03-SKP-1
2	22	8	32	11	60°	6000	400	03-SKP-2
3	22	10	42	15	60°	5000	500	03-SKP-3HS
4	29	12	51	16	60°	4000	1200	03-SKP-4HS
5	38	16	56	18	60°	3000	2500	03-SKP-5HS
6	42	18	78	20	60°	2500	2500	03-SKP-6HS

Serie 400 Series 400

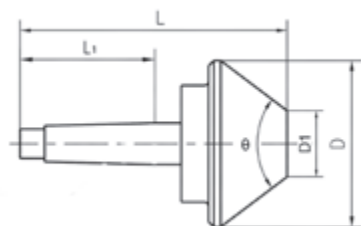


Mitlaufende Präzisions-Zentrierkegel Precision revolving tube centre

- zur Bearbeitung von Rohren und anderen Hohlkörpern
- ganzes Werkzeug gehärtet und fein geschliffen
- stabile Konstruktion
- wartungsfreie Dauerschmierung
- abgedichtet
- auch für Schleifarbeiten geeignet
- for machining of tubes and other hollow objects
- completely hardened and fine-ground
- time-tested and sturdy design
- maintenance-free permanent lubrication
- sealed
- also suitable for grinding operations

Typ / Type	MK / MT	D1 mm	D mm	L mm	L1 mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
421	2	60	20	73	66	60°	4000	200	0,005	1	* 03-421
431	3	80	30	86	78	60°	3500	450	0,005	2	* 03-431
432	3	100	30	100	92	75°	3000	400	0,005	4	* 03-432
441	4	100	30	101	92	75°	3000	650	0,005	4	* 03-441
442	4	125	50	91	82	75°	3000	650	0,007	5	* 03-442
451	5	125	50	92	82	75°	3000	1800	0,007	6	* 03-451
452	5	150	50	112	102	75°	2800	1900	0,007	9	* 03-452
461	6	150	50	112	102	75°	2800	2800	0,01	12	* 03-461
453	5	200	50	136	126	75°	1800	2000	0,01	15	* 03-453
462	6	200	50	136	126	75°	1800	2800	0,01	18	* 03-462

Mitlaufender Zentrierkegel BASIC Revolving tube centres BASIC

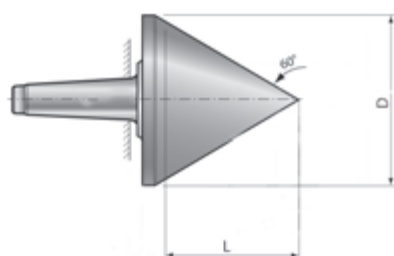


Mitlaufender Zentrierkegel Revolving tube centre

- gehärtet und geschliffen

- hardened and ground

MK / MT	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Werkst. / Work piece max. kg	Art.-Nr. / Order no.
2	60	20	132	64	60°	4000	200	13-MLZK-2/60
3	100	30	170	81	60°	3000	600	13-MLZK-3/100
4	160	40	232	102,5	60°	1900	800	13-MLZK-4/160
5	200	40	252	129,5	75°	1500	1600	13-MLZK-5/200
5	250	57	281	129,5	75°	1300	1800	13-MLZK-5/250
6	250	57	355	182	75°	1200	2000	13-MLZK-6/250



Mitlaufender Zentrierkegel, spitz Revolving tube centre, pointed

- gehärtet und geschliffen

- hardened and ground

MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	Drehzahl / Speed max.	Rundlauf- genauigkeit / Run-out max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
2	135	110	60	4500	0,008	4,4	03-ZKS-2
3	135	110	60	4500	0,008	5,5	03-ZKS-3
4	135	110	60	4000	0,008	6,6	03-ZKS-4
5	158	135	60	3600	0,008	11	03-ZKS-5
6	158	135	60	3600	0,008	19,8	03-ZKS-6

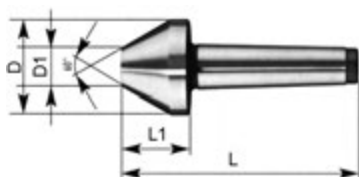
Feste Zentrierkegel BASIC

Fixed tube centre BASIC

Zentrierkegel, fest

Fixed tube centre

- gehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm
- *hardened and ground*
- *max. runout: 0,003 mm*

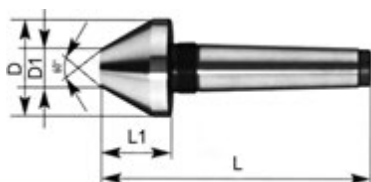


MK / MT	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2	50	10	40	110	03-ZK-2-50
3	50	20	35	123	03-ZK-3-50
3	90	40	55	143	03-ZK-3-90
4	50	20	35	146	03-ZK-4-50
4	90	40	55	166	03-ZK-4-90
5	90	40	55	195	03-ZK-5-90
5	130	50	80	220	03-ZK-5-130

Zentrierkegel mit Abdrückgewinde, fest

Fixed tube centre with draw-off-thread

- Lieferung ohne Abdrückmutter
- gehärtet und geschliffen
- Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm
- *supplied without draw-off nut*
- *hardened and ground*
- *max. runout: 0,003 mm*

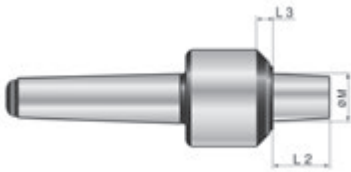


MK / MT	Gewinde / Thread mm	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2	M22 x 1,5	50	10	40	122	03-ZKA-2-50
3	M27 x 1,5	50	20	35	136	03-ZKA-3-50
3	M27 x 1,5	90	40	55	156	03-ZKA-3-90
4	M36 x 1,5	50	20	35	162	03-ZKA-4-50
4	M36 x 1,5	90	40	55	182	03-ZKA-4-90
5	M48 x 1,5	90	40	55	211	03-ZKA-5-90
5	M48 x 1,5	130	50	80	236	03-ZKA-5-130

Modulare Zentrierkegel und Futterflansche Modular tube centres and chuck adaptors

Grundkörper mitlaufend, Typ MGK Revolving base body, type MGK

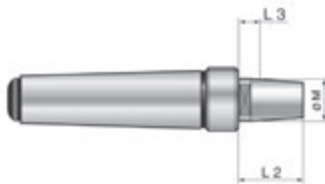
- für Zentrierkegelköpfe Typ ZKK und Futterflansche Typ FFL
- for tube centres type ZKK and chuck adaptors type FFL



MK / MT	M mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	43	5	13-MGK-MK3
4	35	43	5	13-MGK-MK4
5	35	43	5	13-MGK-MK5
6	35	43	5	13-MGK-MK6
M80	35	44	6	13-MGK-M80

Grundkörper fest, Typ FGK Fixed base body, type FGK

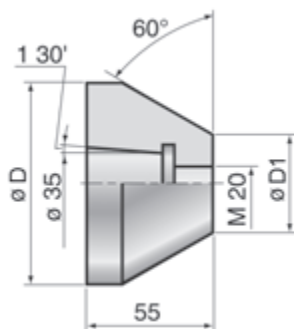
- für Zentrierkegelköpfe Typ ZKK und Futterflansche Typ FFL
- for tube centres type ZKK and chuck adaptors type FFL



MK / MT	M mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	55	17	13-FGK-MK3
4	35	55	17	13-FGK-MK4
5	35	55	17	13-FGK-MK5
6	35	55	17	13-FGK-MK6

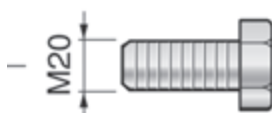
Zentrierkegelkopf, Typ ZKK Tube centre, type ZKK

- für die Bearbeitung von Rohren oder Hohlköpern von Ø 45 mm bis 600 mm
- for machining of pipes and hollow bodies from Ø 45 mm to Ø 600 mm
- für Grundkörper Typ MGK / FGK
- for base body type MGK / FGK



D1 mm	D mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
45	98	1,6	13-ZKK-98
95	148	3,9	13-ZKK-148
145	198	7,1	13-ZKK-198
195	248	10,7	13-ZKK-248
245	298	15,0	13-ZKK-298
295	348	21,0	13-ZKK-348
345	398	20,0	13-ZKK-398
395	448	29,0	13-ZKK-448
445	498	34,0	13-ZKK-498
495	545	32,0	13-ZKK-545
545	600	36,0	13-ZKK-600

Abdrückschraube für Zentrierkegel Extraction screw for tailstock centre

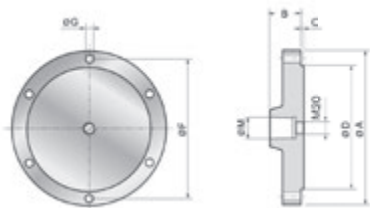


Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.
M20	13-ZKK-AS



Modulare Zentrierkegel und Futterflansche Modular tube centres and chuck adaptors

Futterflansch, Typ FFL Chuck adaptor, type FFL



- zur Aufnahme von Drehfuttern nach DIN 6350
- für Grundkörper Typ MGK / FGK
- for mounting of chucks according to DIN 6350
- for base body type MGK / FGK

A mm	M mm	F mm	G mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
100	35	83	6,5	52,2	4,5	70	13-FFL-100
160	35	140	11	51,5	4,5	125	13-FFL-160
200	35	176	11	50,5	4,5	160	13-FFL-200
250	35	224	13	50,5	4,5	200	13-FFL-250



Typ DA, mit Druckanzeige und großem Federweg
Type DA, with pressure indication and long travel stroke



Anwendungsbereich:

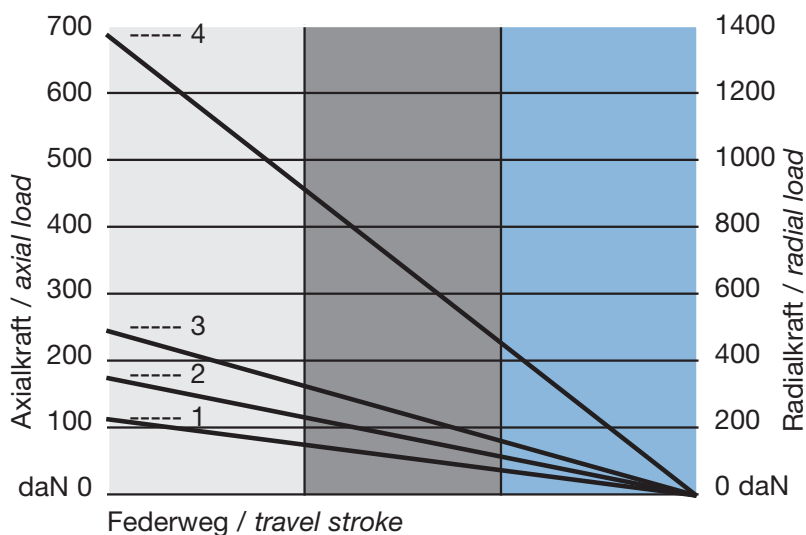
Die Druckanzeige durch Farbringe ermöglicht eine schnelle Einstellung und Überwachung des optimalen Anstell-druckes. Bei fester Positionierung werden Längstoleranzen und unterschiedliche Zentrierbohrungen durch den Federweg kompensiert. Leichte Werkstücke können entsprechend fein gespannt werden.

Application:

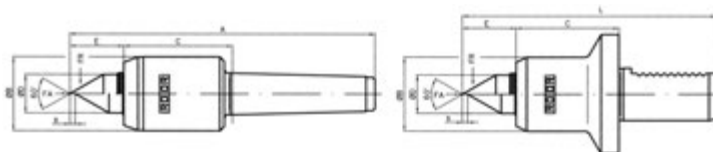
A pressure indicator with different color bands permits rapid settings and monitoring of the optimum pressure. Length tolerances and different centre bores are compensated through a travel stroke at fixed positions. Thus light work pieces can be clamped very carefully.

Federkraft für allgemeines Drehen
Spring load for regular lathe

Ausführung / Model	Diagramm / Diagram
MK / MT 2	1
MK / MT 3	2
MK / MT 4	3
MK / MT 5	4
Zyl. / cyl. Ø20 x 40	1
Zyl. / cyl. Ø25 x 50	2
Zyl. / cyl. Ø1" x 2"	2
Zyl. / cyl. Ø32 x 63	3
VDI 20	1
VDI 30	2
VDI 40	3
VDI 50	4

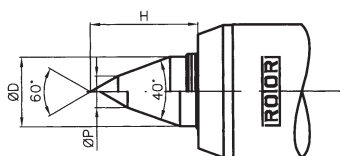


Typ DA-N, normale Spitze, allgemeines Drehen
Type DA-N, regular tip, regular turning



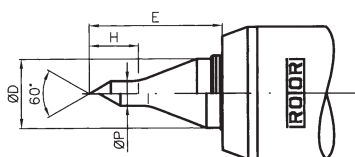
Ausführung / Model	FA daN	FR daN	L mm	B mm	C mm	D mm	E mm	s mm	Werkstück / Work piece max. kg	Drehzahl / Speed max.	Art.-Nr. / Order no.
MK / MT 2	11-110	24-240	136	34	53	14	19	2,7	190	7000	03-0241
MK / MT 3	20-200	40-420	173	42	62	22	31	3	440	5800	03-0341
MK / MT 4	23-230	50-500	209	53	72	28	33	4,3	900	4800	03-0441
MK / MT 5	80-800	150-1500	259	64	88	38	42	5,2	1850	4000	03-0541
Zyl. / cyl. Ø25 x 50	20-200	40-420	139	42	58	22	31	3	190	5800	03-2551
Zyl. / cyl. Ø1" x 2"	20-190	40-420	139	42	58	22	31	3	440	5800	03-0151
Zyl. / cyl. Ø32 x 63	23-230	50-500	165	53	68	28	33	4,3	900	4800	03-3251
VDI 30	20-200	40-420	144	42	58	22	31	3	440	5800	03-3061
VDI 40	23-230	50-500	165	53	68	28	33	4,3	900	4800	03-4061
VDI 50	80-800	150-1500	201	64	81	38	42	5,2	1850	4000	03-5061

Typ DA-V, verlängerte Spitze, allgemeines Drehen
Type DA-V, extended tip, regular turning



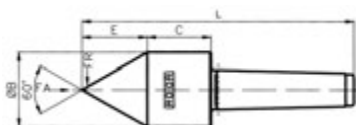
Ausführung / Model	D mm	H mm	P mm	Art.-Nr. / Order no.
MK / MT 2	15	22	8	03-0242
MK / MT 3	22	35	10	03-0342
MK / MT 4	28	41	14	03-0442
MK / MT 5	38	51	15	03-0542
Zyl. / cyl. Ø25 x 50	22	35	10	03-2552
Zyl. / cyl. Ø1" x 2"	22	35	10	03-0152
Zyl. / cyl. Ø32 x 63	28	41	14	03-3252
VDI 20	14	22	8	03-2062
VDI 30	22	35	10	03-3062
VDI 40	28	41	14	03-4062
VDI 50	38	51	15	03-5062

Typ DA-L, schlanke Spitze, allgemeines Drehen
Type DA-L, slim tip, regular turning



Ausführung / Model	D mm	E mm	H mm	P mm	Art.-Nr. / Order no.
MK / MT 2	14	28	12	5,8	03-0248
MK / MT 3	22	43	16	7,8	03-0348
MK / MT 4	28	51	19	9,8	03-0448
MK / MT 5	38	62	22	11,8	03-0548
Zyl. / cyl. Ø25 x 50	22	43	16	7,8	03-2558
Zyl. / cyl. Ø1" x 2"	22	43	16	7,8	03-0158
Zyl. / cyl. Ø32 x 63	28	51	19	9,8	03-3258
VDI 20	14	28	12	5,8	03-2068
VDI 30	22	43	16	7,8	03-3068
VDI 40	28	51	19	9,8	03-4068
VDI 50	38	62	22	11,8	03-5068

Typ E-B, Vollkegel 60°
Type E-B, pipe nose 60°



Ausf. / Model	MK / MT	L mm	B mm	C mm	E mm	Werkst. / Work pc. max. kg	FR max. daN	FA max. daN	Rund- laufabw. / Max. runout	Dreh- zahl / Speed max.	Art.-Nr. / Order no.
ST	2	132	38	30	33	180	90	90	0,002	13500	03-2110
SU	2	143	45	35	39	260	130	115	0,002	11000	03-2210
ST	3	160	45	35	39	260	130	115	0,002	11000	03-3110
SU	3	184	55	50	48	440	220	260	0,002	8500	03-3210
ST	4	206	55	50	48	440	220	260	0,002	8500	03-4110
SU	4	255	70	57	61	670	335	440	0,002	6700	03-4210
ST	5	253	70	57	61	670	335	440	0,002	6700	03-5110
SU	5	275	80	70	69	950	475	925	0,004	5300	03-5210
ST	6	329	80	70	69	950	475	925	0,004	5300	03-6110

Feste Zentrierspitzen Serie 500

Fixed centres series 500

Feststehende Präzisions-Zentrierspitzen nach DIN 806+807

Fixed centres according to DIN 806+807

- ganz gehärtet und geschliffen
- completely hardened and ground

Typ 501 DIN 806 - Werkzeugstahl

Type 501 DIN 806 - Tool steel



Standard
Standard

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	Art.-Nr. / Order no.
511	1	12,2	80	60°	03-511
521	2	18	100	60°	03-521
531	3	24,1	125	60°	03-531
541	4	31,6	160	60°	03-541
551	5	44,7	200	60°	03-551
561	6	63,8	270	60°	03-561

Typ 503 DIN 806 - Hartmetalleinsatz

Type 503 DIN 806 - Full carbide tip



Hartmetalleinsatz
Full carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	Art.-Nr. / Order no.
513	1	12,2	80	60°	7	03-513
523	2	18	100	60°	7	03-523
533	3	24,1	125	60°	11	03-533
543	4	31,6	160	60°	14	03-543
553	5	44,7	200	60°	18	03-553

Typ 503 DIN 806 - Vollhartmetall

Type 503 DIN 806 - Solid carbide

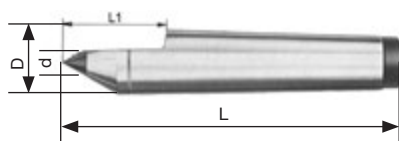


Hartmetallkopf
Full carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	Art.-Nr. / Order no.
523HM2	2	18	100	60°	03-523HMK
533HM3	3	24,1	125	60°	03-533HMK
543HM4	4	31,6	160	60°	03-543HMK
553HM5	5	44,7	200	60°	03-553HMK
563HM6	6	63,8	270	60°	03-563HMK

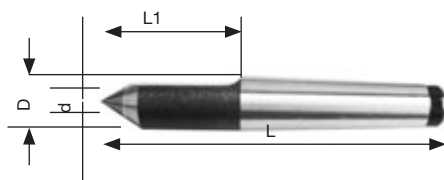
Feste Zentrierspitzen Serie 500 Fixed centres series 500

Typ 504 DIN 806 - Hartmetalleinsatz Type 504 DIN 806 - Full carbide tip



Hartmetalleinsatz mit halber Spitze
Half carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
514	1	12,2	80	60°	7	22	● 03-514
524	2	18	100	60°	7	30	● 03-524
534	3	24,1	125	60°	11	38	● 03-534
544	4	31,6	160	60°	14	50	● 03-544
554	5	44,7	200	60°	18	63	● 03-554
564	6	63,8	270	60°	18	79	* 03-564



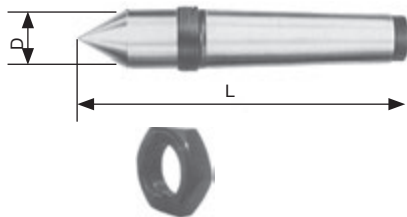
Hartmetalleinsatz mit verlängerter halber Spitze
Extended half carbide tip

Typ 504 DIN 806 - Werkzeugstahl - verlängert Type 504 DIN 806 - Tool steel - extended

Typ / Type	MK/ MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
524VL	2	18	135	60°	11	65	* 03-524VL

Feste Zentrierspitzen Serie 500 Fixed centres series 500

Typ 505 DIN 807 - Werkzeugstahl Type 505 DIN 807 - Tool steel



Mit Abdrückmutter
With draw-off nut

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	G mm	Art.-Nr. / Order no.
525	2	18	100	60°	M22x1,5	03-525
535	3	24,1	125	60°	M27x1,5	03-535
545	4	31,6	160	60°	M36x1,5	03-545
555	5	44,7	200	60°	M48x1,5	03-555
565	6	63,8	270	60°	M68x1,5	03-565

Typ 506 DIN 807 - Hartmetalleinsatz Type 506 DIN 807 - Full carbide tip

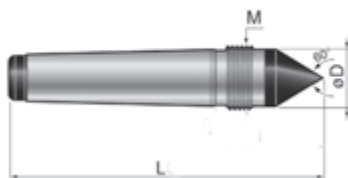


Hartmetalleinsatz mit Abdrückgewinde
Full carbide tip with thread

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
526	2	18	112	60°	7	M22x1,5	03-526

Typ 506 DIN 807 - Vollhartmetall Type 506 DIN 807 - Solid carbide

- Hartmetallkopf mit Abdrückgewinde - Carbide head with draw-off nut



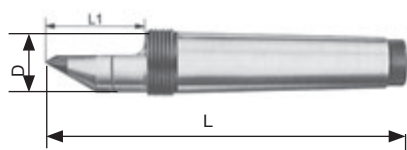
Hartmetallkopf mit Abdrückgewinde
Full carbide tip with thread

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	G mm	Art.-Nr. / Order no.
526HM2	2	18	100	60°	M20x1,5	03-526HMK
536HM3	3	24,1	125	60°	M30x1,5	03-536HMK
546HM4	4	31,6	160	60°	M36x1,5	03-546HMK
556HM5	5	44,7	200	60°	M48x1,5	03-556HMK
566HM6	6	63,8	270	60°	M68x1,5	03-566HMK

Passende Abdrückmuttern siehe Seite 128
Suitable draw-off nuts see page 128

Feste Zentrierspitzen Serie 500 Fixed centres series 500

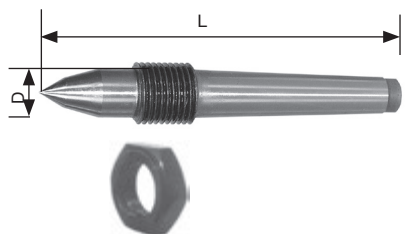
Typ 507 DIN 807 - Hartmetalleinsatz Type 507 DIN 807 - Full carbide tip



Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	L1 mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
527	2	18	112	60°	7	30	M22x1,5	✖ 03-527
547	4	31,6	175	60°	14	50	M36x1,5	✖ 03-547
557	5	44,7	217	60°	18	63	M48x1,5	✖ 03-557
567	6	63,8	290	60°	18	79	M68x1,5	✖ 03-567

Hartmetalleinsatz, mit halber Spitze
mit Abdrückgewinde
Half carbide tip with thread

Typ 508 - Werkzeugstahl - verlängert Type 508 - Tool steel - extended



Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	G mm	Art.-Nr. / Order no.
518	1	12,2	80	30°/60°	M16x1,5	✖ 03-518
528	2	18	118	30°/60°	M22x1,5	✖ 03-528
538	3	24,1	148	30°/60°	M27x1,5	✖ 03-538

Verlängerte Spitze mit Abdrückmutter
Extended tip with draw-off nut

Abdrückmutter Draw-off nut



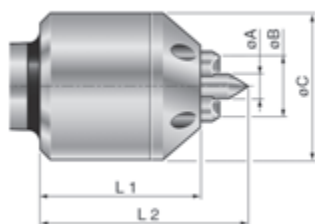
Abb. / Fig. 1



Abb. / Fig. 2

MK / MT	Gewinde / Thread mm	Abb. / Fig.	Art.-Nr. / Order no.
1	M16 x 1,5	1	03-ADM-1
2	M22 x 1,5	1	03-ADM-2
2	M20 x 1,5	2	03-ADM-2N
3	M27 x 1,5	2	03-ADM-3
3	M30 x 1,5	2	03-ADM-3N
4	M36 x 1,5	2	03-ADM-4
5	M48 x 1,5	2	03-ADM-5
6	M68 x 1,5	2	03-ADM-6

Stirnmitnehmer, mechanisch Mechanical face drivers



Lieferumfang:
Stirnmitnehmer, 1 Satz Mitnehmerbolzen S1,
1 Stück Zentrierspitze S4

Scope of supply:
Mechanical face driver, 1 set driving pins S1,
1 piece centre S4

Typ A (12-32 mm) Type A (12-32 mm)

Art.-Nr. /
Order no.

03-EA-S?

Beispiel / Ordering example
= 03-EA-S1

MK / MT	Ø Min. mm	Ø Max. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
3	12	32	8	20	48	52	67	0,9	03-SMN-3/25
4	12	32	8	20	48	52	67	1,2	03-SMN-4/25



Typ B (30-47 mm) Type B (30-47 mm)

Art.-Nr. /
Order no.

03-EB-S?

Beispiel / Ordering example
= 03-EB-S1

MK / MT	Ø Min. mm	Ø Max. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
3	30	47	12	30	62	64	86	1,5	03-SMN-3/47
4	30	47	12	30	62	64	86	2,7	03-SMN-4/47
5	30	47	12	30	62	64	86	3,9	03-SMN-5/47



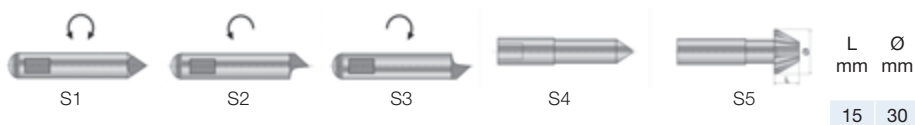
Typ C (40-70 mm) Type C (40-70 mm)

Art.-Nr. /
Order no.

03-EC-S?

Beispiel / Ordering example
= 03-EC-S1

MK / MT	Ø Min. mm	Ø Max. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
4	40	70	18	41	87	95	125	4,3	03-SMN-4/70
5	40	70	18	41	87	95	125	5,3	03-SMN-5/70
6	40	70	18	41	87	95	125	7,8	03-SMN-6/70



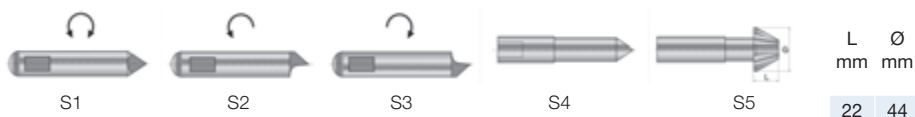
Typ D (57-90 mm) Type D (57-90 mm)

Art.-Nr. /
Order no.

03-ED-S?

Beispiel / Ordering example
= 03-ED-S1

MK / MT	Ø Min. mm	Ø Max. mm	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	L1 mm	L2 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
4	57	90	23	57	109	100	140	7,0	03-SMN-4/90
5	57	90	23	57	109	100	140	8,2	03-SMN-5/90
6	57	90	23	57	109	100	140	9,5	03-SMN-6/90

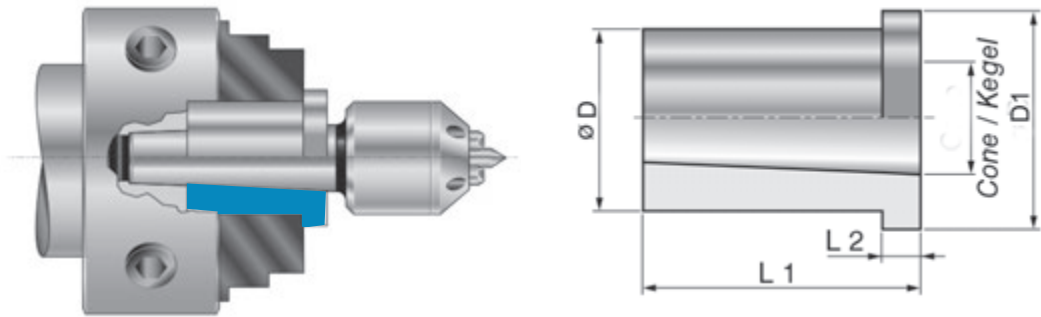


5

Körnerspitzen / Tailstock centres

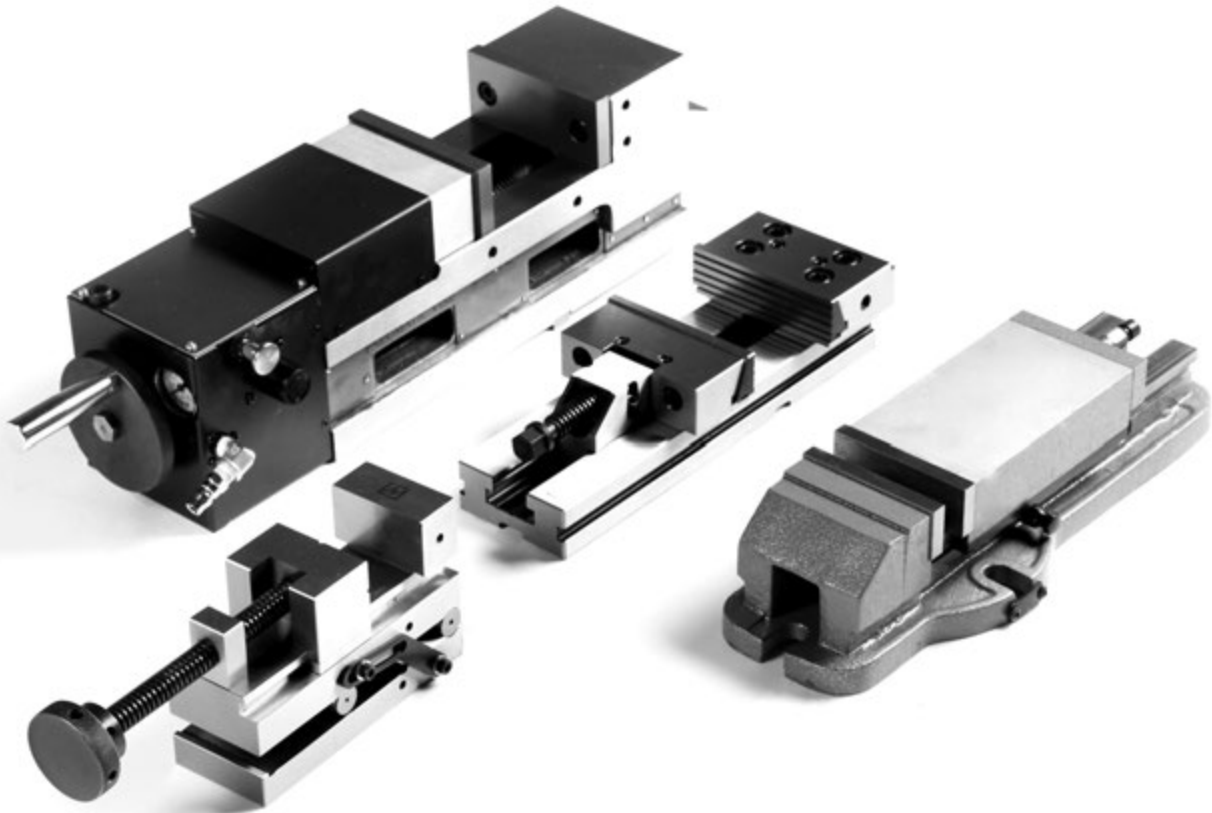
Kegelhülsen, zylindrisch mit Innenkegel (MK)

Conic bushes, cylindrical with internal taper (MT)



MK / MT	L1 mm	L2 mm	Ø D mm	D1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
3	65	8	35	44	0,3	03-KH-3
4	70	8	42	49	0,45	03-KH-4
5	80	10	54	59	0,6	03-KH-5
6	85	10	75	84	0,75	03-KH-6





Inhalt:

- | Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC
- | Doppelspanner
- | Doppel-Zentrischspanner
- | Pneumatikspanner
- | Mehrfach-Spanneinrichtung
- | NC-Spanner
- | Mechanische und hydraulische Maschinenschraubstöcke
- | Fräsmaschinenschraubstöcke
- | 3-Achsen-Schraubstock
- | Bohrmaschinenschraubstöcke
- | Werkbankschraubstöcke
- | Zentrischspanner
- | 5-Achsen-Zentrischspanner
- | Schleifschraubstöcke
- | Sinus-Schraubstöcke
- | Erodierschraubstöcke
- | Präzisions-Schraubstöcke **CARDINATI MORSE**
- | Universal-Werkstückanschlüge
- | Universal Aufsatzprismenbacken

Content:

- | Precision machine vices type CMC / SVC
- | Double vices
- | Double-self-centering vice
- | Pneumatic vices
- | Multiflex vices
- | NC-vices
- | Mechanical and hydraulic machine vices
- | Milling machine vices
- | 3-axes machine vices
- | Drilling machine vices
- | Table vices
- | Self-centering vices
- | 5-axes self-centering vices
- | Tool maker vices
- | Since vices
- | Erosion vices
- | Precision vices **CARDINATI MORSE**
- | Stop-dogs
- | Universal prism jaws

Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC

Precision machine vices type CMC / SVC

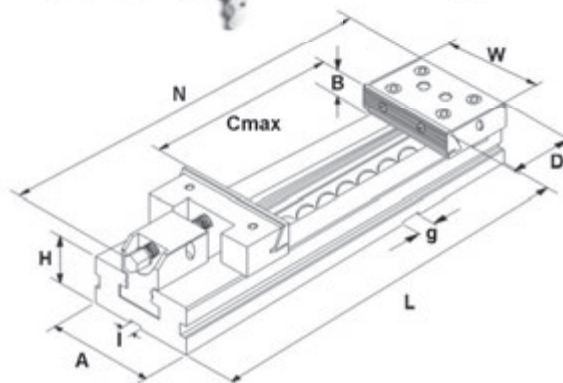
Präzisions-Maschinenschraubstock Typ CMC

Precision machine vice type CMC

- Führungsflächen gehärtet
- mit Niederzugeffekt
- modulares System
- Parallelität < 0,005 / 100 mm
- Rechtwinkligkeit < 0,02 / 50 mm
- Wiederholgenauigkeit < 0,02 mm
- feste Backe um 180° drehbar, Rückseite mit Spannstufe
- auch als Doppelspanner erhältlich, siehe Seite 136 (Typ DZM)
- hardened slideways
- with pull-down mechanism
- modular system
- parallelism < 0,005 / 100 mm
- perpendicularity < 0,02 / 50 mm
- repeatability < 0,02 mm
- fixed jaw rotatable by 180°, reverse with step
- also available as double-self-centering-vice, see page 136 (Typ DZM)



Drehplatte optional /
Swivel plate optional



W mm	Cmax mm	L mm	N mm	A mm	D mm	H mm	g mm	B mm	Max. Anz. moment / Max. torque Nm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	100	270	320	75	77,9	35	16	30	30	3000	7	ZE-CMC-100/100
125	150	345	410	95	77,9	40	16	40	40	3000	13	ZE-CMC-125/150
150	200	420	500	125	89,4	50	16	50	60	5000	26	ZE-CMC-150/200
150	300	520	600	125	89,4	50	16	50	60	5000	29	ZE-CMC-150/300
175	200	455	530	145	96,8	58	16	60	60	6000	37	ZE-CMC-175/200
175	300	555	630	145	96,8	58	16	60	60	6000	42	ZE-CMC-175/300
175	400	655	730	145	96,8	58	16	60	60	6000	47	ZE-CMC-175/400
200	200	495	580	170	113	70	16	65	80	10000	64	ZE-CMC-200/200
200	300	595	680	170	113	70	16	65	80	10000	69	ZE-CMC-200/300
200	400	695	780	170	113	70	16	65	80	10000	74	ZE-CMC-200/400
200	500	795	880	170	113	70	16	65	80	10000	84	ZE-CMC-200/500
300	300	635	730	195	120	78	16	80	80	10000	105	ZE-CMC-300/300
300	400	735	830	195	120	78	16	80	80	10000	115	ZE-CMC-300/400

Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

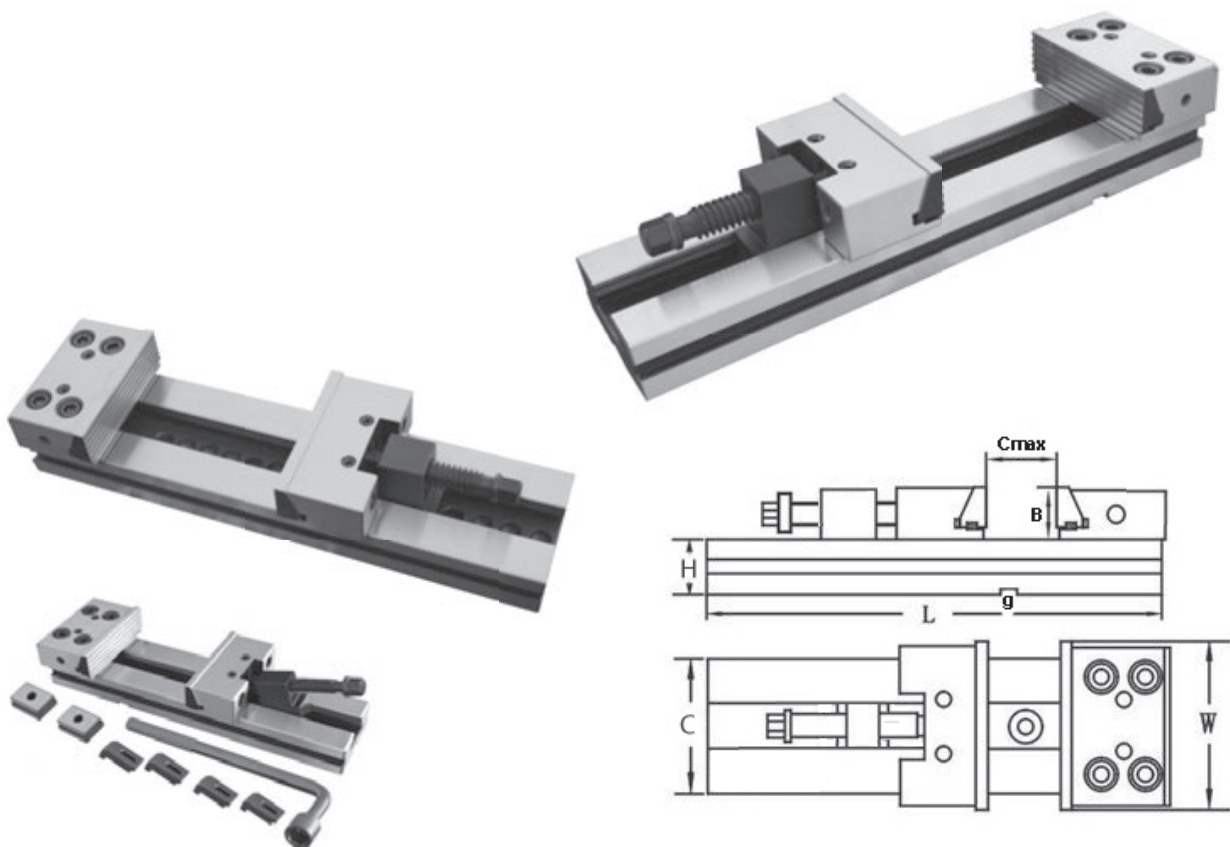
Maschinenschraubstöcke Typ CMC / SVC

Precision machine vices type CMC / SVC

Präzisions-Maschinenschraubstock mit Schnellverstellung Typ SVC

Precision machine vice with quick adjustment type SVC

- wie Typ CMC, jedoch mit Schnellverstellung
- as type CMC, but with quick adjustment



W mm	Cmax mm	L mm	A mm	H mm	B mm	g mm	Max. Anz. moment / Max. torque Nm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	100	270	75	35	30	16	30	3000	7	ZE-SVC-100/100
125	150	345	95	40	40	16	40	3000	13	ZE-SVC-125/150
150	200	420	125	50	50	16	60	5000	26	ZE-SVC-150/200
150	300	520	125	50	50	16	60	5000	29	ZE-SVC-150/300
175	300	555	145	58	60	16	60	6000	42	ZE-SVC-175/300
200	200	495	170	70	65	16	80	10000	64	ZE-SVC-200/200
200	300	595	170	70	65	16	80	10000	69	ZE-SVC-200/300
200	400	695	170	70	65	16	80	10000	74	ZE-SVC-200/400

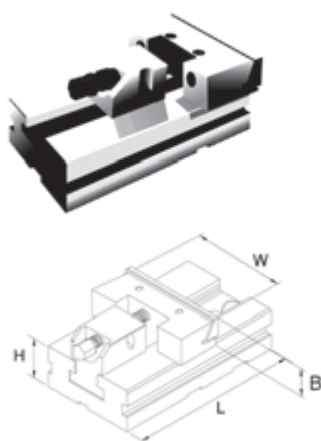
Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

Geteilte Schraubstöcke Typ CMC

Modular vices type CMC

Bewegliches Element Typ CMC

Movable jaw section type CMC

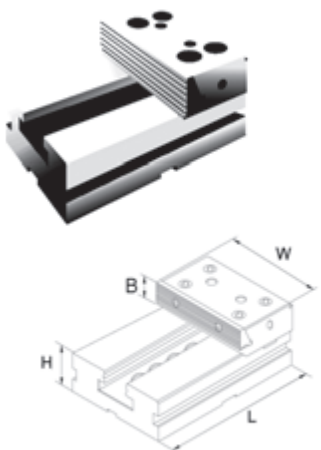


- speziell zum Spannen übergroßer Werkstücke
- vielseitige Spannmöglichkeiten
- for clamping oversized work pieces
- various clamping possibilities

W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-B100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-B125	
150	50	230	50	14	ZE-GS-B150	
175	60	240	58	21	ZE-GS-B175	
200	65	300	70	35	ZE-GS-B200	

Festes Element Typ CMC

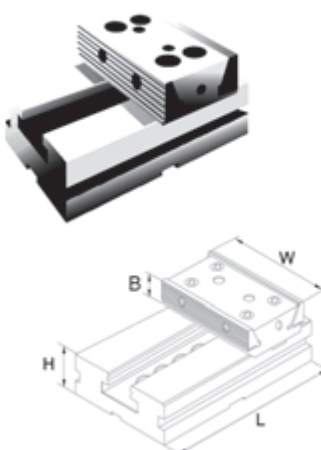
Fixed jaw section type CMC



W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-F100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-F125	
150	50	230	50	13	ZE-GS-F150	
175	60	240	58	18	ZE-GS-F175	
200	65	300	70	30	ZE-GS-F200	

Festes Element doppelt Typ CMC

Double fixed jaw section type CMC



- mit beidseitiger Spannmöglichkeit
- with double-sided clamping possibility

W mm	B mm	L mm	H mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	30	140	35	4	ZE-GS-D100	
125	40	160	40	6	ZE-GS-D125	
150	50	230	50	13	ZE-GS-D150	
175	60	240	58	19	ZE-GS-D175	
200	65	300	70	30	ZE-GS-D200	

Zubehör für Typ CMC / SVC Accessories for type CMC / SVC

Drehplatte Swivel plate



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100D	
125	●	ZE-CMC-125D	
150	●	ZE-CMC-150D	
175	●	ZE-CMC-175D	
200	●	ZE-CMC-200D	
300	○	ZE-CMC-300D	

Preis pro Stück / Price per piece

Rillenbacke Grooved jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100RB	
125	●	ZE-CMC-125RB	
150	●	ZE-CMC-150RB	
175	●	ZE-CMC-175RB	
200	●	ZE-CMC-200RB	
300	○	ZE-CMC-300RB	

Preis pro Stück / Price per piece

Glatte Backe Plain jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100GB	
125	●	ZE-CMC-125GB	
150	●	ZE-CMC-150GB	
175	●	ZE-CMC-175GB	
200	●	ZE-CMC-200GB	
300	○	ZE-CMC-300GB	

Preis pro Stück / Price per piece

Weiche Backe Soft machinable jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100WB	
125	●	ZE-CMC-125WB	
150	●	ZE-CMC-150WB	
175	●	ZE-CMC-175WB	
200	●	ZE-CMC-200WB	
300	○	ZE-CMC-300WB	

Preis pro Stück / Price per piece

Spannbacke überhoch Extra-high jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

125	✖	ZE-CMC-125GH	
150	✖	ZE-CMC-150GH	
175	✖	ZE-CMC-175GH	
200	✖	ZE-CMC-200GH	

Preis pro Stück / Price per piece

Prismenbacke Prism jaw



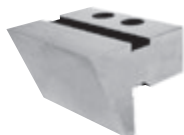
passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

100	●	ZE-CMC-100PB	
125	●	ZE-CMC-125PB	
150	●	ZE-CMC-150PB	
175	●	ZE-CMC-175PB	
200	●	ZE-CMC-200PB	

Preis pro Stück / Price per piece

Niederzugbacke überhoch Extra-high pull down jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

125	✖	ZE-CMC-125NH	
150	✖	ZE-CMC-150NH	
175	✖	ZE-CMC-175NH	
200	✖	ZE-CMC-200NH	

Preis pro Stück / Price per piece

Koordinaten-Prismenbacke Prismatic stack type jaw



passend
zu /
suitable for

Art.-Nr. /
Order no.

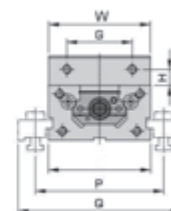
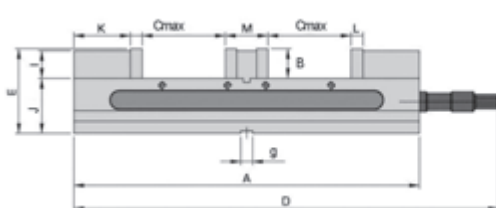
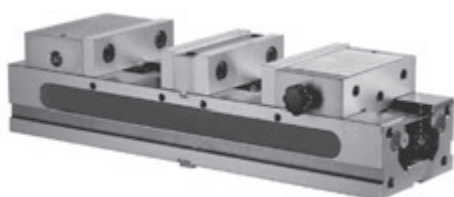
100	○	ZE-CMC-100KB	
125	●	ZE-CMC-125KB	
150	●	ZE-CMC-150KB	
175	●	ZE-CMC-175KB	
200	●	ZE-CMC-200KB	

Preis pro Stück / Price per piece

Doppelspanner Double vices

Doppelspanner Typ TLD Double vices type TLD

- mechanisch
 - zentrisches Spannen von 2 Werkstücken gleicher oder unterschiedlicher Größe
 - Führungsflächen gehärtet
 - mit Niederzugeffekt
 - 6 verschiedene Spannmöglichkeiten
 - einfahrbare Spindel (nur Typ TLD-150), komplett abgedeckt
- mechanically
 - self centering for 2 work pieces of same or different size hardened slideways
 - with pull-down mechanism
 - 6 clamping options
 - retractable spindle (only type TLD-150), completely covered

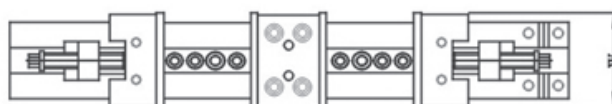
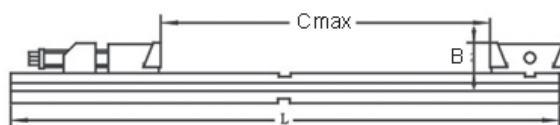


Typ / Type	A mm	J mm	O mm	D mm	E mm	W mm	G mm	H mm	I mm	B mm	K mm	L mm	M mm	g mm	Cmax mm	P mm	Q mm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	405	63,5	104	459	101,5	102	63,5	17,5	33	38	69	15	55	18	90	143	195	2600	20	ZE-TLD-100
150	520	82,5	154	536	127	152	98,4	23,8	41,5	44,5	86,5	18	66	18	125	193	245	3000	52	ZE-TLD-150

Passende Nutensteine lieferbar auf Anfrage
Suitable t-nuts available upon request

Doppel-Zentrischspanner, Typ DZM Double-self-centering vice, type DZM

- wie Typ CMC (Seite 132), jedoch zum Spannen von 2 Werkstücken
- as type CMC (page 132), but for clamping 2 workpieces



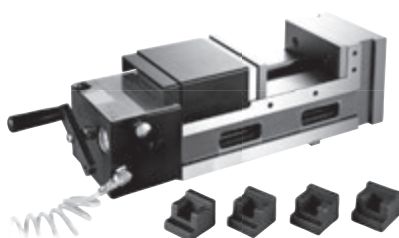
W mm	Cmax mm	L mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
175	120	666	60	63	ZE-DZM-175/120
175	170	766	60	67	ZE-DZM-175/170
200	150	805	65	100	ZE-DZM-200/150
200	206	905	65	108	ZE-DZM-200/200

Inkl. Spannpratzen, Passsteine, Schlüssel, Handkurbel und Werkstückanschlag
Incl. brackets, T-nuts, wrench, crank and work piece stop

Passende Ersatzbacken für den Typ ZE-DZM- siehe Seite 135
Suitable jaws for type ZE-DZM- see page 135

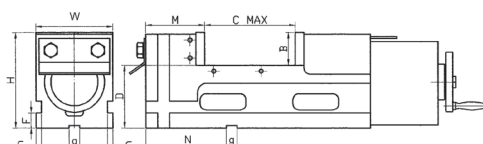
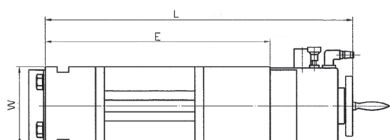
Pneumatikspanner Pneumatic vices

Typ PSP Type PSP



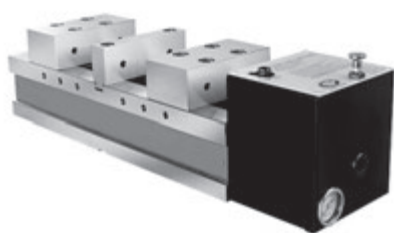
- Betätigung durch Pressluft
- besonders geeignet für Serienfertigung auf Maschinenzentren, Fräs- und Bohrmaschinen und Sondermaschinen
- mit Niederzugeffekt
- Taktzeit nur 1,5 s
- Hub bis 8 mm
- einstellbar von 0-4000 kg/cm²

- operated by compressed air
- suitable for mass production and for machine centers, milling, drilling and special-purpose machines
- with pull-down mechanism
- cycle speed 1,5 s
- clamping stroke up to 8 mm
- adjustable from 0-4000 kg/cm²



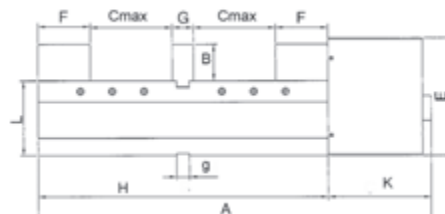
Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	L mm	F mm	G mm	H mm	M mm	g mm	N mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
130/150	130	55	150	105	380	520	25	9	160	100	18	136	6000	41	ZE-PSP-130/150
160/160	160	58	160	105	400	540	25	9	163	100	18	136	6000	50	ZE-PSP-160/160
160/250	160	58	250	105	490	630	25	9	163	100	18	136	6000	57	ZE-PSP-160/250
200/200	200	63	200	110	470	610	25	12	173	108	18	171	9000	77	ZE-PSP-200/200
200/300	200	63	300	110	570	710	25	12	173	108	18	171	9000	86	ZE-PSP-200/300

Pneumatischer Doppelspanner Typ DPSP Pneumatic double vice type DPSP



- Betätigung durch Pressluft
- mit Niederzugeffekt
- mit 2 Spannstellen
- Taktzeit nur 1,5 s
- Hub bis 8 mm
- Werkstücke unterschiedlicher Größe (bis 5 mm) spannbar
- einstellbar von 0-4000 kg/cm²

- operated by compressed air
- with pull-down mechanism
- for 2 work pieces
- cycle speed 1,5 s
- clamping stroke up to 8 mm
- work pieces of different sizes (up to 5 mm) can be clamped
- adjustable from 0-4000 kg/cm²

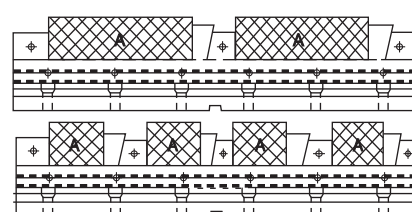
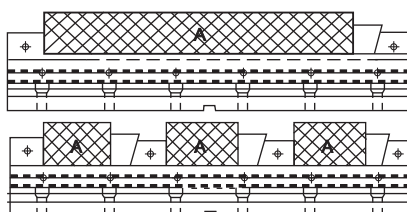
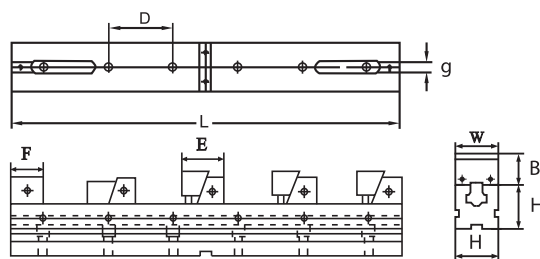
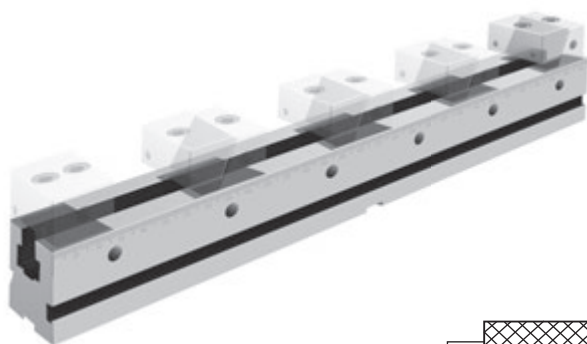


Typ / Type	A mm	H mm	K mm	W mm	E mm	F mm	G mm	B mm	Cmax mm	L mm	g mm	Max. Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
115	556	410	146	130	166	74	30	52	115	105	18	3200	42	ZE-DPSP-130
150	656	510	146	160	168	82	30	55	155	105	18	4000	67	ZE-DPSP-160

Mehrfach-Spanneinrichtungen Multiflex vices

Typ MFS Type MFS

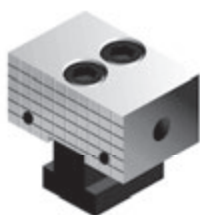
- zum Spannen von mehreren Werkstücken
- variable Anpassung der Spannelemente an die Werkstückabmessungen
- optimale Nutzung des Arbeitsbereichs einer Maschine
- horizontal einsetzbar
- mit Skalierung auf Spannleiste
- Lieferumfang: 1 Spannleiste, 1 feste Backe (glatt), 3 (bis L = 500 mm) oder 4 (ab L = 600 mm) Spannbacken (glatt)
- for clamping of multiple work pieces
- each clamping element individually adjustable
- optimum exploitation of machine's work-space
- for horizontal applications
- with scale for ease of handling
- scope of delivery: 1 clamping bar, 1 fixed jaw (plain), 3 (up to L = 500 mm) or 4 (from L = 600 mm) clamping jaws (plain)



H mm	L mm	W mm	D mm	F mm	E mm	B mm	g mm	1xA	2xA	3xA	4xA	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	Art.-Nr. / Order no.
50	300	49	100	38	55 - 58	25	16	208	75	30	8	1000	ZE-MFS-50/300
	400							308	125	64	33		ZE-MFS-50/400
	500							408	175	96	58		ZE-MFS-50/500
	600							508	225	129	83		ZE-MFS-50/600
	700							608	275	161	108		ZE-MFS-50/700
75	400	74	100	50	70 - 75	40	16	275	100	41	12	1500	ZE-MFS-75/400
	500							375	150	75	37		ZE-MFS-75/500
	600							475	200	108	62		ZE-MFS-75/600
	700							575	250	141	87		ZE-MFS-75/700
	800							675	300	174	112		ZE-MFS-75/800

Inkl. 4 Spannpratzen mit Nutensteinen und Schrauben, 2 Passsteine, 4 Werkstückanschläge, Spannschlüssel
Incl. 4 brackets, t-nuts, screws, 2 key-nuts, 4 work piece stops and wrench

Ersatzbacken für Typ MFS Spare jaws for type MFS



Feste Backe, Stück Fixed jaw, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	38	0,4	ZE-MFS-50FB
MFS75	74	50	1,3	ZE-MFS-75FB



Bewegliche Backe, glatt, Stück Movable jaw, plain, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	55 / 58	0,6	ZE-MFS-50GB
MFS75	74	70 / 75	1,8	ZE-MFS-75GB



Bewegliche Backe, geriffelt, Stück Movable jaw, serrated, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	49	55 / 58	0,6	ZE-MFS-50RB
MFS75	74	70 / 75	1,8	ZE-MFS-75RB



Bewegliche Backe, extrabreit, glatt, Stück Movable jaw, enlarged, plain, piece

Für Typ / For type	W mm	L mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
MFS50	63	56	1,1	ZE-MFS-50XLB
MFS75	109	60	3	ZE-MFS-75XLB

NC Schraubstöcke Typ MC2

NC precision power vices type MC2

Präzisions-Hochdruckspanner mit mechanischer Kraftverstärkung

High-power vice with mechanical force intensifier

Vorwahlstufe / Pre-selection	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 125	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 160	Spannkraft / Clamping force Typ / Type 200
0	500 daN	500 daN	500 daN
1	1100 daN	1300 daN	1500 daN
2	2500 daN	2700 daN	3200 daN
3	3700 daN	4000 daN	5100 daN
4	5000 daN	5400 daN	6800 daN



Typ MC2
type MC2



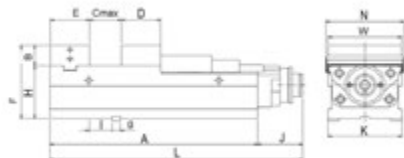
- Körper aus Guss FCD 65, Backen aus Stahl
- unten und seitlich geschliffen
- Anti-Lift-Mechanismus
- eingebauter Niederzug
- mechanische Kraftverstärkung, dichtunglos
- kurze Bauart
- Spannkraft voreinstellbar
- body made from cast iron FCD 65, jaws made from steel
- ground below and sideways
- "Anti-lifting" mechanism
- integrated pull down
- mechanical force increase, no seals required
- short body
- pre-selection of clamping force

Typ MC2 / Type MC2	A mm	F mm	E mm	D mm	Cmax mm	B mm	g mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	W mm	N mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	365	145	78	74	204	45	18	100	57	98,5	126	463,5	125	135	35	14-MC2-125
160	455	160	86	86	275	45	18	115	49	98,5	162	553,5	160	171	57	14-MC2-160
160M	480	160	86	86	300	45	18	115	49	98,5	162	578,5	160	174	63	14-MC2-160M
200	505	180	100	97	300	55	18	125	66	100	202	603,5	200	211	90	14-MC2-200

Inkl. 4 Spannpratzen, Hebeösen, Schlüssel und Nutensteine
Incl. clamping brackets, eye bolts, keys and t-nuts



Typ MC2 lang
type MC2 long



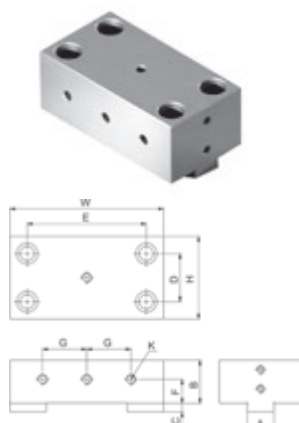
- lange Version des Typs MC2
- extra große Spannweite
- long version of type MC2
- with large opening range

Typ MC2 / Type MC2	A mm	F mm	E mm	D mm	Cmax mm	B mm	g mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	W mm	N mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
160L	535	160	86	86	355	45	18	115	49	98,5	162	633,5	160	174	64	14-MC2-160L
200L	610	180	100	97	405	55	18	125	66	100	202	708,5	200	214	103	14-MC2-200L

Inkl. 4 Spannpratzen, Hebeösen, Schlüssel und Nutensteine
Incl. clamping brackets, eye bolts, keys and t-nuts

Ersatzbacken für Schraubstöcke Typ MC2

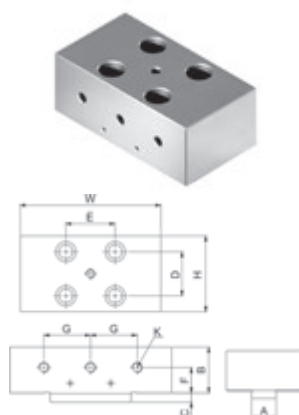
Spare jaws for vices type MC2



Feste Blockbacke, Stück

Fixed jaw, piece

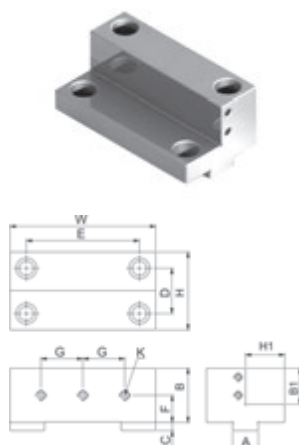
Größe / Size	A mm	H mm	C mm	D mm	E mm	B mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.
125	24	78	8	45	88	45	125	14-HJ-125
160	28	86	9	50	124	45	160	14-HJ-160
200	28	100	9	62	140	55	200	14-HJ-200



Bewegliche Blockbacke, Stück

Movable jaw, piece

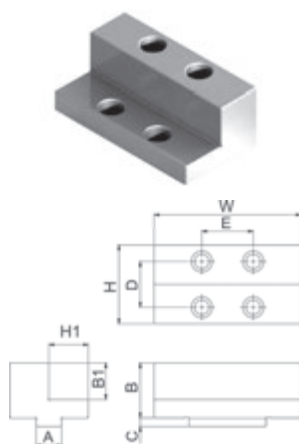
Größe / Size	A mm	H mm	C mm	D mm	E mm	B mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.
125	24	76	8	42	35	45	125	14-BHJ-125
160	28	86	9	50	56	45	160	14-BHJ-160
200	28	98	9	59	62	55	200	14-BHJ-200



Feste Stufenbacke, Stück

Stepped jaw, fixed, piece

Größe / Size	A mm	H mm	H1 mm	C mm	D mm	E mm	B mm	B1 mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.
125	24	78	38	8	45	88	50	32	125	14-LJ-125
160	28	86	43	8	50	124	60	40	160	14-LJ-160
200	28	98	49	9	62	140	70	45	200	14-LJ-200



Bewegliche Stufenbacke, Stück

Stepped jaw, movable, piece

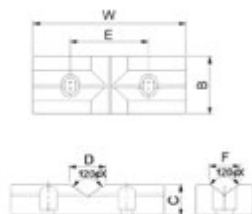
Größe / Size	A mm	H mm	H1 mm	C mm	D mm	E mm	B mm	B1 mm	W mm	Art.-Nr. / Order no.
125	24	76	38	8	42	35	50	32	125	14-BLJ-125
160	28	86	43	8	50	56	60	40	160	14-BLJ-160
200	28	98	49	9	59	62	70	45	200	14-BLJ-200

Weitere Ersatzbacken auf Anfrage

Further jaws available upon request

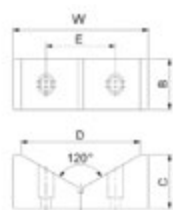
Ersatzbacken für Schraubstöcke Typ MC2 Spare jaws for vices type MC2

Prismenbacke, Stück Prism jaw, piece



Größe / Size	W mm	B mm	C mm	D mm	F mm	E mm	G	Art.-Nr. / Order no.	
125	125	47	25	30	25	64	M8	14-PB-125	
160	160	62	30	30	30	92	M10	14-PB-160	
200	200	72	30	30	30	100	M10	14-PB-200	

Koordinaten-Prismenbacke, Stück V-jaw, piece



Größe / Size	W mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G	Art.-Nr. / Order no.	
125	125	47	50	110	64	M8	14-KB-125	
160	160	62	55	130	92	M10	14-KB-160	
200	200	72	55	130	100	M10	14-KB-200	

Weitere Ersatzbacken auf Anfrage
Further jaws available upon request

Schraubstöcke Typ FHS2

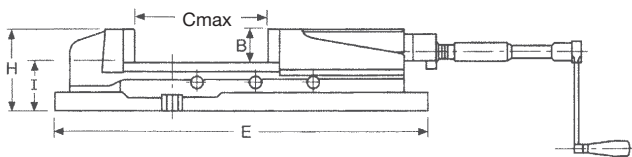
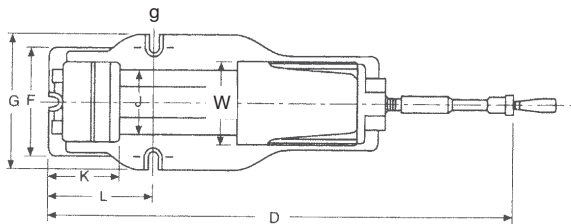
Vices type FHS2



Hydraulischer Maschinenschraubstock Typ FHS2

Hydraulic machine vice type FHS2

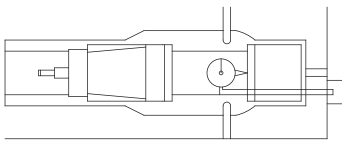
- robuste Bauart mit mechanisch-hydraulischer Hochdruckspindel und großer Spannweite
- hohe Spanngenauigkeit
- Schnellverstellung durch Steckbolzen
- alle Verschleißteile sind gehärtet, deshalb sowohl für schwere als auch leichte Zerspanung verwendbar
- sturdy design with hydraulic high-pressure spindle, mechanical drive and large clamping capacity
- high accuracy
- rapid clamping range adjustment with socket pins
- all wearing parts are hardened, therefore suitable for heavy- and light-duty machining operations



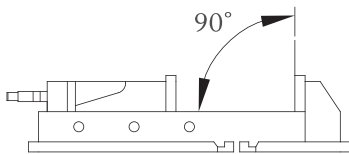
Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	g mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
FHS 100	105	36	170	695	440	135	170	95	58	80	95	147	20	2500	21	14-FHS2-100
FHS 125	130	48	220	840	550	175	207	120	70,5	97	107	195	20	3500	38	14-FHS2-125
FHS 150	150	53	300	970	620	182	225	135	82,5	116	117	210	20	4500	53	14-FHS2-150
FHS 200	200	62	300	1070	680	260	280	162	100	160	150	260	20	8000	95	14-FHS2-200

Inkl. Kurbel, Verlängerung und glatten Backen
Incl. hand crank, extension and plain jaws

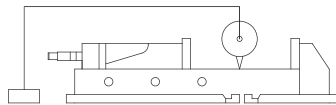
1.



2.



3.



1	Parallelität der festen Backe zur Stirnseite / Parallelism of body face and fixed jaw clamp face	0,01 mm
2	Rechtwinkligkeit feste Backe zu Führungsbahn / Squareness of fixed jaw and jaw slideway	0,02 mm
3	Parallelität Auflagefläche zu Führungsbahn / Parallelism of body bottom face and jaw slideway	0,01 mm



Zubehör für Typ FHS2 Accessories for type FHS2

Drehplatte Swivel plate



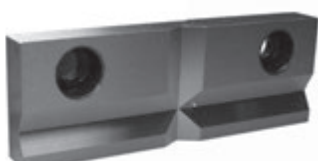
Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/S
125	14-FHS2-125/S
150	14-FHS2-150/S
200	14-FHS2-200/S

Glatte Backen, Satz Plain jaws, set



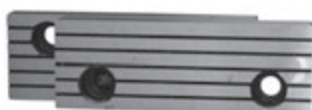
Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/GB
125	14-FHS2-125/GB
150	14-FHS2-150/GB
200	14-FHS2-200/GB

Prismenbacke, Stück Prism jaw, piece



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/PB
125	14-FHS2-125/PB
150	14-FHS2-150/PB
200	14-FHS2-200/PB

Rillenbacken, Satz Grooved jaws, set



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/RB
125	14-FHS2-125/RB
150	14-FHS2-150/RB
200	14-FHS2-200/RB

Dichtungssatz Set of seals



Für Größe / For size	Art.-Nr. / Order no.
100	14-FHS2-100/D
125	14-FHS2-125/D
150	14-FHS2-150/D
200	14-FHS2-200/D

Alle Ersatzteile ab Lager lieferbar. Technischer Service in unserem Hause
All spare parts available in stock. Company-own technical service

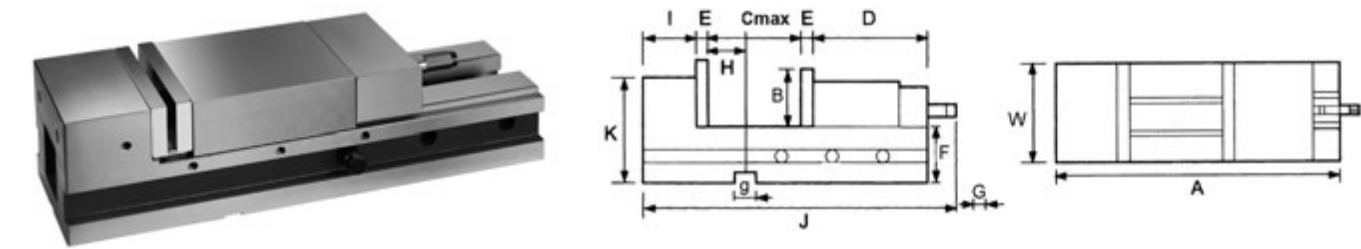
Schraubstöcke Typ NCK2

Vices type NCK2

Typ NCK2

Type NCK2

- mechanisch-hydraulisch
 - eingebauter Niederzugeffekt
 - mit Schnellverstellung
 - Toleranz der Bauhöhe +/- 0.01 mm, somit für den Einsatz mehrerer Schraub-stöcke nebeneinander geeignet
 - auch seitlich einsetzbar
 - Bett gehärtet HRC 45, Körper aus Guss FCD 60
- *mechanic-hydraulic*
 - *with pull down mechanism*
 - *with quick adjustment*
 - *height tolerance = +/- 0.01 mm, suitable for side by side application*
 - *can also be laterally mounted*
 - *hardened bed HRC 45, body made from cast iron FCD 60*



Typ / Type	A mm	G mm	F mm	D mm	E mm	Cmax mm	B mm	H mm	I mm	J mm	K mm	W mm	g mm	daN	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	404	14	62	208	12,5	170	42	45	64,5	450-540	102	105	16	2500	22	14-NCK2-100	
150	537	19	85	243	15,5	300	57	65	84,5	650-740	140	152	18	5000	50	14-NCK2-150	
200	606	19	95	257	18,5	300	62	82	89,5	655-755	162	200	18	7000	80	14-NCK2-200	

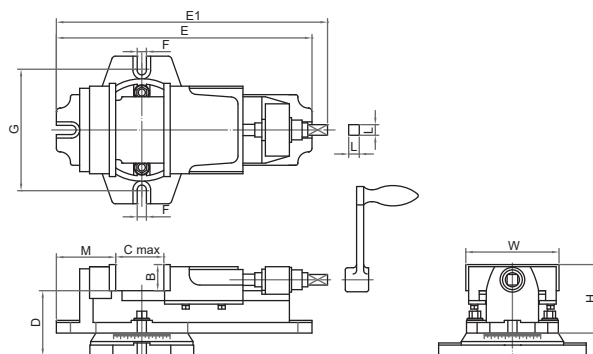
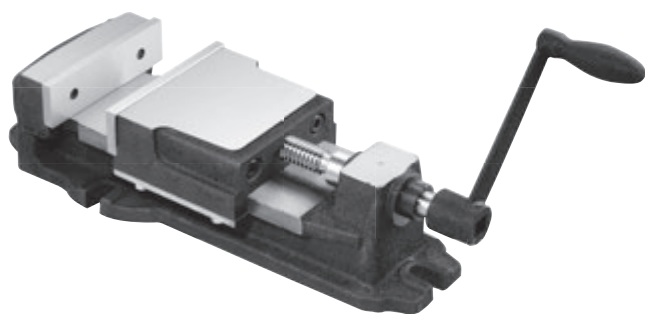
Parallelität der festen Backe zur Stirnseite / Parallelism of body face and fixed jaw clamp face	0,01 mm
Rechtwinkligkeit feste Backe zu Führungsbahn / Squareness of fixed jaw and jaw slideway	0,015 mm
Parallelität Auflagefläche zu Führungsbahn / Parallelism of body bottom face and jaw slideway	0,01 mm
Max. Hub eines Referenzwerkstücks / Max. lift of test block	0,02 mm
Parallelität Referenzwerkstück zu Auflagefläche / Parallelism of clamped test block and bottom face	0,015 mm



Typ MSK ohne Drehplatte, mechanisch

Type MSK without swivel plate, mechanical

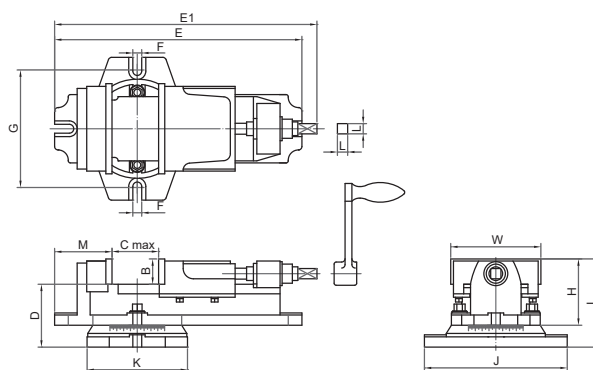
- für Fräs-, Schleif- und Bohrarbeiten
- Backen gehärtet und geschliffen
- for milling, grinding and drilling operations
- jaws hardened and ground



Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	L mm	M mm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	36	62	293	310	13	145	83	15	65	900	9	ZE-MSK100
125	130	37	82	362	384	13	172	97	15	84	900	15	ZE-MSK125
150	152	43	112	442	473	15	209	108	16,5	90	1000	26	ZE-MSK150
200	204	63	149	579	609	18	312	148	21	122	1400	53	ZE-MSK200

Typ MSK mit Drehplatte, mechanisch

Type MSK with swivel plate, mechanical

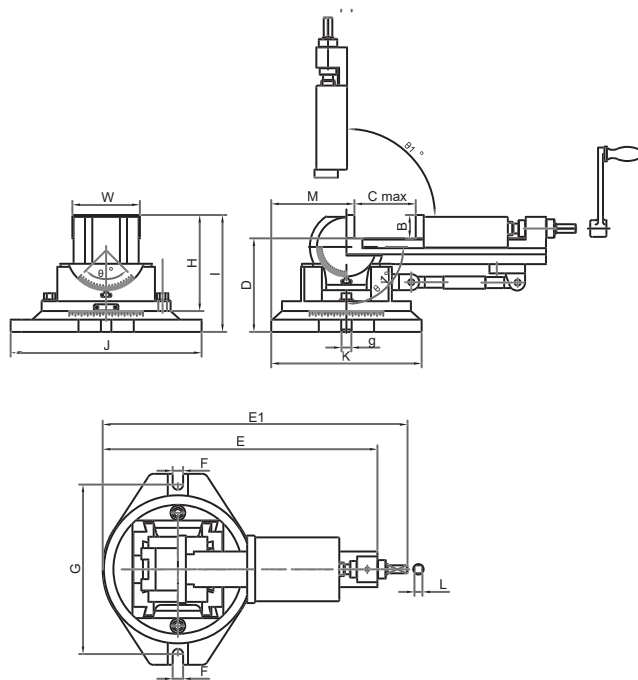


Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	36	62	76	293	310	13	145	83	113	176	122	15	65	900	10	ZE-MSK100D
125	130	37	82	92	362	384	13	172	97	129	209	147	15	84	900	17	ZE-MSK125D
150	152	43	112	105	442	473	15	209	108	148	260	181	16,5	90	1000	28	ZE-MSK150D
200	204	63	149	127	579	609	18	312	148	190	350	234	21	122	1400	56	ZE-MSK200D

3-Achsen-Schraubstöcke 3-axes machine vices

Typ MSK3 Type MSK3

- 3-fach verstellbar
- 360° drehbar
- 0-90° vertikal verstellbar
- $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Backen gehärtet und geschliffen
- adjustable in 3 ways
- 360° rotatable
- 0-90° vertically adjustable
- $\pm 45^\circ$ tiltable
- jaws hardened and ground



Typ / Type	W mm	B mm	Cmax mm	D mm	E mm	E1 mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	g mm	Max. Spann- kraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.	
80	80	31	85	126	335	370	15	210	127	157	240	185	10	95	16	800	17	ZE-MSK3-080	
110	110	38	115	152	448	497	17	276	157	190	311	245	13	135	16	1000	33	ZE-MSK3-110	
135	135	40	150	170	530	580	17	310	173	210	358	271	13	140	16	1600	50	ZE-MSK3-135	

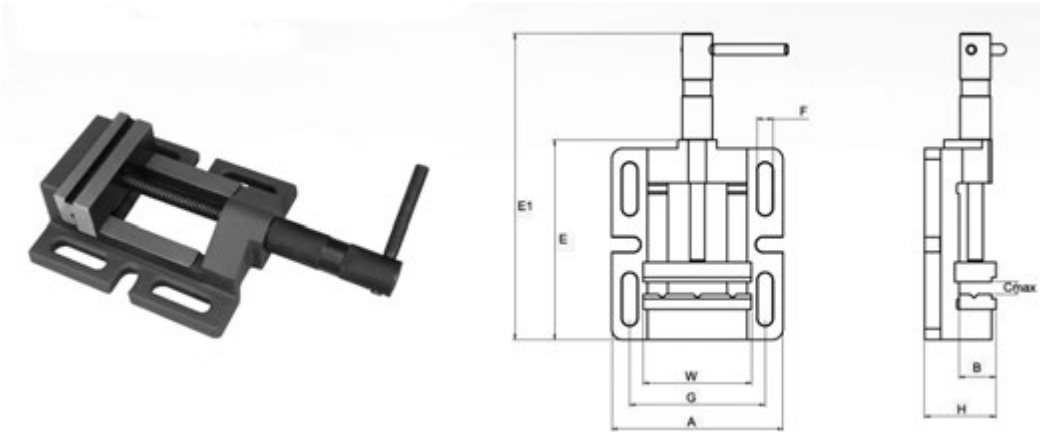
Bohrmaschinen-Schraubstöcke

Drilling machine vices

Bohrmaschinen-Schraubstock Typ MSP

Drilling machine vice type MSP

- Körper aus Guss
- Stahlbacken mit vertikalem und horizontalem Prisma
- cast iron body
- steel jaws with vertical and horizontal prism



Typ / Type	W mm	Cmax mm	A mm	B mm	E mm	E1 mm	G mm	H mm	F mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
MSP 80	85	65	135	29	150	230	105	58	11	4	● OT-206085	
MSP 100	100	85	156	33	182	280	125	68	13	5	● OT-206100	
MSP 120	120	110	175	33	210	320	140	72	14	8	● OT-206120	
MSP 150	150	135	195	39	240	380	160	78	14	8	● OT-206150	

Werkbankschraubstöcke

Table vices



Typ T
Type T



Werkbankschraubstock Typ WBS

Table vice type WBS

- sehr stabile Konstruktion
- Backen aus Hochqualitätsstahl, gehärtet auf 54 HRC $\pm$ 5
- große Ambossfläche
- integrierte Drehplatte $\pm$ 35° mit Positionsschrauben
- Typ T: mit Backen für Rundmaterial
- sturdy design
- jaws made from high-quality steel, hardened to 54 HRC $\pm$ 5
- large anvil
- integrated swivel base $\pm$ 35° with position screws
- type T: with pipe jaws

Typ / Type	Backenbreite / Jaw width mm	Spannweite / Clamping range mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
63	63	55	3500	4	14-WBS-063
80	80	70	3500	6	14-WBS-080
100	100	105	3500	12,5	14-WBS-100
125	125	115	3500	20	14-WBS-125
125T *	125	115	3500	20	14-WBS-125T
150	150	125	3500	30	14-WBS-150
150T *	150	125	3500	30	14-WBS-150T

* mit Backen für Rundmaterial
* with pipe jaws

Teleskophalter für Werkbank-Schraubstock

Telescopic holder for table vice

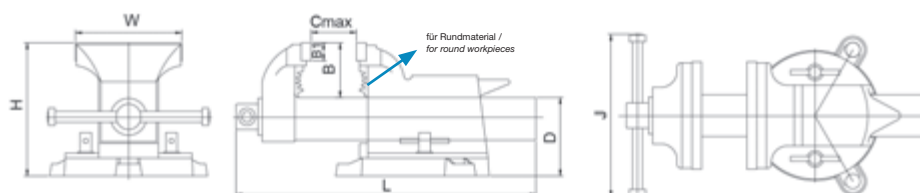
- Teleskophalter passend zu Typ WBS 100, 125, 150
- ermöglicht eine Höhenverstellung des Schraubstockes
- Einstellungsbereich: 0 - 200 mm
- telescopic holder suitable for types WBS 100, 125, 150
- for height adjustment of vices
- range of adjustment: 0 - 200 mm

Typ / Type	Höhenverstellung / Range of adjustment mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
TP200	0-200	8,6	14-TP200

Werkbankschraubstock Typ BASIC

Table vice type BASIC

- mit Backen für Rundmaterial
- auf Drehplatte, 360° drehbar
- with pipe jaws
- swivel base, 360° rotatable



Typ / Type	W mm	Cmax mm	H mm	B mm	B1 mm	L mm	J mm	Spannkraft / Clamping force daN	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	104	100	148	61	18	310	178	1760	7	BAS-SWBS-100
125	127	125	165	68	22	370	198	2250	11	BAS-SWBS-125
150	154	150	183	78	22	420	228	2740	14	BAS-SWBS-150
200	205	200	202	87	22	500	238	2940	18	BAS-SWBS-200
250	253	250	263	100	22	570	263	2940	24	BAS-SWBS-250

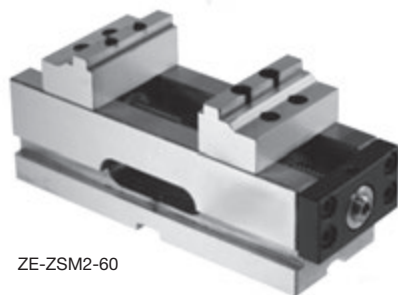
Zentrischspanner Typ ZSM2

Self-centering vices type ZSM2

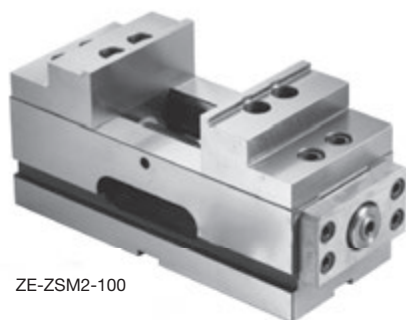
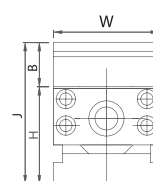
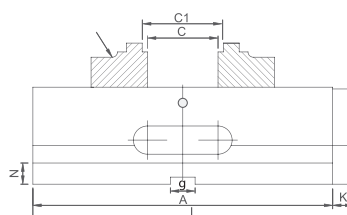
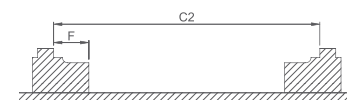
Zentrischspanner Typ ZSM2

Self-centering vice type ZSM2

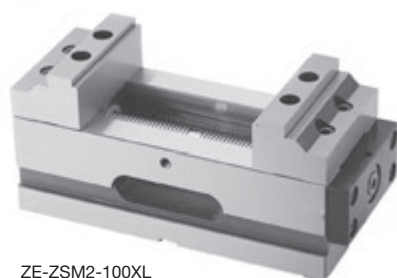
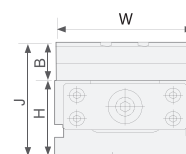
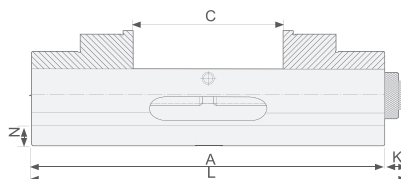
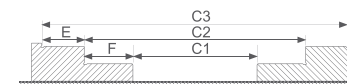
- Für 4/5-Achs-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- mit Niederzugeffekt
- for 4/5-axes machining
- repeatability: 0,01 mm
- with pull-down mechanism



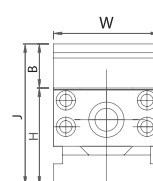
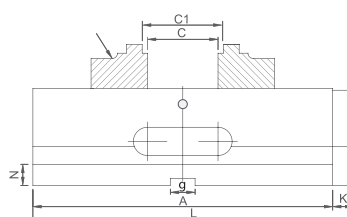
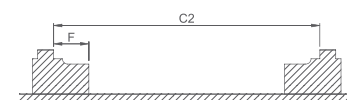
ZE-ZSM2-60



ZE-ZSM2-100



ZE-ZSM2-100XL



W mm	A mm	J mm	C	C1	C2	C3	F mm	H mm	B mm	K mm	N mm	g mm	L mm	Spann- kraft / Clamping force daN	Anzugs- moment/ Torque Nm	kg	Art.-Nr. / Order no.
Spannweite / Clamping range																	
60	170	80	106	112	45-140	-	20	55	25	12	14	14	182	300	18	5	ZE-ZSM2-60
100	240	120	132	132	50-180	96-226	24	80	40	20	22	-	260	400	25	18	ZE-ZSM2-100
100	240	120	132	140	62-192	-	30	80	40	20	21	16	260	400	25	19	ZE-ZSM2-100XL

Inkl. 4 Spannpratzen und Schlüssel
Incl. 4 clamping brackets and key

Zentrischspanner Typ ZSM2-130

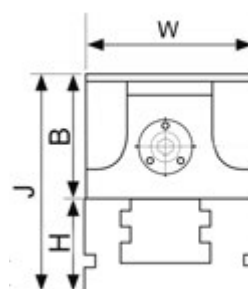
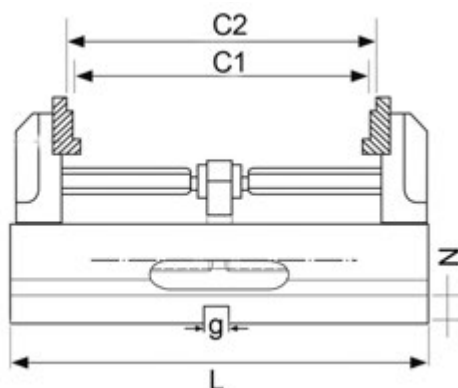
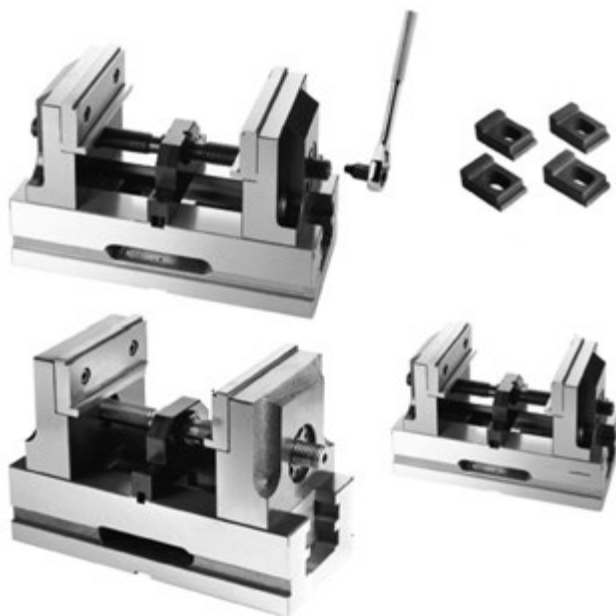
Self-centering vices type ZSM2-130

Zentrischspanner Typ ZSM2-130

Self-centering vice type ZSM2-130

- Für 4/5-Achs-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- mit Niederzugeffekt

- for 4/5-axes machining
- repeatability: 0,01 mm
- with pull-down mechanism



W mm	J mm	C1	C2	H mm	B mm	N mm	g mm	L mm	Spann- kraft / Clamping force daN	Anzugs- moment/ Torque Nm	kg	Art.-Nr. / Order no.
Spannweite / Clamping range												
131	200	17-180	25-188	80	120	21	16	290	1470	25	31,5	ZE-ZSM2-130

Inkl. 4 Spannpratzen und Schlüssel
Incl. 4 clamping brackets and key

5-Achsen-Zentrischspanner, Typ SR5 5-axes self-centering vices, type SR5



Zentrischspanner, Typ SR5 Self-centering vices, type SR5

- für 5-Achs-Bearbeitung
- runder Körper, für weniger Störkon-turen und geringeren Platzbedarf
- ideal zum Einsatz auf Rundtischen, Teilapparaten etc.
- suitable for 5-axis machining
- round body for less interference and less space requirement
- ideal for use with indexing spacers, rotary tables etc.

Typ /
Type

A mm

E mm

C mm

D mm

B mm

F mm

G mm

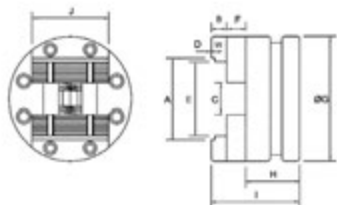
H mm

I mm

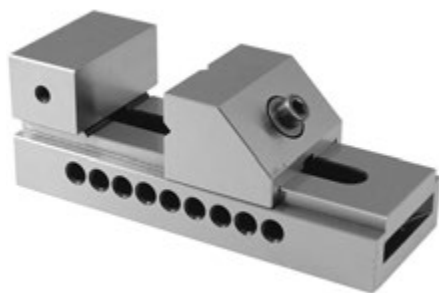
W mm

Art.-Nr. /
Order no.

100	105	95	40	5	20	25	160	70	115	100	●	14-SR5-100	
130	135	125	50	5	20	25	210	80	125	130	●	14-SR5-130	
160	165	155	60	5	25	25	250	90	140	160	●	14-SR5-160	

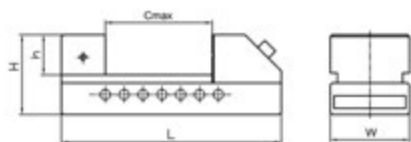


Schleifschraubstöcke Tool maker vices



TMV-A, mit Schnellverstellung TMV-A, with quick adjustment

- aus Legierungsstahl, wärmebehandelt, gehärtet 58 HRC und feingeschliffen
- geeignet zum Einsatz auf Fräs- und Schleifmaschinen
- auch als Kontrollschraubstock verwendbar
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- made from heat treated alloy steel, subzero treatment for stress relief against distortion, hardened 58 HRC and finished by grinding
- suitable for milling and grinding machines
- also suitable as reference for inspection
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm



Typ /
Type

W mm

H mm

h mm

Cmax mm

L mm

kg

Art.-Nr. /
Order no.

A50	50	50	25	65	140	2	●	14-TMV-A50	
A63	63	63	32	85	175	3	●	14-TMV-A63	
A73	73	67	35	100	190	4	●	14-TMV-A73	
A100	100	90	45	125	245	10	●	14-TMV-A100	
A125	125	100	50	160	285	18	●	14-TMV-A125	
A150	150	100	50	200	330	21	●	14-TMV-A150	



TMV-B, mit Gewindespindel TMV-B, screw type

Typ /
Type

W mm

H mm

h mm

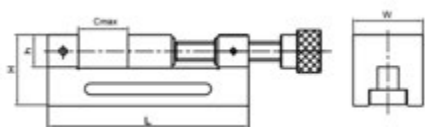
Cmax mm

L mm

kg

Art.-Nr. /
Order no.

B50	50	50	25	65	155	2	●	14-TMV-B50	
B73	73	74	35	100	210	3,5	●	14-TMV-B73	
B100	100	95	45	125	260	5	●	14-TMV-B100	





TMV-SA, mit Schnellverstellung

TMV-SA, with quick adjustment

- genaue Winkeleinstellung (0-45°) durch Endmaße
- sichere Fixierung des Schraubstocks in jeder Winkeleinstellung
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- accurate angle setting (0-45°) by gauge blocks
- safe fixation in any angular position
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm



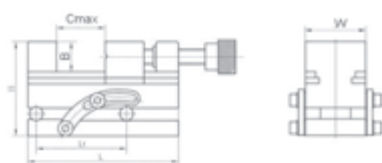
Typ / Type	W mm	B mm	H mm	Cmax mm	L mm	L1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SA63	63	32	92	85	175	100	5	14-TMV-SA63
SA73	73	35	104	100	190	100	9	14-TMV-SA73
SA88	88	40	122	125	235	100	11	14-TMV-SA88



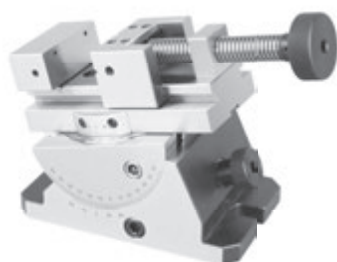
TMV-SB, mit Gewindespindel

TMV-SB, screw type

- Winkeleinstellung (0-45°)
- angle setting (0-45°)



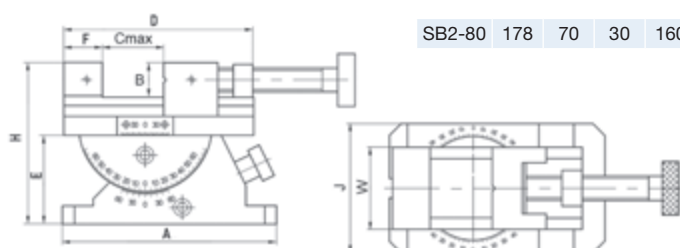
Typ / Type	W mm	B mm	H mm	Cmax mm	L mm	L1 mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SB63	63	32	94	85	175	100	5	14-TMV-SB63
SB73	73	35	111	90	190	100	9	14-TMV-SB73
SB100	100	45	139	125	245	100	17	14-TMV-SB100



TMV-SB2, mit Gradeinteilungen

TMV-SB2, with scales

- in 2 Ebenen verstellbar
- 360° drehbar, 60° schwenkbar
- Nonius
- Parallelität: 0,01 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,01 mm / 100 mm
- adjustable in 2 axes
- 360° rotatable, 60° tiltable
- vernier
- parallelism: 0,01 mm / 100 mm
- squareness: 0,01 mm / 100 mm

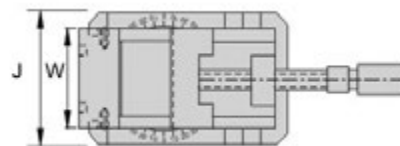
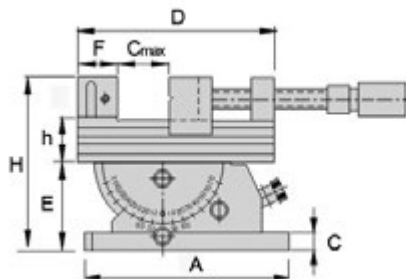


Typ / Type	A mm	W mm	B mm	D mm	E mm	F mm	Cmax mm	H mm	J mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SB2-80	178	70	30	160	75	33	80	137	110	14	14-TMV-SB2-80

TMV-SBH, mit Kraftverstärkerspindel, hydraulisch

TMV-SBH, with force intensifier, hydraulically

- in 2 Ebenen verstellbar
- 360° drehbar, 45° schwenkbar
- adjustable in 2 axes
- 360° rotatable, 45° tiltable



Typ/ Type	A mm	W mm	D mm	E mm	F mm	Cmax mm	H mm	h mm	C mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SBH-125	300	125	300	128	60	165	218	50	25	57	14-TMV-SBH-125

Schleif- und Erodier-Schraubstöcke

Grinding and erosion vices

Typ SES, rostfrei

Type SES, noncorrosive

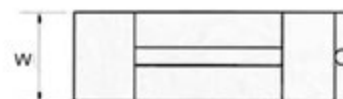
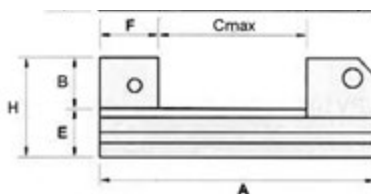


Abbildung 1 / figure 1

- geeignet für den Einsatz auf Erodier- und Schleifmaschinen für die präzise Bearbeitung von Werkstücken
- Material: nichtrostender Chromstahl 50 - 55 HRC
- Parallelität: 0,005 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm
- suitable for milling, grinding and high precision operations
- material: stainless steel 50 - 55 HRC
- parallelism: 0,005 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm



Abbildung 2 / figure 2



Typ / Type	Abbildung / figure	A mm	W mm	H mm	B mm	E mm	F mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
SES-25 Mini*	1	65	25	30	10	-	20	19	0,3	14-SES-25
SES-25G	2	65	25	30	10	-	20	19	0,3	14-SES-25G
SES-50	2	140	50	53	25	28	25	75	1,8	14-SES-50
SES-72	2	180	72	62	30	32	35	100	3,8	14-SES-72

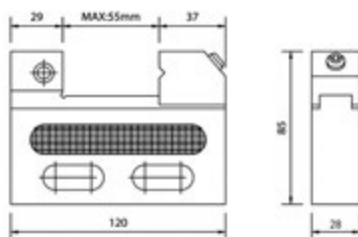
* mit Stufenbacke / with stepped jaw

Typ SESP, rostfrei

Type SESP, noncorrosive

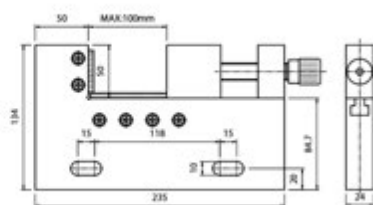
- hochgenauer Schraubstock, geeignet zum Einsatz auf Erodiermaschinen
- hohe Spannkraften garantieren stabile Positionierung der Werkstücke auch bei hohem Kühlmitteldruck
- Material: nichtrostender Chromstahl 54 HRC $\pm$ 2
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm

- high precision vise, suitable for use on eroding machines
- high clamping forces guarantee stable positioning of work piece even at high coolant pressure
- material: stainless steel, hardened treatment up to 54 HRC $\pm$ 2
- parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm



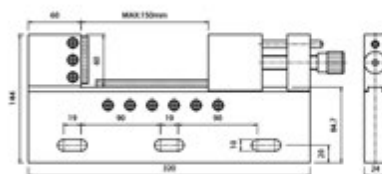
Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
------------	----	-------------------------

55	1	14-SESP-28/50
----	---	---------------



Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
------------	----	-------------------------

100	5	14-SESP-24/100
-----	---	----------------

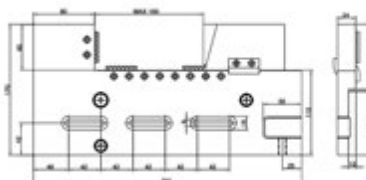


Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
------------	----	-------------------------

150	7	14-SESP-24/150
-----	---	----------------

- in aufgespanntem Zustand justierbar in 3 Achsen
- nichtrostender Chromstahl, 45 - 55 HRC
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm

- adjustable in 3 axes
- material: stainless steel, 45 - 55 HRC
- parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm



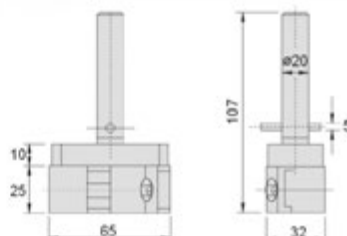
Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
------------	----	-------------------------

160	8	14-SESP-24/160
-----	---	----------------

Erodier-Schraubstöcke Erosion vices

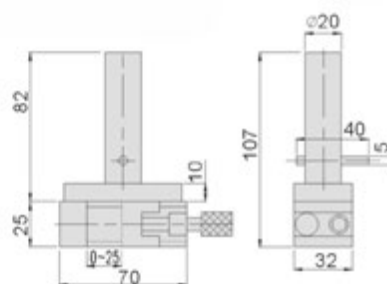
- zum Spannen von Elektroden auf Erodiermaschinen
- Material: nichtrostender Chromstahl HRC 48 - 55
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- Rechwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm
- for clamping of electrodes on eroding machines
- material: stainless steel, hardened treatment up to HRC 48 - 55
- parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- squareness: 0,005 mm / 100 mm

Typ REHS, mit Schnellverstellung Type REHS, with quick adjustment



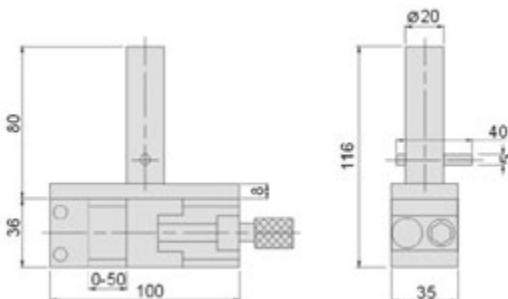
W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	20	1	14-REHS-20

Typ REHG 20, mit Gewindespindel Type REHG 20, screw type



W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
25	25	1	14-REHG-20

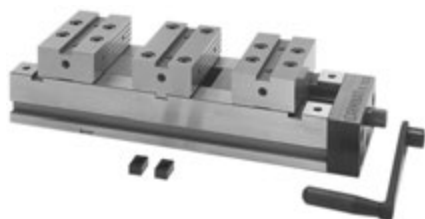
Typ REHG 50, mit Gewindespindel Type REHG 50, screw type



W mm	Cmax mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
36	50	1,5	14-REHG-50

Zentrisch spannende Doppelschraubstöcke Self-centering double vices

**CARMINATI
MORSE**



Typ EDMA.99, mechanisch Type EDMA.99, mechanical

Einsatz horizontal oder seitlich.
Hochbelastbare Trapezspindel.

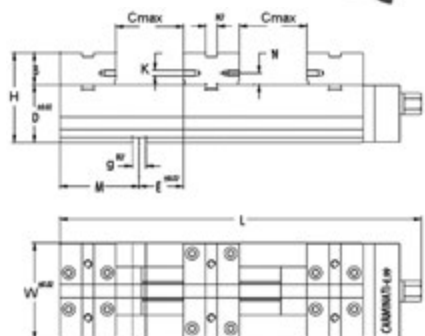
Used on level ground or on side.
Heavy-duty trapezoidal spindle.

Material: Legierter Stahl,
gehärtet und
geschliffen

Material: Hardened alloy
steel, precision
ground

Spannkraft: Typ 100: 1,8 t
Typ 125: 2,5 t
Typ 150: 3,5 t

Clamping force: Type 100: 1,8 t
Type 125: 2,5 t
Type 150: 3,5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	H mm	D mm	E mm	F mm	g mm	W mm	L mm	M mm	N mm	K mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	80	33	93	60	46	12	14	100	374	82	12	M6	20	14-EDMA99-100
125	96	42	112	70	61	16	16	125	474	107	22	M6	38	14-EDMA99-125
150	145	52	132	80	61	16	16	150	584	162	22	M8	61	14-EDMA99-150

Präzisionsschraubstöcke mit Niederzugbacken Precision vices with pull-down jaws

Typ SP.81, mechanisch - modulares System Type SP.81, mechanical - modular system



Eigenschaften:

- Niederzugbacken drücken das Werkstück sicher nach unten
- beim Lösen gehen die Backen in die Ausgangsstellung zurück
- große Spannweite, schnelle Vor-einstellung über Kugelrastbolzen
- alle Teile sind gehärtet und geschliffen und ergeben höchste Präzision
- Lieferung erfolgt ohne Drehplatte

Main features:

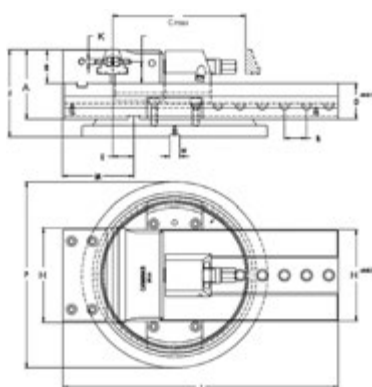
- pull-down jaws which clamp the work piece on the plate under any conditions
- jaw return control
- wide opening and quick positioning for special machining
- all parts are hardened and ground
- **Supplied without swivel plate**

Material: Legierter Stahl,
gehärtet und
geschliffen

Material: Hardened alloy
steel, precision
ground

Spannkraft: Typ 100: 2,5 t
Typ 125: 3,5 t
Typ 150: 4 t
Typ 200: 5 t

Clamping force: Type 100: 2,5 t
Type 125: 3,5 t
Type 150: 4 t
Type 200: 5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	W mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	120	39,5	79,5	40	1,5	102,5	14	95	301	61	M6	25,5	205	100	20	18	14-SP81-100
125	159	46	89	43	11,5	116	14	120	352	81	M6	30	238	125	27	28	14-SP81-125
150	210	53	110	57	33,5	138	16	145	435	112	M8	34	293	150	35	49	14-SP81-150
200	320	67	134	67	44	168	16	195	596	142	M8	43,5	343	200	40	97	14-SP81-200

Präzisionsschraubstöcke mit Niederzugbacken Precision vices with pull-down jaws

**CARMINATI
MORSE**



Typ ISP.81, mechanisch-hydraulisch - modulares System Type ISP.81, mechanical-hydraulic - modular system

Präzisions-Schraubstock. Ausführung wie Grundmodell SP.81, jedoch mit **eingebauter Hydraulikspindel** und mechanischem Antrieb. **Lieferung erfolgt ohne Drehplatte.**

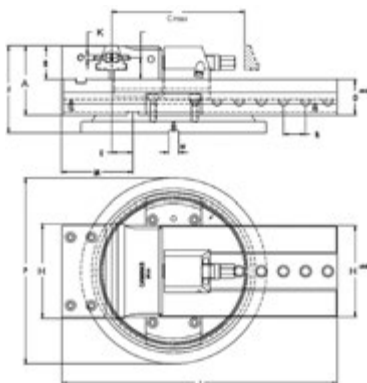
Precision vice. Design identical to basic model SP.81, however with **integrated hydraulic/mechanic spindle**. **Supplied without swivel plate.**

Material: Legierter Stahl, gehärtet und geschliffen

Material: Hardened alloy steel, precision ground

Spannkraft: Typ 100: 2 t
Typ 125: 3 t
Typ 150: 4 t
Typ 200: 5 t

Clamping force: Type 100: 2 t
Type 125: 3 t
Type 150: 4 t
Type 200: 5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	W mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
100	120	39,5	79,5	40	1,5	102,5	14	95	301	61	M6	25,5	205	100	20	19	▶ 14-ISP81-100	🚚
125	159	46	89	43	11,5	116	14	120	352	81	M6	30	238	125	27	29	▶ 14-ISP81-125	🚚
150	210	53	110	57	33,5	138	16	145	435	112	M8	34	293	150	35	51	▶ 14-ISP81-150	🚚
200	320	67	134	67	44	168	16	195	596	142	M8	43,5	343	200	40	99	▶ 14-ISP81-200	🚚



Typ OSP.81, pneumatisch-hydraulisch - modulares System Type OSP.81, pneumatical-hydraulic - modular system

Präzisions-Schraubstock. Ausführung wie Grundmodell SP.81, jedoch mit eingebautem Hydraulikzylinder in Verbindung mit einem pneumatisch-hydraulischen Druckübersetzer; dadurch besonders geeignet für Serienfertigung. Die bewegliche Backe lässt sich leicht voreinstellen. **Lieferung erfolgt inklusive Druckübersetzer, ohne Drehplatte.**

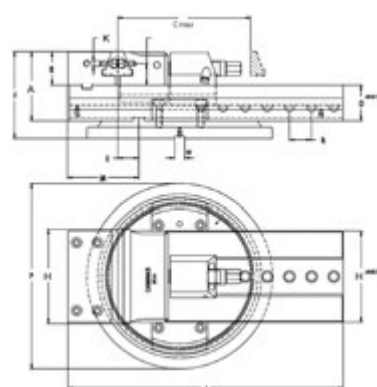
Precision vice. Design identical to basic model SP.81, however with integrated hydraulic cylinder incl. pneumatic-hydraulic pressure multiplier. Especially suitable for series manufacture. The moveable jaw can easily be preadjusted. **Supplied with pressure multiplier, without swivel plate.**

Material: Legierter Stahl, gehärtet und geschliffen

Material: Hardened alloy steel, precision ground

Hub: 6 mm
Spannkraft: Typ 125: 2,5 t
(bei 8 bar)
Typ 150: 4,5 t
Typ 200: 5,5 t

Stroke: 6 mm
Clamping force: Type 125: 2,5 t
(at 8 bar)
Type 150: 4,5 t
Type 200: 5,5 t



Typ / Type	Cmax mm	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g mm	H mm	L mm	M mm	K mm	O mm	P mm	W mm	R mm	kg	Art.-Nr. / Order no.	
125	159	46	89	43	11,5	116	14	120	352	81	M6	30	238	125	27	29	▶ 14-OSP81-125	🚚
150	210	53	110	57	33,5	138	16	145	435	112	M8	34	293	150	35	51	▶ 14-OSP81-150	🚚
200	320	67	134	67	44	168	16	195	596	142	M8	43,5	343	200	40	99	▶ 14-OSP81-200	🚚

**Lieferbar auch mit verlängertem Bett auf Anfrage
Longer version available upon request**



Universal-Werkstückanschlag Universal stop-dog

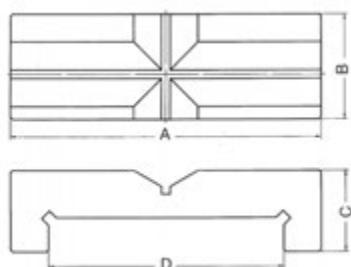
Universal-Werkstückanschlag Universal stop-dog



- Universal-Werkstückanschlag aus zweifarbig eloxiertem Aluminium für Bohr- und Fräsmaschinen
- durch die zwei Gelenkpfannen und den 360° drehbaren Kopf ist jede Einstell-Lage möglich
- inkl. Nutenstein (für 16, 18 und 20 mm T-Nuten), Anschlagstange und Inbus-schlüssel
- universal two-coloured work piece stop, made from anodized aluminium for boring and milling machines
- two cranks and a knob (360° pivotable) allow any setting angle
- incl. t-nut (for 16, 18 and 20 mm), stop rod and hexagon wrench

Höhe Anschlagst. / Height of stop rod mm	Gesamthöhe / Total height mm	Anschlagst.-Ø / Stop rod dia. mm	Art.-Nr. / Order no.
155	215	8	09-AMS-160BH

Universal Aufsatz-Prismenbacken für Schraubstöcke Universal prism jaws for vices

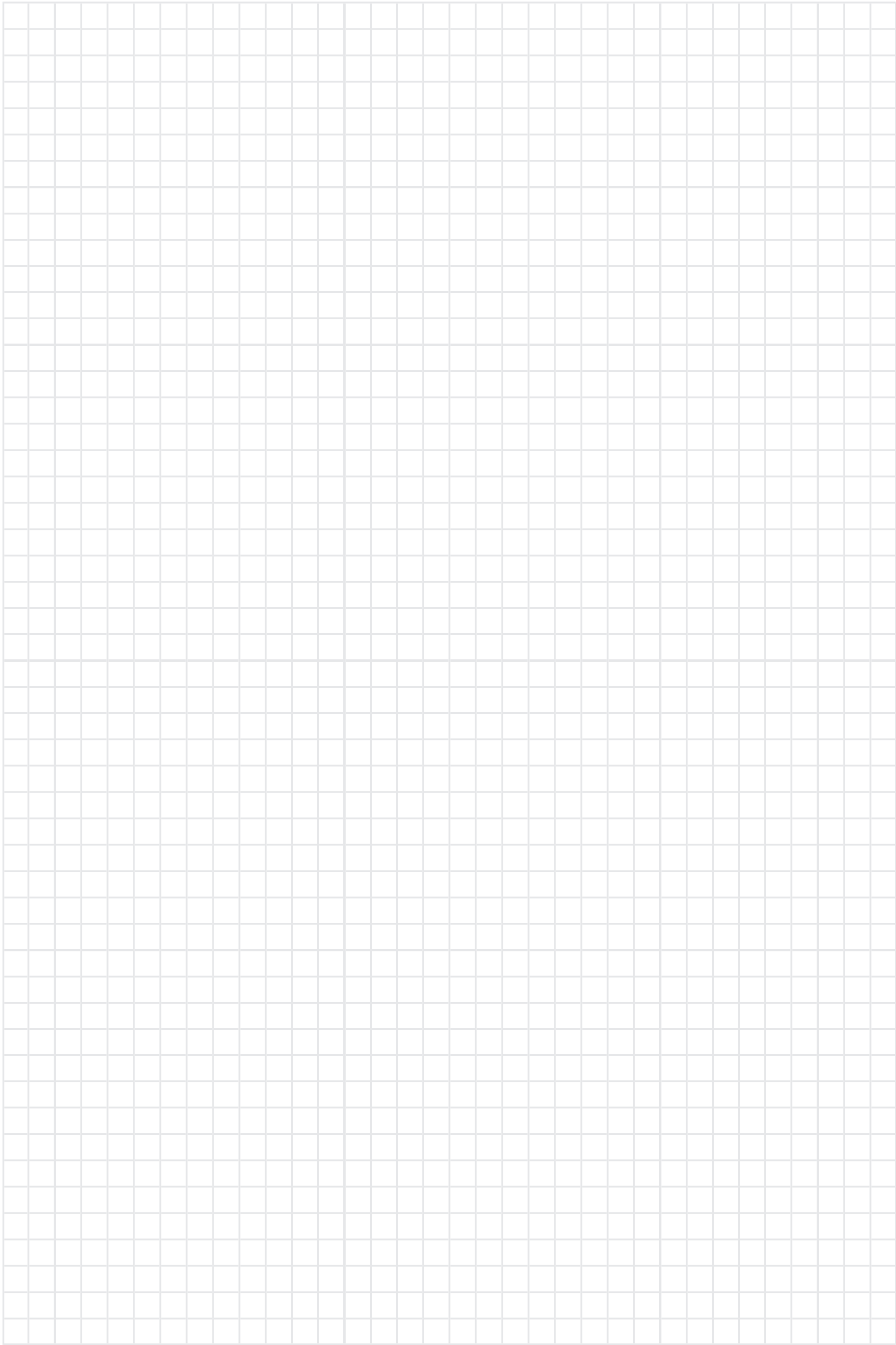


Universal Aufsatz-Prismenbacken mit Werkstückanschlag Universal prism jaws with work stop

- geeignet für alle gängigen Schraubstöcke
- leicht und schnell montierbar
- suitable for all kinds of vices
- easy mounting and handling

Für Backen- breite / For jaw width mm	A mm	D mm	C mm	B mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
100-110	145	110	38	49	1,6	14-APB-100/110
125-140	175	140	39	49	1,7	14-APB-125/140
150-160	190	160	40	53	2	14-APB-150/160
200-210	245	210	42	76	4,2	14-APB-200/210

Preis pro Stück / Price per piece





■ Inhalt:

- | Werkzeughalter DIN 69880
- | Stangengreifer
- | Kurzbohrfutter
- | Mitlaufende Zentrierspitzen
- | Pendelhalter
- | Räumwerkzeughalter
- | Werkstückanschlätze
- | Prüfdorne
- | Einrichtehalter
- | Reduzierbuchsen, Kugelspritzdüsen, O-Ringe
- | Schutzstopfen

■ Content:

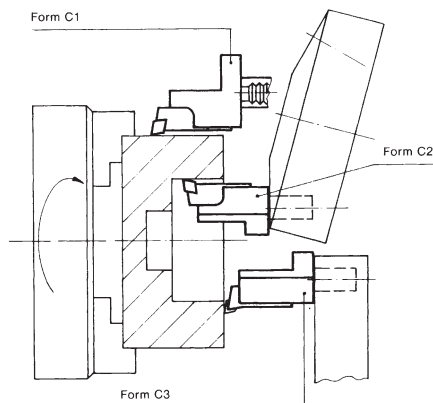
- | Tool holders DIN 69880
- | Bar pullers
- | Universal drill chucks
- | Revolving tailstock centres
- | Floating chucks
- | Broach tool holders
- | Work piece stops
- | Test arbors
- | Setting holders
- | Reduction sleeves, ball spray nozzles, O-rings
- | Protective plugs

VDI-Halter

VDI-Tool holders

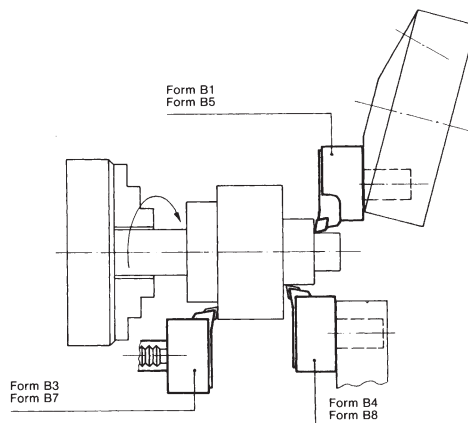
Einsatz von Axial-Werkzeughaltern bei linker Spindeldrehrichtung

Application of axial tool holders with left-hand spindle rotation



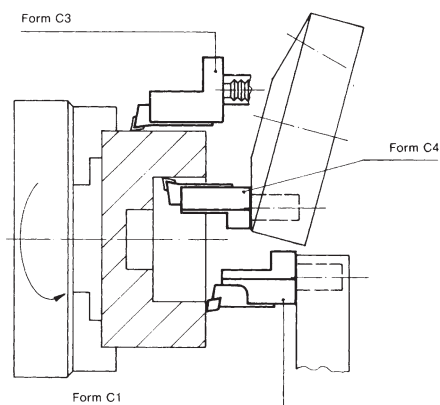
Einsatz von Radial-Werkzeughaltern bei linker Spindeldrehrichtung

Application of radial tool holders with left-hand spindle rotation



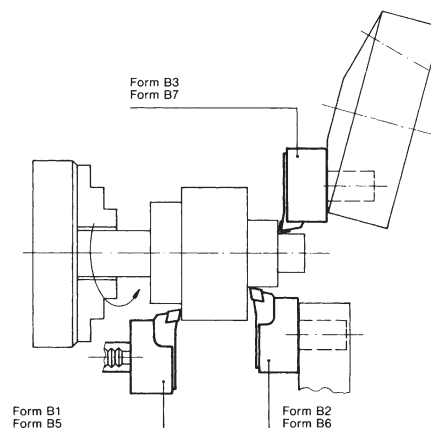
Einsatz von Axial-Werkzeughaltern bei rechter Spindeldrehrichtung

Application of axial tool holders with right-hand spindle rotation



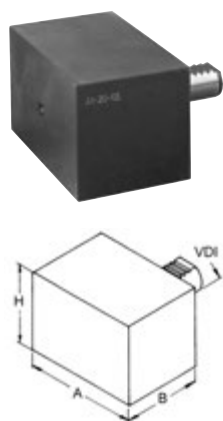
Einsatz von Radial-Werkzeughaltern bei rechter Spindeldrehrichtung

Application of radial tool holders with right-hand spindle rotation



Typ A1, Werkzeughalter-Rohling, rechteckig*

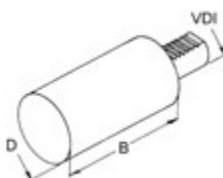
Type A1, rectangular soft blank*



VDI	A mm	H mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	78	44	44	47-A1-16-44
20	100	60	65	47-A1-20-65
25	100	60	75	47-A1-25-75
30	130	76	85	47-A1-30-85
40	151	96	100	47-A1-40-100
50	160	120	125	47-A1-50-125
60	165	125	160	47-A1-60-160

* Material 42 CRMo 4

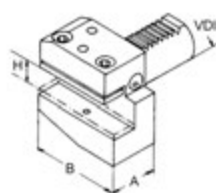
Typ A2, Werkzeughalter-Rohling, rund*
Type A2, round soft blank*



VDI	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	40	60	47-A2-16-60
20	50	70	47-A2-20-70
25	58	80	47-A2-25-80
25	58	200	47-A2-25-200
30	68	100	47-A2-30-100
30	68	240	47-A2-30-240
40	83	120	47-A2-40-120
40	83	320	47-A2-40-320
50	98	135	47-A2-50-135
50	98	400	47-A2-50-400
60	123	150	47-A2-60-150
60	123	480	47-A2-60-480

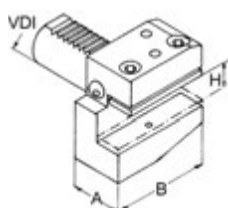
* Material: 42 CrMo 4

Typ B1, Radial-Werkzeughalter, rechts, kurz
Type B1, radial tool holder, right-hand, short



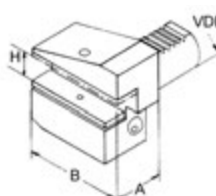
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	42	47-B1-16-12
20	12/16	30	55	47-B1-20-16
25	12/16	30	55	47-B1-25-16
30	16/20	40	70	47-B1-30-20
40	20/25	44	85	47-B1-40-25
50	25/32	55	100	47-B1-50-32
60	25/32	60	125	47-B1-60-32

Typ B2, Radial-Werkzeughalter, links, kurz
Type B2, radial tool holder, left-hand, short



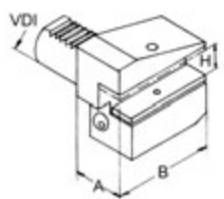
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	42	47-B2-16-12
20	12/16	30	55	47-B2-20-16
25	12/16	30	55	47-B2-25-16
30	16/20	40	70	47-B2-30-20
40	20/25	44	85	47-B2-40-25
50	25/32	55	100	47-B2-50-32
60	25/32	60	125	47-B2-60-32

Typ B3, Radial-Werkzeughalter, überkopf, rechts, kurz
Type B3, radial tool holder, inverted, right-hand, short



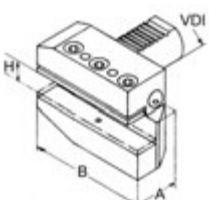
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	42	47-B3-16-12
20	12/16	30	55	47-B3-20-16
25	12/16	30	55	47-B3-25-16
30	16/20	40	70	47-B3-30-20
40	20/25	44	85	47-B3-40-25
50	25/32	55	100	47-B3-50-32
60	25/32	60	125	47-B3-60-32

VDI-Halter VDI-Tool holders



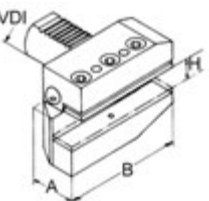
Typ B4, Radial-Werkzeughalter, überkopf, links, kurz
Type B4, radial tool holder, inverted, left-hand, short

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	42	● 47-B4-16-12
20	12/16	30	55	● 47-B4-20-16
25	12/16	30	55	● 47-B4-25-16
30	16/20	40	70	● 47-B4-30-20
40	20/25	44	85	● 47-B4-40-25
50	25/32	55	100	● 47-B4-50-32
60	25/32	60	125	● 47-B4-60-32



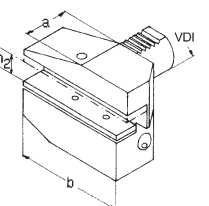
Typ B5, Radial-Werkzeughalter, rechts, lang
Type B5, radial tool holder, right-hand, long

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	58	● 47-B5-16-12
20	12/16	30	75	● 47-B5-20-16
25	12/16	30	75	● 47-B5-25-16
30	16/20	40	100	● 47-B5-30-20
40	20/25	44	118	● 47-B5-40-25
50	25/32	55	130	● 47-B5-50-32
60	25/32	60	145	● 47-B5-60-32



Typ B6, Radial-Werkzeughalter, links, lang
Type B6, radial tool holder, left-hand, long

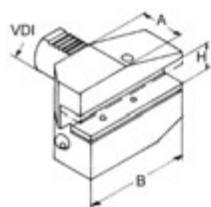
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	58	● 47-B6-16-12
20	12/16	30	75	● 47-B6-20-16
25	12/16	30	75	● 47-B6-25-16
30	16/20	40	100	● 47-B6-30-20
40	20/25	44	118	● 47-B6-40-25
50	25/32	55	130	● 47-B6-50-32
60	25/32	60	145	● 47-B6-60-32



Typ B7, Radial-Werkzeughalter, überkopf, rechts, lang
Type B7, radial tool holder, inverted, right-hand, long

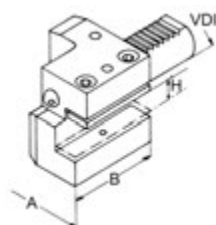
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	58	● 47-B7-16-12
20	12/16	30	75	● 47-B7-20-16
25	12/16	30	75	● 47-B7-25-16
30	16/20	40	100	● 47-B7-30-20
40	20/25	44	118	● 47-B7-40-25
50	25/32	55	130	● 47-B7-50-32
60	25/32	60	145	● 47-B7-60-32

VDI-Halter VDI-Tool holders



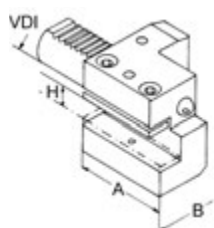
Typ B8, Radial-Werkzeughalter, überkopf, links, lang
Type B8, radial tool holder, inverted, left-hand, long

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	24	58	47-B8-16-12
20	12/16	30	75	47-B8-20-16
25	12/16	30	75	47-B8-25-16
30	16/20	40	100	47-B8-30-20
40	20/25	44	118	47-B8-40-25
50	25/32	55	130	47-B8-50-32
60	25/32	60	145	47-B8-60-32



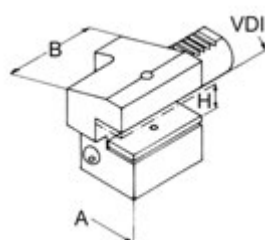
Typ C1, Axial-Werkzeughalter, rechts
Type C1, axial tool holder, right-hand

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	43	44	47-C1-16-12
20	12/16	52	50	47-C1-20-16
25	12/16	58	55	47-C1-25-16
30	16/20	76	70	47-C1-30-20
40	20/25	85	85	47-C1-40-25
50	25/32	100	100	47-C1-50-32
60	25/32	125	125	47-C1-60-32



Typ C2, Axial-Werkzeughalter, links
Type C2, axial tool holder, left-hand

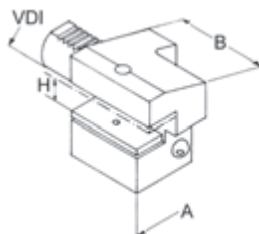
VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	43	44	47-C2-16-12
20	12/16	52	50	47-C2-20-16
25	12/16	58	55	47-C2-25-16
30	16/20	76	70	47-C2-30-20
40	20/25	85	85	47-C2-40-25
50	25/32	100	100	47-C2-50-32
60	25/32	125	125	47-C2-60-32



Typ C3, Axial-Werkzeughalter, überkopf, rechts
Type C3, axial tool holder, inverted, right-hand

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	43	44	47-C3-16-12
20	12/16	52	50	47-C3-20-16
25	12/16	58	55	47-C3-25-16
30	16/20	76	70	47-C3-30-20
40	20/25	85	85	47-C3-40-25
50	25/32	100	100	47-C3-50-32
60	25/32	125	125	47-C3-60-32

VDI-Halter VDI-Tool holders



Typ C4, Axial-Werkzeughalter, überkopf, links Type C4, axial tool holder, inverted, left-hand

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	10/12	43	44	● 47-C4-16-12
20	12/16	52	50	● 47-C4-20-16
25	12/16	58	55	● 47-C4-25-16
30	16/20	76	70	● 47-C4-30-20
40	20/25	85	85	● 47-C4-40-25
50	25/32	100	100	● 47-C4-50-32
60	25/32	125	125	● 47-C4-60-32



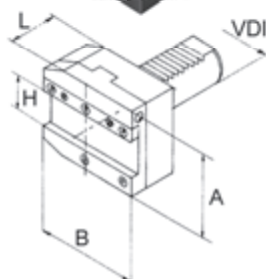
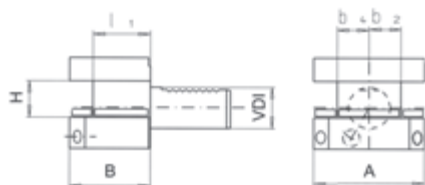
Typ D1, Vierkant-Mehrfach-Aufnahme Type D1, multiple square tool holder

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
25	12/16	66	48	● 47-D1-25-16
30	16/20	76	60	● 47-D1-30-20
40	20/25	90	72	● 47-D1-40-25
50	25/32	105	85	● 47-D1-50-32



Typ D2, Vierkant-Mehrfach-Aufnahme, überkopf Type D2, multiple square tool holder, inverted

VDI	H mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
25	12/16	66	48	● 47-D2-25-16
30	16/20	76	60	● 47-D2-30-20
40	20/25	90	72	● 47-D2-40-25
50	25/32	105	85	● 47-D2-50-32



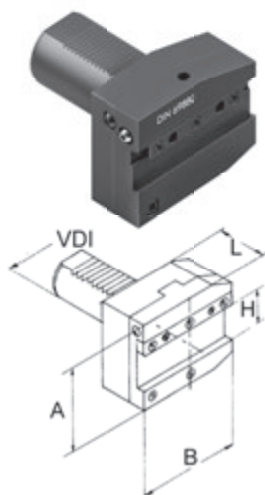
Abstechhalter, rechts Parting off tool holder, right-hand

- höhenverstellbar +/- 0,3 mm

- height adjustable +/- 0,3 mm

VDI	H mm	A mm	B mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
30	26	71	70	50	● 47-AR-30-26
40	26	84,5	85	50	● 47-AR-40-26
40	32	84,5	85	50	● 47-AR-40-32
50	32	88	100	50	● 47-AR-50-32

VDI-Halter VDI-Tool holders

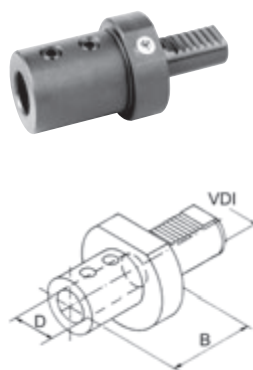


Abstechhalter, links Parting off tool holder, left-hand

- höhenverstellbar +/- 0,3 mm

- height adjustable +/- 0,3 mm

VDI	H mm	A mm	B mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
30	26	71	70	50	47-AL-30-26
40	26	84,5	85	50	47-AL-40-26
40	32	84,5	85	50	47-AL-40-32
50	26	88	100	50	47-AL-50-26
50	32	88	100	50	47-AL-50-32



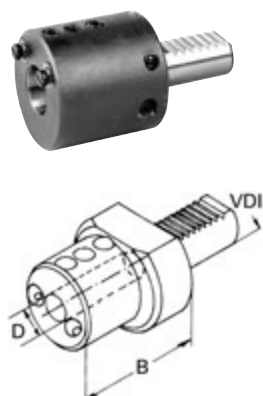
Typ E1, Wendepplatten-Bohrerhalter, IK Type E1, U-drill holder, IC

VDI	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
20	16	66	47-E1-20-16
20	20	67	47-E1-20-20
20	25	71	47-E1-20-25
25	20	67	47-E1-25-20
25	25	71	47-E1-25-25
30	10	66	47-E1-30-10
30	12	66	47-E1-30-12
30	16	66	47-E1-30-16
30	20	67	47-E1-30-20
30	25	71	47-E1-30-25
30	32	75	47-E1-30-32
30	40	90	47-E1-30-40
40	10	66	47-E1-40-10
40	12	66	47-E1-40-12
40	14	66	47-E1-40-14
40	16	66	47-E1-40-16
40	20	67	47-E1-40-20
40	25	75	47-E1-40-25
40	32	75	47-E1-40-32
40	40	90	47-E1-40-40
40	50	100	47-E1-40-50
50	20	67	47-E1-50-20
50	25	80	47-E1-50-25
50	32	80	47-E1-50-32
50	40	90	47-E1-50-40
50	50	100	47-E1-50-50
60	25	80	47-E1-60-25
60	32	80	47-E1-60-32
60	40	90	47-E1-60-40
60	50	100	47-E1-60-50

Beliebige Innendurchmesser, Zwischengrößen, Zollmaße etc.
lieferbar auf Anfrage

Other internal diameters, intermediary bores, inch bores etc.
available upon request

Typ E2, Bohrstangenhalter, IK/EK
Type E2, boring bar holder, IC/EC



VDI	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	6	44	● 47-E2-16-06
16	8	44	● 47-E2-16-08
16	10	44	● 47-E2-16-10
16	12	44	● 47-E2-16-12
16	16	44	● 47-E2-16-16
20	8	50	● 47-E2-20-08
20	10	50	● 47-E2-20-10
20	12	50	● 47-E2-20-12
20	16	50	● 47-E2-20-16
20	20	50	● 47-E2-20-20
20	25	60	● 47-E2-20-25
25	8	50	● 47-E2-25-08
25	10	50	● 47-E2-25-10
25	12	50	● 47-E2-25-12
25	16	50	● 47-E2-25-16
25	20	50	● 47-E2-25-20
25	25	60	● 47-E2-25-25
30	6	60	● 47-E2-30-06
30	8	60	● 47-E2-30-08
30	10	60	● 47-E2-30-10
30	12	60	● 47-E2-30-12
30	16	60	● 47-E2-30-16
30	20	60	● 47-E2-30-20
30	25	60	● 47-E2-30-25
30	32	75	● 47-E2-30-32
40	6	75	● 47-E2-40-06
40	8	75	● 47-E2-40-08
40	10	75	● 47-E2-40-10
40	12	75	● 47-E2-40-12
40	16	75	● 47-E2-40-16
40	20	75	● 47-E2-40-20
40	25	75	● 47-E2-40-25
40	32	75	● 47-E2-40-32
40	40	90	● 47-E2-40-40
40	50	90	● 47-E2-40-50
50	10	75	● 47-E2-50-10
50	12	90	● 47-E2-50-12
50	16	90	● 47-E2-50-16
50	20	90	● 47-E2-50-20
50	25	90	● 47-E2-50-25
50	32	90	● 47-E2-50-32
50	40	90	● 47-E2-50-40
50	50	100	● 47-E2-50-50
60	12	90	● 47-E2-60-12
60	16	90	● 47-E2-60-16
60	20	90	● 47-E2-60-20
60	25	90	● 47-E2-60-25
60	32	90	● 47-E2-60-32
60	40	90	● 47-E2-60-40
60	50	100	● 47-E2-60-50

Beliebige Innendurchmesser, Zwischengrößen, Zollmaße etc.
lieferbar auf Anfrage
Other internal diameters, intermediary bores, inch bores etc.
available upon request



Typ E3, Spannzangenfutter OZ, für Spannzangen DIN 6388
Type E3, collet chucks OZ, for collets DIN 6388

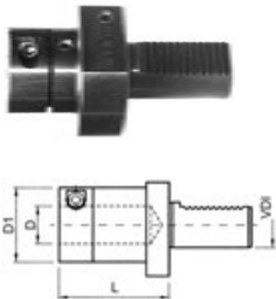
VDI	OZ	D mm	Spannbereich / Clamping range	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	415 E	40	2-16	65	47-E3-16-16
20	415 E	50	2-16	57	47-E3-20-16
20	4541 E	50	4-20	62	47-E3-20-20
25	415 E	58	2-16	57	47-E3-25-16
30	462 E	68	2-25	75	47-E3-30-25
40	462 E	83	2-25	75	47-E3-40-25
40	467 E	83	4-32	90	47-E3-40-32
50	462 E	98	2-25	75	47-E3-50-25
50	467 E	98	4-32	90	47-E3-50-32
60	467 E	123	4-32	90	47-E3-60-32

Typ E4, Spannzangenfutter ER, für Spannzangen DIN 6499
Type E4, collet chucks ER, for collets DIN 6499



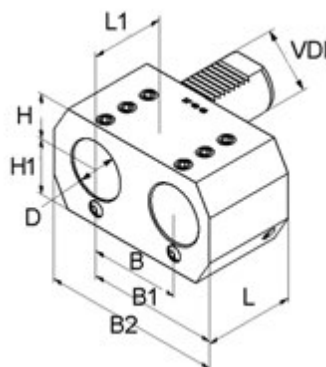
VDI	ER	D mm	Spannbereich / Clamping range	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	ER 16	40	1-10	40	47-E4-16-16
16	ER 20	40	1-13	44	47-E4-16-20
20	ER 16	50	1-10	40	47-E4-20-16
20	ER 20	50	1-13	44	47-E4-20-20
20	ER 25	50	1-16	54	47-E4-20-25
20	ER 32	50	2-20	40	47-E4-20-32
25	ER 25	58	1-16	57	47-E4-25-25
25	ER 32	58	2-20	62	47-E4-25-32
30	ER 25	68	1-16	53	47-E4-30-25
30	ER 32	68	2-20	62	47-E4-30-32
30	ER 40	68	2-25	53	47-E4-30-40
40	ER 25	83	1-16	53	47-E4-40-25
40	ER 32	83	2-20	84	47-E4-40-32
40	ER 40	83	2-25	75	47-E4-40-40
50	ER 32	98	2-20	84	47-E4-50-32
50	ER 40	98	2-25	90	47-E4-50-40
60	ER 40	123	2-25	75	47-E4-60-40

Typ E2S, Werkzeughalter geschlitzt, schwingungsarm
Type E2S, toolholder slotted, reduced vibration



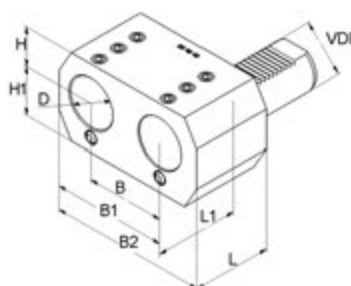
VDI	D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
30	6	30	57	47-E2S-30-06
30	8	30	57	47-E2S-30-08
30	10	36	57	47-E2S-30-10
30	12	36	57	47-E2S-30-12
30	16	40	57	47-E2S-30-16
30	20	44	57	47-E2S-30-20
30	25	49	72	47-E2S-30-25
30	32	56	72	47-E2S-30-32
40	10	36	62	47-E2S-40-10
40	12	36	62	47-E2S-40-12
40	16	40	62	47-E2S-40-16
40	20	44	62	47-E2S-40-20
40	25	49	77	47-E2S-40-25
40	32	56	77	47-E2S-40-32
40	40	64	77	47-E2S-40-40

VDI-Halter VDI-Tool holders



Typ E7, Doppel-Bohrstangenhalter Typ E7, Boring bar holders with 2 bores

VDI	D mm	H mm	H1 mm	L mm	L1 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	Art.-Nr. / Order no.
20	16	25	25	45	42	32	51	76	● 47-E7-20-16
20	20	25	25	45	42	32	51	76	● 47-E7-20-20
30	25	28	32	56	52	45	65	95	● 47-E7-30-25
40	32	32,5	40	66	60	50	75	115	● 47-E7-40-32
50	32	32,5	47,5	60	60	50	75	115	● 47-E7-50-32
50	40	42	46	66	60	68	103	145	● 47-E7-50-40
50	50	35	49	90	80	68	103	152	● 47-E7-50-50



Typ E8, Doppel-Bohrstangenhalter Typ E8, Boring bar holders with 2 bores

VDI	D mm	H mm	H1 mm	L mm	L1 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	Art.-Nr. / Order no.
20	16	25	25	45	42	32	51	76	● 47-E8-20-16
20	20	25	25	45	42	32	51	76	● 47-E8-20-20
30	25	28	32	56	52	45	65	95	● 47-E8-30-25
40	32	32,5	40	66	60	50	75	115	● 47-E8-40-32
50	32	32,5	47,5	60	60	50	75	115	● 47-E8-50-32
50	50	35	49	90	80	68	103	152	● 47-E8-50-50

VDI-Halter VDI-Tool holders

Typ F, Morsekegelaufnahme Type F, Morse taper holder



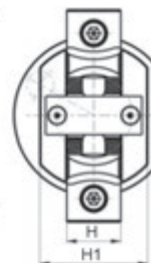
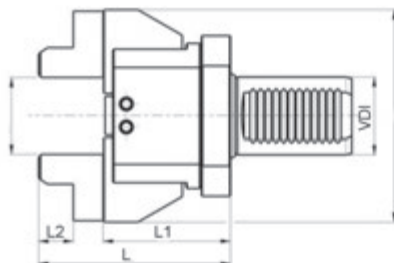
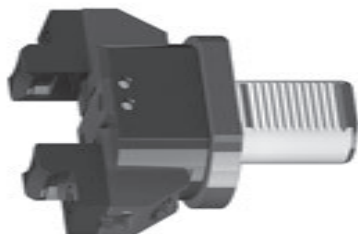
VDI	MK / MT	H mm	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
20	1	23	50	22	● 47-F20-1
20	2	23	50	61	● 47-F20-2
25	1	25	58	22	● 47-F25-1
25	2	25	58	46	● 47-F25-2
30	1	28	68	27	● 47-F30-1
30	2	28	68	36	● 47-F30-2
30	3	28	68	66	● 47-F30-3
40	1	32,5	83	36	● 47-F40-1
40	2	32,5	83	36	● 47-F40-2
40	3	32,5	83	50	● 47-F40-3
40	4	32,5	83	80	● 47-F40-4
50	2	35	98	36	● 47-F50-2
50	3	35	98	45	● 47-F50-3
50	4	35	98	55	● 47-F50-4
50	5	35	98	72	● 47-F50-5
60	3	42,5	123	36	● 47-F60-3
60	4	42,5	123	50	● 47-F60-4
60	5	42,5	123	81	● 47-F60-5

Stangengreifer Bar pullers

Stangengreifer, Typ SGF Bar pullers, type SGF

- für zwei Spannbereiche
- mit Wendebacken

- for two clamping ranges
- with reversible clamping jaws

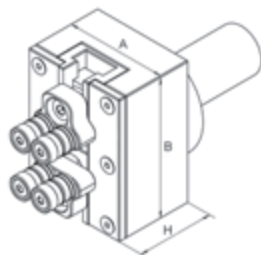


VDI	Spannbereich / Clamp.range	H mm	H1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
Zyl. / cyl. 32	6-110	28	56	100	66	18	110	47-SGF32Z
20	6-110	28	56	100	66	18	110	47-SGF20
30	6-110	28	56	100	66	18	110	47-SGF30
40	6-110	28	56	100	66	18	110	47-SGF40
50	6-110	28	56	100	66	18	110	47-SGF50

Stangengreifer, Typ SG25 Bar pullers, type SG25

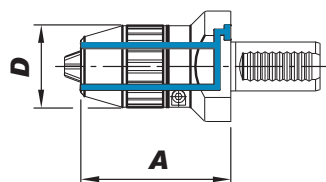
- zylindrische Aufnahme D25 mit Spannfläche
- mit diamantbeschichteten Rollen für sicheren Halt, minimiert das Risiko einer Beschädigung des Rohmaterials
- stufenlose Einstellung auf jeden Durchmesser mit Hilfe der angebrachten Skala
- großer Spannbereich, verstellbar 1-70 mm, schnelle Verstellung des neuen Spannbereichs
- kompaktes Aluminium-Leichtgehäuse, blau eloxiert
- Lieferumfang: Stangengreifer inkl. 1 Paar Spannbacken mit diamantbeschichteten Rollen, 1 Paar feste Standardbacken, Bedienschlüssel

- cylindrical mounting D25 with clamping flat
- with diamond-coated rollers for an excellent grip, minimizing the damage risk for the clamped material
- any diameter is infinitely adjustable by means of a scale
- large clamping range from 1-70 mm, fast resetting of clamping range
- light-weight aluminium body, blue anodized
- scope of delivery: bar puller including 1 pair of jaws with diamond-coated rollers, 1 pair of fixed standard jaws, setting tools



Aufnahme / Mount	Spannbereich / Clamping range	A mm	B mm	H mm	Art.-Nr. / Order no.
Zyl. / cyl. 25	1-70	55	75	42	47-SG25-70
Adapter Zyl. 25 auf VDI 30 / Adapter cyl. 25 to VDI 30					47-SG25-70-A30

Kurzbohrfutter VDI Universal drill chucks VDI



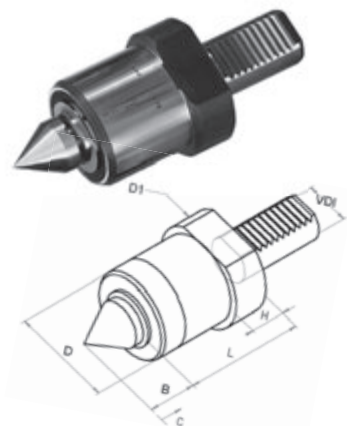
DIN 69880 (VDI) - mit Kühlmitteldüsen DIN 69880 (VDI) - with coolant nozzles



VDI	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
30	1-13	87	50	82-341330
30	1-16	92	55	82-341630
40	1-13	88	50	82-341340
40	1-16	93	55	82-341640
50	1-16	101,5	55	82-341650

Mitlaufende Zentrierspitze mit VDI-Schaft Revolving tailstock centres with VDI shank

Gefedert Spring-loaded



- speziell für den Einsatz auf CNC-Drehmaschinen
- für auswechselbare Einsätze
- Lieferung mit 1 Standardeinsatz (Fig. 1)
- especially for the use on CNC lathes
- for interchangeable inserts
- delivered with 1 standard insert (Fig. 1)

VDI	D mm	D1 mm	L mm	H mm	B mm	Federweg / Travelstroke max.	Art.-Nr. / Order no.
30	58	68	78	20	34	2,5	47-MZ2-30
40	58	83	80	22	34	2,5	47-MZ2-40

Einsätze Inserts

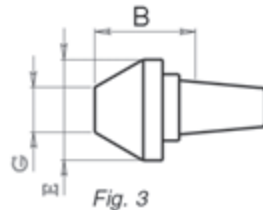
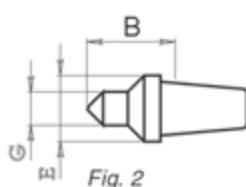
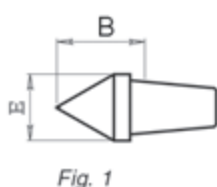
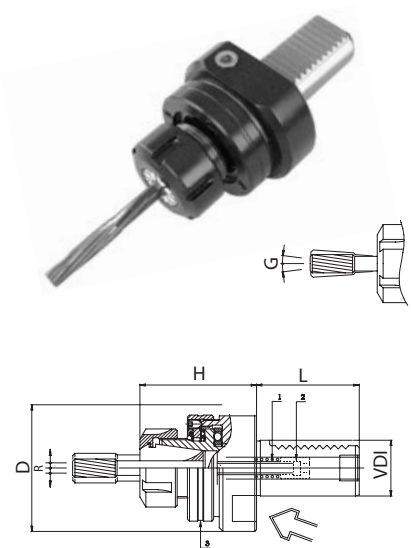


Abb. / Fig.	E mm	B mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
1	28	34	-	47-MZ2-E1
2	28	40	7	47-MZ2-E2
2	28	40	12	47-MZ2-E3
3	58	36	25	47-MZ2-E4

Pendelhalter mit VDI-Schaft *Floating chucks with VDI shank*

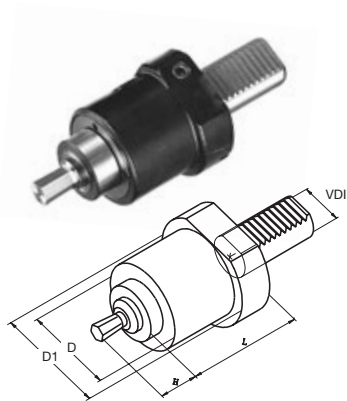


Pendelhalter mit Innenkühlung *Floating chucks with internal cooling*

- mit einstellbarem Radialspiel
- Einstellbereiche: Freipendeln und Parallelpendeln
- Federkraft, Zentrierkraft und Freipendeln einstellbar
- *radial clearance adjustable*
- *application: free and parallel floating*
- *spring force, centering force and floating adjustable*

VDI	Spannzange / Collet	D mm	H mm	L mm	R max mm	G max mm	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	68	64	55	1	1,5	47-PH-30-25
30	ER 32	68	72	55	1,5	1,5	47-PH-30-32
40	ER 32	83	74	63	1,5	1,5	47-PH-40-32
40	ER 40	83	74	63	1,5	1,5	47-PH-40-40

Räumwerkzeughalter mit VDI-Schaft *Broach tool holders with VDI shank*



Räumwerkzeughalter *Broach tool holders*

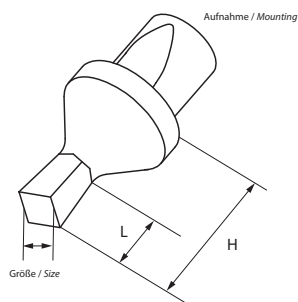
VDI	D mm	D1 mm	L mm	H mm	Aufnahme / Mounting	Art.-Nr. / Order no.
30	58	68	83	25	Ø 12	47-RHV-30-12
30	58	68	83	40	Ø 16	47-RHV-30-16
40	58	83	83	25	Ø 12	47-RHV-40-12
40	58	83	83	40	Ø 16	47-RHV-40-16



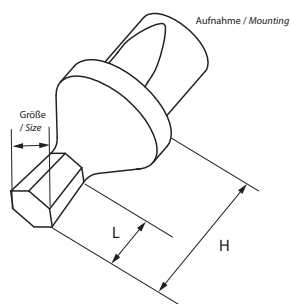
Räumstempel Broaching cutters



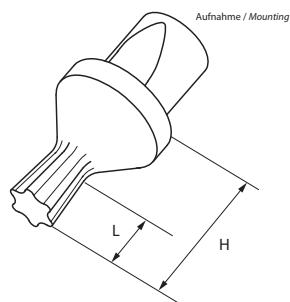
Räumstempel passend zu Aufnahme-Ø 12 Broaching cutters fitting to mounting-Ø 12



Form / Form	Größe / Size	H mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
Vierkant / Square	3	25	5	▶ 47-RST12/4-3,0
Vierkant / Square	4	25	6,5	▶ 47-RST12/4-4,0
Vierkant / Square	5	25	8,5	▶ 47-RST12/4-5,0
Vierkant / Square	5,5	25	9,5	▶ 47-RST12/4-5,5
Vierkant / Square	6	25	10,5	▶ 47-RST12/4-6,0
Vierkant / Square	7	25	13	▶ 47-RST12/4-7,0
Vierkant / Square	8	25	15,5	▶ 47-RST12/4-8,0
Vierkant / Square	9	25	21	▶ 47-RST12/4-9,0
Vierkant / Square	10	25	21	▶ 47-RST12/4-10,0
Vierkant / Square	11	25	21	▶ 47-RST12/4-11,0
Vierkant / Square	12	25	21	▶ 47-RST12/4-12,0
Vierkant / Square	13	25	21	▶ 47-RST12/4-13,0



Form / Form	Größe / Size	H mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
Sechskant / Hexagon	1,5	25	3	● 47-RST12/6-1,5
Sechskant / Hexagon	2	25	3,5	● 47-RST12/6-2,0
Sechskant / Hexagon	2,5	25	4	● 47-RST12/6-2,5
Sechskant / Hexagon	3	25	5	● 47-RST12/6-3,0
Sechskant / Hexagon	3,5	25	6	● 47-RST12/6-3,5
Sechskant / Hexagon	4	25	6,5	● 47-RST12/6-4,0
Sechskant / Hexagon	5	25	8,5	● 47-RST12/6-5,0
Sechskant / Hexagon	5,5	25	9,5	● 47-RST12/6-5,5
Sechskant / Hexagon	6	25	10,5	● 47-RST12/6-6,0
Sechskant / Hexagon	7	25	13	● 47-RST12/6-7,0
Sechskant / Hexagon	8	25	15,5	● 47-RST12/6-8,0
Sechskant / Hexagon	9	25	21	● 47-RST12/6-9,0
Sechskant / Hexagon	10	25	21	● 47-RST12/6-10,0
Sechskant / Hexagon	11	25	21	● 47-RST12/6-11,0
Sechskant / Hexagon	12	25	21	● 47-RST12/6-12,0
Sechskant / Hexagon	13	25	21	● 47-RST12/6-13,0
Sechskant / Hexagon	14	25	21	● 47-RST12/6-14,0

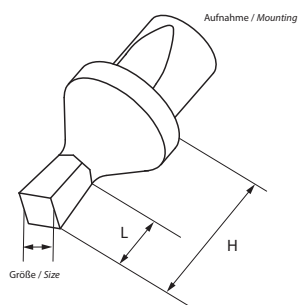


Form / Form	Größe / Size	H mm	Art.-Nr. / Order no.
Torx / Torx	6	25	● 47-RST12/T-6,0
Torx / Torx	8	25	● 47-RST12/T-8,0
Torx / Torx	10	25	● 47-RST12/T-10,0
Torx / Torx	15	25	● 47-RST12/T-15,0
Torx / Torx	20	25	● 47-RST12/T-20,0
Torx / Torx	25	25	● 47-RST12/T-25,0
Torx / Torx	27	25	● 47-RST12/T-27,0
Torx / Torx	30	25	● 47-RST12/T-30,0
Torx / Torx	40	25	● 47-RST12/T-40,0
Torx / Torx	45	25	● 47-RST12/T-45,0
Torx / Torx	50	25	● 47-RST12/T-50,0

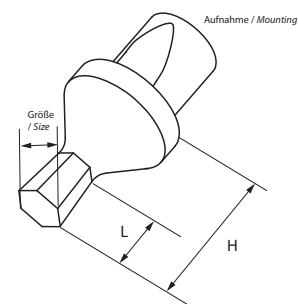
Räumstempel Broaching cutters



Räumstempel passend zu Aufnahme-Ø 16 Broaching cutters fitting to mounting-Ø 16



Form / Form	Größe / Size	H mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
Vierkant / Square	3	40	5	▶ 47-RST16/4-3,0
Vierkant / Square	4	40	6,5	▶ 47-RST16/4-4,0
Vierkant / Square	5	40	8,5	▶ 47-RST16/4-5,0
Vierkant / Square	6	40	10,5	▶ 47-RST16/4-6,0
Vierkant / Square	7	40	13	▶ 47-RST16/4-7,0
Vierkant / Square	8	40	15,5	▶ 47-RST16/4-8,0
Vierkant / Square	9	40	17,5	▶ 47-RST16/4-9,0
Vierkant / Square	10	40	18,5	▶ 47-RST16/4-10,0
Vierkant / Square	11	40	20	▶ 47-RST16/4-11,0
Vierkant / Square	12	40	20	▶ 47-RST16/4-12,0
Vierkant / Square	13	40	28	▶ 47-RST16/4-13,0
Vierkant / Square	14	40	32	▶ 47-RST16/4-14,0
Vierkant / Square	15	40	32	▶ 47-RST16/4-15,0
Vierkant / Square	16	40	32	▶ 47-RST16/4-16,0
Vierkant / Square	17	40	32	▶ 47-RST16/4-17,0
Vierkant / Square	18	40	32	▶ 47-RST16/4-18,0
Vierkant / Square	19	40	32	▶ 47-RST16/4-19,0
Vierkant / Square	20	40	32	▶ 47-RST16/4-20,0

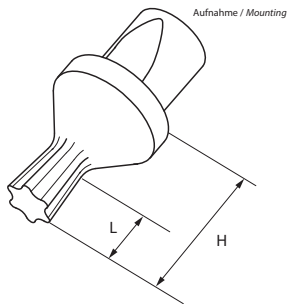


Form / Form	Größe / Size	H mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
Sechskant / Hexagon	3	40	5	● 47-RST16/6-3,0
Sechskant / Hexagon	3,5	40	6	● 47-RST16/6-3,5
Sechskant / Hexagon	4	40	6,5	● 47-RST16/6-4,0
Sechskant / Hexagon	5	40	8,5	● 47-RST16/6-5,0
Sechskant / Hexagon	6	40	10,5	● 47-RST16/6-6,0
Sechskant / Hexagon	7	40	13	● 47-RST16/6-7,0
Sechskant / Hexagon	8	40	15,5	● 47-RST16/6-8,0
Sechskant / Hexagon	9	40	17,5	● 47-RST16/6-9,0
Sechskant / Hexagon	10	40	18,5	● 47-RST16/6-10,0
Sechskant / Hexagon	11	40	20	● 47-RST16/6-11,0
Sechskant / Hexagon	12	40	20	● 47-RST16/6-12,0
Sechskant / Hexagon	13	40	28	● 47-RST16/6-13,0
Sechskant / Hexagon	14	40	32	● 47-RST16/6-14,0
Sechskant / Hexagon	15	40	32	● 47-RST16/6-15,0
Sechskant / Hexagon	16	40	32	● 47-RST16/6-16,0
Sechskant / Hexagon	17	40	32	● 47-RST16/6-17,0
Sechskant / Hexagon	18	40	32	● 47-RST16/6-18,0
Sechskant / Hexagon	19	40	32	● 47-RST16/6-19,0
Sechskant / Hexagon	20	40	32	● 47-RST16/6-20,0
Sechskant / Hexagon	21	40	32	● 47-RST16/6-21,0
Sechskant / Hexagon	22	40	32	● 47-RST16/6-22,0
Sechskant / Hexagon	23	40	32	● 47-RST16/6-23,0
Sechskant / Hexagon	24	40	32	● 47-RST16/6-24,0
Sechskant / Hexagon	25	40	32	● 47-RST16/6-25,0

Räumstempel Broaching cutters



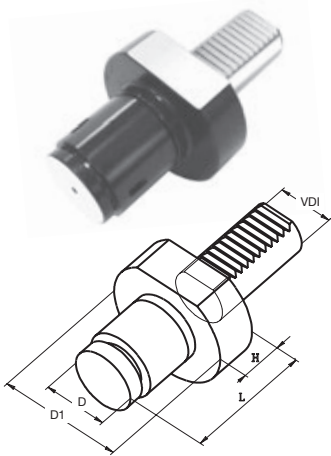
Räumstempel passend zu Aufnahme-Ø 16
Broaching cutters fitting to mounting-Ø 16



Form / Form	Größe / Size	H mm	Art.-Nr. / Order no.
Torx / Torx	6	40	47-RST16/T-10,0
Torx / Torx	8	40	47-RST16/T-15,0
Torx / Torx	10	40	47-RST16/T-20,0
Torx / Torx	15	40	47-RST16/T-25,0
Torx / Torx	20	40	47-RST16/T-27,0
Torx / Torx	25	40	47-RST16/T-30,0
Torx / Torx	27	40	47-RST16/T-40,0
Torx / Torx	30	40	47-RST16/T-45,0
Torx / Torx	40	40	47-RST16/T-50,0
Torx / Torx	45	40	47-RST16/T-55,0
Torx / Torx	50	40	47-RST16/T-60,0



Werkstückanschlag mit VDI-Schaft *Work piece stops with VDI shank*



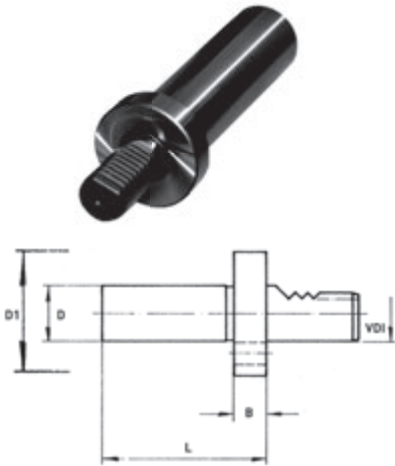
Mitlaufende Werkstückanschlge *Revolving work piece stops*

- gefedert

- spring-loaded

VDI	D mm	D1 mm	L mm	H mm	Federweg / Stroke mm	Art.-Nr. / Order no.
20	35	50	58	16	3	47-MW-2035
20	56	50	58	16	3	47-MW-2056
30	35	68	70	20	3	47-MW-3035
30	56	68	70	20	3	47-MW-3056
40	44	83	78	22	3	47-MW-4044
40	60	83	78	22	3	47-MW-4060

Prufdorne *Test arbors*

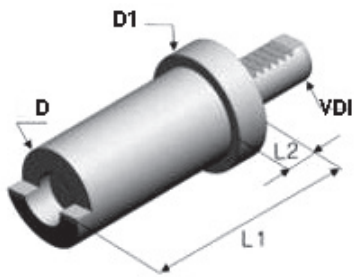


Prufdorne - DIN 69880 (VDI) *Test arbors - DIN 69880 (VDI)*



VDI	D mm	D1 mm	L mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	30	40	120	15	83-PD-16-30
20	40	50	150	15	83-PD-20-40
25	40	58	150	15	83-PD-25-40
30	40	68	200	15	83-PD-30-40
40	40	83	200	15	83-PD-40-40
50	40	98	200	15	83-PD-50-40

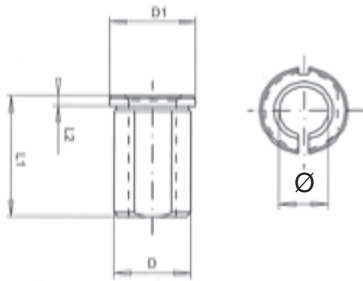
Einrichtehalter *Setting holders*



Einrichtehalter *Setting holders*

VDI	D mm	D1 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
16	30	40	100	15	47-EH-16
20	40	50	100	15	47-EH-20
25	40	58	100	15	47-EH-25
30	40	68	100	15	47-EH-30
40	40	83	100	15	47-EH-40
50	40	98	100	15	47-EH-50
60	40	123	100	15	47-EH-60

Zubehör für VDI-Halter Accessories for VDI-tool holders

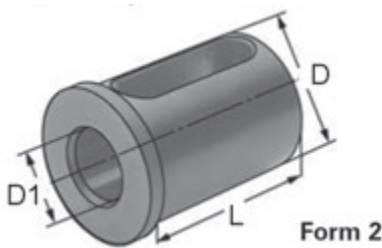
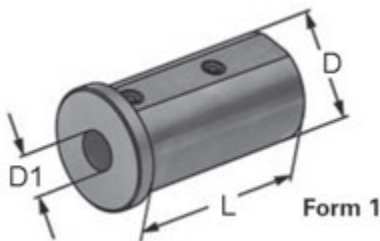


Reduzierbuchsen RZ, geschlitzt Reduction sleeves RZ, slotted

D mm	Ø mm	D1 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
20	8, 10, 12, 14, 16	24	50	4	47-RZ-20-Ø
25	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	29	50	4	47-RZ-25-Ø
32	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	36	60	4	47-RZ-32-Ø
40	10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32	44	75	4	47-RZ-40-Ø
50	20, 25, 32, 40	54	75	4	47-RZ-50-Ø
60	25, 32, 40, 50	64	75	4	47-RZ-60-Ø

Reduzierbuchsen für Bohrstangenhalter Typ E2 (Seite 168) Reduction sleeves for boring bar holders type E2 (page 168)

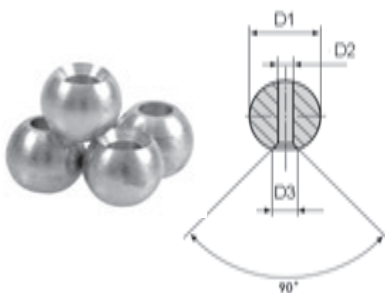
- Reduzierung zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft
- reduction sleeve for clamping of tools with cylindrical shank



D mm	D1 mm	L mm	Form / Form	Art.-Nr. / Order no.
25	6	46	1	47-KRH-25-06
25	8	46	1	47-KRH-25-08
25	10	46	1	47-KRH-25-10
25	12	46	1	47-KRH-25-12
25	16	46	2	47-KRH-25-16
25	20	46	2	47-KRH-25-20
32	6	56	1	47-KRH-32-06
32	8	56	1	47-KRH-32-08
32	10	56	1	47-KRH-32-10
32	12	56	1	47-KRH-32-12
32	16	56	2	47-KRH-32-16
32	20	56	2	47-KRH-32-20
32	25	56	2	47-KRH-32-25
40	6	71	1	47-KRH-40-06
40	8	71	1	47-KRH-40-08
40	10	71	1	47-KRH-40-10
40	12	71	1	47-KRH-40-12
40	16	71	2	47-KRH-40-16
40	20	71	2	47-KRH-40-20
40	25	71	2	47-KRH-40-25
40	32	71	2	47-KRH-40-32

Kugelspritzdüsen Ball spray nozzles

- Material: Messing
- material: brass



D mm	D1 mm	D2 mm	VE / Set	Art.-Nr. / Order no.
8	3,5	5,5	10 Stk. / 10 pcs.	47-KD-8
10	5	7	10 Stk. / 10 pcs.	47-KD-10
14	6	9	10 Stk. / 10 pcs.	47-KD-14

Abgabe nur in VE à 10 Stück, Preis versteht sich für 10 Stück
Only available in sets of 10 pieces, price refers to 10 pieces

Zubehör für VDI-Halter Accessories for VDI-tool holders

O-Ringe (VE à 10 Stück) O-rings (sets of 10 pieces)



Für / For	Art.-Nr. / Order no.
VDI 16	47-OR-VDI16
VDI 20	47-OR-VDI20
VDI 25	47-OR-VDI25
VDI 30	47-OR-VDI30
VDI 40	47-OR-VDI40
VDI 50	47-OR-VDI50
VDI 60	47-OR-VDI60

Der Preis versteht sich für 10 Stück.
The price refers to 10 pieces.

Schutzstopfen Protective plugs



Schutzstopfen Z2, Stahl Protective plug Z2, steel

VDI	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	40	13	47-Z2-16S
20	50	16	47-Z2-20S
25	58	16	47-Z2-25S
30	68	16	47-Z2-30S
40	83	20	47-Z2-40S
50	98	20	47-Z2-50S
60	123	20	47-Z2-60S

Schutzstopfen Z2, Kunststoff Protective plug Z2, plastic



VDI	D mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	40	13	47-Z2-16K
20	50	16	47-Z2-20K
25	58	16	47-Z2-25K
30	68	16	47-Z2-30K
40	83	20	47-Z2-40K
50	98	20	47-Z2-50K
60	123	20	47-Z2-60K



■ Inhalt:

- | DIN 5480 - für SAUTER Revolver
- | DIN 5482 - für SAUTER Revolver
- | TOEM - für BARRUFALDI Revolver
- | Für OKUMA Revolver
- | Für HAAS Revolver
- | Befestigung mit Schrauben -
für DOOSAN und HAAS Revolver
- | Befestigung mit Schrauben -
für OKUMA LB2000/ LB3000 Revolver

■ Content:

- | DIN 5480 - for SAUTER turrets
- | DIN 5482 - for SAUTER turrets
- | TOEM - for BARRUFALDI turrets
- | for OKUMA turrets
- | for HAAS turrets
- | Mounted by bolts -
for DOOSAN and HAAS turrets
- | Mounted by bolts -
for OKUMA LB2000/ LB3000 turrets

Angetriebene Werkzeuge - DIN 5480 - für SAUTER Revolver Driven tools - DIN 5480 - for SAUTER turrets



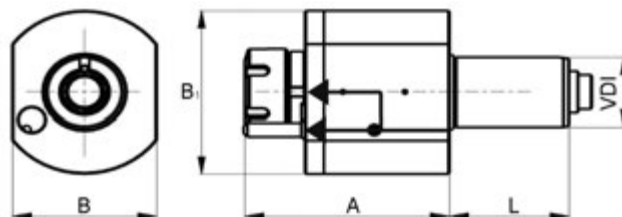
Angetriebene Werkzeuge - DIN 5480 Driven tools - DIN 5480

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf

- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation



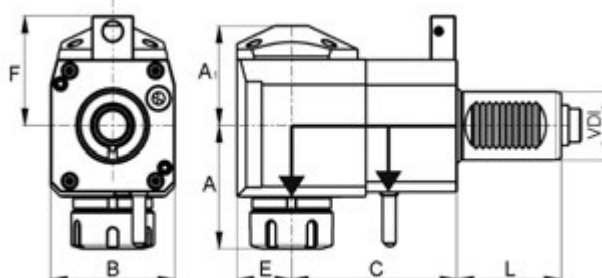
gerade
straight



VDI	SZ / Collet	IK / IC	A mm	L mm	B mm	B1 mm	Überset- zung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	87	55	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-G-30-25
30	ER 25	✓	87	55	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-G-30-25IK
40	ER 25	-	120	63	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-G-40-25
40	ER 25	✓	120	63	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-G-40-25IK
40	ER 32	-	120	63	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-G-40-32
40	ER 32	✓	120	63	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-G-40-32IK



abgewinkelt 90°
angular 90°



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung / Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	rechts/right	55	48	63	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WKR-30-25
30	ER 25	✓	rechts/right	55	51	63	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WKR-30-25IK
30	ER 25	-	rechts/right	85	48	63	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WR-30-25
30	ER 25	✓	rechts/right	85	51	63	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WR-30-25IK
40	ER 32	-	rechts/right	80	59	74	63	65	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-WKR-40-32
40	ER 32	✓	rechts/right	80	62	74	63	65	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-WKR-40-32IK
40	ER 32	-	rechts/right	100	59	74	63	65	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-WR-40-32
40	ER 32	✓	rechts/right	100	62	74	63	65	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-80-WR-40-32IK

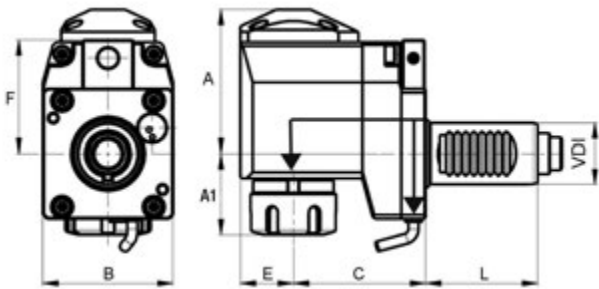
Angetriebene Werkzeuge mit VDI 50 auf Anfrage lieferbar
Driven tools with VDI 50 available upon request

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

Angetriebene Werkzeuge - DIN 5480 - für SAUTER Revolver Driven tools - DIN 5480 - for SAUTER turrets



abgewinkelt 90°,
zurückgesetzt
angular 90°,
offset



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung / Direction	C mm	A mm	A1 mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	rechts/right	75	71	40	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WVR-30-25
30	ER 25	✓	rechts/right	75	74	40	55	56	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-80-WVR-30-25IK

Angetriebene Werkzeuge mit VDI 50 auf Anfrage lieferbar
Driven tools with VDI 50 available upon request

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269



Angetriebene Werkzeuge - DIN 5482 - für SAUTER Revolver Driven tools - DIN 5482- for SAUTER turrets



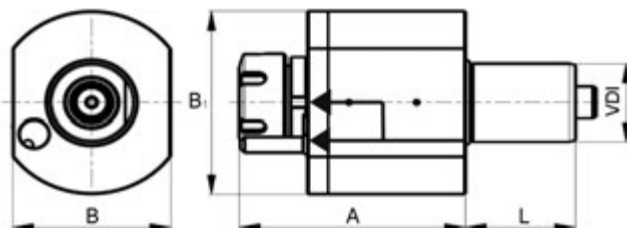
Angetriebene Werkzeuge - DIN 5482 Driven tools - DIN 5482

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf

- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation



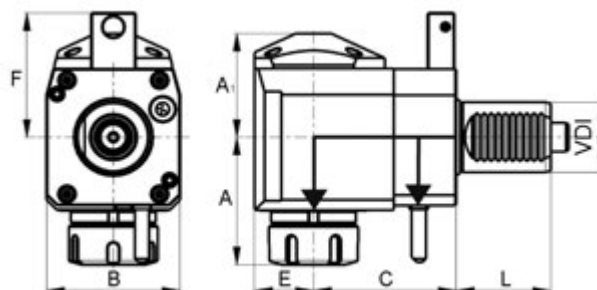
gerade
straight



VDI	SZ / Collet	IK / IC	A mm	L mm	B mm	B1 mm	Überset- zung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	87	45	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-82-G-30-25
30	ER 25	✓	87	45	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-82-G-30-25IK
40	ER 25	-	105	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-G-40-25
40	ER 25	✓	105	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-G-40-25IK
40	ER 32	-	108	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-G-40-32
40	ER 32	✓	108	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-G-40-32IK



abgewinkelt 90°
angular 90°



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung / Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Überset- zung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	rechts/right	55	48	63	45	48	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-82-WR-30-25
30	ER 25	✓	rechts/right	55	51	63	45	48	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-82-WR-30-25IK
40	ER 25	-	rechts/right	80	59	70	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WR-40-25
40	ER 25	✓	rechts/right	80	62	70	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WR-40-25IK
40	ER 32	-	rechts/right	80	59	74	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WR-40-32
40	ER 32	✓	rechts/right	80	62	74	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WR-40-32IK
40	ER 25	-	links/left	80	59	70	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WL-40-25
40	ER 25	✓	links/left	80	62	70	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WL-40-25IK
40	ER 32	-	links/left	80	59	74	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WL-40-32
40	ER 32	✓	links/left	80	62	74	53	71	33	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-82-WL-40-32IK

Angetriebene Werkzeuge mit VDI 50 auf Anfrage lieferbar
Driven tools with VDI 50 available upon request

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

Angetriebene Werkzeuge - TOEM - für BARRUFALDI Revolver

Driven tools - TOEM - for BARRUFALDI turrets



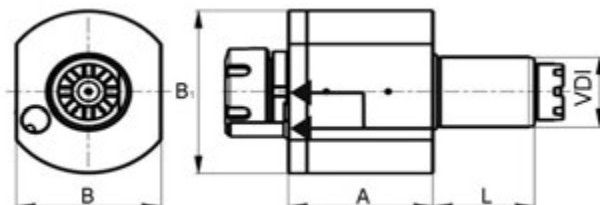
Angetriebene Werkzeuge - TOEM

Driven tools - TOEM

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf

- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation

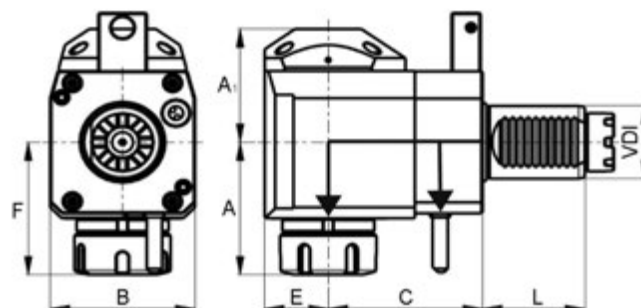
gerade
straight



VDI	SZ / Collet	IK / IC	A mm	L mm	B mm	B1 mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	87	45	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-TO-G-30-25
30	ER 25	✓	87	45	62	69	1 : 1	28	6000	▶ 47-TO-G-30-25IK
40	ER 25	-	105	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-TO-G-40-25
40	ER 25	✓	105	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-TO-G-40-25IK
40	ER 32	-	108	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-TO-G-40-32
40	ER 32	✓	108	53	76	94	1 : 1	50	6000	▶ 47-TO-G-40-32IK



abgewinkelt 90°
angular 90°



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung / Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
30	ER 25	-	rechts/right	55	48	63	45	48	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-TO-WR-30-25
30	ER 25	✓	rechts/right	55	51	63	45	48	26	64	1 : 1	28	6000	▶ 47-TO-WR-30-25IK

Angetriebene Werkzeuge mit VDI 50 auf Anfrage lieferbar
Driven tools with VDI 50 available upon request

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

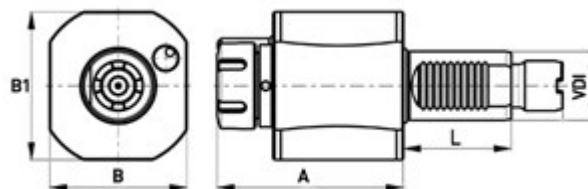
Angetriebene Werkzeuge für OKUMA Revolver Driven tools for OKUMA turrets



Angetriebene Werkzeuge für OKUMA Driven tools for OKUMA

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf
- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation

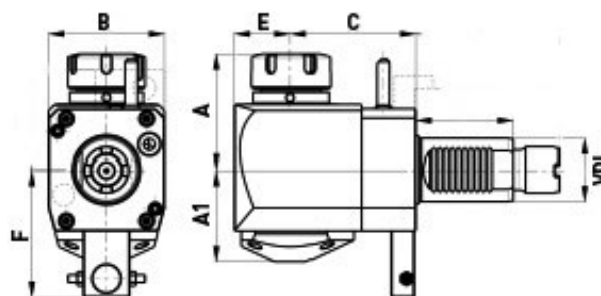
gerade straight



VDI	SZ / Collet	IK / IC	A mm	L mm	B mm	B1 mm	Überset- zung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	-	108	64	80	86	1 : 1	50	6000	47-SO-G-40-32
40	ER 32	✓	108	108	64	80	1 : 1	50	6000	47-SO-G-40-32IK



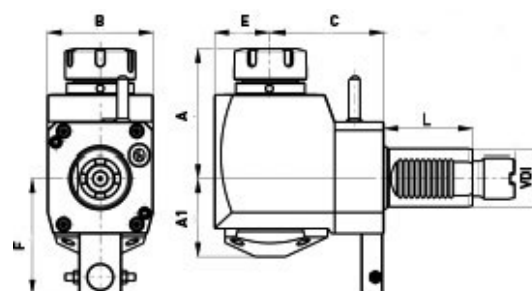
abgewinkelt 90° angular 90°



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	-	links/left	80	59	74	64	82	36	75	1 : 1	50	6000	47-SO-WL-40-32
40	ER 32	✓	links/left	80	62	75	63	82	36	75	1 : 1	50	6000	47-SO-WL-40-32IK



abgewinkelt 90°, zurückgesetzt angular 90°, offset



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	-	links/left	80	91	56	63	82	36	75	1 : 1	50	6000	47-SO-WL-40-32GR
40	ER 32	✓	links/left	80	91	56	63	82	36	75	1 : 1	50	6000	47-SO-WL-40-32GRIK

Angetriebene Werkzeuge mit VDI 30 auf Anfrage lieferbar
Driven tools with VDI 30 available upon request

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

Angetriebene Werkzeuge für HAAS Revolver Driven tools for HAAS turrets

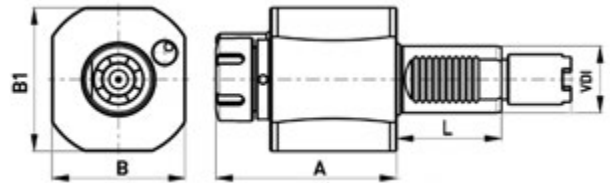


Angetriebene Werkzeuge für HAAS Driven tools for HAAS

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf

- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation

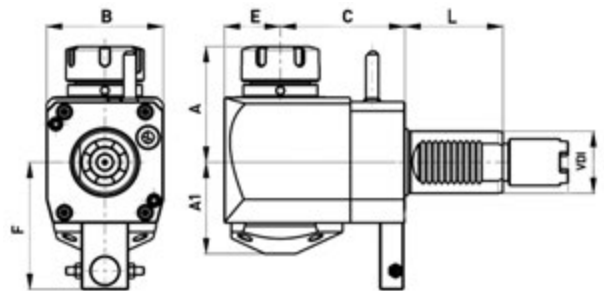
gerade
straight



VDI	SZ / Collet	IK / IC	A mm	L mm	B mm	B1 mm	Überset- zung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	-	109	64	80	86	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-G-40-32
40	ER 32	✓	109	64	80	86	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-G-40-32IK



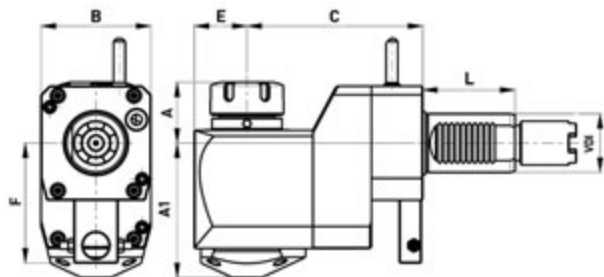
abgewinkelt 90°
angular 90°



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	-	links/left	80	59	75	64	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32
40	ER 32	✓	links/left	80	62	75	64	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32IK
40	ER 32	-	links/left	69	59	75	64	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32VK
40	ER 32	✓	links/left	69	62	75	64	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32GRIK



abgewinkelt 90°,
zurückgesetzt
angular 90°,
offset



VDI	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	C mm	A1 mm	A mm	L mm	F mm	E mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
40	ER 32	✓	links/left	80	91	56	63	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32GRIK
40	ER 32	-	links/left	80	91	56	63	82	36	75	1 : 1	50	6000	▶ 47-ST-WL-40-32GRVK

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

Angetriebene Werkzeuge - Befestigung mit Schrauben

- für DOOSAN und HAAS Revolver

Driven tools - Mounted by bolts - for DOOSAN and HAAS turrets

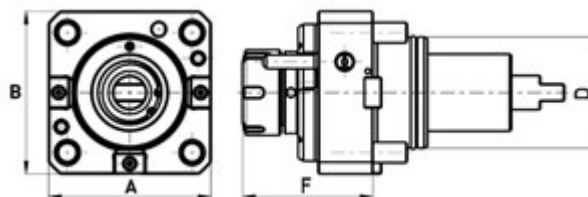


Angetriebene Werkzeuge - Befestigung mit Schrauben Driven tools - Mounted by bolts

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf
- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation



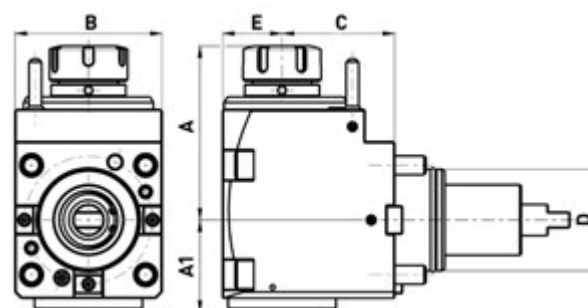
Gerade Straight



D mm	SZ / Collet	IK / IC	F mm	A mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
65	ER 32	-	76	95	95	1 : 1	50	6000	47-BFK65-AEK
65	ER 32	✓	76	95	95	1 : 1	50	6000	47-BFK65-AIK



Abgewinkelt 90° Angular 90°



D	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	A mm	A1 mm	C mm	B mm	E mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
65	ER 32	-	rechts/right	111	59	72	94	38	1 : 1	50	6000	47-BFK65-REK
65	ER 32	✓	rechts/right	111	59	72	94	38	1 : 1	50	6000	47-BFK65-RIK

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269

Angetriebene Werkzeuge - Befestigung mit Schrauben

- für OKUMA LB2000/ LB3000 Revolver

Driven tools - Mounted by bolts - for OKUMA LB2000/ LB3000 turrets

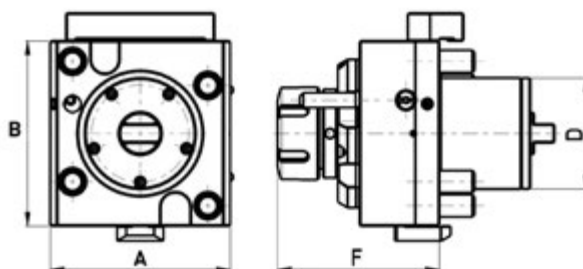


Angetriebene Werkzeuge - Befestigung mit Schrauben Driven tools - Mounted by bolts

- Kühlmitteldruck bis 20 bar
- gekapselte Präzisionslager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für Rechts- und Linkslauf
- coolant pressure up to 20 bar
- high-precision capsulated bearings
- suitable for high spindle speeds
- suitable for right and left-hand rotation



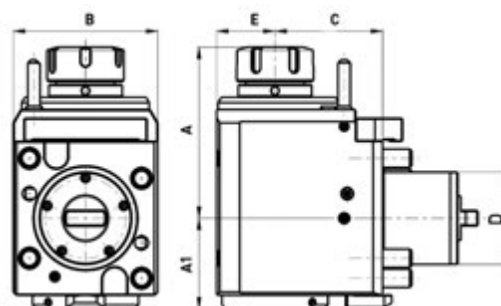
Gerade Straight



D mm	SZ / Collet	IK / IC	F mm	A mm	B mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
60	ER 32	-	87	97	97	1 : 1	50	6000	47-BFK60-AEK
60	ER 32	✓	87	97	97	1 : 1	50	6000	47-BFK60-AIK

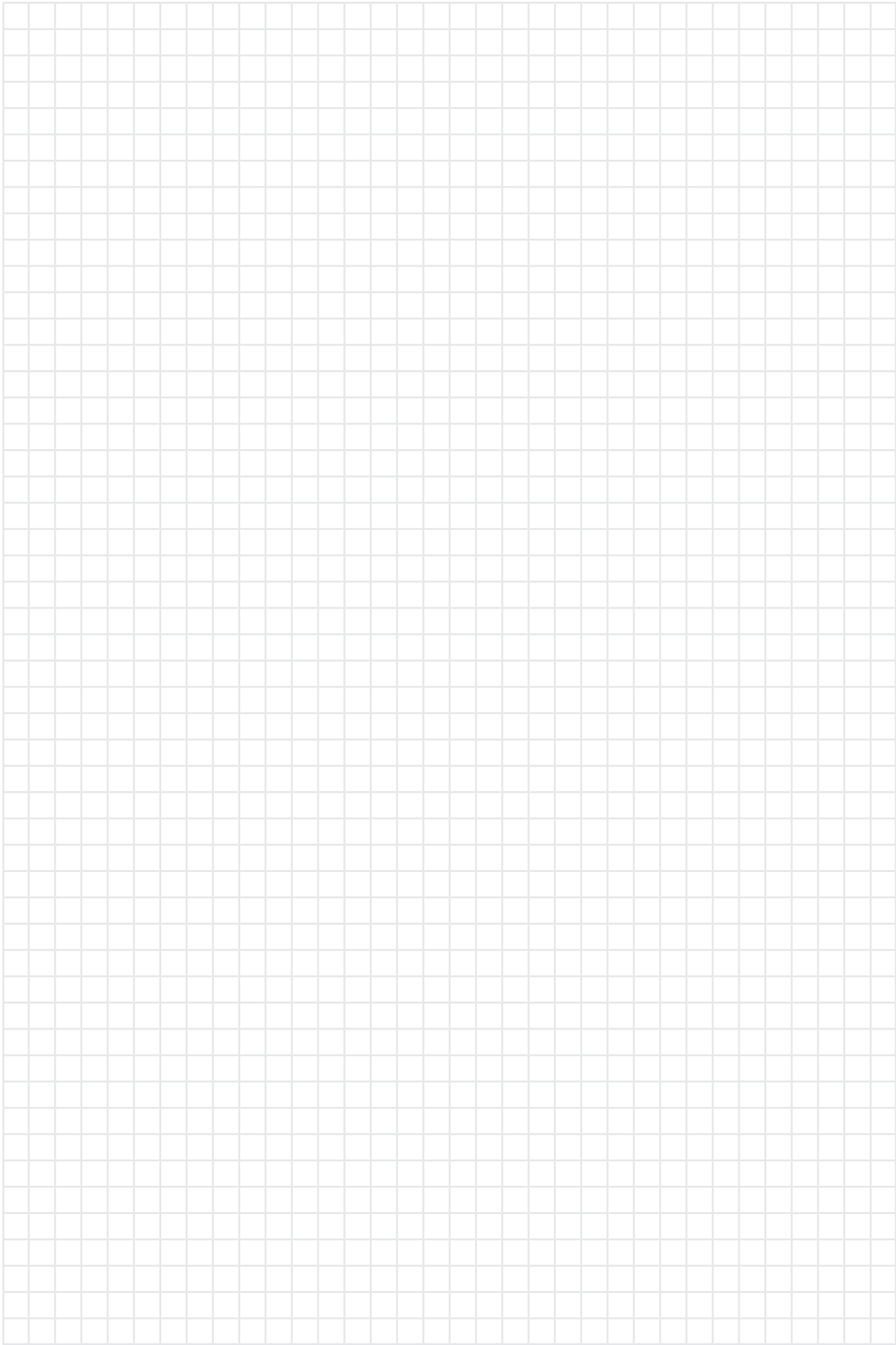


Abgewinkelt 90° Angular 90°



D	SZ / Collet	IK / IC	Richtung/ Direction	A mm	A1 mm	C mm	B mm	E mm	Übersetzung / Ratio	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Drehzahl / Speed min-1	Art.-Nr. / Order no.
60	ER 32	-	rechts/right	111	65	90	108	38	1 : 1	50	6000	47-BFK60-REK
60	ER 32	✓	rechts/right	111	65	90	108	38	1 : 1	50	6000	47-BFK60-RIK

Passende Sicherheitsschlüssel ER siehe Seite 269 / Suitable safety-spanners ER see page 269





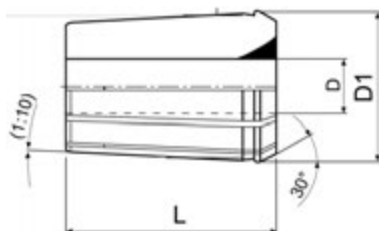
■ Inhalt:

- | DIN 6388B / OZ (doppelt geschlitzt)
- | DIN 6388A / OZ (einfach geschlitzt)
- | DIN 6499 / ER / ESX (ER 8 - ER 50)
- | DIN 6499 / ER / ESX, Präzisionsausführung (ER 8 - ER 40)
- | DIN 6499 / ER / ESX, abgedichtet (ER 11 - ER 40)
- | Gewindebohrzangen mit Innenvierkant (ER 16 - ER 50)
- | Gewindebohrzangen mit Längenausgleich
- | Spannzangen Erickson, Typ DK
- | Typ 385 E (5C), Typ 369 E (R8)
- | Direktspannzangen
- | DIN 6343 (161 E, 163 E, 173 E, 185 E, 193 E)
- | Spannköpfe
- | Spannzangensätze
- | Anschlagsschrauben
- | Aluminiumkoffer

■ Content:

- | DIN 6388B / OZ (double slotted)
- | DIN 6388A / OZ (single slotted)
- | DIN 6499 / ER / ESX (ER 8 - ER 50)
- | DIN 6499 / ER / ESX, precision design (ER 8 - ER 40)
- | DIN 6499 / ER / ESX, sealed (ER 11 - ER 40)
- | Tapping collets with internal square (ER 16 - ER 50)
- | Tapping collets with length compensation
- | Collet Erickson, Type DK
- | Type 385 E (5C), type 369 E (R8)
- | Taper collets
- | DIN 6343 (161 E, 163 E, 173 E, 185 E, 193 E)
- | Clamping heads
- | Collet sets
- | Stop screws
- | Aluminium cases

Spannzangen OZ, DIN 6388B, doppelt geschlitzt Collets OZ, DIN 6388B, double slotted



Typ 415 E (OZ 16), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2-16	25,5	40	06-415E-Ø

Typ 4541 E (OZ 20), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2-20	29,8	45	06-4541E-Ø

Typ 462 E (OZ 25), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2-25	35,5	52	06-462E-Ø

Typ 467 E (OZ 32), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3-32	43,7	60	06-467E-Ø

Typ 468 E (OZ 40), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
12-40	52,2	68	06-468E-Ø

Spannzangen OZ, DIN 6388A, einfach geschlitzt Collets OZ, DIN 6388A, single slotted



Typ 401 E (OZ 8), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1,0-2,5	14,5	26	06-401E-Ø
3,0-8,0	14,5	26	06-401E-Ø

Typ 410 E (OZ 16), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2-16	25,5	40	06-410E-Ø

Typ 444 E (OZ 25), 1 mm steigend / stepped

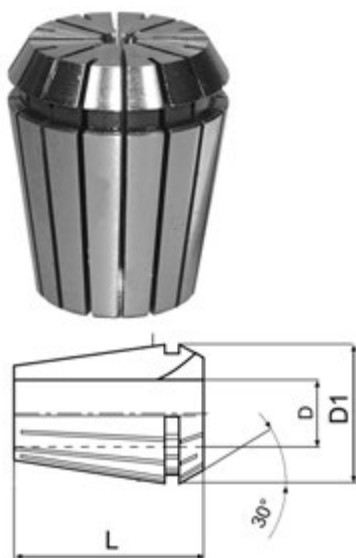
D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2-25	35,5	52	06-444E-Ø

Typ 450 E (OZ 32), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
4-32	44	60	06-450E-Ø

Spannzangen ER/ESX, DIN 6499

Collets ER/ESX, DIN 6499



ER 8 (4004 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-5	8,5	13,5	09-9008-Ø

ER 11 (4008 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-7	11,5	18	09-9011-Ø

ER 16 (426 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-10	17	27,5	09-9016-Ø

ER 20 (428 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	21	31,5	09-9020-Ø
3-13	21	31,5	09-9020-Ø

ER 25 (430 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	26	34	09-9025-Ø
3-16	26	34	09-9025-Ø

ER 32 (470 E), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	33	40	09-9032-Ø
3-20	33	40	09-9032-Ø

ER 40 (472 E), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3-26	41	46	09-9040-Ø
27-30	41	46	09-9040-Ø

ER 50 (477 E), 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
6-34	52	60	09-9050-Ø

Präzisionsausführung, Spannzangen ER/ESX, DIN 6499

Precision design, collets ER/ESX, DIN 6499

D min. mm	D max. mm	Prüflänge	Rundlauf / Runout
1	1,5	6	0,010
2	3	10	0,008
3,5	7	16	0,008
7,5	10	25	0,008
10,5	18	40	0,010
18,5	26	50	0,010

ER 8 (4004 E) - Präzision / precision, 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	8,5	13,5	● 09-9008-ØUP
3-5	8,5	13,5	● 09-9008-ØUP

ER 11 (4008 E) - Präzision / precision, 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	11,5	18	● 09-9011-ØUP
3-7	11,5	18	● 09-9011-ØUP

ER 16 (426 E) - Präzision / precision, 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	17	27,5	● 09-9016-ØUP
3-10	17	27,5	● 09-9016-ØUP

ER 20 (428 E) - Präzision / precision, 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2	21	31,5	● 09-9020-ØUP
3-13	21	31,5	● 09-9020-ØUP

ER 25 (430 E) - Präzision / precision, 1 mm steigend / stepped

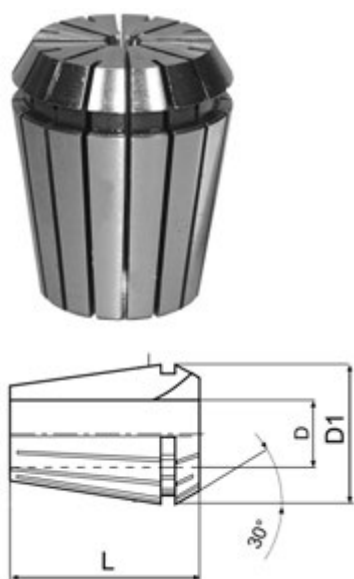
D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2	26	34	● 09-9025-ØUP
3-16	26	34	● 09-9025-ØUP

ER 32 (470 E) - Präzision / precision, 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
2	33	40	● 09-9032-2,0UP
3-20	33	40	● 09-9032-ØUP

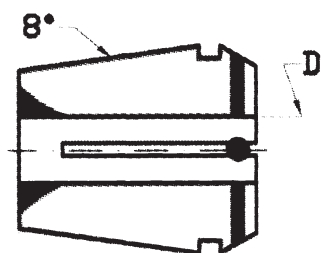
ER 40 (472 E) - Präzision / precision, 1 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3-26	41	46	● 09-9040-ØUP



**PRÄZISION /
PRECISION**

Spannzangen abgedichtet ER/ESX, DIN 6499, 1 mm steigend
Sealed collets ER/ESX, DIN 6499, 1 mm stepped



**ABGEDICHTET /
 SEALED
 MAX 40 bar**

ER 11 (4012 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 7 mm

09-9011-ØS

ER 16 (425 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 10 mm

09-9016-ØS

ER 20 (427 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 13 mm

09-9020-ØS

ER 25 (429 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 16 mm

09-9025-ØS

ER 32 (469 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 20 mm

09-9032-ØS

ER 40 (471 E)

abgedichtet durch Gummistopfen / *rubber sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

4 - 26 mm

09-9040-ØS

Spannzangen mechanisch abgedichtet ER/ESX, DIN 6499, 1 mm steigend
Mechanically sealed collets ER/ESX, DIN 6499, 1 mm stepped

NEU
NEW



MAX 120 bar



ER 11 (4012 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 7 mm



09-9011-ØMS

ER 16 (425 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 10 mm



09-9016-ØMS

ER 20 (427 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 13 mm



09-9020-ØMS

ER 25 (429 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 16 mm



09-9025-ØMS

ER 32 (469 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

3 - 20 mm



09-9032-ØMS

ER 40 (471 E)

mechanisch abgedichtet / *mechanically sealed*

D
mm

Art.-Nr. /
Order no.

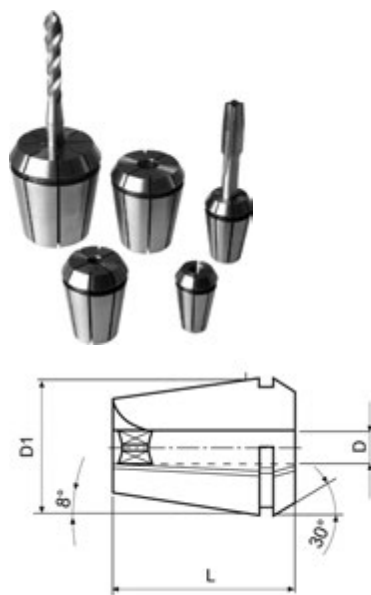
4 - 26 mm



09-9040-ØMS

MECHANISCH
ABGEDICHTET /
MECHANICALLY
SEALED
MAX 120 bar

Gewindebohrzangen mit Innenvierkant Tapping collets with internal square



ER 16-GB mit Innenvierkant ER 16-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3,5 x 2,7	16	27,5	● 09-8016-3,5
4 x 3	16	27,5	● 09-8016-4,0
4,5 x 3,4	16	27,5	● 09-8016-4,5
5 x 4,3	16	27,5	● 09-8016-5,0
5,5 x 4,3	16	27,5	● 09-8016-5,5
6 x 4,9	16	27,5	● 09-8016-6,0
7 x 5,5	16	27,5	● 09-8016-7,0
8 x 6,2	16	27,5	● 09-8016-8,0
9 x 7	16	27,5	● 09-8016-9,0
10 x 8	16	27,5	● 09-8016-10,0

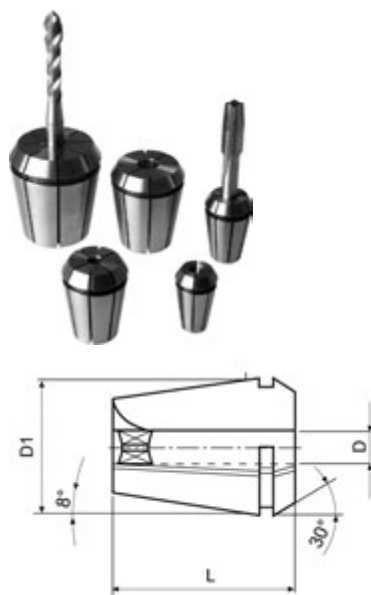
ER 20-GB mit Innenvierkant ER 20-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3,5 x 2,7	20	31,5	● 09-8020-3,5
4 x 3	20	31,5	● 09-8020-4,0
4,5 x 3,4	20	31,5	● 09-8020-4,5
5 x 4,3	20	31,5	● 09-8020-5,0
5,5 x 4,3	20	31,5	● 09-8020-5,5
6 x 4,9	20	31,5	● 09-8020-6,0
7 x 5,5	20	31,5	● 09-8020-7,0
8 x 6,2	20	31,5	● 09-8020-8,0
9 x 7	20	31,5	● 09-8020-9,0
10 x 8	20	31,5	● 09-8020-10,0
11 x 9	20	31,5	● 09-8020-11,0
12 x 9	20	31,5	● 09-8020-12,0

ER 25-GB mit Innenvierkant ER 25-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3,5 x 2,7	25	34	● 09-8025-3,5
4 x 3	25	34	● 09-8025-4,0
4,5 x 3,4	25	34	● 09-8025-4,5
5 x 4,3	25	34	● 09-8025-5,0
5,5 x 4,3	25	34	● 09-8025-5,5
6 x 4,9	25	34	● 09-8025-6,0
7 x 5,5	25	34	● 09-8025-7,0
8 x 6,2	25	34	● 09-8025-8,0
9 x 7	25	34	● 09-8025-9,0
10 x 8	25	34	● 09-8025-10,0
11 x 9	25	34	● 09-8025-11,0
12 x 9	25	34	● 09-8025-12,0
14 x 11	25	34	● 09-8025-14,0
16 x 12	25	34	● 09-8025-16,0

Gewindebohrzangen mit Innenvierkant Tapping collets with internal square



ER 32-GB mit Innenvierkant ER 32-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
3,5 x 2,7	32	40	● 09-8032-3,5
4 x 3	32	40	● 09-8032-4,0
4,5 x 3,4	32	40	● 09-8032-4,5
5 x 4,3	32	40	● 09-8032-5,0
5,5 x 4,3	32	40	● 09-8032-5,5
6 x 4,9	32	40	● 09-8032-6,0
7 x 5,5	32	40	● 09-8032-7,0
8 x 6,2	32	40	● 09-8032-8,0
9 x 7	32	40	● 09-8032-9,0
10 x 8	32	40	● 09-8032-10,0
11 x 9	32	40	● 09-8032-11,0
12 x 9	32	40	● 09-8032-12,0
14 x 11	32	40	● 09-8032-14,0
16 x 12	32	40	● 09-8032-16,0
18 x 14,5	32	40	● 09-8032-18,0
20 x 16	32	40	● 09-8032-20,0

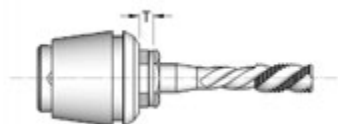
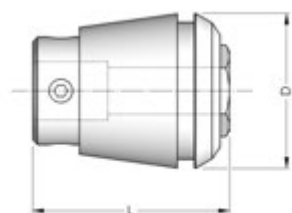
ER 40-GB mit Innenvierkant ER 40-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
6 x 4,9	40	46	● 09-8040-6,0
7 x 5,5	40	46	● 09-8040-7,0
8 x 6,2	40	46	● 09-8040-8,0
9 x 7	40	46	● 09-8040-9,0
10 x 8	40	46	● 09-8040-10,0
11 x 9	40	46	● 09-8040-11,0
12 x 9	40	46	● 09-8040-12,0
14 x 11	40	46	● 09-8040-14,0
16 x 12	40	46	● 09-8040-16,0
18 x 14,5	40	46	● 09-8040-18,0
20 x 16	40	46	● 09-8040-20,0
22 x 18	40	46	● 09-8040-22,0

ER 50-GB mit Innenvierkant ER 50-GB with internal square

D x □ mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
9 x 7	50	60	✱ 09-8050-9,0
11 x 9	50	60	✱ 09-8050-11,0
12 x 9	50	60	✱ 09-8050-12,0
14 x 11	50	60	✱ 09-8050-14,0
16 x 12	50	60	✱ 09-8050-16,0
18 x 14,5	50	60	✱ 09-8050-18,0
20 x 16	50	60	✱ 09-8050-20,0
22 x 18	50	60	✱ 09-8050-22,0
25 x 20	50	60	✱ 09-8050-25,0

Gewindebohrzangen mit Längenausgleich Tapping collets with length compensation



Gewindebohrzangen ER mit Längenausgleich Tapping collets ER with length compensation

SZ / Collet	Spann-Ø / Clamping-Ø mm	D mm	L mm	T mm	Art.-Nr. / Order no.	
ER 16	Ø 2,5 - Ø 6,0	17	27	7	● 09-6016-Ø	
ER 20	Ø 2,8 - Ø 7,0	21	31	7	● 09-6020-Ø	
ER 25	Ø 2,5 - Ø 10,0	26	34	8	● 09-6025-Ø	
ER 32	Ø 4,5 - Ø 12,0	33	43	10	● 09-6032-Ø	
ER 40	Ø 6,0 - Ø 16,0	41	54	13	● 09-6040-Ø	

SZ / Collet	Standard-Ø / Standard-Ø mm
ER 16	2,5 / 2,8 / 3,5 / 4,5 / 6,0
ER 20	2,8 / 3,5 / 4,5 / 6,0 / 7,0
ER 25	2,5 / 2,8 / 3,5 / 4,5 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0
ER 32	4,5 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
ER 40	6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0

Andere Abmessungen lieferbar auf Anfrage
Further dimensions available upon request

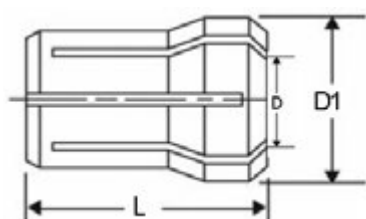
Spannzangen Typ Erickson Collets type Erickson



Typ 412 E (DK-S), 0,25 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2	6,8	16,3	▶ 06-412E-Ø
2,25-3	6,8	16,3	▶ 06-412E-Ø
3,25-4	6,8	16,3	▶ 06-412E-Ø

Typ 416 E (DK30), 0,5 mm steigend / stepped



D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	9,5	25,4	▶ 06-416E-Ø
3-6,5	9,5	25,4	▶ 06-416E-Ø

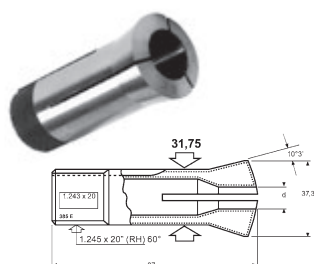
Typ 417 E (DK20), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	13,6	30,3	▶ 06-417E-Ø
3-10	13,6	30,3	▶ 06-417E-Ø

Typ 418 E (DK10), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	D1 mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
1-2,5	19,4	36,7	▶ 06-418E-Ø
3-14,5	19,4	36,7	▶ 06-418E-Ø

Sonstige Spannzangen, rund Collets, round



Typ 385 E (5C), 0,5 mm steigend / stepped

D mm	Art.-Nr. / Order no.	
1 - 2,5 mm	● 06-385E-Ø	
3 - 27 mm	● 06-385E-Ø	
27,5 - 30 mm	● 06-385E-Ø	

Typ 369 E (R8), 1 mm steigend / stepped

D mm	Art.-Nr. / Order no.	
2 mm	● 06-369E-Ø	
3 - 22 mm	● 06-369E-Ø	

Direktspannzangen Taper collets



Mit Morsekegel With morse taper

MK / MT	Ø mm	Innengewinde / Internal thread	Art.-Nr. / Order no.	
2	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	M10	● 06-228-2-Ø	
3	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	M12	● 06-228-3-Ø	
4	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	M16	● 06-228-4-Ø	



Typ 574 E mit Steilkegel Type 574 E with steep taper

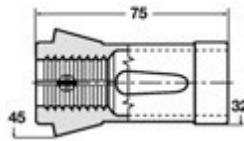
SK	Ø mm	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.	
40	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	S20 x 2	● 06-DSSK-S20-Ø	



Typ 575 E mit Steilkegel Type 575 E with steep taper

SK	Ø mm	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.	
40	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25	M16	● 06-DSSK-M16-Ø	

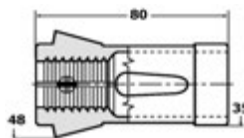
Typ 161 E, 0,5 mm steigend / stepped



D mm	Form / form	Art.-Nr. / Order no.
3-26 mm	rund / round	06-161E-Ø

Bis einschließlich Ø 8 mm - glatte Bohrung, ab Ø 8,5 mit Querrillen
Up to Ø 8 mm - smooth bore, from Ø 8,5 mm - radial grooved

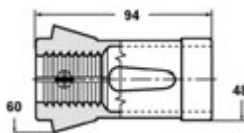
Typ 163 E, 1 mm steigend / stepped



D mm	Form / form	Art.-Nr. / Order no.
3-30 mm	rund / round	06-163E-Ø

Bis einschließlich Ø 8 mm - glatte Bohrung, ab Ø 8,5 mit Querrillen
Up to Ø 8 mm - smooth bore, from Ø 8,5 mm - radial grooved

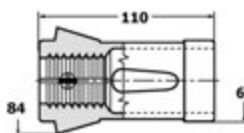
Typ 173 E, 1 mm steigend / stepped



Größe / Size	Form / form	Art.-Nr. / Order no.
Ø 3 - 42 mm	rund / round	06-173E-Ø
□ 4 - 30 mm	vierkant / square	06-173E-Ø-4Kant
◇ 4 - 36 mm	sechskant / hexagonal	06-173E-Ø-6Kant
Nofallspannzange / Emergency collet 173 E		06-173E-NOT

Bis einschließlich Ø 8 mm - glatte Bohrung, ab Ø 8,5 mit Querrillen
Up to Ø 8 mm - smooth bore, from Ø 8,5 mm - radial grooved

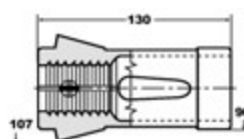
Typ 185 E, 1 mm steigend / stepped



Größe / Size	Form / form	Art.-Nr. / Order no.
Ø 4 - 60 mm	rund / round	06-185E-Ø
□ 10 - 40 mm	vierkant / square	06-185E-Ø-4Kant
◇ 6 - 50 mm	sechskant / hexagonal	06-185E-Ø-6Kant
Nofallspannzange / Emergency collet 185 E		06-185E-NOT

Bis einschließlich Ø 8 mm - glatte Bohrung, ab Ø 8,5 mit Querrillen
Up to Ø 8 mm - smooth bore, from Ø 8,5 mm - radial grooved

Typ 193 E, 5 mm steigend / stepped



D mm	Form / form	Art.-Nr. / Order no.
20 - 80	rund / round	06-193E-Ø

Weitere Größen auf Anfrage
Further sizes available upon request

Spannköpfe Clamping heads



Größe 42, rund, glatt Size 42, round, smooth

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
3 - 42	0,5	▶ 36-42RD-Ø



Größe 42, rund, quergerillt Size 42, round, radial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
8 - 42	0,5	▶ 36-42RD-ØQ



Größe 42, rund, längs- und quergerillt Size 42, round, radial and axial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
11 - 42	0,5	▶ 36-42RD-ØLQ

Größe 42, sechskant, glatt Size 42, hexagonal, smooth

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
7 - 38	1	▶ 36-42SK-Ø

Größe 42, sechskant, quergerillt Size 42, hexagonal, radial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
8 - 38	1	▶ 36-42SK-ØQ

Spannköpfe Clamping heads



Größe 65, rund, glatt Size 65, round, smooth

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
4 - 65	0,5	▶ 36-65RD-Ø



Größe 65, rund, quergerillt Size 65, round, radial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
8 - 65	0,5	▶ 36-65RD-ØQ



Größe 65, rund, längs- und quergerillt Size 65, round, radial and axial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
11 - 65	0,5	▶ 36-65RD-ØLQ

Größe 65, sechskant, glatt Size 65, hexagonal, smooth

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
7 - 56	1	▶ 36-65SK-Ø

Größe 65, sechskant, quergerillt Size 65, hexagonal, radial grooves

Spanndurchmesser / Clamping diameter mm	Steigung / Pitch mm	Art.-Nr. / Order no.
8 - 56	1	▶ 36-65SK-ØQ

Spannzangen-Sätze, 1 mm steigend Collet sets, 1 mm stepped



Spannzangen-Sätze ER in Holzleiste DIN 6499 Collet sets ER in wooden tray DIN 6499

Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
ER 11 (4008E)*	1-7	13	● 09-SATZ-ER11HL
ER 16 (426E)	1-10	10	● 09-SATZ-ER16HL
ER 20 (428E)	2-13	12	● 09-SATZ-ER20HL
ER 25 (430E)	2-16	15	● 09-SATZ-ER25HL
ER 32 (470E)	3-20	18	● 09-SATZ-ER32HL
ER 40 (472E)	4-26	23	● 09-SATZ-ER40HL

* 0,5 mm steigend
* 0,5 mm stepped



Spannzangen-Sätze ER im Aluminiumkoffer DIN 6499 Collet sets ER in aluminium case DIN 6499

Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
ER 16 (426E)	1-10	10	● 09-SATZ-ER16AK
ER 20 (428E)	2-13	12	● 09-SATZ-ER20AK
ER 25 (430E)	2-16	15	● 09-SATZ-ER25AK
ER 32 (470E)	3-20	18	● 09-SATZ-ER32AK
ER 40 (472E)	4-26	23	● 09-SATZ-ER40AK



Präzisions-Spannzangen-Sätze ER in Holzleiste DIN 6499 Precision collet sets ER in wooden tray DIN 6499

- Präzisionsausführung

- precision type

Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
ER 11 (4008E)	1-7	7	● 09-SATZ-ER11-UP
ER 16 (426E)	1-10	10	● 09-SATZ-ER16-UP
ER 20 (428E)	2-13	12	● 09-SATZ-ER20-UP
ER 25 (430E)	2-16	15	● 09-SATZ-ER25-UP
ER 32 (470E)	3-20	18	● 09-SATZ-ER32-UP
ER 40 (472E)	4-26	23	● 09-SATZ-ER40-UP

Präzisions-Spannzangen-Sätze ER im Aluminiumkoffer DIN 6499 Precision collet sets ER in aluminium case DIN 6499

- Präzisionsausführung

- precision type



Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
ER 16 (426E)	1-10	10	● 09-SATZ-ER16AK-UP
ER 20 (428E)	2-13	12	● 09-SATZ-ER20AK-UP
ER 25 (430E)	2-16	15	● 09-SATZ-ER25AK-UP
ER 32 (470E)	3-20	18	● 09-SATZ-ER32AK-UP
ER 40 (472E)	4-26	23	● 09-SATZ-ER40AK-UP

Spannzangen-Sätze Collet sets

Abgedichtete Spannzangen-Sätze ER in Holzleiste DIN 6499 Sealed collet sets ER in wooden tray DIN 6499

- abgedichtete Ausführung

- sealed type



Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
ER 11 (4012E)	3-7	5	09-SATZ-ER11-SD
ER 16 (425E)	3-10	8	09-SATZ-ER16-SD
ER 20 (427E)	3-13	11	09-SATZ-ER20-SD
ER 25 (429E)	3-16	14	09-SATZ-ER25-SD
ER 32 (469E)	3-20	18	09-SATZ-ER32-SD
ER 40 (471E)	4-26	23	09-SATZ-ER40-SD

Spannzangen-Sätze OZ in Holzleiste DIN 6388 Collet sets OZ in wooden tray DIN 6388



Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
415 E	2-16	15	06-SATZ-415EHL
462 E	2-25	24	06-SATZ-462EHL
467 E	4-32	29	06-SATZ-467EHL
410 E	2-16	15	06-SATZ-410EHL
444 E	2-25	24	06-SATZ-444EHL

Spannzangen-Sätze OZ im Aluminiumkoffer DIN 6388 Collet sets OZ in aluminium case DIN 6388



Typ / Type	D mm	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
415 E	2-16	15	06-SATZ-415EAK
462 E	2-25	24	06-SATZ-462EAK
467 E	4-32	29	06-SATZ-467EAK
410 E	2-16	15	06-SATZ-410EAK
444 E	2-25	24	06-SATZ-444EAK

Sonstige Spannzangen Sätze Optional collet sets



Typ / Type	D mm	Steigung / Stepping	Holzleiste / wooden tray	Anzahl d. Spannzangen / Number of collets	Art.-Nr. / Order no.
385 E	3-26	1	Ja / Yes	24	06-SATZ-385EHL
385 E	1-29	0,5	Nein / No	57	06-SATZ-385E/0,5
173 E	3-42	1	Nein / No	40	06-SATZ-173E
173 E	3-42	0,5	Nein / No	79	06-SATZ-173E/0,5

Anschlagschrauben Stop screws



Für 5C-Spannzangen For 5C-collets

- Gewinde auf ganzer Länge gehärtet
- für einstellbare Werkstücktiefen bis 75 mm (von Spannzangenoberfläche)
- thread hardened over entire length
- for adjustable work piece depths up to 75 mm (from collet surface)

Spannzange / Collet	Art.-Nr. / Order no.
für 5C-Spannzangen / for 5C-collets	06-106220

Anschlagschrauben Stop screws



Für Spannzangen DIN 6343 For collets DIN 6343

- für Spannzangen 173E, 185E

- for collets 173E, 185E

Spannzange / Collet	Art.-Nr. / Order no.
für 173E / for 173E	06-173E-AN
für 185E / for 185E	06-185E-AN

Aluminiumkoffer Aluminium cases



Für Spannzangen For collets

Passend für / Suitable for	Anzahl der Plätze / Number of seats	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	10	09-ER16-AK
ER 20	13	09-ER20-AK
ER 25 / 410E / 415E	16	09-ER25/415E-AK
ER 32	20	09-ER32-AK
ER 40 / 450E / 467E	30	09-ER40/467E-AK
444E / 462E	25	09-462E-AK



Für Spannzangen und Futter For collets and collet chucks

- geeignet für Spannzangensatz und
Spannzangenfutter SK30 und SK40

- suitable for collet set and collet
chucks SK30 and SK40

Passend für / Suitable for	Anzahl der Plätze / Number of seats	Art.-Nr. / Order no.
ER 25	16	09-ALK-ER25
ER 32	20	09-ALK-ER32
ER 40	24	09-ALK-ER40



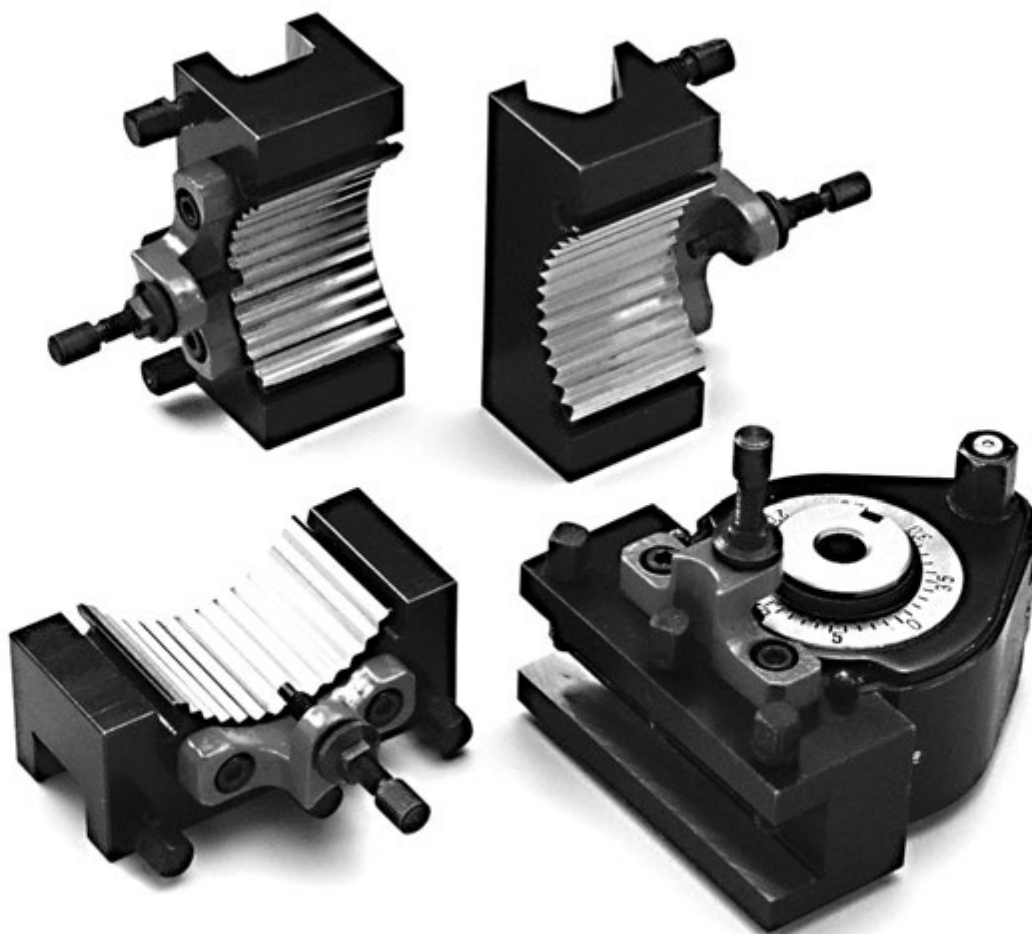
Für Kantentaster For edge finders

Passend für / Suitable for	Abmessungen / Dimensions mm	Art.-Nr. / Order no.
42-1010-N + 42-10104-N	140 x 56 x 42	42-1010-AK

Kantentaster siehe Seite 281
Edge finders see page 281

Schnellwechselstahl- und Schleifbandhalter, Schleifvorrichtung

Quick-change tool holders, sanding belt holders and grinding device



ORIGINALMULTISUISSE®



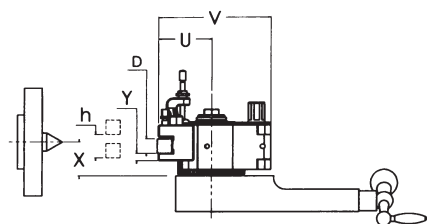
■ Inhalt:

- | Schnellwechselstahlhalter
- | Schleifbandhalter
- | Schleifvorrichtung

■ Content:

- | Quick-change tool holders
- | Sanding belt holders
- | Grinding device

Technische Daten Technical Data



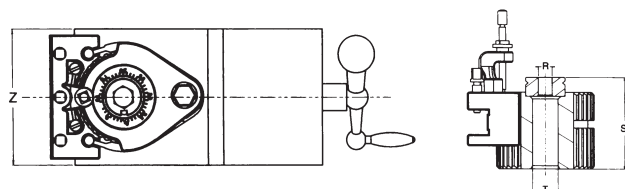
Bei der Wahl der Größe ist zu beachten:

1. Antriebsleistung der Drehbank
2. Spitzenhöhe ab Querschlitten „X“
3. Die Länge des Wechselhalters „lg“ soll möglichst der Breite „Z“ des Querschlittens entsprechen
4. Die zu verwendende Stahlhöhe „D“ ergibt zusammen mit der Stahlauflage „Y“ und dem darunter verbleibenden Zwischenraum das erforderliche Maß „X“ (siehe Tabelle)

Pay attention to the following details to find the correct size:

1. Driving motor power
2. Centers height from carriage „X“
3. Length of toolholder „lg“ should possibly correspond to width „Z“ of top slide
4. Height of tool „D“, which together with height „Y“ and the space that remains underneath makes up the necessary size „X“ (see table)

Typ / Type		Aa	A	A	E	E	E	B	B	C	C	C	C	D1	D1	D1	D2	D2
Stahlhalter D / Toolholder D	➔	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63	
Stahlhöhe D / Tool height D	⬇	X min.																
6		12																
8		14	17															
10		16	19	19	19	19	22											
12		18	21	21	21	21	24	25	26									
(14)			23	23	23	23	26	27	28	29								
16			25	25	25	25	28	29	30	31	31							
20						29	32	33	34	35	35	38						
25							37	38	39	40	40	43	45					
(30)									44	45	45	48	50	51	52	50	55	
32										47	47	50	52	53	54	52	57	
40											55	58	60	61	62	60	65	
50														71	72	70	75	
63															85		88	



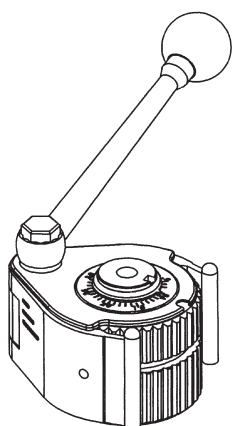
Die Bohrung „R“ in der Zentrierscheibe muss auf das Maß der Spannschraube vergrößert werden.

Hole „R“ in the centring disc must be enlarged up to the size of the clamping screw.

Typ / Type	Aa	A	A	E	E	E	B	B	C	C	C	C	D1	D1	D1	D2	D2
Antriebsleistung / Driving power	KW	1	2		4,5		7		13				20			28	
Wechselhalter-Größe / Change toolholder size	D	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	63
Schlittenbreite max / Max. carriage width	Z mm	80	100		120		150		180				200			250	
Spitzenhöhe ab Querschlitten min. / Min. centers height from carriage	X min	18	24,5	28,5	24,5	28,5	37	37	45,5	47	55	63	60	70	83	70	88
Spitzenhöhe ab Querschlitten max. / Max. centers height from carriage	X max	26	35,5	39,5	40,5	39,5	43	57	56,5	87	90	93	95	100	103	90	118
Höhenverstellbarkeit / Height adjustability	h mm	8	11		16	11	6	20	11	40	35	30	35	30	20	20	30
Stahlaufgabe / Tool repose	Y mm	6	8,5	8,5	8,5	8,5	12	12	13,5	15	15	18	20	20	25	20	25
Höhe des Arbeitsstahls max. / Max. tool height	D mm	12	16	20	16	20	25	25	32	32	40	45	40	50	63	50	65
Gesamtbreite max. / Total width	V mm	70	100		125		150		200				230	234	242	275	282
Gesamthöhe / Total height	S mm	37	56		68		79		110				122			135	
Ausladung max. / Max. distance	U mm	30	48		60		71		90				112	116	124	140	147
Bohrung Ø max. / Boring Ø max.	T mm	13	20		20		32		40				40			80	

- Lagerstandard / in stock
- ▶ innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- ✱ auslaufende Größe / as stock lasts

Schnellwechselstahlhalter, ORIGINAL MULTISUISSE® Quick-change tool holders, ORIGINAL MULTISUISSE®



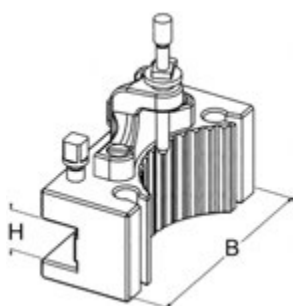
ORIGINALMULTISUISSE®

Stahlhalterkopf Turret

Größe / Size	Art.-Nr. / Order no.
Aa	● 50-100-100
A	● 50-100-106
E	● 50-100-123
B	● 50-100-141
C	● 50-100-156
D1	● 50-100-177
D2	▶ 50-100-186

ORIGINALMULTISUISSE®

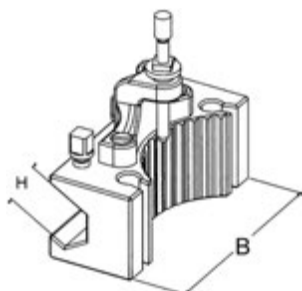
Drehstahlhalter D Tool holder D



Typ / Type	Für Kopf / For turret	H mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
AaD	Aa	12	50	● 50-100-101
AD	A	16	75	● 50-100-107
AD	A	16	90	● 50-100-108
AD	A	20	75	● 50-100-109
AD	A	20	90	● 50-100-110
ED	E	16	100	● 50-100-124
ED	E	20	100	● 50-100-125
ED	E	25	100	● 50-100-126
BD	B	25	120	● 50-100-142
BD	B	25	140	● 50-100-143
BD	B	32	120	● 50-100-144
BD	B	32	140	● 50-100-145
CD	C	32	150	● 50-100-157
CD	C	32	170	● 50-100-158
CD	C	40	150	● 50-100-159
CD	C	40	170	● 50-100-160
CD	C	45	170	● 50-100-161
D1D	D1	40	180	● 50-100-178
D1D	D1	50	180	● 50-100-179
D1D	D1	63	180	● 50-100-180
D2D	D2	50	220	▶ 50-100-187
D2D	D2	63	220	▶ 50-100-188

ORIGINALMULTISUISSE®

Bohrstahlhalter H Bar holder H

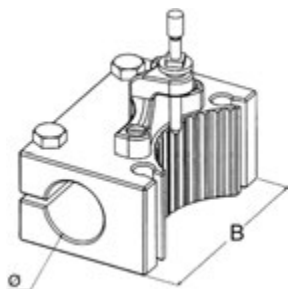


Typ / Type	Für Kopf / For turret	H mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
AaH	Aa	12	50	● 50-100-102
AH	A	20	85	● 50-100-111
EH	E	16	100	● 50-100-127
EH	E	25	100	● 50-100-128
BH	B	32	130	● 50-100-146
CH	C	40	160	● 50-100-162
CH	C	50	160	● 50-100-163
D1H	D1	63	180	● 50-100-181
D2H	D2	70	220	▶ 50-100-189

Schnellwechselstahlhalter, ORIGINAL MULTISUISSE ® Quick-change tool holders, ORIGINAL MULTISUISSE ®

ORIGINALMULTISUISSE®

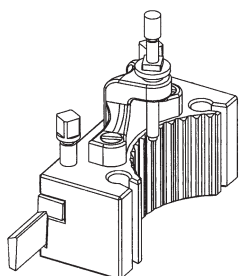
Bohrstangenhalter J Bush holder J



Typ / Type	Für Kopf / For turret	Ø mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
AaJ	Aa	15	50	● 50-100-103
AJ	A	30	80	● 50-100-112
EJ	E	30	100	● 50-100-129
EJ	E	40	100	● 50-100-130
BJ	B	40	120	● 50-100-147
CJ	C	40	160	● 50-100-164
CJ	C	50	160	● 50-100-165
D1J	D1	63	180	● 50-100-182
D2J	D2	63	220	▶ 50-100-190

ORIGINALMULTISUISSE®

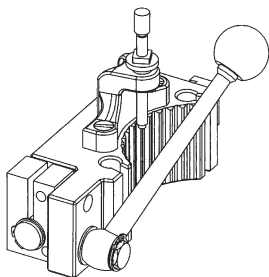
Abstechhalter T Cutting-off holder T



Typ / Type	Für Kopf / For turret	Stahlgröße / Cutting tool size mm	Art.-Nr. / Order no.
AaT	Aa	2,5 x 10	● 50-100-104
AT-K	A	2,7 x 10	● 50-100-113
ET-K	E	4 x 16	● 50-105-131
BT-K	B	4 x 16	● 50-100-148
CT-K	C	5,1 x 18,5	● 50-100-166

ORIGINALMULTISUISSE®

Rückzugsstahlhalter FE für Außengewinde Thread-cutting device FE for external thread

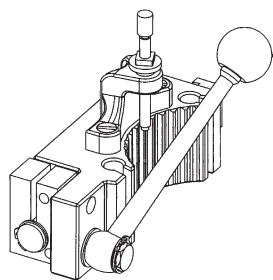


Vorgang: Mit dem Rückzugshebel kann ohne Verstellung des Kreuzsupports aus dem Gewinde ausgefahren werden. Es muß lediglich die neue Spantiefe nachgestellt werden.

Operation: The cutting blade can be retracted from the thread through the handle without moving the cross slide. The next cutting depth can be prepared during the tool's way back.

Typ / Type	Für Kopf / For turret	Hub / Stroke mm	Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
AFE	A	11	12	▶ 50-100-115
EFE	E	12	12	▶ 50-100-133
BFE	B	10	20	▶ 50-100-150
CFE	C	14	20	▶ 50-100-168

Schnellwechselstahlhalter, ORIGINAL MULTISUISSE ® Quick-change tool holders, ORIGINAL MULTISUISSE ®



ORIGINALMULTISUISSE®

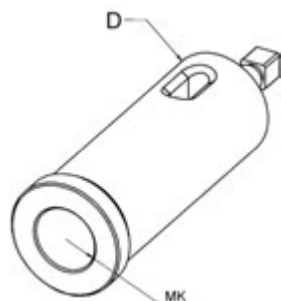
Rückzugsstahlhalter FI für Innengewinde Thread-cutting device FI for internal thread

Vorgang: Mit dem Rückzugshebel kann ohne Verstellung des Kreuzsupports aus dem Gewinde ausgefahren werden. Es muß lediglich die neue Spantiefe nachgestellt werden.

Operation: The cutting blade can be retracted from the thread through the handle without moving the cross slide. The next cutting depth can be prepared during the tool's way back.

Typ / Type	Für Kopf / For turret	Hub / Stroke mm	Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
AFI	A	11	12	50-100-116
EFI	E	12	12	50-100-134
BFI	B	10	20	50-100-151
CFI	C	14	20	50-100-169

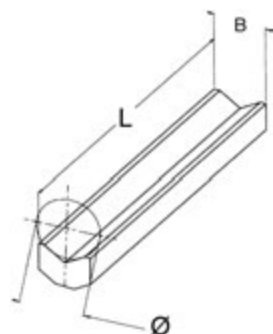
Hülse mit Morsekegel L für Bohrstangenhalter J Bush with morse taper L for bush holder J



Typ / Type	MK / MT	D mm	Passend für / Matching to	Art.-Nr. / Order no.
AL	1	30	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-119
AL	2	30	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-120
BL	2	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-135
BL	3	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-136
BL	4	40	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-137
CL	3	50	CJ 50160	50-100-171
CL	4	50	CJ 50160	50-100-172
CL	5	50	CJ 50160	50-100-173
DL	5	63	D1J 63180 / D2J 63220	50-100-183

ORIGINALMULTISUISSE®

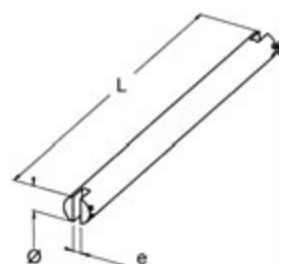
Einlegeprisma P für Bohrstahlhalter H Prism P for bar holder H



Typ / Type	Ø mm	L mm	B mm	Passend für / Matching to	Art.-Nr. / Order no.
AP	14	85	16	AH 2085	50-100-121
EP	16	100	20	EH 16100	50-100-138
BP	20	130	22	BH 32130	50-100-155
CP	25	160	30	CH 40160	50-100-174
CP	32	160	33	CH 50160	50-100-175
D1P	40	180	50	D1H 63180	50-100-184
D2P	45	220	60	D2H 70220	50-100-191

ORIGINALMULTISUISSE®

Bohrstange M passend zu Halter J, ohne Drehling Boring bar M for bush holder J, without tool



Typ / Type	Ø mm	L mm	e mm	Passend für / Matching to	Art.-Nr. / Order no.
AM	30	250	12	AJ 3080 / EJ 30100	50-100-122
BM	40	500	12	EJ 40100 / BJ 40120 / CJ 40160	50-100-140
CM	50	500	12	CJ 50160	50-100-176
D1M	63	600	12	D1J 63180 / D2J 63220	50-100-185



Schnellwechselstahlhalter, BASIC Quick-change tool holders, BASIC



BASIC

Kopf Turret



Größe /
Size

Art.-Nr. /
Order no.

Aa	●	BAS-100-100	
A	●	BAS-100-106	
E	●	BAS-100-123	
B	●	BAS-100-141	
C	●	BAS-100-156	
D	●	BAS-100-177	



BASIC

Drehstahlhalter D Tool holder D



Typ /
Type

Für Kopf /
For turret

H
mm

B
mm

Art.-Nr. /
Order no.

DAa	Aa	12	50	●	BAS-100-101	
DA	A	20	90	●	BAS-100-110	
DE	E	20	100	●	BAS-100-125	
DE	E	25	100	●	BAS-100-126	
DB	B	25	120	●	BAS-100-142	
DB	B	25	140	●	BAS-100-143	
DB	B	32	120	●	BAS-100-144	
DB	B	32	140	●	BAS-100-145	
DC	C	32	150	●	BAS-100-157	
DC	C	32	170	●	BAS-100-158	
DC	C	40	150	●	BAS-100-159	
DC	C	40	170	●	BAS-100-160	
DC	C	45	170	●	BAS-100-161	
DD	D	40	180	●	BAS-100-178	
DD	D	50	180	●	BAS-100-179	
DD	D	63	180	●	BAS-100-180	



BASIC

Bohrstahlhalter H Bar holder H



Typ /
Type

Für Kopf /
For turret

H
mm

B
mm

Art.-Nr. /
Order no.

HAa	Aa	12	50	●	BAS-100-102	
HA	A	20	90	●	BAS-100-111	
HE	E	30	100	●	BAS-100-127	
HB	B	32	130	●	BAS-100-146	
HC	C	32	160	●	BAS-100-162	
HC	C	40	160	●	BAS-100-163	
HD	D	50	180	●	BAS-100-181	





Schnellwechselstahlhalter, BASIC Quick-change tool holders, BASIC



BASIC

Bohrstangenhalter J Boring bar holder J

Typ / Type	Für Kopf / For turret	Ø mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
JAa	Aa	15	50	● BAS-100-103
JA	A	30	80	● BAS-100-112
JE	E	30	100	● BAS-100-129
JE	E	40	100	● BAS-100-130
JB	B	40	120	● BAS-100-147
JC	C	40	150	● BAS-100-164
JC	C	50	150	● BAS-100-165
JD	D	63	180	● BAS-100-182



BASIC

Abstechhalter T Cutting-off holder T

Typ / Type	Für Kopf / For turret	Stahlgröße / Cutting tool size mm	Art.-Nr. / Order no.
TAa	Aa	2,7 x 10	● BAS-100-104
TA	A	2,7 x 10	● BAS-100-113
TE	E	2,7 x 10	● BAS-100-131
TB	B	4 x 16	● BAS-100-148
TC	C	5 x 18,5	● BAS-100-166

MK-Hülsen, Einlegeprismen und Bohrstangen siehe Seite 213
For MT-sleeves, prism inserts and boring bars refer to page 213



BASIC

Schnellwechselstahlhalter-Sätze Quick-change tool holder sets



Satz bestehend aus / Set consisting of

Größe / Size	Kopf / Turret	Drehstahlhalter / Tool holder	Bohrstahlhalter / Bar holder	Art.-Nr. / Order no.
Aa	1 x BAS-100-100	3 x BAS-100-101	1 x BAS-100-102	● BAS-SATZ-AA
A	1 x BAS-100-106	3 x BAS-100-110	1 x BAS-100-111	● BAS-SATZ-A
E	1 x BAS-100-123	3 x BAS-100-125	1 x BAS-100-127	● BAS-SATZ-E
B	1 x BAS-100-141	3 x BAS-100-142	1 x BAS-100-146	● BAS-SATZ-B
C	1 x BAS-100-156	3 x BAS-100-157	1 x BAS-100-163	● BAS-SATZ-C



Ersatzteile für Schnellwechselstahlhalter Spare parts for quick-change tool holders

Exzentrerschlüssel Lever



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-221	
A	▶ 50-100-222	
E	● 50-100-223	
B	● 50-100-223	
C	▶ 50-100-225	
D1	▶ 50-100-226	
D2	▶ 50-100-227	

Vierkantschraube Square head screw



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-249	
A	● 50-100-250	
E	● 50-100-250	
B	● 50-100-251	
C	● 50-100-252	
D1	● 50-100-252	
D2	▶ 50-100-253	

Ringfeder Spring



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
A	▶ 50-100-301	
E	▶ 50-100-301	
B	● 50-100-303	
C	● 50-100-304	
D1	▶ 50-100-305	
D2	▶ 50-100-306	

Höhenverstellerschraube Height adjusting screw



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-254	
A	● 50-100-255	
E	● 50-100-370	
B	● 50-100-256	
C	● 50-100-257	
D1	▶ 50-100-258	
D2	▶ 50-100-258	

Höhenverstellmutter Stop nut



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-259	
A	● 50-100-260	
E	● 50-100-260	
B	● 50-100-261	
C	● 50-100-262	
D1	▶ 50-100-263	
D2	▶ 50-100-263	

Zeiger Guard ring



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
A	▶ 50-100-294	
E	▶ 50-100-294	
B	▶ 50-100-296	
C	▶ 50-100-297	
D1	▶ 50-100-298	
D2	▶ 50-100-299	

Konsole mit Schrauben und Mutter Bracket with screws



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-242	
A	▶ 50-100-243	
E	▶ 50-100-244	
B	● 50-100-245	
C	▶ 50-100-246	
D1	▶ 50-100-247	
D2	▶ 50-100-248	

Vierkantsteckschlüssel Socket wrench



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-228	
A	● 50-100-229	
E	● 50-100-229	
B	● 50-100-231	
C	▶ 50-100-232	
D1	▶ 50-100-232	
D2	▶ 50-100-234	

Spannband mit Exzenterbolzen Clamping strap with eccentric bolt



Für Kopf / For turret	Art.-Nr. / Order no.	
Aa	▶ 50-100-264	
A	▶ 50-100-265	
E	▶ 50-100-266	
B	▶ 50-100-267	
C	▶ 50-100-268	
D1	▶ 50-100-269	
D2	▶ 50-100-270	

Schleifbandhalter Sanding belt holders



Schleifbandhalter, manuell Sanding belt holders, manually

- zum Einspannen in Drehstahlhalter
- Betätigung mittels Handkurbel
- zum Schleifen und Entgraten von Werkstücken
- for use in quick-change tool holders
- operated by hand crank
- used for the sanding and deburring of workpieces

Größe / Size	Ø Max. mm	Art.-Nr. / Order no.
1	210	ZE-SBH-100
2	260	ZE-SBH-200
4	400	ZE-SBH-400



Schleifbandhalter, automatisch Sanding belt holders, automatically

- zum Einspannen in Drehstahlhaltern
- mit automatischem Schiebesystem
- zum Schleifen und Entgraten von Werkstücken
- for use in quick-change tool holders
- with automatic sliding system
- used for the sanding and deburring of workpieces

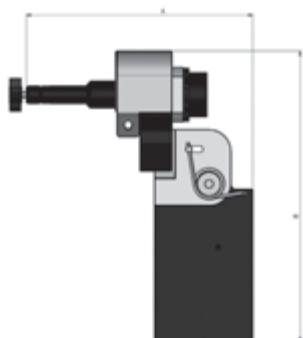
Größe / Size	Ø Max. mm	Art.-Nr. / Order no.
1	155	ZE-ABH-100
2	210	ZE-ABH-200

Schleifbänder Sanding belts



Passend zu Größe / Fitting to size	Breite / Width mm	Länge / Length mm	Körnung / Grain	Art.-Nr. / Order no.
1	25	762	80	ZE-SBH-100/S80
1	25	762	100	ZE-SBH-100/S100
1	25	762	120	ZE-SBH-100/S120
1	25	762	180	ZE-SBH-100/S180
1	25	762	240	ZE-SBH-100/S240
1	25	762	320	ZE-SBH-100/S320
2	50	915	80	ZE-SBH-200/S80
2	50	915	100	ZE-SBH-200/S100
2	50	915	150	ZE-SBH-200/S150
2	50	915	180	ZE-SBH-200/S180
2	50	915	220	ZE-SBH-200/S220
2	50	915	320	ZE-SBH-200/S320
4	100	1372	80	ZE-SBH-400/S80
4	100	1372	120	ZE-SBH-400/S120
4	100	1372	150	ZE-SBH-400/S150
4	100	1372	220	ZE-SBH-400/S220
4	100	1372	320	ZE-SBH-400/S320

Automatische Schleifvorrichtung für Innen- und Stirnflächen Automatic grinding device for face and internal grinding



Automatische Schleifvorrichtung für Innen- und Stirnflächen Automatic grinding device for face and internal grinding

- zum Einspannen in Drehstahlhalter
- zum Schleifen und Entgraten von Innen- und Stirnflächen
- Schleiffächer und Schleifteller mit Schaftdurchmesser 6 mm
- for use in quick-change tool holders
- for sanding and refining of internal and frontal surfaces
- for use with rotating abrasive tool and disc with 6 mm shank

A mm	B mm	Aufnahme / Mounting mm	Art.-Nr. / Order no.
207	267	Ø 6	ZE-AXS-01

Schleiffächer Rotating abrasive tool



Durchmesser / Diameter mm	Körnung / Grain	Art.-Nr. / Order no.
30	60	ZE-ASF-30/60
40	60	ZE-ASF-40/60
40	120	ZE-ASF-40/120
40	120	ZE-ASF-40/240

Schleifteller Abrasive disc



Durchmesser / Diameter mm	Art.-Nr. / Order no.
60	ZE-AST-60

Schleifplatte * Sanding pad *



Durchmesser / Diameter mm	Art.-Nr. / Order no.
60	ZE-ASA-60

* Preis pro Stück. Abgabe nur in VE à 10 Stück
* Price per piece. Only available in sets of 10 pieces



Werkzeugaufnahmen für Fräsmaschinen

MK-SK-Zylinderschaft-HSK-Polygonalkegel

Tool holders for milling machines

MT-SK-Straight shank-HSK-Polygonal taper



■ Inhalt:

- 11.1 | Werkzeugaufnahmen-Sätze
- 11.2 | Morsekegelaufnahmen
- 11.3 | DIN 2080
- 11.4 | DIN 69871
- 11.5 | MAS BT
- 11.6 | Aufnahmen mit Zylinderschaft
- 11.7 | DIN 69893 HSK - A
- 11.8 | Polygonalkegel
- 11.9 | Anzugsbolzen

■ Content:

- 11.1 | Tool holder sets
- 11.2 | Morse taper tooling
- 11.3 | DIN 2080
- 11.4 | DIN 69871
- 11.5 | MAS BT
- 11.6 | Straight shank tooling
- 11.7 | DIN 69893 HSK - A
- 11.8 | Polygonal taper
- 11.9 | Pull studs



Spannzangen-Sätze ER mit Futter im Aluminium-Koffer Collet sets ER with chucks in aluminium case

- Lieferumfang: Spannzangenfutter, Spannzangensatz, Aluminiumkoffer und Schlüssel
- 1 mm steigend
- scope of delivery: collet chuck, collet set, aluminium case and spanner
- 1 mm stepped

DIN	Schaft / Shank	SZ-Satz / Collet set	Art.-Nr. / Order no.
DIN 228	MK / MT 2	ER 25 (Ø 2-16)	● SZ-MK2-ER25
DIN 228	MK / MT 2	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-MK2-ER32
DIN 228	MK / MT 3	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-MK3-ER32
DIN 228	MK / MT 4	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-MK4-ER32
DIN 228	MK / MT 4	ER 40 (Ø 4-26)	● SZ-MK4-ER40
DIN 69871	SK 40	ER 25 (Ø 2-16)	● SZ-SK40-ER25
DIN 69871	SK 40	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-SK40-ER32
DIN 69871	SK 40	ER 40 (Ø 4-26)	● SZ-SK40-ER40
DIN 2080	SK 40	ER 25 (Ø 2-16)	● SZ-ISO40-ER25
DIN 2080	SK 40	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-ISO40-ER32
DIN 2080	SK 40	ER 40 (Ø 4-26)	● SZ-ISO40-ER40
MAS BT	SK 40	ER 25 (Ø 2-16)	● SZ-BT40-ER25
MAS BT	SK 40	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-BT40-ER32
MAS BT	SK 40	ER 40 (Ø 4-26)	● SZ-BT40-ER40
DIN 69893-A	HSK 63	ER 25 (Ø 2-16)	● SZ-HSK63A-ER25
DIN 69893-A	HSK 63	ER 32 (Ø 3-20)	● SZ-HSK63A-ER32
DIN 69893-A	HSK 63	ER 40 (Ø 4-26)	● SZ-HSK63A-ER40
Zyl. / Cyl.	Ø 16 x 130	ER 11 (Ø 1-7) *	● 13-7600-16-ER11M-130
Zyl. / Cyl.	Ø 20 x 130	ER 16 (Ø 1-10)	● 13-7600-20-ER16M-130
Zyl. / Cyl.	Ø 20 x 160	ER 16 (Ø 1-10)	● 13-7600-20-ER16M-160
Zyl. / Cyl.	Ø 20 x 130	ER 20 (Ø 2 - 13)	● 13-7600-20-ER20M-130
Zyl. / Cyl.	Ø 20 x 200	ER 20 (Ø 2 - 13)	● 13-7600-20-ER20M-200

* 0,5mm steigend / 0,5mm stepped

Spannzangen-Sätze OZ mit Futter im Aluminium-Koffer Collet sets OZ with chucks in aluminium case

DIN	Schaft / Shank	SZ-Satz / Collet set	Art.-Nr. / Order no.
DIN 228	MK / MT 3	462E (Ø 3-13,16,18,20,25)	● SZ-SATZ-462E-MK3
DIN 2080	SK 40	462E (Ø 3-13,16,18,20,25)	● SZ-SATZ-462E-SK40

Weitere Spannzangen-Sätze mit Futter bis Größe SK 45 auf Anfrage
Further collet sets with collet chuck up to size SK 45 upon request

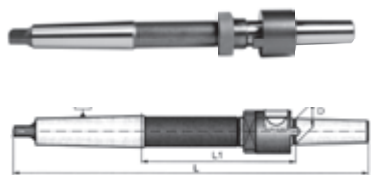


Aluminiumkoffer Aluminium case

- für Spannzangen-Sätze und Spannzangenfutter SK 30 und SK 40
- for collet sets and collet chucks SK 30 and SK 40

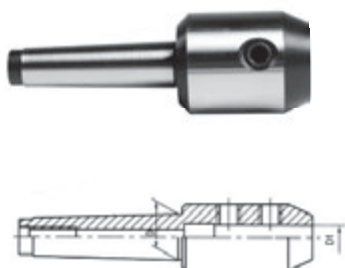
Passend für / Suitable for	Anzahl d. Bohrungen / Number of seats	Art.-Nr. / Order no.
ER 25	16	✖ 09-ALK-ER25
ER 32	20	✖ 09-ALK-ER32
ER 40	24	✖ 09-ALK-ER40

Aufsteckhalter mit Morsekegel für Reibahlen DIN 219
Arbors with morse taper for reamers DIN 219



MK / MT	D mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
2	10	220	105,8	13-5310-2-10
3	13	250	111,9	13-5310-3-13
3	16	261	117,9	13-5310-3-16
3	19	270	121,1	13-5310-3-19
3	22	278	122,1	13-5310-3-22
4	19	298	125,6	13-5310-4-19
4	22	312	132,6	13-5310-4-22
4	27	325	137,6	13-5310-4-27
4	32	345	148,9	13-5310-4-32
5	27	359	139,6	13-5310-5-27
5	32	376	147,9	13-5310-5-32
5	40	396	157,9	13-5310-5-40

Flächenspannfutter WELDON mit Morsekegel
End mill adaptors WELDON with morse taper

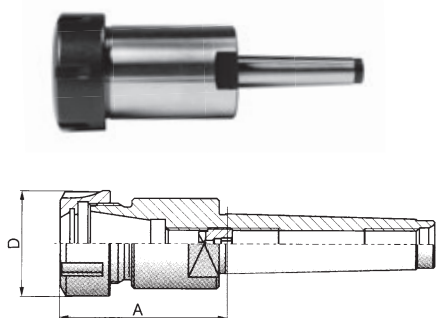


MK / MT	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
2	4	13-7721-2-4
2	6	13-7721-2-6
2	8	13-7721-2-8
2	10	13-7721-2-10
2	12	13-7721-2-12
2	14	13-7721-2-14
2	16	13-7721-2-16
2	18	13-7721-2-18
2	20	13-7721-2-20
3	4	13-7721-3-4
3	6	13-7721-3-6
3	8	13-7721-3-8
3	10	13-7721-3-10
3	12	13-7721-3-12
3	14	13-7721-3-14
3	16	13-7721-3-16
3	18	13-7721-3-18
3	20	13-7721-3-20
3	25	13-7721-3-25
4	6	13-7721-4-6
4	8	13-7721-4-8
4	10	13-7721-4-10
4	12	13-7721-4-12
4	14	13-7721-4-14
4	16	13-7721-4-16
4	18	13-7721-4-18
4	20	13-7721-4-20
4	25	13-7721-4-25
4	32	13-7721-4-32
4	40	13-7721-4-40

Einschraubbare Austreiblappen siehe Seite 270
Removable tangs see page 270

Spannzangenfutter ER mit Morsekegel

Collet chucks ER with morse taper



Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Spannbe- reich / Clamping range	Art.-Nr. / Order no.
MK 2	ER 16	50	32	2-10	13-7711-2-16
MK 2	ER 20	50	35	2-13	13-7711-2-20
MK 2	ER 25	60	42	2-16	13-7711-2-25
MK 2	ER 32	60	50	2-20	13-7711-2-32
MK 2	ER 40	80	63	2-26	13-7711-2-40
MK 3	ER 16	50	32	2-10	13-7711-3-16
MK 3	ER 20	50	35	2-13	13-7711-3-20
MK 3	ER 25	56	42	2-16	13-7711-3-25
MK 3	ER 32	60	50	2-20	13-7711-3-32
MK 3	ER 40	80	63	2-26	13-7711-3-40
MK 4	ER 25	60	42	2-16	13-7711-4-25
MK 4	ER 32	60	50	2-20	13-7711-4-32
MK 4	ER 40	80	63	2-26	13-7711-4-40
MK 5	ER 32	80	50	2-20	13-7711-5-32
MK 5	ER 40	80	63	2-26	13-7711-5-40

Spannzangenfutter OZ mit Morsekegel

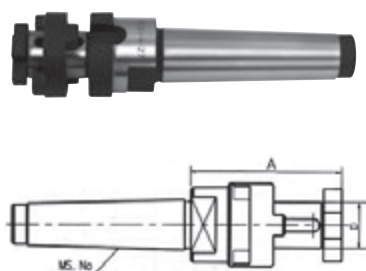
Collet chucks OZ with morse taper



Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	Spannbereich / Clamping range	Art.-Nr. / Order no.
MK 2	OZ16 (415E)	62	2-16	09-6310216057
MK 2	OZ25 (462E)	85	2-25	09-6310225076
MK 3	OZ25 (462E)	70	2-25	09-6310325090
MK 4	OZ25 (462E)	70	2-25	09-6310425090
MK 5	OZ25 (462E)	75	2-25	09-6310525090

Kombi-Fräseraufsteckdorne mit Morsekegel

Combination shell mill adaptors with morse taper



Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
MK 2	13	58	13-7430-2-13
MK 2	16	48	13-7430-2-16
MK 2	22	48	13-7430-2-22
MK 2	27	55	13-7430-2-27
MK 3	16	48	13-7430-3-16
MK 3	22	48	13-7430-3-22
MK 3	27	55	13-7430-3-27
MK 3	32	55	13-7430-3-32
MK 4	16	55	13-7430-4-16
MK 4	22	55	13-7430-4-22
MK 4	27	55	13-7430-4-27
MK 4	32	55	13-7430-4-32
MK 4	40	55	13-7430-4-40
MK 5	16	75	13-7430-5-16
MK 5	22	75	13-7430-5-22
MK 5	27	75	13-7430-5-27
MK 5	32	75	13-7430-5-32
MK 5	40	75	13-7430-5-40
MK 5	50	75	13-7430-5-50

Einschraubbare Austreiblappen siehe Seite 270
Removable tangs see page 270

Morsekegelaufnahmen Morse taper tooling

11
11.3



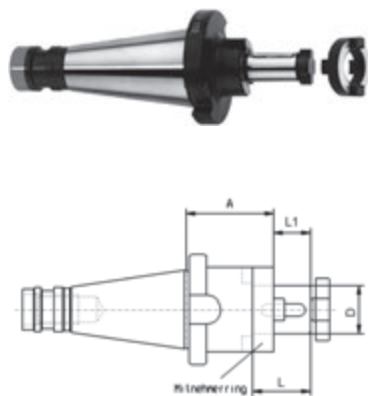
Räumwerkzeughalter mit Morsekegel Broach tool holders with morse taper

Größe / Size	D mm	L mm	A mm	H mm	Aufnahme / Mounting	Art.-Nr. / Order no.
MK 2	44	69	46	25	Ø 12	47-RHV-MK2-12
MK 3	58	85	76	40	Ø 16	47-RHV-MK3-16

Passende Räumstempel siehe Seiten 175 - 177
Suitable cutters see pages 175 - 177

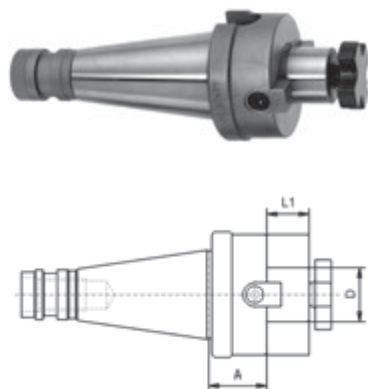
DIN 2080

Kombi-Fräseraufsteckdorne DIN 2080 Combination shell mill adaptors DIN 2080

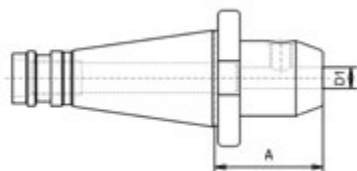


Größe / Size	D mm	A mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	13	35	22	12	✱ 13-7332-30-13
SK 30	16	35	27	17	● 13-7332-30-16
SK 30	22	35	31	19	● 13-7332-30-22
SK 30	27	35	33	21	● 13-7332-30-27
SK 40	13	52	22	12	● 13-7332-40-13
SK 40	16	52	27	17	● 13-7332-40-16
SK 40	22	52	32	19	● 13-7332-40-22
SK 40	27	52	33	21	● 13-7332-40-27
SK 40	32	52	38	24	● 13-7332-40-32
SK 40	40	52	41	27	● 13-7332-40-40
SK 50	16	55	27	17	● 13-7332-50-16
SK 50	22	55	31	19	● 13-7332-50-22
SK 50	27	55	33	21	● 13-7332-50-27
SK 50	32	55	38	24	● 13-7332-50-32
SK 50	40	55	41	27	● 13-7332-50-40

Messerkopf-Aufnahmen DIN 2080 Face mill holders DIN 2080



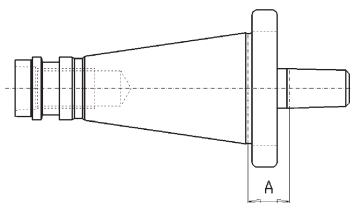
Größe / Size	D mm	A mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	16	30	17	● 13-7311-40-16
SK 40	22	30	19	● 13-7311-40-22
SK 40	27	30	21	● 13-7311-40-27
SK 40	32	30	24	● 13-7311-40-32
SK 40	40	30	27	● 13-7311-40-40
SK 50	22	35	19	● 13-7311-50-22
SK 50	27	35	21	● 13-7311-50-27
SK 50	32	40	24	● 13-7311-50-32
SK 50	40	40	27	● 13-7311-50-40



Flächenspannfutter WELDON DIN 2080 End mill adaptors WELDON DIN 2080

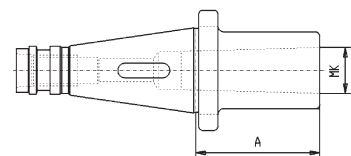
Größe / Size	D1 mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	6	50	● 13-7620-40-6-50
SK 40	8	50	● 13-7620-40-8-50
SK 40	10	50	● 13-7620-40-10-50
SK 40	12	50	● 13-7620-40-12-50
SK 40	14	50	● 13-7620-40-14-50
SK 40	16	63	● 13-7620-40-16-63
SK 40	20	63	● 13-7620-40-20-63
SK 40	25	80	● 13-7620-40-25-80
SK 40	32	80	● 13-7620-40-32-80
SK 50	6	63	● 13-7620-50-6-63
SK 50	8	63	● 13-7620-50-8-63
SK 50	10	63	● 13-7620-50-10-63
SK 50	12	63	● 13-7620-50-12-63
SK 50	14	63	● 13-7620-50-14-63
SK 50	16	63	● 13-7620-50-16-63
SK 50	18	63	● 13-7620-50-18-63
SK 50	20	63	● 13-7620-50-20-63
SK 50	25	80	● 13-7620-50-25-80
SK 50	32	80	● 13-7620-50-32-80
SK 50	40	90	● 13-7620-50-40-90

Bohrfutteraufnahmen DIN 2080 Drill chuck adaptors DIN 2080

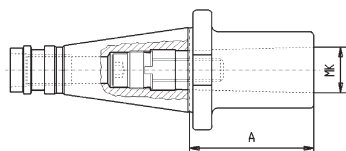


Größe / Size	Kegel / Taper	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	B16	17	● 13-5370-30-B16
SK 40	B12	18	● 13-5370-40-B12
SK 40	B16	18	● 13-5370-40-B16
SK 40	B18	18	● 13-5370-40-B18
SK 50	B16	20	● 13-5370-50-B16
SK 50	B18	20	● 13-5370-50-B18

Zwischenhülsen DIN 2080 für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen Reducing adaptors DIN 2080 for MT tools with tang



Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	50	● 13-1679-40/1
SK 40	2	50	● 13-1679-40/2
SK 40	3	65	● 13-1679-40/3
SK 40	4	95	● 13-1679-40/4
SK 50	1	45	● 13-1679-50/1
SK 50	2	50	● 13-1679-50/2
SK 50	3	65	● 13-1679-50/3
SK 50	4	70	● 13-1679-50/4
SK 50	5	105	● 13-1679-50/5



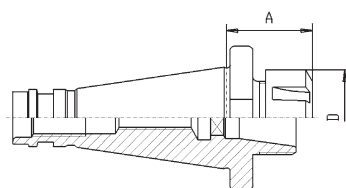
Zwischenhülsen DIN 2080 für MK-Werkzeuge mit Anzugsgewinde

Reducing adaptors DIN 2080 for MT tools with thread

- mit Anzugsgewinde DIN 6364

- with thread DIN 6364

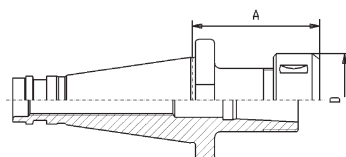
Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	50	13-1676-40/1
SK 40	2	50	13-1676-40/2
SK 40	3	65	13-1676-40/3
SK 40	4	95	13-1676-40/4
SK 50	1	60	13-1676-50/1
SK 50	2	60	13-1676-50/2
SK 50	3	65	13-1676-50/3
SK 50	4	65	13-1676-50/4
SK 50	5	120	13-1676-50/5



Spannzangenfutter ER DIN 2080

Collet chucks ER DIN 2080

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	ER 16	50	28	13-7616-30-16
SK 30	ER 32	50	42	13-7616-30-32
SK 40	ER 16	50	28	13-7616-40-16
SK 40	ER 25	50	42	13-7616-40-25
SK 40	ER 32	60	50	13-7616-40-32
SK 40	ER 40	60	63	13-7616-40-40
SK 50	ER 32	70	50	13-7616-50-32
SK 50	ER 40	70	63	13-7616-50-40



Spannzangenfutter OZ DIN 2080

Collet chucks OZ DIN 2080

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	OZ16 (415E)	70	43	13-7605-40-16
SK 40	OZ25 (462E)	70	60	13-7605-40-25
SK 40	OZ32 (467E)	80	72	13-7605-40-32
SK 50	OZ32 (467E)	80	72	13-7605-50-32

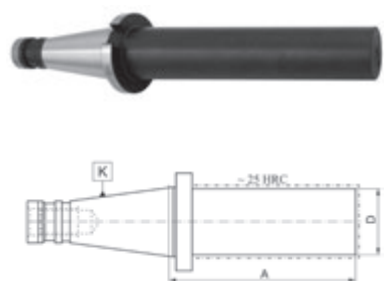


Bohrfutter DIN 2080 Drill chucks DIN 2080

- inkl. Hakenschlüssel

- incl. hook wrench

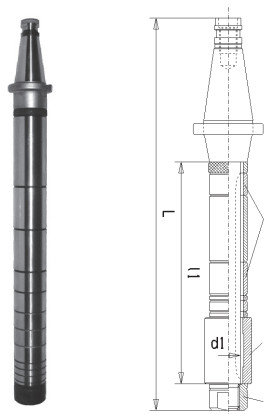
Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	D mm	A mm	Rundlaufgenauigkeit / Runout mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1-13	50	95	0,05	13-7657-40-13
SK 40	3-16	57	100	0,05	13-7657-40-16
SK 50	3-16	55	115	0,05	13-7657-50-16



Rohlinge DIN 2080 Blanks DIN 2080

Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	40	280	13-2190-40-40-280
SK 40	63	280	13-2190-40-63-280
SK 50	50	330	13-2190-50-50-330
SK 50	80	330	13-2190-50-80-330

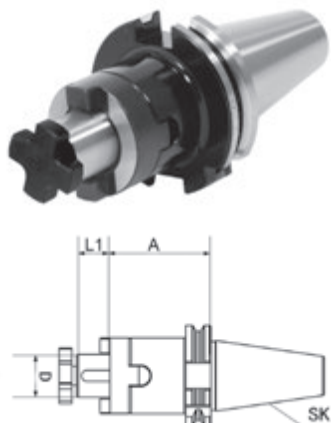
Lange Fräserdorne nach DIN 6355 Long milling arbors DIN 6355



	Art.-Nr. / Order no.
Fräserdorn mit Mutter, Endring und Passfeder / Arbor with nut, end ring and fitted key Form A: 40x13x315 - 50x60x800	13-7175-?
Fräserdorn mit Mutter, Ringsatz und Passfeder / Arbor with nut, spacing collars, end ring and fitted key Form B: 40x13x315 - 50x60x800	13-7178-?
Fräserdorn mit Mutter, 1 Laufbuchse, Ringsatz und Passfeder / Arbor with nut, spacing collars, 1 sleeve, end ring and fitted key Form C: 40x13x315 - 50x60x800	13-7181-?
Fräserdorn mit Mutter, 2 Laufbuchsen, Ringsatz und Passfeder / Arbor with nut, spacing collars, 2 sleeves, end ring and fitted key Form D: 40x13x315 - 50x60x800	13-7184-?

Kombi-Fräseraufsteckdorne DIN 69871

Combination shell mill adaptors DIN 69871

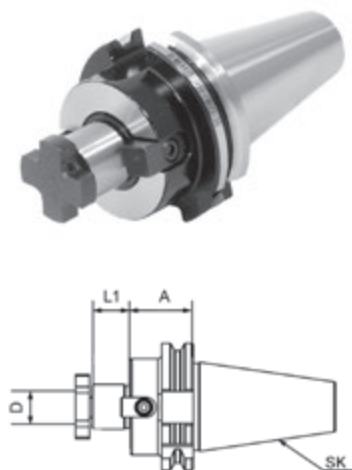


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	D mm	A mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	13	55	22	12	● 13-7301-40-13
SK 40	16	55	27	17	● 13-7301-40-16
SK 40	22	55	32	19	● 13-7301-40-22
SK 40	27	55	33	21	● 13-7301-40-27
SK 40	32	60	38	24	● 13-7301-40-32
SK 40	40	60	41	27	● 13-7301-40-40
SK 50	16	55	27	17	● 13-7301-50-16
SK 50	22	55	31	19	● 13-7301-50-22
SK 50	27	55	33	21	● 13-7301-50-27
SK 50	32	55	38	24	● 13-7301-50-32
SK 50	40	55	41	27	● 13-7301-50-40

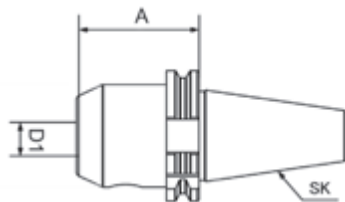
Messerkopf-Aufnahmen DIN 69871

Face mill holders DIN 69871



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

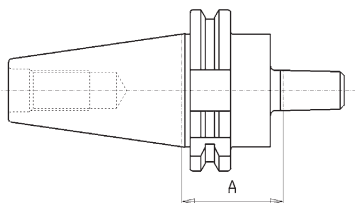
Größe / Size	D mm	A mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	16	35	17	● 13-7369-40-16
SK 40	16	100	17	● 13-7369-40-16-100
SK 40	22	35	19	● 13-7369-40-22
SK 40	22	100	19	● 13-7369-40-22-100
SK 40	27	40	21	● 13-7369-40-27
SK 40	27	100	21	● 13-7369-40-27-100
SK 40	32	50	24	● 13-7369-40-32
SK 40	32	100	24	● 13-7369-40-32-100
SK 40	40	50	27	● 13-7369-40-40
SK 40	40	100	27	▶ 13-7369-40-40-100
SK 40	40	160	27	▶ 13-7369-40-40-160
SK 50	22	35	19	● 13-7369-50-22
SK 50	22	100	19	● 13-7369-50-22-100
SK 50	22	160	19	▶ 13-7369-50-22-160
SK 50	27	40	21	● 13-7369-50-27
SK 50	27	100	21	● 13-7369-50-27-100
SK 50	27	160	21	▶ 13-7369-50-27-160
SK 50	32	50	24	● 13-7369-50-32
SK 50	32	100	24	● 13-7369-50-32-100
SK 50	32	160	24	▶ 13-7369-50-32-160
SK 50	40	50	27	● 13-7369-50-40
SK 50	40	100	27	✖ 13-7369-50-40-100



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Flächenspannfutter WELDON DIN 69871 End mill adaptors WELDON DIN 69871

Größe / Size	D1 mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	6	50	● 13-7625-40-6-50
SK 40	6	100	● 13-7625-40-6-100
SK 40	6	160	● 13-7625-40-6-160
SK 40	8	50	● 13-7625-40-8-50
SK 40	8	100	● 13-7625-40-8-100
SK 40	8	160	● 13-7625-40-8-160
SK 40	10	50	● 13-7625-40-10-50
SK 40	10	100	● 13-7625-40-10-100
SK 40	10	160	● 13-7625-40-10-160
SK 40	12	50	● 13-7625-40-12-50
SK 40	12	100	● 13-7625-40-12-100
SK 40	12	160	● 13-7625-40-12-160
SK 40	14	50	● 13-7625-40-14-50
SK 40	14	100	● 13-7625-40-14-100
SK 40	14	160	● 13-7625-40-14-160
SK 40	16	63	● 13-7625-40-16-63
SK 40	16	100	● 13-7625-40-16-100
SK 40	16	160	● 13-7625-40-16-160
SK 40	18	63	● 13-7625-40-18-63
SK 40	18	100	● 13-7625-40-18-100
SK 40	18	160	▶ 13-7625-40-18-160
SK 40	20	63	● 13-7625-40-20-63
SK 40	20	100	● 13-7625-40-20-100
SK 40	20	160	● 13-7625-40-20-160
SK 40	22	63	● 13-7625-40-22-63
SK 40	25	100	● 13-7625-40-25-100
SK 40	25	160	● 13-7625-40-25-160
SK 40	32	100	● 13-7625-40-32-100
SK 40	32	160	● 13-7625-40-32-160
SK 40	40	120	● 13-7625-40-40-120
SK 50	6	63	● 13-7625-50-6-63
SK 50	6	100	● 13-7625-50-6-100
SK 50	6	160	● 13-7625-50-6-160
SK 50	8	63	● 13-7625-50-8-63
SK 50	8	100	● 13-7625-50-8-100
SK 50	8	160	● 13-7625-50-8-160
SK 50	10	63	● 13-7625-50-10-63
SK 50	10	100	● 13-7625-50-10-100
SK 50	10	160	● 13-7625-50-10-160
SK 50	12	63	● 13-7625-50-12-63
SK 50	12	100	● 13-7625-50-12-100
SK 50	12	160	● 13-7625-50-12-160
SK 50	14	63	● 13-7625-50-14-63
SK 50	14	100	● 13-7625-50-14-100
SK 50	16	63	● 13-7625-50-16-63
SK 50	16	100	● 13-7625-50-16-100
SK 50	16	160	● 13-7625-50-16-160
SK 50	18	63	● 13-7625-50-18-63
SK 50	18	100	● 13-7625-50-18-100
SK 50	20	63	● 13-7625-50-20-63
SK 50	20	100	● 13-7625-50-20-100
SK 50	20	160	● 13-7625-50-20-160
SK 50	25	80	● 13-7625-50-25-80
SK 50	25	120	● 13-7625-50-25-120
SK 50	32	100	● 13-7625-50-32-100
SK 50	32	160	● 13-7625-50-32-160
SK 50	40	120	● 13-7625-50-40-120

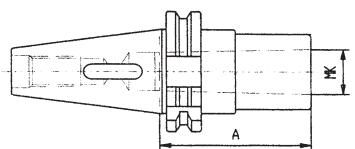


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Bohrfutteraufnahmen DIN 69871 Drill chuck adaptors DIN 69871

Größe / Size	Kegel / Taper	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	B12	25	13-5374-40-B12
SK 40	B16	25	13-5374-40-B16
SK 40	B18	35	13-5374-40-B18
SK 50	B16	25	13-5374-50-B16
SK 50	B18	25	13-5374-50-B18

Zwischenhülsen DIN 69871 für MK-Werkzeuge mit Austreibblappen Reducing adaptors DIN 69871 for MT tools with tang



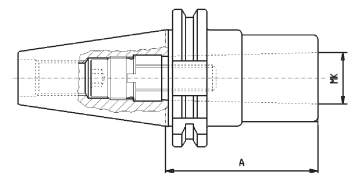
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	50	13-1681-40/1
SK 40	2	50	13-1681-40/2
SK 40	3	70	13-1681-40/3
SK 40	4	95	13-1681-40/4
SK 50	1	45	13-1681-50/1
SK 50	2	60	13-1681-50/2
SK 50	3	65	13-1681-50/3
SK 50	4	95	13-1681-50/4
SK 50	5	120	13-1681-50/5

Zwischenhülsen DIN 69871 für MK-Werkzeuge mit Anzugsgewinde Reducing adaptors DIN 69871 for MT tools with thread

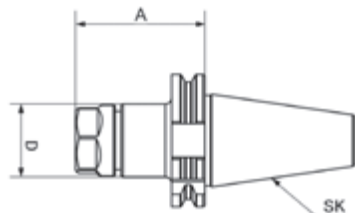
- mit Anzugsgewinde DIN 6364

- with thread DIN 6364

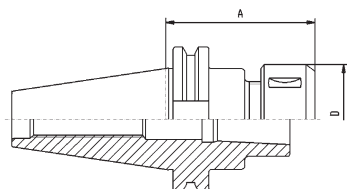


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	50	13-1695-40/1
SK 40	2	50	13-1695-40/2
SK 40	3	70	13-1695-40/3
SK 40	4	95	13-1695-40/4
SK 50	1	45	13-1695-50/1
SK 50	2	60	13-1695-50/2
SK 50	3	65	13-1695-50/3
SK 50	4	70	13-1695-50/4
SK 50	5	100	13-1695-50/5



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.



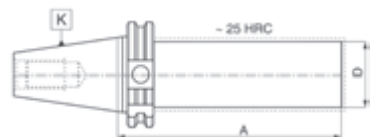
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Spannzangenfutter DIN 69871 ER Collet chucks DIN 69871 ER

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	ER 16	63	28	● 13-7617-40-16
SK 40	ER 16	100	28	● 13-7617-40-16-100
SK 40	ER 16	160	28	● 13-7617-40-16-160
SK 40	ER 25	70	42	● 13-7617-40-25
SK 40	ER 25	100	42	● 13-7617-40-25-100
SK 40	ER 25	160	42	● 13-7617-40-25-160
SK 40	ER 32	70	50	● 13-7617-40-32
SK 40	ER 32	100	50	● 13-7617-40-32-100
SK 40	ER 32	160	50	▶ 13-7617-40-32-160
SK 40	ER 40	80	63	● 13-7617-40-40
SK 40	ER 40	100	63	● 13-7617-40-40-100
SK 40	ER 40	160	63	● 13-7617-40-40-160
SK 50	ER 32	70	50	● 13-7617-50-32
SK 50	ER 32	100	50	● 13-7617-50-32-100
SK 50	ER 32	160	50	▶ 13-7617-50-32-160
SK 50	ER 40	70	63	● 13-7617-50-40
SK 50	ER 40	100	63	● 13-7617-50-40-100
SK 50	ER 40	160	63	▶ 13-7617-50-40-160

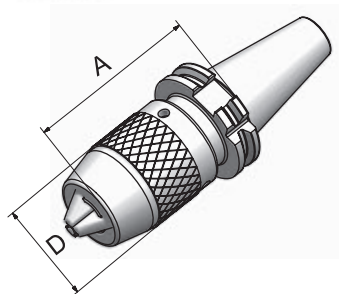
Spannzangenfutter DIN 69871 OZ Collet chucks DIN 69871 OZ

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	OZ16 (415E)	70	43	● 13-7645-40-16
SK 40	OZ25 (462E)	70	60	● 13-7645-40-25
SK 40	OZ32 (467E)	90	72	● 13-7645-40-32
SK 50	OZ25 (462E)	70	60	● 13-7645-50-25
SK 50	OZ32 (467E)	80	72	● 13-7645-50-32



Rohlinge DIN 69871 Blanks DIN 69871

Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
40	40	280	13-2191-40-40-280
40	63	160	13-2191-40-63-160
40	63	250	13-2191-40-63-250
50	50	330	13-2191-50-50-330
50	97	315	13-2191-50-97-315



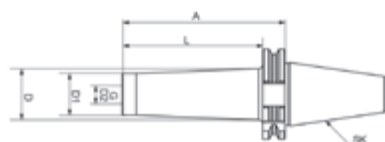
Bohrfutter DIN 69871 Drill chucks DIN 69871

- inkl. Hakenschlüssel

- incl. hook wrench

Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	D mm	A mm	Rundlaufgenauigkeit / Runout mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1-13	50	95	0,05	13-7655-40-13
SK 40	3-16	57	100	0,05	13-7655-40-16
SK 50	3-16	55	115	0,05	13-7655-50-16

Fräseraufnahme DIN 69871 für Einschraubfräser Screw-in type milling arbors DIN 69871



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	G	D2 mm	D1 mm	D mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M8	8,5	13	15	44	25	13-FASK40-M8-25
SK 40	M8	8,5	13	23	69	50	13-FASK40-M8-50
SK 40	M8	8,5	13	23	94	75	13-FASK40-M8-75
SK 40	M10	10,5	18	20	44	25	13-FASK40-M10-25
SK 40	M10	10,5	18	23	69	50	13-FASK40-M10-50
SK 40	M10	10,5	18	28	94	75	13-FASK40-M10-75
SK 40	M12	12,5	21	24	44	25	13-FASK40-M12-25
SK 40	M12	12,5	21	24	69	50	13-FASK40-M12-50
SK 40	M12	12,5	21	31	94	75	13-FASK40-M12-75
SK 40	M12	12,5	21	33	119	100	13-FASK40-M12-100
SK 40	M16	17	29	29	44	25	13-FASK40-M16-25
SK 40	M16	17	29	34	69	50	13-FASK40-M16-50
SK 40	M16	17	29	34	94	75	13-FASK40-M16-75
SK 40	M16	17	29	36	119	100	13-FASK40-M16-100
SK 40	M16	17	29	40	144	125	13-FASK40-M16-125

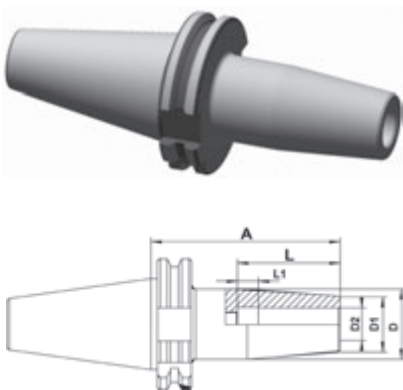
Weitere Größen siehe nächste Seite
Further sizes see next page



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	G	D2 mm	D1 mm	D mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 50	M8	8,5	13	23	69	50	13-FASK50-M8-50
SK 50	M8	8,5	13	25	119	100	13-FASK50-M8-100
SK 50	M10	10,5	18	23	69	50	13-FASK50-M10-50
SK 50	M10	10,5	18	32	119	100	13-FASK50-M10-100
SK 50	M12	12,5	21	24	69	50	13-FASK50-M12-50
SK 50	M12	12,5	21	33	119	100	13-FASK50-M12-100
SK 50	M12	12,5	21	40	169	150	13-FASK50-M12-150
SK 50	M16	17	29	34	69	50	13-FASK50-M16-50
SK 50	M16	17	29	36	119	100	13-FASK50-M16-100
SK 50	M16	17	29	43	169	150	13-FASK50-M16-150

Schrumpffutter DIN 69871 Shrink chuck DIN 69871



Gewuchtet G = 2,5 25.000 U/min.
Balanced G = 2,5 25.000 U/min.

Größe / Size	D2 mm	D1 mm	D mm	L mm	L1 mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	3	10	20	15	-	80	13-SHFSK40-3-80
SK 40	3	10	20	15	-	120	13-SHFSK40-3-120
SK 40	4	15	22	15	-	80	13-SHFSK40-4-80
SK 40	4	15	22	15	-	120	13-SHFSK40-4-120
SK 40	5	15	22	20	-	80	13-SHFSK40-5-80
SK 40	5	15	22	20	-	120	13-SHFSK40-5-120
SK 40	6	20	27	36	10	80	13-SHFSK40-6-80
SK 40	6	20	27	36	10	120	13-SHFSK40-6-120
SK 40	8	20	27	36	10	80	13-SHFSK40-8-80
SK 40	8	20	27	36	10	120	13-SHFSK40-8-120
SK 40	10	24	31	41	10	80	13-SHFSK40-10-80
SK 40	10	24	31	41	10	120	13-SHFSK40-10-120
SK 40	12	24	31	47	10	80	13-SHFSK40-12-80
SK 40	12	24	31	47	10	120	13-SHFSK40-12-120
SK 40	14	27	34	47	10	80	13-SHFSK40-14-80
SK 40	16	27	34	50	10	80	13-SHFSK40-16-80
SK 40	16	27	34	50	10	120	13-SHFSK40-16-120
SK 40	16	27	34	50	10	160	13-SHFSK40-16-160
SK 40	18	33	40	50	10	80	13-SHFSK40-18-80
SK 40	20	33	40	52	10	80	13-SHFSK40-20-80
SK 40	20	33	40	52	10	120	13-SHFSK40-20-120
SK 40	20	33	40	52	10	160	13-SHFSK40-20-160
SK 40	25	44	53	58	10	100	13-SHFSK40-25-100
SK 40	25	44	53	58	10	120	13-SHFSK40-25-120
SK 40	25	44	53	58	10	160	13-SHFSK40-25-160
SK 40	32	44	53	62	10	100	13-SHFSK40-32-100
SK 40	32	44	53	62	10	160	13-SHFSK40-32-160

Hydrodehnspannfutter DIN 69871 AD/B Hydraulic chuck DIN 69871 AD/B

- inkl. Schlüssel

- incl. wrench



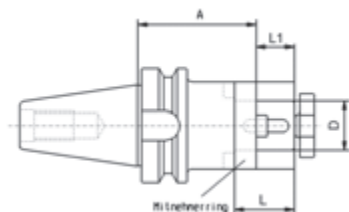
SK 40

Gewuchtet G = 2,5 20.000 U/min.
Balanced G = 2,5 20.000 U/min.

SK 50

Gewuchtet G = 2,5 15.000 U/min.
Balanced G = 2,5 15.000 U/min.

Größe / Size	d mm	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	C1 mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	6	28	50	80,5	35	26	40	13-HDSK40-6-80
SK 40	8	30	50	80,5	35	28	40	13-HDSK40-8-80
SK 40	10	32	50	80,5	35	33	45	13-HDSK40-10-80
SK 40	12	34	50	80,5	35	37	47	13-HDSK40-12-80
SK 40	16	38	50	80,5	35	40	51	13-HDSK40-16-80
SK 40	20	43	50	80,5	35	40	51	13-HDSK40-20-80
SK 50	20	43	52	90	34,5	40	51	13-HDSK50-20-90
SK 50	32	62	72	105	43	60	90	13-HDSK50-32-105



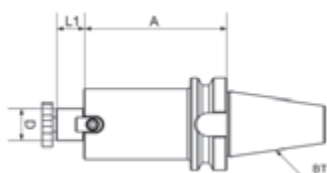
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Kombi-Fräseraufsteckdorne MAS BT Combination shell mill adaptors MAS BT

Größe / Size	D mm	A mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	16	55	27	17	● 13-7361-40-16
BT 40	22	55	32	19	● 13-7361-40-22
BT 40	27	55	33	21	● 13-7361-40-27
BT 40	32	60	38	24	● 13-7361-40-32
BT 40	40	60	41	27	● 13-7361-40-40
BT 50	16	70	27	17	● 13-7361-50-16
BT 50	22	70	31	19	● 13-7361-50-22
BT 50	27	70	33	21	● 13-7361-50-27
BT 50	32	70	38	24	● 13-7361-50-32
BT 50	40	70	41	27	● 13-7361-50-40
BT 50	50	70	45	30	● 13-7361-50-50*

* Ungewuchtet
* Unbalanced

Messerkopf-Aufnahmen MAS BT Face mill holders MAS BT



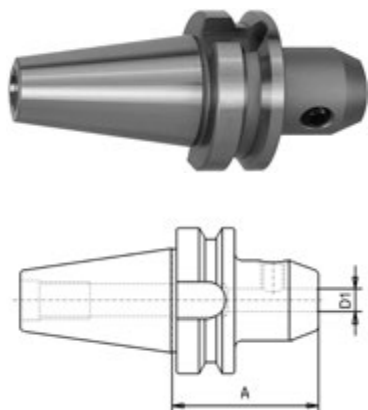
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	D mm	A mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	16	40	17	● 13-7388-40-16
BT 40	16	100	17	▶ 13-7388-40-16-100
BT 40	22	45	19	● 13-7388-40-22
BT 40	22	100	19	▶ 13-7388-40-22-100
BT 40	27	40	21	● 13-7388-40-27
BT 40	27	100	21	▶ 13-7388-40-27-100
BT 40	32	50	24	● 13-7388-40-32
BT 40	32	100	24	▶ 13-7388-40-32-100
BT 40	40	50	27	● 13-7388-40-40
BT 40	40	100	27	▶ 13-7388-40-40-100
BT 50	22	40	19	● 13-7388-50-22
BT 50	22	100	19	▶ 13-7388-50-22-100
BT 50	27	40	21	● 13-7388-50-27
BT 50	27	100	21	▶ 13-7388-50-27-100
BT 50	32	50	24	● 13-7388-50-32
BT 50	32	100	24	▶ 13-7388-50-32-100
BT 50	40	50	27	● 13-7388-50-40
BT 50	40	100	27	▶ 13-7388-50-40-100
BT 50	50	78	30	● 13-7388-50-50*

* Ungewuchtet
* Unbalanced

Flächenspannfutter WELDON MAS BT

End mill adaptors WELDON MAS BT

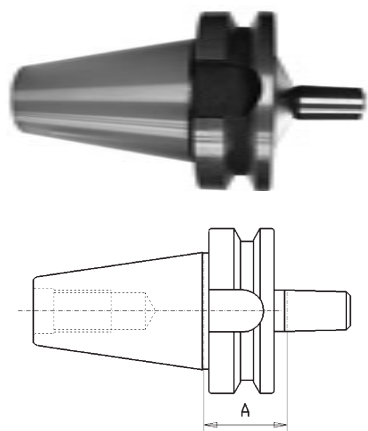


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	D1 mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	6	50	13-7624-40-6-50
BT 40	6	100	13-7624-40-6-100
BT 40	8	50	13-7624-40-8-50
BT 40	8	100	13-7624-40-8-100
BT 40	10	63	13-7624-40-10-63
BT 40	10	100	13-7624-40-10-100
BT 40	12	63	13-7624-40-12-63
BT 40	12	100	13-7624-40-12-100
BT 40	14	63	13-7624-40-14-63
BT 40	16	63	13-7624-40-16-63
BT 40	16	100	13-7624-40-16-100
BT 40	18	63	13-7624-40-18-63
BT 40	20	63	13-7624-40-20-63
BT 40	20	100	13-7624-40-20-100
BT 40	25	90	13-7624-40-25-90
BT 40	32	100	13-7624-40-32-100
BT 40	40	120	13-7624-40-40-105
BT 50	6	63	13-7624-50-6-63
BT 50	8	63	13-7624-50-8-63
BT 50	10	63	13-7624-50-10-63
BT 50	12	80	13-7624-50-12-80
BT 50	14	80	13-7624-50-14-80
BT 50	16	80	13-7624-50-16-80
BT 50	20	80	13-7624-50-20-80
BT 50	25	100	13-7624-50-25-100
BT 50	32	105	13-7624-50-32-105
BT 50	40	110	13-7624-50-40-115

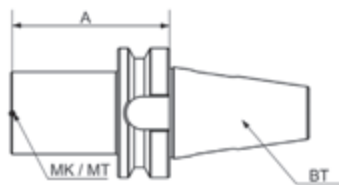
Bohrfutteraufnahmen MAS BT

Drill chuck adaptors MAS BT

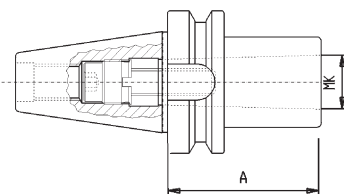


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

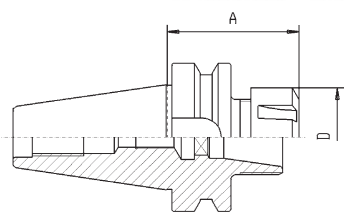
Größe / Size	Kegel / Taper	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	B12	32	13-5373-40-B12
BT 40	B16	32	13-5373-40-B16
BT 50	B16	45	13-5373-50-B16
BT 50	B18	45	13-5373-50-B18



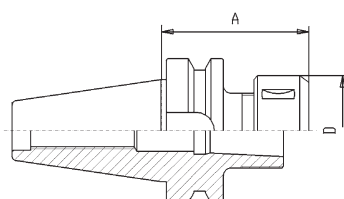
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Zwischenhülsen MAS BT für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen Reducing adaptors MAS BT for MT tools with tang

Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1	50	● 13-1661-40/1
BT 40	2	50	● 13-1661-40/2
BT 40	3	70	● 13-1661-40/3
BT 40	4	95	● 13-1661-40/4
BT 50	1	45	● 13-1661-50/1
BT 50	2	50	● 13-1661-50/2
BT 50	3	65	● 13-1661-50/3
BT 50	4	95	● 13-1661-50/4
BT 50	5	105	● 13-1661-50/5

Zwischenhülsen MAS BT für MK-Werkzeuge mit Anzugsgewinde Reducing adaptors MAS BT for MT tools with thread

- mit Anzugsgewinde DIN 6364

- with thread DIN 6364

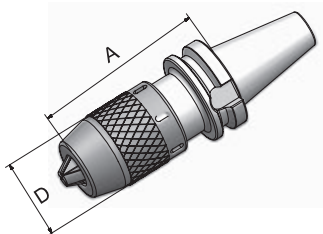
Größe / Size	MK / MT	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1	50	● 13-1694-40/1
BT 40	2	50	● 13-1694-40/2
BT 40	3	70	● 13-1694-40/3
BT 40	4	95	● 13-1694-40/4
BT 50	1	45	* 13-1694-50/1
BT 50	2	60	● 13-1694-50/2
BT 50	3	75	● 13-1694-50/3
BT 50	4	70	● 13-1694-50/4
BT 50	5	120	● 13-1694-50/5

Spannzangenfutter MAS BT ER Collet chucks MAS BT ER

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	ER 16	63	32	● 13-7626-40-16
BT 40	ER 25	70	42	● 13-7626-40-25
BT 40	ER 32	70	50	● 13-7626-40-32
BT 40	ER 40	80	63	● 13-7626-40-40
BT 50	ER 32	70	50	● 13-7626-50-32
BT 50	ER 40	80	63	● 13-7626-50-40

Spannzangenfutter MAS BT OZ Collet chucks MAS BT OZ

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	OZ25 (462E)	70	60	● 13-7606-40-25
BT 40	OZ32 (467E)	90	72	● 13-7606-40-32
BT 50	OZ32 (467E)	90	72	▶ 13-7606-50-32

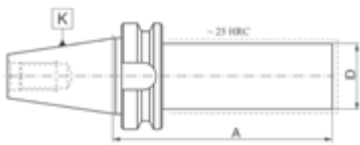


Bohrfutter MAS BT
Drill chucks MAS BT

- inkl. Hakenschlüssel

- incl. hook wrench

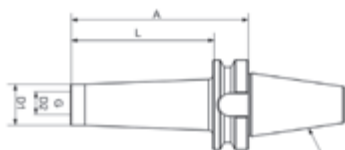
Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	D mm	A mm	Rundlaufgenauigkeit / Runout mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1-13	50	95	0,05	13-7656-40-13
BT 40	3-16	57	100	0,05	13-7656-40-16



Rohlinge MAS BT
Blanks MAS BT

Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	40	280	13-2192-40-40-280
BT 40	63	250	13-2192-40-63-250
BT 50	50	330	13-2192-50-50-330
BT 50	97	315	13-2192-50-97-315



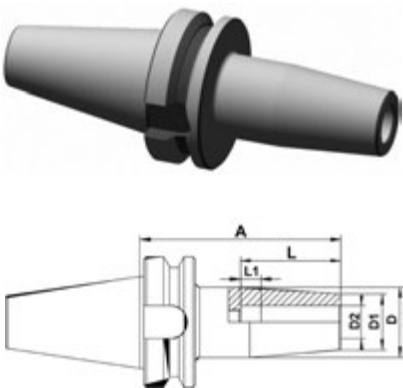


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Fräseraufnahme MAS BT für Einschraubfräser Screw-in type milling arbors MAS BT

Größe / Size	G	D2 mm	D1 mm	D mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	M8	8,5	13	23	77	50	13-FABT40-M8-50
BT 40	M8	8,5	13	25	120	100	13-FABT40-M8-100
BT 40	M10	10,5	18	20	52	25	13-FABT40-M10-25
BT 40	M10	10,5	18	23	77	50	13-FABT40-M10-50
BT 40	M10	10,5	18	28	102	75	13-FABT40-M10-75
BT 40	M10	10,5	18	32	127	100	13-FABT40-M10-100
BT 40	M12	12,5	21	24	52	25	13-FABT40-M12-25
BT 40	M12	12,5	21	28	77	50	13-FABT40-M12-50
BT 40	M12	12,5	21	31	102	75	13-FABT40-M12-75
BT 40	M12	12,5	21	31	138	100	13-FABT40-M12-100
BT 40	M16	17	29	29	52	25	13-FABT40-M16-25
BT 40	M16	17	29	34	77	50	13-FABT40-M16-50
BT 40	M16	17	29	34	102	75	13-FABT40-M16-75
BT 40	M16	17	29	41	138	100	13-FABT40-M16-100
BT 40	M16	17	29	44	152	125	13-FABT40-M16-125
BT 40	M16	17	29	50	188	150	13-FABT40-M16-150
BT 50	M8	8,5	13	23	88	50	13-FABT50-M8-50
BT 50	M8	8,5	13	25	138	100	13-FABT50-M8-100
BT 50	M8	8,5	13	30	188	150	13-FABT50-M8-150
BT 50	M10	10,5	18	23	88	50	13-FABT50-M10-50
BT 50	M10	10,5	18	32	138	100	13-FABT50-M10-100
BT 50	M10	10,5	18	37	188	150	13-FABT50-M10-150
BT 50	M12	12,5	21	24	88	50	13-FABT50-M12-50
BT 50	M12	12,5	21	33	138	100	13-FABT50-M12-100
BT 50	M12	12,5	21	40	188	150	13-FABT50-M12-150
BT 50	M16	17	29	34	88	50	13-FABT50-M16-50
BT 50	M16	17	29	36	138	100	13-FABT50-M16-100
BT 50	M16	17	29	43	188	150	13-FABT50-M16-150

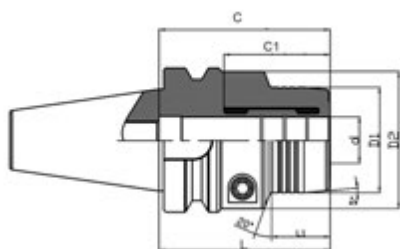
Schrumpffutter MAS BT
Shrink chuck MAS BT



Gewuchtet G = 2,5 25.000 U/min.
Balanced G = 2,5 25.000 U/min.

Größe / Size	D2 mm	D1 mm	D mm	L mm	L1 mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	3	10	20	15	-	80	13-SHFBT40-3-80
BT 40	4	15	22	15	-	80	13-SHFBT40-4-80
BT 40	5	15	22	20	-	80	13-SHFBT40-5-80
BT 40	6	20	27	36	10	90	13-SHFBT40-6-90
BT 40	8	20	27	36	10	90	13-SHFBT40-8-90
BT 40	10	24	31	41	10	90	13-SHFBT40-10-90
BT 40	12	24	31	47	10	90	13-SHFBT40-12-90
BT 40	16	27	34	50	10	90	13-SHFBT40-16-90
BT 40	20	33	40	52	10	90	13-SHFBT40-20-90
BT 40	25	44	53	58	10	100	13-SHFBT40-25-100
BT 40	32	44	53	62	10	100	13-SHFBT40-32-100





Gewuchtet G = 2,5 20.000 U/min.
Balanced G = 2,5 20.000 U/min.

Hydrodehnspannfutter MAS BT AD

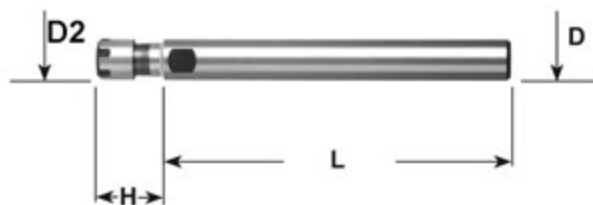
Hydraulic chuck MAS BT AD

- inkl. Schlüssel

- incl. wrench

Größe / Size	d mm	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	C1 mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	12	38	54	75	26	38	57	13-HDBT40-12-75
BT 40	16	42	58	75	26	46	75	13-HDBT40-16-75
BT 40	20	46	60	75	26	46	75	13-HDBT40-20-75
BT 40	25	52	62	105	55	46	80	13-HDBT50-20-105
BT 40	32	62	72	105	44	58	90	13-HDBT50-32-120

Spannzangenfutter ER mit Zylinderschaft und Minimutter
Collet chucks ER with cylindrical shank and mini nut



D mm	Spannzange / Collet	L mm	D2 mm	H mm	Art.-Nr. / Order no.
12	ER 8	100	12	23	13-7812-12-8M-100
12	ER 11	100	16	26	13-7812-12-11M-100
12	ER 11	140	16	28	13-7812-12-11M-140
12	ER 16	80	22	35	13-7812-12-16M-80
16	ER 11	100	16	19	13-7812-16-11M-100
16	ER 11	130	16	19	13-7812-16-11M-130
16	ER 11	160	16	18	13-7812-16-11M-160
16	ER 16	100	22	35	13-7812-16-16M-100
16	ER 16	130	22	35	13-7812-16-16M-130
16	ER 16	160	22	33	13-7812-16-16M-160
20	ER 11	100	16	19	13-7812-20-11M-100
20	ER 11	130	16	19	13-7812-20-11M-130
20	ER 16	100	22	31	13-7812-20-16M-100
20	ER 16	130	22	31	13-7812-20-16M-130
20	ER 16	165	22	22	13-7812-20-16M-160
20	ER 20	130	28	45	13-7812-20-20M-130
20	ER 20	160	28	45	13-7812-20-20M-160
20	ER 20	200	28	45	13-7812-20-20M-200
25	ER 11	160	16	28	13-7812-25-11M-160
25	ER 16	100	22	25	13-7812-25-16M-100
25	ER 16	130	22	25	13-7812-25-16M-130
25	ER 16	163	22	22	13-7812-25-16M-160
25	ER 20	130	28	40	13-7812-25-20M-130
25	ER 20	160	28	40	13-7812-25-20M-160

Aufnahmen mit Zylinderschaft Straight shank tooling

11

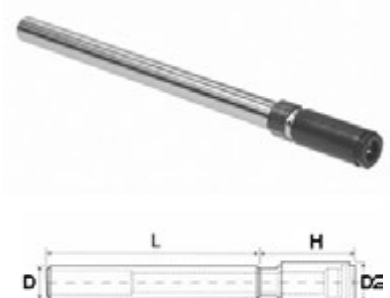
11.6

Spannzangenfutter ER mit Zylinderschaft u. Standardmutter Collet chucks ER with cylindrical shank and standard nut



D mm	Spannzange / Collet	L mm	D2 mm	H mm	Art.-Nr. / Order no.
20	ER 25	50	42	42	● 13-7812-20-25-50
20	ER 25	100	42	42	● 13-7812-20-25-100
20	ER 25	130	42	40	● 13-7812-20-25-130
20	ER 25	160	42	46	● 13-7812-20-25-160
20	ER 32	100	50	47	● 13-7812-20-32-100
20	ER 32	130	50	53	● 13-7812-20-32-130
20	ER 32	160	50	53	● 13-7812-20-32-160
25	ER 20	160	28	45	● 13-7812-25-20-160
25	ER 25	50	42	48	● 13-7812-25-25-50
25	ER 25	100	42	45	● 13-7812-25-25-100
25	ER 25	160	42	45	● 13-7812-25-25-160
25	ER 32	50	50	50	● 13-7812-25-32-50
25	ER 32	100	50	50	● 13-7812-25-32-100
25	ER 32	130	50	53	● 13-7812-25-32-130
25	ER 32	160	50	48	● 13-7812-25-32-160
25	ER 40	60	63	55	● 13-7812-25-40-60
32	ER 25	100	42	27	● 13-7812-32-25-100
32	ER 25	160	42	48	* 13-7812-32-25-160
32	ER 32	50	50	50	● 13-7812-32-32-50
32	ER 32	100	50	50	● 13-7812-32-32-100
32	ER 32	130	50	42	● 13-7812-32-32-130
32	ER 32	160	50	48	● 13-7812-32-32-160
32	ER 40	70	63	35	● 13-7812-32-40-70
32	ER 40	130	63	60	● 13-7812-32-40-130
40	ER 32	80	50	45	● 13-7812-40-32-80
40	ER 32	135	50	50	● 13-7812-40-32-130
40	ER 32	160	50	50	● 13-7812-40-32-160
40	ER 40	130	63	50	● 13-7812-40-40-130
40	ER 40	160	63	50	● 13-7812-40-40-160
50	ER 40	120	63	35	● 13-7812-50-40-120
50	ER 40	160	63	35	● 13-7812-50-40-160

Spannzangenfutter Typ Erickson mit Zylinderschaft Collet chucks type Erickson with cylindrical shank



D mm	Spannzange / Collet	L mm	H mm	D2 mm	Art.-Nr. / Order no.
8	412E (DK-S)	100	32	10	▶ 13-6612-8-S-100
12	416E (DK30)	76	36	14	▶ 13-6612-12-30-76
12	416E (DK30)	140	36	14	▶ 13-6612-12-30-140
20	417E (DK20)	76	44	21	▶ 13-6612-20-20-76
20	417E (DK20)	140	44	21	▶ 13-6612-20-20-140
25	418E (DK10)	76	49,4	27	▶ 13-6612-25-10-76
25	418E (DK10)	140	49,4	27	▶ 13-6612-25-10-140

Passende Spannzangen siehe Seite 200
Suitable collets see page 200



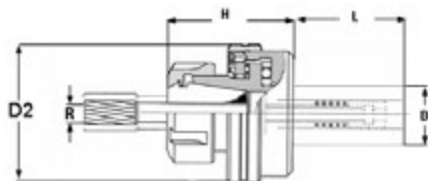
Reduzierhülsen für Fräseraufnahmen mit IKZ

Reduction sleeves f. Weldon chucks with coolant agent ring

D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
25	16	09-RZ-25-16
25	20	09-RZ-25-20
32	20	09-RZ-32-20
32	25	09-RZ-32-25
40	20	09-RZ-40-20
40	25	09-RZ-40-25
40	32	09-RZ-40-32

Pendelhalter mit Zylinderschaft

Floating chucks with cylindrical shank



- mit einstellbarem Radialspiel
- Einstellbereiche: Freipendeln und Parallelpendeln
- Federkraft, Zentrierkraft und Freipendeln einstellbar
- with adjustable radial floating movement
- application: Free and parallel floating
- spring force, centering force and floating movement adjustable

Spannzange / Collet	D mm	H mm	D2 mm	L mm	R mm	Art.-Nr. / Order no.
ER 11	16	40	42	46	1	09-PHZ-11-16
ER 11	20	40	42	46	1	09-PHZ-11-20
ER 16	16	44	42	46	1	09-PHZ-16-16
ER 16	25	44	42	46	1	09-PHZ-16-25
ER 20	16	50	50	46	1	09-PHZ-20-16
ER 20	20	50	50	46	1	09-PHZ-20-20
ER 20	25	50	50	46	1	09-PHZ-20-25
ER 25	20	53	57	46	1	09-PHZ-25-20
ER 25	25	53	57	46	1	09-PHZ-25-25
ER 32	25	58	69	50	1,5	09-PHZ-32-25
ER 32	32	58	69	50	1,5	09-PHZ-32-32
ER 40	25	64	79	50	1,5	09-PHZ-40-25
ER 40	32	64	79	50	1,5	09-PHZ-40-32

Sägeblattaufnahmen

Saw-blade holders

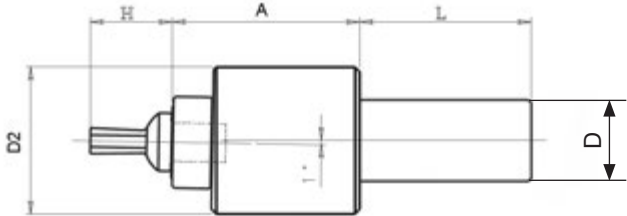


- zur präzisen Aufnahme von Sägeblättern in Flächenspannfutter
- Lieferumfang: Aufnahme, Zwischenscheibe und Spannschraube
- for precision use of saw blades in Weldon chucks
- scope of supply: saw blade holder, intermediate disc, clamping screw

Sägeblatt-Ø / Saw-blade-Ø mm	L mm	D mm	Aufnahme-Ø / Mounting-Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
20	94	20	5	15-00S2020
25	104	20	8	15-00S2025
32	110	20	8	15-00S2032
40	114	20	10	15-00S2040
50	141	25	13	15-00S2550
63	141	25	16	15-00S2563
80	160	25	22	15-00S2580
100	160	25	22	15-00S25100

Aufnahmen mit Zylinderschaft
Straight shank tooling

Räumwerkzeughalter mit Zylinderschaft
Broach tool holders with cylindrical shank



D mm	D2 mm	L mm	A mm	H mm	Aufnahme / Mounting	Art.-Nr. / Order no.
16	44	50	46	25	Ø 12	▶ 47-RHV-D16-12
20	58	50	76	40	Ø 16	▶ 47-RHV-D20-16

Passende Räumstempel siehe Seiten 175 - 177
Suitable cutters see pages 175 - 177



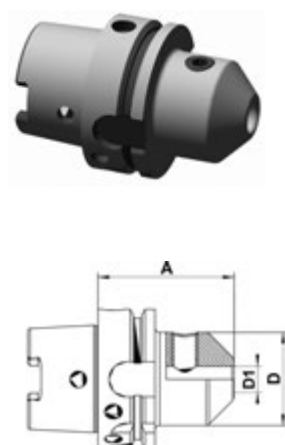


Gewuchtet G = 6,3 25.000 U/min.
Balanced G = 6,3 2.000 U/min.

Spannzangenfutter ER - Form A Collet chucks ER - form A

Größe / Size	Für Spannzange / For collet	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	ER16	28	100	17-SF63A-ER16-100
HSK-A 63	ER16	28	160	17-SF63A-ER16-160
HSK-A 63	ER25	42	100	17-SF63A-ER25-100
HSK-A 63	ER25	42	160	17-SF63A-ER25-160
HSK-A 63	ER32	50	100	17-SF63A-ER32-100
HSK-A 63	ER32	50	160	17-SF63A-ER32-160
HSK-A 63	ER40	63	120	17-SF63A-ER40-120
HSK-A 63	ER40	63	160	17-SF63A-ER40-160

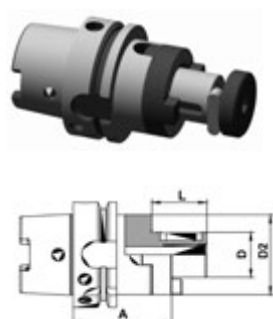
Flächenspannfutter WELDON - Form A End mill adaptors WELDON - form A



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	D1 mm	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	6	25	65	17-WE63A-6-65
HSK-A 63	6	25	100	17-WE63A-6-100
HSK-A 63	8	28	65	17-WE63A-8-65
HSK-A 63	8	28	100	17-WE63A-8-100
HSK-A 63	10	35	65	17-WE63A-10-65
HSK-A 63	10	35	100	17-WE63A-10-100
HSK-A 63	12	42	80	17-WE63A-12-80
HSK-A 63	12	42	100	17-WE63A-12-100
HSK-A 63	16	48	80	17-WE63A-16-80
HSK-A 63	16	48	100	17-WE63A-16-100
HSK-A 63	18	50	80	17-WE63A-18-80
HSK-A 63	20	52	80	17-WE63A-20-80
HSK-A 63	20	52	100	17-WE63A-20-100
HSK-A 63	25	65	110	17-WE63A-25-110
HSK-A 63	32	72	110	17-WE63A-32-110
HSK-A 63	40	80	125	17-WE63A-40-125

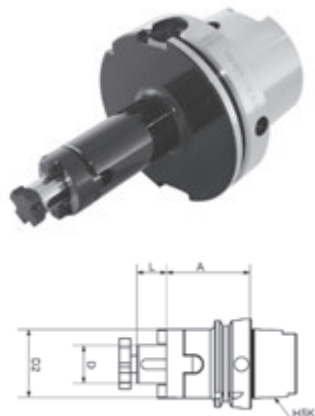
Kombi-Fräseraufsteckdorne DIN 6358 - Form A Combination shell mill adaptors DIN 6358 - form A



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	D mm	D2 mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	16	32	60	27	17-KD63A-16-60
HSK-A 63	16	32	100	27	17-KD63A-16-100
HSK-A 63	22	40	60	31	17-KD63A-22-60
HSK-A 63	22	40	100	31	17-KD63A-22-100
HSK-A 63	27	48	60	33	17-KD63A-27-60
HSK-A 63	27	48	100	33	17-KD63A-27-100
HSK-A 63	32	58	60	38	17-KD63A-32-65
HSK-A 63	32	58	100	38	17-KD63A-32-100
HSK-A 63	40	70	70	41	17-KD63A-40-70

Werkzeugaufnahmen mit HSK auch in Form C, E und F lieferbar
HSK tool holders are also available in form C, E and F



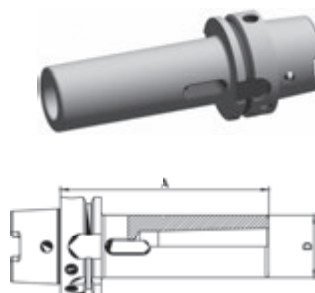
Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Messerkopf-Aufnahmen DIN 6357 - Form A Shell mill holders DIN 6357 - form A

- mit vergrößertem Bunddurchmesser - with enlarged collar diameter

Größe / Size	D mm	D2 mm	L mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	16	38	17	50	17-MS63A-16-50
HSK-A 63	16	38	17	100	17-MS63A-16-100
HSK-A 63	22	48	19	50	17-MS63A-22-50
HSK-A 63	22	48	19	100	17-MS63A-22-100
HSK-A 63	27	58	21	60	17-MS63A-27-60
HSK-A 63	27	58	21	100	17-MS63A-27-100
HSK-A 63	32	78	24	60	17-MS63A-32-60
HSK-A 63	32	78	24	100	17-MS63A-32-100
HSK-A 63	40	88	27	60	17-MS63A-40-60
HSK-A 63	40	88	27	100	17-MS63A-40-100

Einsatzhülsen für MK-Werkzeuge mit Austreibblappen - Form A Adaptors for morse taper tools with tang - form A

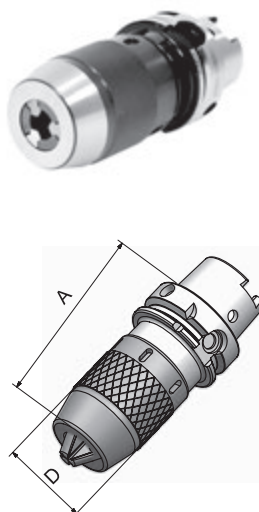


Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Größe / Size	MK / MT	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	1	25	100	17-EH63A-MK1
HSK-A 63	2	32	120	17-EH63A-MK2
HSK-A 63	3	40	140	17-EH63A-MK3
HSK-A 63	4	48	160	17-EH63A-MK4

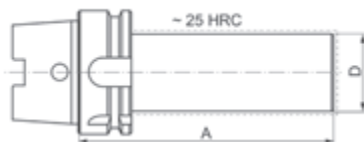
Bohrfutter - Form A Drill chucks - form A

- inkl. Hakenschlüssel - incl. hook wrench



Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	D mm	A mm	Rundlaufgenauigkeit / Runout mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	1-13	48	150	0,08	13-7658-63-13
HSK-A 63	3-16	53	155	0,08	13-7658-63-16

Werkzeugaufnahmen mit HSK auch in Form C, E und F lieferbar
HSK tool holders are also available in form C, E and F



Bohrstangenrohling - Form A Blank adaptor - form A

Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	63	150	● 17-BR63A-63-150
HSK-A 63	65	68	✖ 17-BR63A-65-68 *

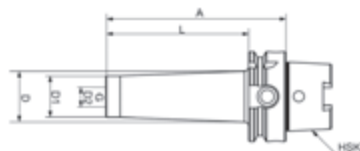
* Kegel ungeschliffen und ungehärtet
* Taper only premachined

Prüfdorn - Form A Test arbor - form A



Größe / Size	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	40	300	● 09-PD-HSK63

Fräseraufnahme Form A für Einschraubfräser Screw-in type milling arbors form A

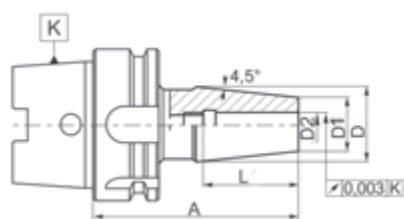


Größe / Size	G	D2 mm	D1 mm	D mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	M10	10,5	18	23	76	50	● 17-FA63A-M10-50
HSK-A 63	M10	10,5	18	32	126	100	● 17-FA63A-M10-100
HSK-A 63	M12	12,5	21	24	51	25	● 17-FA63A-M12-25
HSK-A 63	M12	12,5	21	24	76	50	● 17-FA63A-M12-50
HSK-A 63	M12	12,5	21	31	101	75	● 17-FA63A-M12-75
HSK-A 63	M12	12,5	21	33	126	100	● 17-FA63A-M12-100
HSK-A 63	M16	17	29	29	51	25	● 17-FA63A-M16-25
HSK-A 63	M16	17	29	34	76	50	● 17-FA63A-M16-50
HSK-A 63	M16	17	29	34	101	75	● 17-FA63A-M16-75
HSK-A 63	M16	17	29	36	126	100	● 17-FA63A-M16-100

Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

Werkzeugaufnahmen mit HSK auch in Form C, E und F lieferbar
HSK tool holders are also available in form C, E and F

Schrumpffutter - Form A
Shrink chuck - form A



Gewuchtet G = 6,3 15.000 U/min.
Balanced G = 6,3 15.000 U/min.

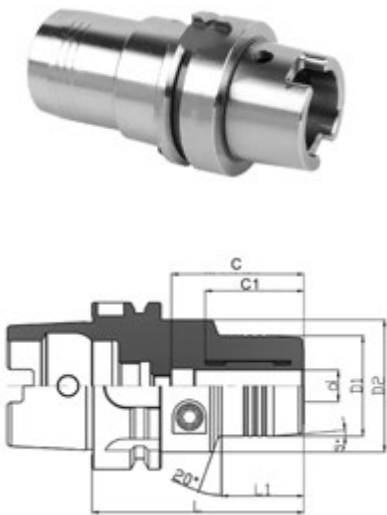
Größe / Size	D2 mm	D1 mm	D mm	L mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-A 63	3	10	18	36	80	17-SHF63A-3-80
HSK-A 63	3	10	18	36	120	17-SHF63A-3-120
HSK-A 63	4	10	18	36	80	17-SHF63A-4-80
HSK-A 63	4	10	18	36	120	17-SHF63A-4-120
HSK-A 63	5	16	22	36	80	17-SHF63A-5-80
HSK-A 63	5	16	22	36	120	17-SHF63A-5-120
HSK-A 63	6	21	27	36	80	17-SHF63A-6-80
HSK-A 63	6	21	27	36	120	17-SHF63A-6-120
HSK-A 63	8	21	27	36	80	17-SHF63A-8-80
HSK-A 63	8	21	27	36	120	17-SHF63A-8-120
HSK-A 63	10	24	32	42	85	17-SHF63A-10-85
HSK-A 63	10	24	32	42	120	17-SHF63A-10-120
HSK-A 63	12	24	32	47	90	17-SHF63A-12-90
HSK-A 63	12	24	32	47	120	17-SHF63A-12-120
HSK-A 63	14	27	34	47	90	17-SHF63A-14-90
HSK-A 63	16	27	34	50	95	17-SHF63A-16-95
HSK-A 63	16	27	34	50	120	17-SHF63A-16-120
HSK-A 63	18	33	42	50	95	17-SHF63A-18-95
HSK-A 63	20	33	42	52	100	17-SHF63A-20-100
HSK-A 63	20	33	42	52	120	17-SHF63A-20-120

Werkzeugaufnahmen mit HSK auch in Form C, E und F lieferbar
HSK tool holders are also available in form C, E and F

Hydrodehnspannfutter - Form A
Hydraulic chuck - Form A

- inkl. Schlüssel

- incl. wrench



Gewuchtet G = 2,5 20.000 U/min.
Balanced G = 2,5 20.000 U/min.

Größe / Size	d mm	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	C1 mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK63A	6	32	48	80	32	29	46	17-HD63A-6-80
HSK63A	8	34	50	80	32	30	46	17-HD63A-8-80
HSK63A	36	52,5	80	80	32	31	50	17-HD63A-10-80
HSK63A	38	52,5	80	80	32	32	50	17-HD63A-12-80
HSK63A	45	52,5	90	80	41	40	60	17-HD63A-16-90
HSK63A	46	52,5	90	80	41	40	60	17-HD63A-20-90

DIN 69893 HSK - A
DIN 69893 HSK - A



Kühlmittlröhrchen
Coolant tubes

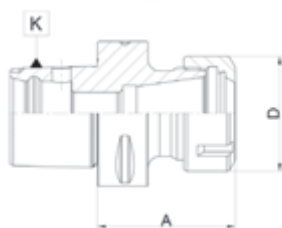
Für / For	D mm	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.
HSK 32	6	M10x1	17-KMR32
HSK 40	8	M12x1	17-KMR40
HSK 50	10	M16x1	17-KMR50
HSK 63	12	M18x1	17-KMR63
HSK 80	14	M20x1,5	17-KMR80
HSK 100	16	M24x1,5	17-KMR100



Schlüssel für Kühlmittlröhrchen
Wrench for coolant tubes

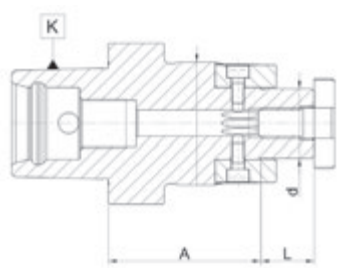
Für / For	Art.-Nr. / Order no.
HSK 63	17-SCH-KMR63
HSK 100	17-SCH-KMR100

Werkzeugaufnahmen mit HSK auch in Form B, C, E und F lieferbar
HSK tool holders are also available in form B, C, E and F



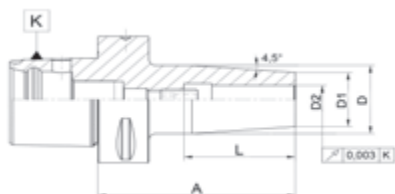
Spannzangenfutter ER Collet chucks ER

Größe / Size	Spannzange / Collet	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
6 (63)	ER16	100	32	12-SF6-ER16-100
6 (63)	ER20	60	35	12-SF6-ER20-60
6 (63)	ER25	60	45	12-SF6-ER25-60
6 (63)	ER32	60	50	12-SF6-ER32-60
6 (63)	ER40	65	63	12-SF6-ER40-65



Messerkopf-Aufnahmen Face mill holders

Größe / Size	d mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
6 (63)	16	50	17	12-MS6-16-50
6 (63)	22	50	19	12-MS6-22-50
6 (63)	27	60	21	12-MS6-27-60
6 (63)	32	60	24	12-MS6-32-60
6 (63)	40	60	27	12-MS6-40-60



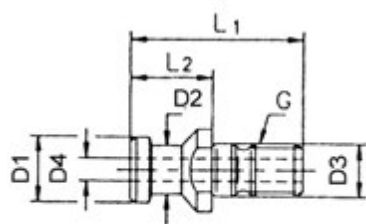
Schrumpffutter Shrink chucks

Größe / Size	D2 mm	D1 mm	D mm	L mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
6 (63)	6	21	27	36	80	12-SHF6-6-80
6 (63)	8	21	27	36	80	12-SHF6-8-80
6 (63)	10	24	32	43	80	12-SHF6-10-80
6 (63)	12	24	32	48	80	12-SHF6-12-80
6 (63)	14	27	34	48	85	12-SHF6-14-85
6 (63)	16	27	34	51	85	12-SHF6-16-85
6 (63)	18	33	42	51	85	12-SHF6-18-85
6 (63)	20	33	42	53	85	12-SHF6-20-85
6 (63)	25	44	53	57	90	12-SHF6-25-90
6 (63)	32	44	53	59	95	12-SHF6-32-95



Bohrfutter Drill chucks

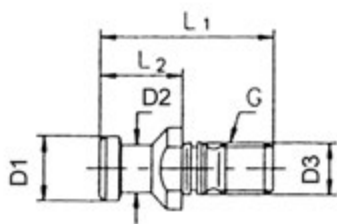
Größe / Size	Spannweite / Capacity mm	A mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
6 (63)	1-13	105,4	45	82-261306
6 (63)	1-16	110,8	50	82-261606



DIN 69872 A, mit Bohrung DIN 69872 A, with bore

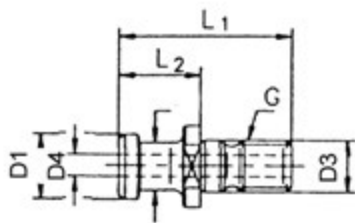
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	M 12	13	9	13	3,5	44	24	● 13-9884A-30-44
SK 40	M 16	19	14	17	7	54	26	● 13-9884A-40-54
SK 50	M 24	28	21	25	11,5	74	34	● 13-9884A-50-74

DIN 69872 B, ohne Bohrung DIN 69872 B, without bore



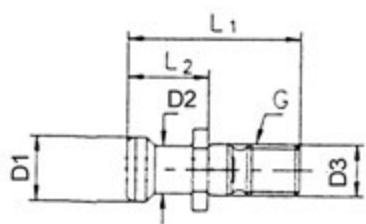
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	M 12	13	9	13	44	24	● 13-9884B-30-44
SK 40	M 16	19	14	17	54	26	● 13-9884B-40-54
SK 50	M 24	28	21	25	74	34	● 13-9884B-50-74

ISO 7388 II A, mit Bohrung ISO 7388 II A, with bore



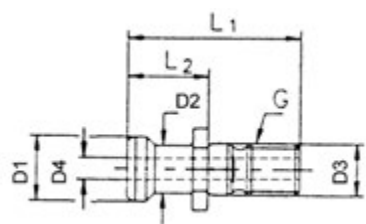
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	19	14	17	7	54	26	● 13-9885A-40-54
SK 50	M 24	28	21	25	11,5	74	34	● 13-9885A-50-74

ISO 7388 II B-OB, ohne Bohrung ISO 7388 II B-OB, without bore

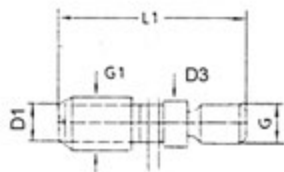


Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	18,95	12,95	17	44,5	16,40	● 13-9885BOB-40-45
SK 50	M 24	29,10	19,80	25	65,5	25,56	● 13-9885BOB-50-66

ISO 7388 II B-MB, mit Bohrung ISO 7388 II B-MB, with bore



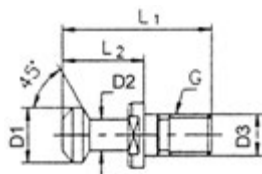
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	18,95	12,95	17	7	44,5	16,40	● 13-9885BMB-40-45
SK 50	M 24	29,10	19,80	25	11,5	65,5	25,56	● 13-9885BMB-50-66



S 20x2, mit Sägewinde
S 20x2, with saw thread

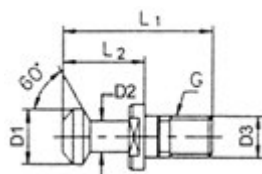
Größe / Size	G	G1	D1 mm	D3 mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	S 20x2	16,6	17	58	13-9886B-40-58

MAS BT, 45°
MAS BT, 45°



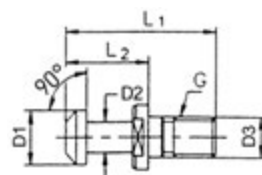
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	M 12	11	7	13	43	24	13-9882B-30-45
SK 40	M 16	15	10	17	60	35	13-9882B-40-45
SK 50	M 24	23	17	25	85	45	13-9882B-50-45

MAS BT, 60°
MAS BT, 60°



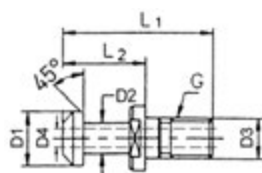
Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30	M 12	11	7	13	43	24	13-9882B-30-60
SK 40	M 16	15	10	17	60	35	13-9882B-40-60
SK 50	M 24	23	17	25	85	45	13-9882B-50-60

MAS BT, 90°
MAS BT, 90°



Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	15	10	17	60	35	13-9882B-40-90
SK 50	M 24	23	17	25	85	45	13-9882B-50-90

MAS BT, 45°, mit Bohrung
MAS BT, 45°, with bore

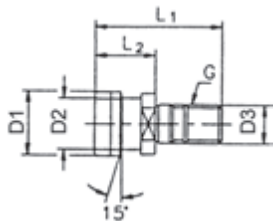


Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	15	10	17	7	60	35	13-9882A-40-45
SK 50	M 24	23	17	25	11,5	85	45	13-9882A-50-45

Anzugsbolzen Pull studs

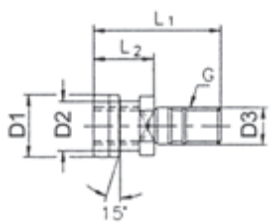
11
11.9

OTT, ohne Bohrung OTT, without internal bore



Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	25,0	21,1	17	53	25	13-9883-40
SK 50	M 24	39,5	32,0	25	65	25	13-9883-50

OTT, mit Innengewinde OTT, with internal thread



Größe / Size	G	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	M 16	25,0	21,1	17	53	25	13-9883I-40
SK 50	M 24	39,5	32,0	25	65	25	13-9883I-50

Spezielle Anzugsbolzen für sämtliche
Maschinen auf Anfrage

Special pull studs for all machines upon
request

Steckschlüssel für Anzugsbolzen Socket wrenches for pull studs



Sicherheits-Steckschlüssel SK und MAS BT Security socket wrenches SK and MAS BT

Größe / Size	DIN	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	DIN 69872	13-SCHA-SK40
SK 50	DIN 69872	13-SCHA-SK50
BT 40	MAS BT	13-SCHA-BT40
BT 50	MAS BT	13-SCHA-BT50



■ Inhalt:

12.1 | Ausdrehkopf-Sätze

12.2 | Gewindeschneidfutter

- | Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
- | Synchron-Gewindeschneidfutter
- | Gewindeschneidapparate mit autom. Rücklauf

■ Content:

12.1 | Boring head sets

12.2 | Tapping chucks

- | Quick-change tapping chucks
- | Synchro-tapping chucks
- | Reversal tapping heads

Ausdrehkopf-Sätze Boring head sets

12
12.1



Typ AKS 2G, Ausdrehbereich Ø 10 mm - 240 mm Type AKS 2G, boring capacity Ø 10 mm - 240 mm

- Skala 0,01 mm
- Lieferumfang: Ausdrehkopf, 4 Bohrstangen, 1 Ausdrehwerkzeug, je 1 Sechskantschlüssel 3, 4 und 6 mm
- scale 0,01 mm
- scope of delivery: boring head, 4 boring bars, 1 boring tool, hexagon wrench 3, 4 and 6 mm one each

Schaft / Shank	Bohrtiefe max. / Depth max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	120	6	09-AKS2G-BT40
DIN 69871 / SK 40	120	6,5	09-AKS2G-SK40
MK / MT 3	120	7,5	09-AKS2G-MK3
MK / MT 4	120	7	09-AKS2G-MK4

Typ AKS 1, Ausdrehbereich Ø 8 mm - 46 mm Type AKS 1, boring capacity Ø 8 mm - 46 mm

- Skala 0,005 mm
- Gesamt-Vorschub: 6 mm
- Lieferumfang: Ausdrehkopf, 8 Bohrstangen Ø 16 mm, Befestigungsschrauben, Bedienschlüssel
- scale 0,005 mm
- total stroke: 6 mm
- scope of delivery: boring head, 8 boring bars Ø 16 mm, screws, setting tool

Schaft / Shank	Bohrtiefe max. / Depth max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	90	7	09-AKS1-BT40
BT 50	90	8	09-AKS1-BT50
DIN 69871 / SK 40	90	7	09-AKS1-SK40
DIN 69871 / SK 50	90	8	09-AKS1-SK50

Typ AKS 2, Ausdrehbereich Ø 8 mm - 280 mm Type AKS 2, boring capacity Ø 8 mm - 280 mm

- Skala 0,005 mm
- Gesamt-Vorschub: 27 mm
- Lieferumfang: Ausdrehkopf, 8 Bohrstangen Ø 20 mm, Befestigungsschrauben, Bedienschlüssel
- scale 0,005 mm
- total stroke: 27 mm
- scope of delivery: boring head, 8 boring bars Ø 20 mm, screws, setting tool

Schaft / Shank	Bohrtiefe max. / Depth max. mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	115	8	09-AKS2-BT40
BT 50	115	10	09-AKS2-BT50
DIN 69871 / SK 40	115	8	09-AKS2-SK40
MK / MT 3	115	7	09-AKS2-MK3
MK / MT 4	115	7	09-AKS2-MK4
MK / MT 5	115	8	09-AKS2-MK5

Passende Wendeschneidplatten Suitable inserts

AKS 2G Ausdrehbereich / Boring capacity	AKS 1 Ausdrehbereich / Boring capacity	AKS 2 Ausdrehbereich / Boring capacity	Wendeschneid- platten / Inserts	Art.-Nr. / Order no.
Ø 10 - 240 mm	Ø 8 - 13 mm	Ø 8 - 13 mm	TBGT060102L	1M-TBGT060102L
-	Ø 12 - 15 mm	Ø 12 - 21 mm	TPGH090204L	1M-TPGH090204L
-	Ø 16 - 46 mm	Ø 20 - 280 mm	TPGH110304L	1M-TPGH110304L

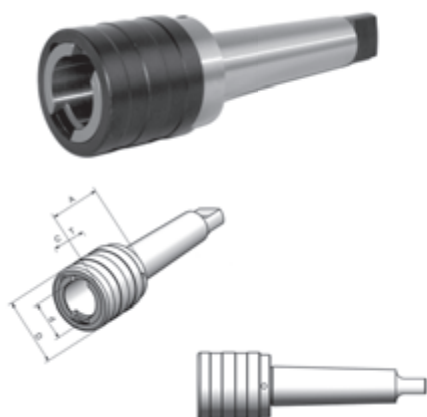
Preis pro Stück. Abgabe nur in VE à 10 Stück
Price per piece. Only available in sets of 10 pieces

- Lagerstandard / in stock
- ▶ innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- ✱ auslaufende Größe / as stock lasts

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter Quick-change tapping chucks

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Morsekegel, mit Längenausgleich auf Zug und Druck

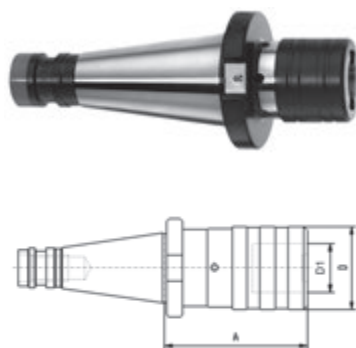
Quick-change tapping chucks with morse taper shank, with length compensation



MK / MT	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Zug / Ext. mm	Druck / Compr. mm	Art.-Nr. / Order no.
MK / MT 2	1	M3 - M14	46	38	19	7,5	7,5	76-GSSF-MK2/1
MK / MT 3	1	M3 - M14	46	38	19	7,5	7,5	76-GSSF-MK3/1
MK / MT 3	2	M5 - M22	69	55	31	12,5	12,5	76-GSSF-MK3/2
MK / MT 4	2	M5 - M22	70	55	31	12,5	12,5	76-GSSF-MK4/2
MK / MT 4	3	M14 - M36	108	79	48	20	20	76-GSSF-MK4/3
MK / MT 5	3	M14 - M36	103	79	48	20	20	76-GSSF-MK5/3

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter DIN 2080, mit Längenausgleich auf Zug und Druck

Quick-change tapping chucks DIN 2080, with length compensation



SK	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	M3 - M14	59	38	19	76-GSSF-ISO40/1
SK 40	2	M5 - M22	97	54	31	76-GSSF-ISO40/2
SK 40	3	M14 - M36	142	78	48	76-GSSF-ISO40/3
SK 50	1	M3 - M14	50	38	19	76-GSSF-ISO50/1
SK 50	2	M5 - M22	82	54	31	76-GSSF-ISO50/2
SK 50	3	M14 - M36	128	78	48	76-GSSF-ISO50/3

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter DIN 69871, mit Längenausgleich auf Zug und Druck

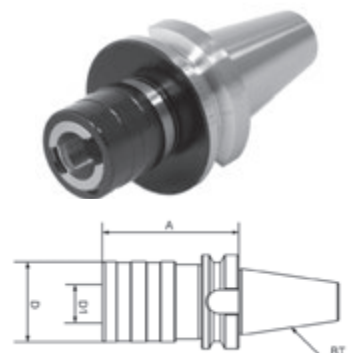
Quick-change tapping chucks DIN 69871, with length compensation



SK	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	1	M3 - M14	59	38	19	76-GSSF-SK40/1
SK 40	2	M5 - M22	97	54	31	76-GSSF-SK40/2
SK 40	3	M14 - M36	156	78	48	76-GSSF-SK40/3
SK 50	1	M3 - M14	63	38	19	76-GSSF-SK50/1
SK 50	2	M5 - M22	97	54	31	76-GSSF-SK50/2
SK 50	3	M14 - M36	140	78	48	76-GSSF-SK50/3

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MAS BT, mit Längenausgleich auf Zug und Druck

Quick-change tapping chucks MAS BT, with length compensation



MAS BT	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	1	M3 - M14	65	38	19	76-GSSF-BT40/1
BT 40	2	M5 - M22	93	54	31	76-GSSF-BT40/2
BT 40	3	M14 - M36	166	78	48	76-GSSF-BT40/3
BT 50	1	M3 - M14	100	38	19	76-GSSF-BT50/1
BT 50	2	M5 - M22	100	54	31	76-GSSF-BT50/2
BT 50	3	M14 - M36	142	78	48	76-GSSF-BT50/3

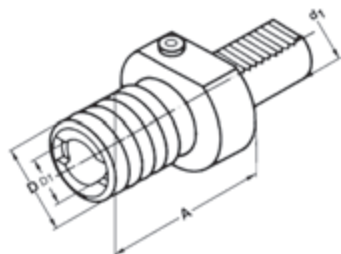
Passende Einsätze siehe Seite 259
Suitable inserts see page 259

12
122

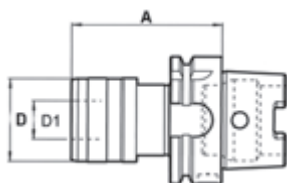
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter / Quick-change tapping chucks

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter Quick-change tapping chucks

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter VDI (DIN 69880), mit Längenausgleich auf Zug und Druck Quick-change tapping chucks VDI (DIN 69880), with length compensation

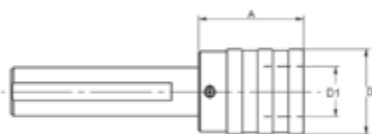


VDI	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
VDI 20	1	M3 - M14	55	38	19	76-GSSF-VDI20/1
VDI 25	1	M3 - M14	55	38	19	76-GSSF-VDI25/1
VDI 30	1	M3 - M14	55	38	19	76-GSSF-VDI30/1
VDI 30	2	M5 - M22	77	54	31	76-GSSF-VDI30/2
VDI 40	1	M3 - M14	55	38	19	76-GSSF-VDI40/1
VDI 40	2	M5 - M22	77	54	31	76-GSSF-VDI40/2
VDI 40	3	M14 - M36	108	78	48	76-GSSF-VDI40/3
VDI 50	2	M5 - M22	77	54	31	76-GSSF-VDI50/2
VDI 50	3	M14 - M36	108	78	48	76-GSSF-VDI50/3



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter DIN 69893 HSK - A, mit Längenausgleich auf Zug und Druck Quick-change tapping chucks DIN 69893 HSK - A, with length compensation

HSK	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK-50A	1	M3 - M14	72	41	19	76-GSSF-HSK50A/1
HSK-50A	2	M5 - M22	110	60	31	76-GSSF-HSK50A/2
HSK-63A	1	M3 - M14	72	41	19	76-GSSF-HSK63A/1
HSK-63A	2	M5 - M22	110	60	31	76-GSSF-HSK63A/2



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter zylindrisch, mit Längenausgleich auf Zug und Druck Quick-change tapping chucks cylindrical, with length compensation

Schaft-Ø / Shank-Ø	Größe / Size	Bereich / Range	A mm	D mm	D1 mm	Art.-Nr. / Order no.
20	1	M3 - M14	40	36	19	76-GSSF-ZYL20/1
25	1	M3 - M14	40	36	19	76-GSSF-ZYL25/1
25	2	M5 - M22	64	53	31	76-GSSF-ZYL25/2
32	2	M5 - M22	64	53	31	76-GSSF-ZYL32/2
32	3	M14 - M36	97	78	48	76-GSSF-ZYL32/3

Passende Einsätze siehe Seite 259
Suitable inserts see page 259

Gewindeschneid-Schnellwechseleinsätze Quick-change tapping inserts



Mit Rutschkupplung With safety clutch

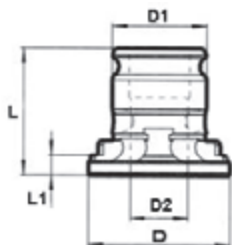
Größe / Size	Bereich / Thread	Art.-Nr. / Order no.
0	M1 - M10	76-GEM0-M...
1	M3 - M14	76-GEM1-M...
2	M5 - M22	76-GEM2-M...
3	M14 - M36	76-GEM3-M...
4	M24 - M48	76-GEM4-M...



Ohne Rutschkupplung Without safety clutch

Größe / Size	Bereich / Thread	Art.-Nr. / Order no.
0	M1 - M10	76-GEO0-M...
1	M2 - M2,5	76-GEO1-M...
1	M3 - M14	76-GEO1-M...
2	M5 - M22	76-GEO2-M...
3	M14 - M36	76-GEO3-M...

Reduzierungen für Gewindeschneid-Schnellwechseleinsätze Reductions sleeves for quick-change tapping inserts



Von Größe auf Größe / From size to size	D1 mm	D2 mm	D mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr. / Order no.
1/0	19	13	30	21,5	6	76-SRE-1/0
2/1	31	19	46	35	8,5	76-SRE-2/1
3/1	48	19	68	55,5	7	76-SRE-3/1
3/2	48	31	68	55,5	7	76-SRE-3/2

Synchron-Gewindeschneidfutter Synchro-tapping chucks

- zum Gewindeschneiden auf Bearbeitungszentren mit Synchronsteuerung
- Micro-Längenausgleich auf Zug (1 mm) und Druck (0,2 mm)
- passende Schnellwechseleinsätze
siehe Seite 261
- for synchronized tapping
- micro compensation: in extension (1 mm), in compression (0,2 mm)
- suitable inserts see page 257

Grundkörper DIN 69893 HSK - A Base body DIN 69893 HSK - A

Größe / Size	D1 mm	D mm	L mm	Bereich / Tap capacity	Art.-Nr. / Order no.
HSK-40A	20	43	69	M3-M12	76-SYNC-HSKA40/1
HSK-50A	20	43	70	M3-M12	76-SYNC-HSKA50/1
HSK-63A	20	43	64	M3-M12	76-SYNC-HSKA63/1
HSK-100A	20	43	70	M3-M12	76-SYNC-HSKA100/1
HSK-40A	32	60	90	M6-M20	76-SYNC-HSKA40/2
HSK-50A	32	60	97	M6-M20	76-SYNC-HSKA50/2
HSK-63A	32	60	97	M6-M20	76-SYNC-HSKA63/2
HSK-100A	32	60	91	M6-M20	76-SYNC-HSKA100/2
HSK-100A	50	87	115	M14-M33*	76-SYNC-HSKA100/3

* Längenausgleich auf Zug (2 mm) und Druck (0,4 mm)
* compensation in extension (2 mm) and in compression (0,4 mm)

Grundkörper DIN 69871 Base body DIN 69871

Größe / Size	D1 mm	D mm	L mm	Bereich / Tap capacity	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	20	43	53	M3-M12	76-SYNC-SK40/1
SK 50	20	43	53	M3-M12	76-SYNC-SK50/1
SK 40	32	60	90	M6-M20	76-SYNC-SK40/2
SK 50	32	60	74	M6-M20	76-SYNC-SK50/2

Grundkörper MAS BT Base body MAS BT

Größe / Size	D1 mm	D mm	L mm	Bereich / Tap capacity	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	20	43	61	M3-M12	76-SYNC-BT40/1
BT 50	20	43	72	M3-M12	76-SYNC-BT50/1
BT 40	32	60	82	M6-M20	76-SYNC-BT40/2
BT 50	32	60	93	M6-M20	76-SYNC-BT50/2

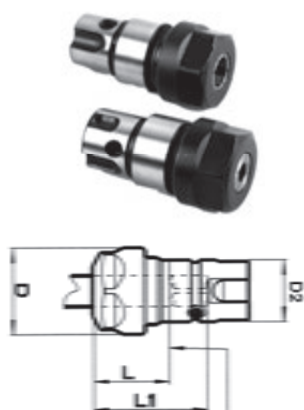
Grundkörper DIN 69880 Base body DIN 69880

Größe / Size	D1 mm	D mm	L mm	Bereich / Tap capacity	Art.-Nr. / Order no.
VDI 30	20	43	46	M3-M12	76-SYNC-VDI30/1
VDI 40	20	43	46	M3-M12	76-SYNC-VDI40/1
VDI 30	32	60	67	M6-M20	76-SYNC-VDI30/2
VDI 40	32	60	67	M6-M20	76-SYNC-VDI40/2

Weitere Grundkörper auf Anfrage
Further base bodies upon request

Schnellwechseleinsätze für Synchron-Gewindeschneidfutter Tapping inserts for synchro-tapping chucks

Schnellwechseleinsatz Tapping inserts

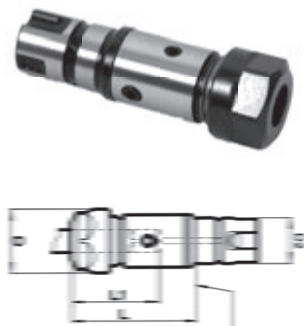


- Verdrehsicherung durch Schrauben - locking by screws
- keine Gewindebohrzangen notwendig - no need to use tapping collets

D2 mm	D mm	L mm	L1 mm	Bereich / Tap capacity	Für Spannzangen / For collets	Art.-Nr. / Order no.
20*	28	24	37	M3-M12	ER 16 (1-10)	76-SYNC-SE1
32	42	28	52	M6-M20	ER 25 (2-16)	76-SYNC-SE2
50	63	32	75	M14-M33	ER 40 (3-30)	76-SYNC-SE3

* Lieferung mit Sechskantmutter
* Supplied with hexagonal nut

Verlängerter Schnellwechseleinsatz Extended tapping inserts



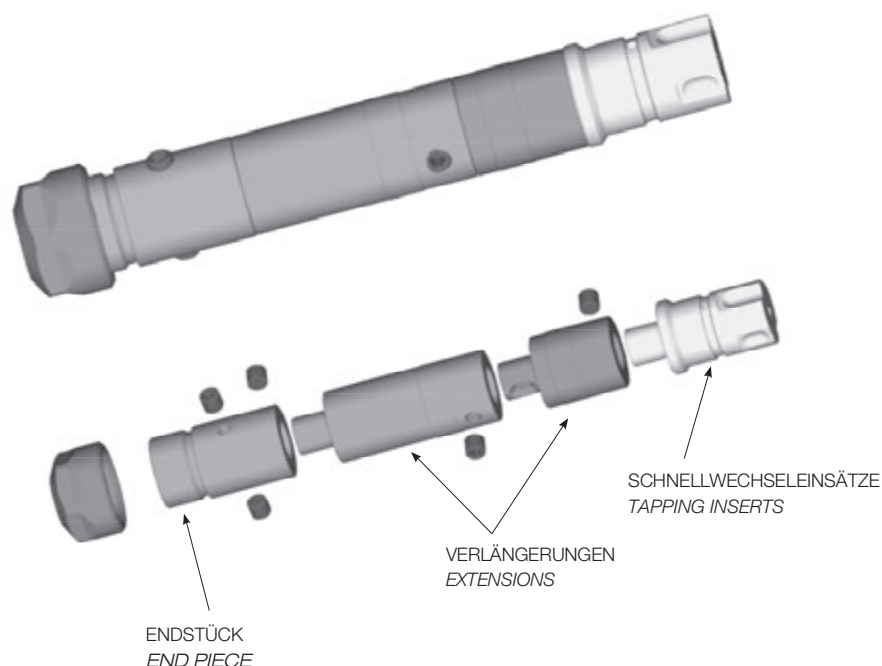
- schlanke Version, für beengte Platzverhältnisse geeignet - extra slim for limited space conditions

D2 mm	D mm	L mm	L1 mm	Bereich / Tap capacity	Für Spannzangen / For collets	Art.-Nr. / Order no.
20*	28	55	38	M3-M12	ER 16 (1-10)	76-SYNC-VSE1
32	42	86	63	M6-M20	ER 25 (2-16)	76-SYNC-VSE2
50	63	95	73	M14-M33	ER 40 (3-30)	76-SYNC-VSE3

*Lieferung mit Sechskantmutter
*Supplied with hexagonal nut

Weitere Verlängerungen und Endstücke auf Anfrage Further extensions and end pieces upon request

Montagebeispiel Example



Gewindeschneidapparate mit automatischem Rücklauf Reversal tapping chucks

Gewindeschneidapparate BASIC Reversal tapping chucks BASIC



- mit automatischem Vorschub
- eingebauter Schnelrücklauf 1,75 : 1
- einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung
- Längenausgleich auf Druck und Zug

- automatic feed
- rapid reversal 1,75 : 1
- adjustable safety clutch
- length compensation

Lieferumfang: 2 Mehrbereichs-Spannzangen und alle notwendigen Schlüssel

Scope of delivery: incl. 2 multi-range collets and all required wrenches

Größe / Size	Aufnahme / Mounting	Bereich / Capacity	Ø D mm	Max. Drehmoment / Max. torque Nm	Max. Drehzahl / Max. speed RPM	Art.-Nr. / Order no.
7	B16	M2 - M7	55	14	1500	● BAS-GSA-M7
12	B16	M5 - M12	75	65	1000	● BAS-GSA-M12
20	B22	M8 - M20	91	125	600	● BAS-GSA-M20

Passende Kegeldorne siehe Seiten 100 - 101
Suitable taper arbors see pages 100 - 101

Mehrbereich-Spannzangen Multi-range collets

- für Gewindeschneidapparate
- for reversal tapping chucks



Größe / Size	Bereich / Capacity	Spannbereich / Clamping capacity	Art.-Nr. / Order no.
7	M2 - M7	Ø 2,5-4,2	● 06-RF7-4,5
7	M4 - M7	Ø 4,2-6,5	● 06-RF7-6,5
12	M5 - M8	Ø 3,5-7	● 06-RF12-7,0
12	M8 - M12	Ø 7,0-10,0	● 06-RF12-10,0
20	M8 - M14	Ø 6,0-9,0	● 06-RF20-9,0
20	M14 - M20	Ø 9,0-14,0	● 06-RF20-14,0

Zubehör

Accessories



■ Inhalt:

13.1 | Zubehör für Drehfutter und Planscheiben

| Hohlspindelanschlage

13.2 | Zubehör für Schraubstöcke

| Passsteine

| Universal-Werkstückanschlag

| Universal-Werkstückanschlag mit Magnet

13.3 | Zubehör für Steilkegelaufnahmen

| Kegelwischer

| Fräsdornringe

| Schlüssel

| Fräseranzugsschrauben

| Austreiblappen

| Überwurfmutter

| Mitnehmerringe

| Passfedern

| Spannschrauben für Weldon Futter

| Austreiber

| Schraubquerkeile

| Kühlmittelnährchen

| Montagehilfen

| Werkzeug-Regale

| Werkzeugwagen

| Montagehilfen

13.4 | Werkstattausrüstung

■ Content:

13.1 | Accessories for lathe and independent chucks

| Hollow spindle stops

13.2 | Accessories for vices

| Tee nuts

| Stop dog

| Universal work piece stop with magnet

13.3 | Accessories for SK-tooling

| Taper cleaners

| Spacing collars

| Spanners

| Cross retaining screws

| Tangs

| Clamping nuts

| Clutch drive rings

| Feather keys

| Clamping screws for Weldon chucks

| Ejectors

| Driving tenons

| Coolant tubes

| Assembly supports

| Tool racks

| Tooling trolleys

| Assembly supports

13.4 | Work shop equipment

Hohlspindelanschlge Hollow spindle stops



Optimales Hilfswerkzeug passend fr nahezu jede Drehbank. Lohnend schon ab Kleinstserien. Teure Rstzeiten knnen auf ein Minimum reduziert werden. Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren. Durch Anziehen mit dem mitgelieferten Schlssel werden die integrierten Spannbacken an die Innenwand gepresst und gewhrleisten so einen sicheren Sitz.

Useful auxiliary tool suitable for almost every lathe. Worthwhile even for small series production. Expensive set-up time can be reduced to a minimum. Quick and easy fixing at any position of the hollow spindle. By tightening with the enclosed key the integrated jaws are pressed against the spindle so that a secure seat is guaranteed.

Spindel-Ø /
Spindle-Ø

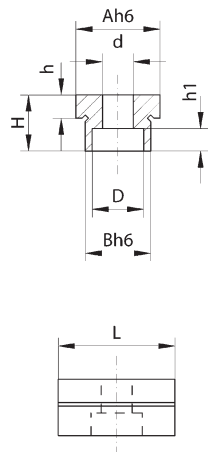
Art.-Nr. /
Order no.

20-27	●	83-322327	
25-33	●	83-332731	
32-41	●	83-343139	
40-50	●	83-353947	
48-60	●	83-364757	
58-76	●	83-386578	
75-96	●	83-397894	
94-110	●	83-31094110	

Ersatz O-Ringe auf Anfrage / Spare O-Rings upon request



Passsteine, Paar Tee nuts, set of 2 pieces



A mm	B mm	L mm	H mm	h mm	h1 mm	D mm	d mm	Art.-Nr. / Order no.
12	12	25	10	4,8	5,7	10	6	14-12-12
14	14	25	10	0	5,7	10	6	14-14-14
	18			4,8				14-14-18
	20			4,8				14-14-20
	22			4,8				14-14-22
16	12	25	10	4,8	5,7	10	6	14-16-12
	14			4,8				14-16-14
	16			0				14-16-16
	18			4,8				14-16-18
	20			4,8				14-16-20
	22			4,8				14-16-22
	24			4,8				14-16-24
	28			4,8				14-16-28
18	36			4,8				14-16-36
	12	25	10	4,8	5,7	10	6	14-18-12
	14			4,8				14-18-14
	16			4,8				14-18-16
	18			0				14-18-18
	20			4,8				14-18-20
20	22			4,8				14-18-22
	12	25	10	4,8	5,7	10	6	14-20-12
	14			4,8				14-20-14
	16			4,8				14-20-16
	18			4,8				14-20-18
	20			0				14-20-20
22	22			4,8				14-20-22
	14	25	10	4,8	5,7	10	6	14-22-14
	16			4,8				14-22-16
	18			4,8				14-22-18
	20			4,8				14-22-20
	22			0				14-22-22

Universal-Werkstückanschlag Universal stop-dog

Preis pro Paar / Price per set

- Universal-Werkstückanschlag aus zweifarbig eloxiertem Aluminium für Bohr- und Fräsmaschinen
- durch die zwei Gelenkpfannen und den 360° drehbaren Kopf ist jede Einstell-Lage möglich
- inkl. Nutenstein (für 16, 18 und 20 mm T-Nuten), Anschlagstange und Inbusschlüssel
- universal two-coloured work piece stop made from anodized aluminium for boring and milling machines
- two cranks and a knob (360° pivotable) allow any setting angle
- incl. t-nut (for 16, 18 and 20 mm), stop rod and hexagon wrench



Höhe Anschlagst. / Height of stop rod mm	Gesamthöhe / Total height mm	Anschlagst.-Ø / Stop rod dia. mm	Art.-Nr. / Order no.
155	215	8	09-AMS-160BH

Universal-Werkstückanschlag mit Magnet Universal work piece stop with magnet

- passend für alle Schraubstöcke
- keine Gewindebohrungen nötig
- suitable for all types of vices
- no threads required



Gesamthöhe / Total height mm	Länge der Anschlagstange / Length of stop rod mm	Anschlagst.-Ø / Stop rod-Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
100	125	6	09-WAM

Kegelwischer Taper cleaners



SK

- Material: Holz

- material: wood

Größe / Size

Art.-Nr. /
Order no.

SK 30	●	09-76200030
SK 40	●	09-76200040
SK 45	●	09-76200045
SK 50	●	09-76200050
SK 60	●	09-76200060

MK / MT

- Material: Holz

- material: wood

Größe / Size

Art.-Nr. /
Order no.

MK 1	●	09-76200001
MK 2	●	09-76200002
MK 3	●	09-76200003
MK 4	●	09-76200004
MK 5	●	09-76200005
MK 6	●	09-76200006

HSK

- Material: Kunststoff

- material: plastic

- passend für Form A / C / E

- suitable for form A / C / E

Größe / Size

Art.-Nr. /
Order no.

HSK 32	●	09-76205032
HSK 40	●	09-76205040
HSK 50	●	09-76205050
HSK 63	●	09-76205063
HSK 80	●	09-76205080
HSK 100	●	09-762050100

ER

- Material: Holz

- material: wood

Größe / Size

Art.-Nr. /
Order no.

ER 16	●	09-76202016
ER 20	●	09-76202020
ER 25	●	09-76202025
ER 32	●	09-76202032
ER 40	●	09-76202040

OZ

- Material: Holz

- material: wood

Größe / Size

Art.-Nr. /
Order no.

OZ 16 (415E / 410E)	▶	09-76203016
OZ 25 (462E / 444E)	▶	09-76203025
OZ 32 (467E / 450E)	▶	09-76203032



Fräsdornringe DIN 2084 A Spacing collars DIN 2084 A



Form A

Aus federhartem Spezialstahl gestanz und entgratet.

From punched spring steel, deburred edges.

Stärke / Thickness mm	Bohr-Ø / Bore-Ø	16	22	27	32	40	50	60
	Außen-Ø / External-Ø	25	33	39	45	54	67	83
0,03								
0,04								
0,05								
0,10								
0,20								
0,30								
0,40								
0,50								
0,60								
1,00								

Weitere Größen auf Anfrage
Further sizes available upon request

Art.-Nr.
Order no.

Beispiel / Ordering example: 27 x 0,03 = 09-2084A27003

● 09-2084AØ

Der Preis versteht sich pro Stück.
Price is per piece.

Fräsdornringe DIN 2084 B Spacing collars DIN 2084 B



Form B

Aus Stahl gedreht, gehärtet, planparallel geschliffen und geläppt.

Turned from steel, hardened, ground and lapped.

Stärke / Thickness mm	Bohr-Ø / Bore-Ø	13	16	22	27	32	40	50	60
	Außen-Ø / External-Ø	22	27	34	41	47	55	69	83
1									
2									
3									
4									
5									
6									
10									
20									
30									
60									
100									

Weitere Größen und Endringe
auf Anfrage
Further sizes and end rings
available upon request

Art.-Nr.
Order no.

Beispiel / Ordering example: 16 x 1 = 09-2084B161

● 09-2084BØ

Der Preis versteht sich pro Stück.
Price is per piece.

Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts

Fräsdornringe DIN 2084 B Spacing collars DIN 2084 B

Fräsdornringe-Sortiment Spacing collar sets



- Lieferung erfolgt in Kunststofftasche
- delivered in plastic case

Sortiment / Set	Bohrung / Bore mm	Inhalt / Contents	Art.-Nr. / Order no.
1	16	60	● 09-2084A16S1
1	22	60	● 09-2084A22S1
1	27	60	● 09-2084A27S1
1	32	60	● 09-2084A32S1
1	40	60	● 09-2084A40S1
2	16	35	● 09-2084A16S2
2	22	35	● 09-2084A22S2
2	27	35	● 09-2084A27S2
2	32	35	● 09-2084A32S2
2	40	35	● 09-2084A40S2

Sortiment / Set	0,03	0,04	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	1,0	1,5
1	10	10	10	10	5	5	4	3	2	1
2	5	5	5	6	3	3	3	2	2	1



Sicherheitsschlüssel ER Mini Safety-spanners ER Mini

Größe / Size	Art.-Nr. / Order no.
ER 8 M	09-SCH-ER8M
ER 11 M	09-SCH-ER11M
ER 16 M	09-SCH-ER16M
ER 20 M	09-SCH-ER20M
ER 25 M	09-SCH-ER25M

Sicherheitsschlüssel ER Safety-spanners ER



Größe / Size	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	09-SCH-ER16
ER 20	09-SCH-ER20
ER 25	09-SCH-ER25
ER 32	09-SCH-ER32
ER 40	09-SCH-ER40
ER 50	09-SCH-ER50

Hakenschlüssel OZ Hook wrenches OZ



Für SZ / For collet	Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
415 E (OZ 16)	43	09-SCH-OZ16
462 E (OZ 25)	60	09-SCH-OZ25
467 E (OZ 32)	72	09-SCH-OZ32
468 E (OZ 40)	82	09-SCH-OZ40

Schlüssel für Fräseranzugsschrauben DIN 6368 Spanners for cross screws DIN 6368



Ø Fräsdorn / Ø Arbor	L mm	Art.-Nr. / Order no.
13	160	09-SCH-KD13
16	180	09-SCH-KD16
22	200	09-SCH-KD22
27	225	09-SCH-KD27
32	250	09-SCH-KD32
40	280	09-SCH-KD40
50	315	09-SCH-KD50

Fräseranzugsschrauben Cross retaining screws



Für Fräsdorne DIN 6367 For shell end mill holders DIN 6367

Ø Fräsdorn / Ø Arbor	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.
13	M6	● 09-VTC-M6
16	M8	● 09-VTC-M8
22	M10	● 09-VTC-M10
27	M12	● 09-VTC-M12
32	M16	● 09-VTC-M16
40	M20	● 09-VTC-M20

Für Fräsdorne DIN 6367 mit innerer Kühlmittelzufuhr For shell end mill holders DIN 6367 with IC

Ø Fräsdorn / Ø Arbor	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.
16	M8	● 09-VTCIK-M8
22	M10	● 09-VTCIK-M10
27	M12	● 09-VTCIK-M12
32	M16	● 09-VTCIK-M16
40	M20	● 09-VTCIK-M20

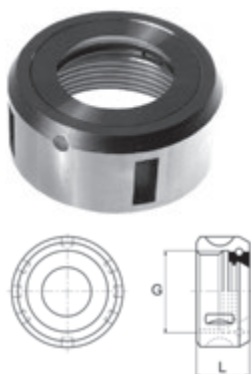
Austreiblappen Tangs



Einschraubbare Austreiblappen für Morsekegel Removable tangs for morse taper shanks

Größe / Size	Gewinde / Thread	Art.-Nr. / Order no.
MK 1	M6	● 09-ATL-MK1
MK 2	M10	● 09-ATL-MK2
MK 3	M12	● 09-ATL-MK3
MK 4	M16	● 09-ATL-MK4
MK 5	M20	● 09-ATL-MK5

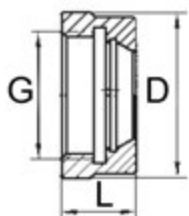
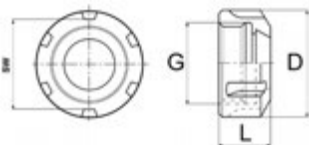
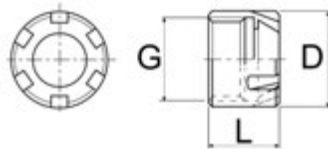
Überwurfmuttern OZ Standard clamping nuts OZ



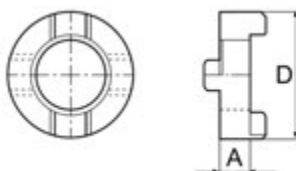
Kugellagert With roller-bearing

Für SZ / For collet	G	L mm	Art.-Nr. / Order no.
OZ 16 (415E)	M33 x 1,5	24	● 09-GOC-16
OZ 20 (4541E)	M42 x 2	28	● 09-GOC-20
OZ 25 (462E)	M48 x 2	30	● 09-GOC-25
OZ 32 (467E)	M60 x 2,5	33,5	● 09-GOC-32
OZ 40 (468E)	M68 x 2,5	37	● 09-GOC-40

Überwurfmutter ER Clamping nuts ER



Mitnehmerringe Clutch drive rings



Mini Mini

Für SZ / For collet	G mm	D mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
ER 8	M10 x 0,75	12	10,8	09-G-8M
ER 11	M13 x 0,75	16	12	09-G-11M
ER 16	M19 x 1	22	18	09-G-16M
ER 20	M24 x 1	28	19	09-G-20M
ER 25	M30 x 1	35	20	09-G-25M

Standard Standard

Für SZ / For collet	G mm	D mm	L mm	SW	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	M22 x 1,5	32	17	27	09-UM-ER16
ER 20	M25 x 1,5	35	18,5	30	09-UM-ER20
ER 25	M32 x 1,5	42	20	37	09-UM-ER25
ER 32	M40 x 1,5	50	22,5	45	09-UM-ER32
ER 40	M50 x 1,5	63	25,5	58	09-UM-ER40
ER 50	M64 x 2,0	78	35,5	72	09-UM-ER50

Sechskant Hexagonal

Für SZ / For collet	G mm	D mm	L mm	SW	Art.-Nr. / Order no.
ER 16	M22 x 1,5	28	19	25	09-UM-ER16H
ER 20	M25 x 1,5	34	19	30	09-UM-ER20H

Für Fräsdorne DIN 6366 For combination end mill holders DIN 6366

Ø Fräsdorn / Ø Arbor	D mm	A mm	Art.-Nr. / Order no.
D13	28	10	09-ATR-D13
D16	32	10	09-ATR-D16
D22	40	12	09-ATR-D22
D27	48	12	09-ATR-D27
D32	58	14	09-ATR-D32
D40	70	14	09-ATR-D40

13
133

Zubehör für Steilkegelaufnahmen / Accessories for SK tooling

Passfedern Feather keys



Für Kombi-Fräseraufsteckdorne For combination end mill adaptors

- mit Abdrückschraube

- with push-off screw

H mm	B mm	L mm	Schraube / Screw	Art.-Nr. / Order no.
4	4	20	M2 x 4	09-PAF-M2/4
6	6	25	M3 x 5	09-PAF-M3/6
7	7	25	M3 x 6	09-PAF-M3/7
8	7	28	M3 x 6	09-PAF-M3/8
10	8	32	M3 x 6	09-PAF-M3/10

Spannschrauben Clamping screw



Für Weldon Spannfutter, DIN 1835B For Weldon chucks, DIN 1835B

Für Ø / For Ø mm	Gewinde / Thread mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
6	M6	10	09-WSS-M6/10
8	M8	10	09-WSS-M8/10
10	M10	12	09-WSS-M10/12
12-14	M12	16	09-WSS-M12/16
16-18	M14	16	09-WSS-M14/16
20	M16	16	09-WSS-M16/16
25	M18 x 2	20	09-WSS-M18/20
32-40	M20 x 2	20	09-WSS-M20/20

Mitnehmersteine Drive keys



Mitnehmersteine mit Schraube Drive keys with screw

Für Ø / For Ø mm	h x b x l mm	Schraube / Screw	Art.-Nr. / Order no.
16	8 x 10 x 9,8	M3 x 12	09-MNS-M3/12
22	10 x 11 x 11,2	M4 x 12	09-MNS-M4/12
27	12 x 14 x 12,6	M4 x 16	09-MNS-M4/16
32	14 x 22 x 14	M5 x 16	09-MNS-M5/16
40	16 x 23 x 16	M5 x 20	09-MNS-M5/20

Austreiber Ejectors



Größe / Size	L mm	Art.-Nr. / Order no.
MK 0	90	01-2000
MK 1+2	140	01-2002
MK 3	190	01-2003
MK 4	225	01-2004
MK 5+6	265	01-2005

Halbautomatische Austreiber Half automatic ejectors



- Einhandbedienung
- Vermeidung von Spindelbeschädigungen beim Lösen der Werkzeuge
- *single-hand operation*
- *no risk of damage to the spindle when removing the tools*

Größe / Size	Länge / Length mm	Art.-Nr. / Order no.
MK 1+2+3	317	01-8003
MK 4+5+6	380	01-8006

Schraubquerkeile Driving tenons



- zum Spannen von Kegelschäften mit Mitnehmerlappen und Querkeilschlitz
- große Sicherheit durch festen Sitz
- schnelles Spannen und Lösen mit einer Schraube
- Schonung der Spindellager
- *secure clamping of taper shanks with tenons and driving slots*
- *higher safety thanks to tight fit*
- *fast clamping and removing with one screw*
- *less impact on spindle bearings*

MK / MT	Für Spindel-Ø / For spindle-Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
3	36	09-SQ-3-36
4	48	09-SQ-4-48
4	63	09-SQ-4-63
5	63	09-SQ-5-63
5	80	09-SQ-5-80
6	100	09-SQ-6-100

Kühlmittelröhrchen Coolant tubes



Für / For	D mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK 32	6	M10x1	17-KMR32
HSK 40	8	M12x1	17-KMR40
HSK 50	10	M16x1	17-KMR50
HSK 63	12	M18x1	17-KMR63
HSK 80	14	M20x1,5	17-KMR80
HSK 100	16	M24x1,5	17-KMR100

13
133

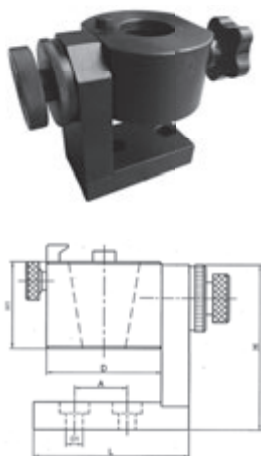
Zubehör für Steilkegelaußen / Accessories for SK tooling



Montagehilfe, Aluminium Assembly support, aluminium

A mm	B mm	Für / For	Art.-Nr. / Order no.
80	75	ISO-DIN-CAT-BT30	09-TAL30
90	85	ISO-DIN-CAT-BT40	09-TAL40
120	115	ISO-DIN-CAT-BT50	09-TAL50

Montageblock, schwenkbar Assembly support, tiltable

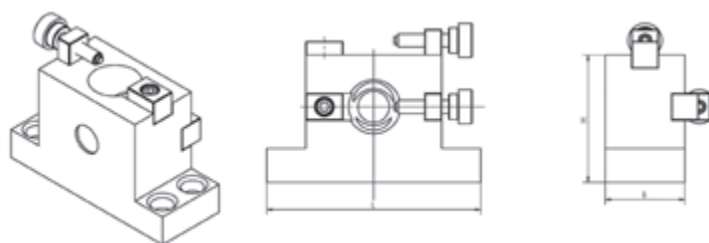


Größe / Size	D mm	H1 mm	D1 mm	H mm	A mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
*SK 30 / BT 30	88	46	11	132	55	111	47-MBSK-30
*SK 40 / BT 40	93	57	11	132	55	111	47-MBSK-40
*SK 50 / BT 50	118	62	11	176	55	111	47-MBSK-50
** VDI 16	78	50	11	132	55	111	47-MBS-16
** VDI 20	83	50	11	132	55	111	47-MBS-20
** VDI 25	93	57	11	132	55	111	47-MBS-25
** VDI 30	93	57	11	132	55	111	47-MBS-30
** VDI 40	102	57	11	132	55	111	47-MBS-40
** VDI 50	118	62	11	176	55	111	47-MBS-50
** HSK 40	85	50	11	132	55	111	47-MBHSK-40
** HSK 50	93	57	11	132	55	111	47-MBHSK-50
** HSK 63	98	57	11	132	55	111	47-MBHSK-63
** HSK 100	135	62	11	176	55	111	47-MBHSK-100

* runder Griff / round handle

** Sterngriff / star handle

Montageblock DIN / ISO / BT Assembly support DIN / ISO / BT



Größe / Size	H mm	B mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 30 / BT 30	75	47	126	09-MBW-30
SK 40 / BT 40	104	63	161	09-MBW-40
SK 50 / BT 50	155	98	182	09-MBW-50

Werkzeug-Regale Tool racks



Werkzeugregale 3-stufig, Typ WR3K2 Tool racks 3-staged, type WR3K2

- inkl. Einsätze
- passend für alle Einsätze
- incl. inserts
- suitable for all types of inserts

Kegelgröße / Shank size	Plätze / Tool seats	Art.-Nr. / Order no.
SK 30 / BT 30	24	WZ-WR3K2-SK30
SK 40 / BT 40	21	WZ-WR3K2-SK40
SK 50 / BT 50	15	WZ-WR3K2-SK50
HSK 63	18	WZ-WR3K2-HSK63

13
133



Werkzeugregale 1-stufig, Typ WRS2 Tool racks 1-staged, type WRS2

- inkl. Einsätze
- modulares System
- passend für alle Einsätze
- incl. inserts
- modular system
- suitable for all types of inserts

Kegelgröße / Shank size	Plätze / Tool seats	Art.-Nr. / Order no.
SK 30 / BT 30	8	WZ-WRS2-SK30
SK 40 / BT 40	7	WZ-WRS2-SK40
SK 50 / BT 50	5	WZ-WRS2-SK50
HSK 63	6	WZ-WRS2-HSK63

Werkzeugregaleinsätze Tool rack inserts



Kegelgröße / Shank size	Art.-Nr. / Order no.
SK 30 / BT 30	WZ-RE2-SK30
SK 40 / BT 40	WZ-RE2-SK40
SK 50 / BT 50	WZ-RE2-SK50
HSK 63	WZ-RE2-HSK63

Werkzeugwagen Tooling trolleys



Werkzeugwagen Tooling trolley

- Maße: 1.002 x 650 x 810 mm
- Lieferung erfolgt unmontiert
- inkl. Einsätze
- dimensions: 1.002 x 650 x 810 mm
- delivery unmounted
- incl. inserts

Kegelgröße / Shank size	Plätze / Tool seats	kg	Art.-Nr. / Order no.
SK 30 / BT 30	32	51	WZ-WW-SK30
SK 40 / BT 40	28	51	WZ-WW-SK40
SK 50 / BT 50	20	51	WZ-WW-SK50
HSK 63	24	51	WZ-WW-HSK63

Zubehör für Steilkegelaufnahmen / Accessories for SK tooling



Universal-Werkbank
Universal work bench



- Gewicht 14,5 KG
- Maße zusammengeklappt 975 x 505 x 125 mm
- Höhe als Arbeitstisch 770 mm (Maximalhöhe), max. Belastung 225 kg
- Höhe als Arbeitsplattform 470 mm, max. Belastung 225 kg
- Maße Arbeitsfläche 950 x 460 mm
- Belastbarkeit als Transport-Roller 150 kg (Bodenfreiheit 30 mm)
- Belastbarkeit als Rollbrett 150 kg

- weight 14,5 KG
- dimensions when folded: 975 x 505 x 125 mm
- height as work bench 770 mm (maximum height), max. load 225 kg
- height as scaffold 470 mm, max. load 225 kg
- dimensions work surface 950 x 460 mm
- load capacity as hand truck 150 kg (ground clearance 30 mm)
- load capacity as creeper 150 kg

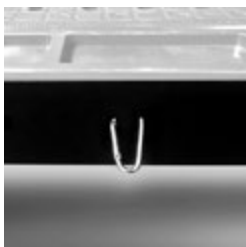
Höhenverstellbar /
Adjustable height

Art.-Nr. /
Order no.

WZ-UWB



Transport-Roller /
Hand truck
max. 150 kg



Zugseilverbinder /
Traction rope connector



Rollbrett /
Creeper
max. 150 kg



Arbeitsplattform /
Scaffold
max. 225 kg



Arbeitstisch /
Work bench
max. 225 kg



Wendbare Tischfläche /
Reversible table surface



Tritt- und Standfläche /
Plattform



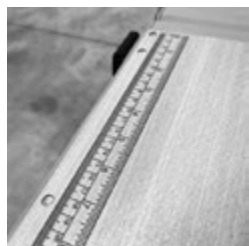
Ablagefächer /
Tool trays



Schnittfläche aus Stahl /
Steel cutting surface



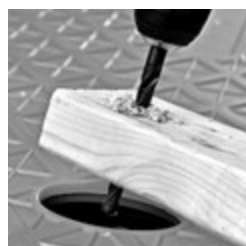
Scherenführung /
Scissor guide



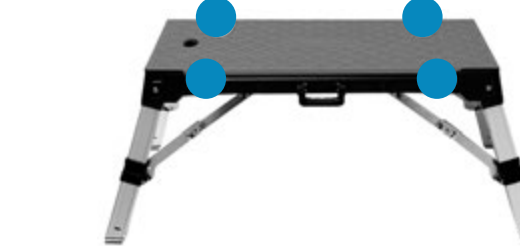
Lineal und Winkel /
Ruler and angle chart



Nagelfläche /
Nailing surface



Bohrloch /
Hole for drilling



4 stabile Hebelverschlüsse /
4 sturdy lever locks



■ Inhalt:

14.1 | Messen - Prüfen - Einstellen

- | Prüfdorne
- | Nulleinsteller
- | Kantentaster
- | Messuhren
- | Innen-Messschraubensätze
- | Gelenkstativ, magnetisch
- | Parallelunterlagen
- | Endmaßsätze im Holzkasten
- | Messstift-Sätze
- | Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe
- | Spannkraftmessgeräte
- | Anzugskraftmessgeräte

14.2 | Aufspannsätze und Fräserkassetten

■ Content:

14.1 | Measuring - Testing - Positioning

- | Test arbors
- | Zero adjusters
- | Edge finders
- | Dial indicators
- | Internal micrometer sets
- | Magnetic stands
- | Parallels
- | Gauge block sets in wooden case
- | Pin gauge sets
- | Plain and thread plug gauges and rings
- | Clamping force meters
- | Clamping torque meters

14.2 | Clamping sets and milling cutter sets

Prüfdorne Test arbors



DIN 69871 (SK)* DIN 69871 (SK)*

Größe / Size	L mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	300	40	▶ 09-PD-SK40
SK 50	300	50	▶ 09-PD-SK50



DIN 2080* DIN 2080*

Größe / Size	L mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
SK 40	300	40	▶ 09-PD-ISO40
SK 50	300	50	▶ 09-PD-ISO50



MAS BT* MAS BT*

Größe / Size	L mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
BT 40	300	40	▶ 09-PD-BT40
BT 50	300	50	▶ 09-PD-BT50



DIN 69893 (HSK)* DIN 69893 (HSK)*

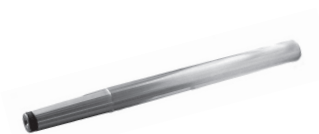
Größe / Size	L mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
HSK 32	170	25	▶ 09-PD-HSK32
HSK 40	170	25	▶ 09-PD-HSK40
HSK 50	200	32	▶ 09-PD-HSK50
HSK 63	300	40	▶ 09-PD-HSK63
HSK 80	300	40	▶ 09-PD-HSK80
HSK 100	300	50	▶ 09-PD-HSK100

* - Lieferung im Holzetui, mit Kalibrierschein
- Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm
- Zylindrizität: 0,003 mm

* - supplied in wooden case,
with calibration certificate
- concentricity: 0,003 mm
- cylindricity: 0,003 mm

Prüfdorne Test arbors

DIN 229 (MK)** DIN 229 (MT)**



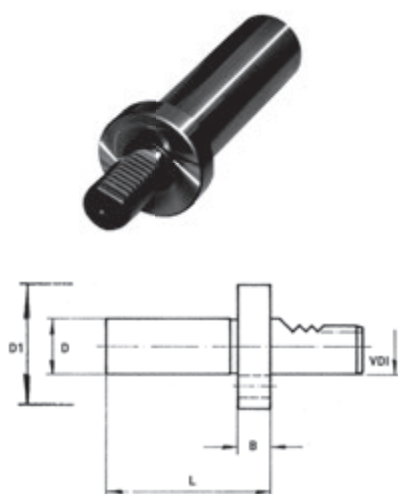
Größe / Size	L mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
MK 3	250	25	09-PD-MK3
MK 4	300	32	09-PD-MK4
MK 5	300	40	09-PD-MK5
MK 6	300	50	09-PD-MK6

Zylindrisch** Cylindrical**



Größe / Size	L mm	Art.-Nr. / Order no.
Zyl. / Cyl. 32	300	09-PD-ZYL32
Zyl. / Cyl. 35	400	09-PD-ZYL35
Zyl. / Cyl. 40	500	09-PD-ZYL40
Zyl. / Cyl. 50	600	09-PD-ZYL50

DIN 69880 (VDI)** DIN 69880 (VDI)**



VDI	D mm	D1 mm	L mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
16	30	40	120	15	83-PD-16-30
20	40	50	150	15	83-PD-20-40
25	40	58	150	15	83-PD-25-40
30	40	68	200	15	83-PD-30-40
40	40	83	200	15	83-PD-40-40
50	40	98	200	15	83-PD-50-40

** - Holzetui und Kalibrierschein auf Anfrage

** - wooden case and calibration certificate upon request

14
14.1

Messen - Prüfen - Einstellen / Measuring - Testing - Positioning

Nulleinsteller Zero adjusters

Nulleinsteller mit integrierter Messuhr Zero adjusters with integrated dial indicator



- zur Erfassung des Werkstücknullpunktes
- mit Messuhr Ø 40 mm
- mit Magnetfuß
- for determination of the work piece's zero point
- with dial indicator Ø 40 mm
- with magnetic base

Abmessungen / Dimension mm	Ablesung / Reading mm	Art.-Nr. / Order no.
61 x 54 x 52	2 x 0,01	42-X50M

Nulleinsteller mit externer Messuhr Zero adjusters with external dial indicator



- zur Erfassung des Werkstücknullpunktes
- mit Messuhr Ø 40 mm
- for determination of the work piece's zero point
- with dial indicator Ø 40 mm

Magnetfuß / Magnetic base	Abmessungen / Dimension mm	Ablesung / Reading mm	Art.-Nr. / Order no.
ohne / without	58 x 50	3 x 0,01	42-00502
mit / with	58 x 50	3 x 0,01	42-00502M

Kantentaster, mechanisch Edge finders, mechanical



Im Aluminiumkoffer / In aluminium case

Abmessungen / Dimension mm	Art.-Nr. / Order no.
93 x 10 x 10	* 42-1010-A
92 x 10 x 10 x 4 (abgesetzt / stepped)	* 42-10104-A

In Plastikhülse / In plastic case

Abmessungen / Dimension mm	Art.-Nr. / Order no.
93 x 10 x 10	● 42-1010-N
92 x 10 x 10 x 4 (abgesetzt / stepped)	● 42-10104-N

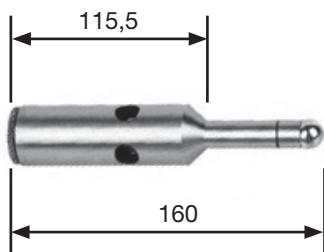
Ersatzfedern / Set of spare springs

Art.-Nr. / Order no.	
Satz à 10 Stück / Set of 10 pieces	● 42-1010F

Leere Boxen siehe Seite 207
Empty boxes see page 207

Kantentaster, elektronisch Edge finders, electronical

- LED-Anzeige
- gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rundlauf 0,01 mm
- LED display
- hardened and precision ground
- concentricity 0,01 mm



In Plastikhülse / In plastic case

Abmessungen / Dimension mm	Art.-Nr. / Order no.
115,5 x 20 x 10	● 01-129055-N

14
14.1

Messuhren Dial indicators



Messuhren, Standard Dial indicators, standard

- nach DIN 878
- Aufnahme Ø 8H6
- edelsteingelagert, für Langlebigkeit und Genauigkeit
- Metallgehäuse mit Toleranzmarkern
- according to DIN 878
- shank Ø 8H6
- jeweled bearing for durability and stability
- metal housing with tolerance markers

Messbereich / Range mm	Ablesung / Reading mm	Gehäuse Ø / Housing Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
5	0,01	40	* 58-MU-5/0,01
10	0,01	40	● 58-MU-10/0,01KAL*

* inkl. Kalibrierschein / with calibration certificate

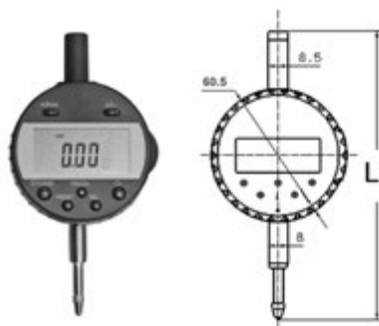


Messuhr, wasser- und öldicht Dial indicator, liquid resistant

- nach Werksnorm
- Aufnahme Ø 8H6
- Wasser- und öldicht
- Metallgehäuse
- according to manufacturer standard
- shank Ø 8H6
- liquid resistant
- metal housing

Messbereich / Range mm	Ablesung / Reading mm	Gehäuse Ø / Housing Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
10	0,01	60	● 58-MU-10/0,01WP

Messuhren Dial indicators



Messuhren, digital Dial indicators, digital

- mit Digitalanzeige (LCD)
- inkl. 3V Batterie
- Aufnahme Ø 8H6
- mit Datenausgang RS232 (RB6)
- with digital display (LCD)
- incl. 3V battery
- shank Ø 8H6
- with data output RS232 (RB6)

Messbereich / Range mm	Ablesung / Reading mm	Genauigkeit / Accuracy mm	Gehäuse Ø / Housing Ø mm	L mm	Art.-Nr. / Order no.
25	0,01	0,01	60,5	131	58-DMU-25/0,01

Fühlhebelmessgerät Dial test indicator



- nach DIN 2270
- stoßgeschützt
- Messeinsatz Ø 2 mm (Hartmetall)
- mit Schwalbenschwanzführung
- für Einspannschaft Ø 6 mm und Ø 8 mm
- according to DIN 2270
- shock proof
- carbide tipped probe Ø 2 mm
- with dovetail guide
- incl. clamping shaft for Ø 6 mm and Ø 8 mm

Messbereich / Range mm	Ablesung / Reading mm	Gehäuse Ø / Housing Ø mm	Messeinsatzlänge / Probe length mm	Art.-Nr. / Order no.
0,8	0,01	38	11,6	58-FHM-0,08/0,01

14
14.1

Messen - Prüfen - Einstellen / Measuring - Testing - Positioning



Magnetisches Gelenkstativ, mechanische Ausführung
Magnetic stand, mechanical type

- mit Feineinstellung
- für Messuhren mit Aufnahme Ø 8 mm
- mit An- / Ausschalter
- with fine adjustment
- for dials with shank Ø 8 mm
- with on- / off-switch

Magnetkraft / Magnetic force kg	Magnetfuß / Base mm	Armlänge / Stem length mm	Art.-Nr. / Order no.
60	59 x 50 x 55	345	58-MST-345

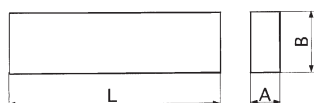
14
14.1



Parallelunterlagen Parallels

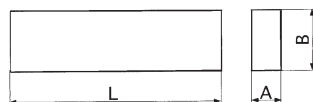
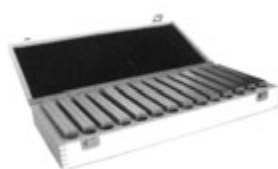
Material: Legierter Werkzeugstahl
53 - 57 HRC
Toleranzen: A = 0,01 mm
B = 0,005 mm

Material: Alloyed tool steel
53 - 57 HRC
Tolerance: A = 0,01 mm
B = 0,005 mm



Im Holzkasten In wooden case

L mm	A mm	B mm	Menge / Quantity	Paare / Pairs	Art.-Nr. / Order no.
100	4	10/14/18/22/26 30/34/38/42	je 2 / 2 each	9	13-MLRD-100/4
120	8	12/17/22/25 28/32/36/38	je 2 / 2 each	8	13-MLRD-120/8
160	4	10/14/18/22/26 30/34/38/42	je 2 / 2 each	9	13-MLRD-160/4
160	8	12/17/22/25 28/32/36/38	je 2 / 2 each	8	13-MLRD-160/8
200	8	17/22/26/28 32/36/38/42	je 2 / 2 each	8	13-MLRD-200/8



Im Holzkasten In wooden case

L mm	A mm	B mm	Menge / Quantity	Paare / Pairs	Art.-Nr. / Order no.
120	10	14/16/18/20/22/ 24/26/28/ 30/32/35/40	je 2 / 2 each	12	13-PUS-120/10
150	10	14/16/18/20/22/24/ 26/28/30/32/ 35/40/45/50	je 2 / 2 each	14	13-PUS-150/10



Im Holzständer, 56-62 HRC In wooden tray, 56-62 HRC

L mm	B x A mm	Menge / Paare / Quantity Pairs	Art.-Nr. / Order no.		
100	5x2/10x2/15x2/20x2/6x3/11x3/16x3/21x3/ 7x4/12x4/17x4/22x4/8x5/13x5/18x5/23x5/ 9x6/14x6/19x6/24x6	je 2 / 2 each	20	●	13-PUS-100HL
125	11x8/16x8/21x8/26x8/31x8/36x8/13x10/ 18x10/23x10/28x10/33x10/38x10/15x12/ 20x12/25x12/30x12/35x12/40x12/17x14/ 22x14/27x14/32x14/37x14/42x14	je 2 / 2 each	24	●	13-PUS-125HL
150	11x8/16x8/21x8/26x8/31x8/36x8/ 13x10/18x10/23x10/28x10/33x10/38x10/ 15x12/20x12/25x12/30x12/35x12/40x12/ 17x14/22x14/27x14/32x14/37x14/42x14	je 2 / 2 each	24	●	13-PUS-150HL

14
14.1

Parallelunterlagen / Parallels

Endmaßsätze im Holzkasten Gauge block sets in wooden case

- nach DIN EN ISO 3650

- according to DIN EN ISO 3650

Stahl / Steel

- aus gehärtetem Spezialstahl

- made of hardened special steel



Menge / Quantity	Größe / Size mm	Schritte / Steps mm	Stücke / Pieces	Güte / Grade	Art.-Nr. / Order no.	
32	1,005	-	1	0	●	13-EMS-32/0
	1,01 - 1,09	0,01	9			
	1,1 - 1,9	0,1	9			
	1 - 9	1	9	1	●	13-EMS-32/1
	10 - 30	10	3			
	50	-	1			
47	1,005	-	1	0	●	13-EMS-47/0
	1,01 - 1,2	0,01	20			
	1,3 - 1,9	0,1	7			
	1 - 9	1	9	1	●	13-EMS-47/1
	10 - 100	10	10			
87	1,001 - 1,009	0,001	9	0	●	13-EMS-87/0
	1,01 - 1,49	0,01	49			
	0,5 - 9,5	0,5	19	1	●	13-EMS-87/1
	10 - 100	10	10			
103	1,0005	-	1	0	●	13-EMS-103/0
	1,01 - 1,49	0,001	49			
	0,5 - 24,5	0,5	49	1	●	13-EMS-103/1
	25 - 100	25	4			

Auf Anfrage auch Ausführungen in Hartmetall und Keramik lieferbar /
Versions made of Carbide or Ceramic available upon request

Stahl / Steel

Messstift-Sätze

Pin gauge sets

Messstift-Sätze

Pin gauge sets

- Genauigkeit +/- 0,002 mm
- accuracy +/- 0,002 mm



Typ 1 / Type 1



Typ 2 / Type 2

Messbereich / Range mm	Steigung / Stepping mm	Anzahl d. Stifte / Number of pins	Typ / Type	Art.-Nr. / Order no.
0,20 - 0,50	0,01	31	1	▶ 58-PSS-0,5
0,50 - 1,00	0,01	51	2	▶ 58-PSS-1,0
1,01 - 2,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-2,0
2,01 - 3,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-3,0
3,01 - 4,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-4,0
4,01 - 5,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-5,0
5,01 - 6,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-6,0
6,01 - 7,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-7,0
7,01 - 8,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-8,0
8,01 - 9,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-9,0
9,01 - 10,00	0,01	100	2	▶ 58-PSS-10,0



Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe Plain and thread plug gauges and rings

Grenzlehrdorne Plain plug gauges

- Maße nach DIN 2245
- Gehärteter Lehenstahl

- dimensions according to DIN 2245
- hardened gauge steel



kalibrierte Ausführung calibrated version

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
2	58-ESD-2
3	58-ESD-3
4	58-ESD-4
5	58-ESD-5
6	58-ESD-6
7	58-ESD-7
8	58-ESD-8
9	58-ESD-9
10	58-ESD-10
11	58-ESD-11
12	58-ESD-12
13	58-ESD-13
14	58-ESD-14
15	58-ESD-15
16	58-ESD-16
17	58-ESD-17
18	58-ESD-18
19	58-ESD-19
20	58-ESD-20
21	58-ESD-21
22	58-ESD-22
23	58-ESD-23
24	58-ESD-24
25	58-ESD-25
26	58-ESD-26
28	58-ESD-28
30	58-ESD-30
32	58-ESD-32

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
33	58-ESD-33
34	58-ESD-34
35	58-ESD-35
36	58-ESD-36
37	58-ESD-37
38	58-ESD-38
40	58-ESD-40
42	58-ESD-42
44	58-ESD-44
45	58-ESD-45
46	58-ESD-46
47	58-ESD-47
48	58-ESD-48
50	58-ESD-50
52	58-ESD-52
55	58-ESD-55
60	58-ESD-60
62	58-ESD-62
65	58-ESD-65
68	58-ESD-68
70	58-ESD-70
72	58-ESD-72
75	58-ESD-75
80	58-ESD-80
85	58-ESD-85
90	58-ESD-90
95	58-ESD-95
98	58-ESD-98
100	58-ESD-100

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
2	58-ESD-2KAL
3	58-ESD-3KAL
4	58-ESD-4KAL
5	58-ESD-5KAL
6	58-ESD-6KAL
7	58-ESD-7KAL
8	58-ESD-8KAL
9	58-ESD-9KAL
10	58-ESD-10KAL
11	58-ESD-11KAL
12	58-ESD-12KAL
13	58-ESD-13KAL
14	58-ESD-14KAL
15	58-ESD-15KAL
16	58-ESD-16KAL
17	58-ESD-17KAL
18	58-ESD-18KAL
19	58-ESD-19KAL
20	58-ESD-20KAL
22	58-ESD-22KAL
23	58-ESD-23KAL
24	58-ESD-24KAL
25	58-ESD-25KAL
26	58-ESD-26KAL
28	58-ESD-28KAL
30	58-ESD-30KAL
32	58-ESD-32KAL
35	58-ESD-35KAL
40	58-ESD-40KAL
45	58-ESD-45KAL
50	58-ESD-50KAL
60	58-ESD-60KAL

Grenzlehrdornsatz Set of plain plug gauges



Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	58-ESD-SATZ

- Lagerstandard / in stock
- ▶ innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- ✗ auslaufende Größe / as stock lasts

Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe Plain and thread plug gauges and rings



Grenzlehrringe Plain setting ring gauges

- nach DIN 2250C
- Genauigkeit DIN 286, JS 3
- gehärteter Lehenstahl

- according to DIN 2250C
- accuracy DIN 286, JS 3
- hardened gauge steel

kalibrierte Ausführung calibrated version

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
3	58-ESR-3
4	58-ESR-4
5	58-ESR-5
6	58-ESR-6
7	58-ESR-7
8	58-ESR-8
9	58-ESR-9
10	58-ESR-10
11	58-ESR-11
12	58-ESR-12
13	58-ESR-13
14	58-ESR-14
15	58-ESR-15
16	58-ESR-16
17	58-ESR-17
18	58-ESR-18
19	58-ESR-19
20	58-ESR-20
21	58-ESR-21
22	58-ESR-22
23	58-ESR-23
24	58-ESR-24
25	58-ESR-25
26	58-ESR-26
28	58-ESR-28

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
30	58-ESR-30
32	58-ESR-32
34	58-ESR-34
35	58-ESR-35
36	58-ESR-36
37	58-ESR-37
38	58-ESR-38
40	58-ESR-40
42	58-ESR-42
44	58-ESR-44
45	58-ESR-45
46	58-ESR-46
47	58-ESR-47
48	58-ESR-48
50	58-ESR-50
55	58-ESR-55
60	58-ESR-60
65	58-ESR-65
70	58-ESR-70
75	58-ESR-75
80	58-ESR-80
85	58-ESR-85
90	58-ESR-90
95	58-ESR-95
100	58-ESR-100

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
3	58-ESR-3KAL
4	58-ESR-4KAL
5	58-ESR-5KAL
6	58-ESR-6KAL
7	58-ESR-7KAL
8	58-ESR-8KAL
10	58-ESR-10KAL
11	58-ESR-12KAL
14	58-ESR-14KAL
15	58-ESR-15KAL
16	58-ESR-16KAL
18	58-ESR-18KAL
19	58-ESR-19KAL
20	58-ESR-20KAL
22	58-ESR-22KAL
24	58-ESR-24KAL
25	58-ESR-25KAL
26	58-ESR-26KAL
28	58-ESR-28KAL
30	58-ESR-30KAL
32	58-ESR-32KAL
34	58-ESR-34KAL
35	58-ESR-35KAL
36	58-ESR-36KAL
38	58-ESR-38KAL
40	58-ESR-40KAL
42	58-ESR-42KAL
45	58-ESR-45KAL
46	58-ESR-46KAL
47	58-ESR-47KAL
48	58-ESR-48KAL
50	58-ESR-50KAL
55	58-ESR-55KAL
60	58-ESR-60KAL
65	58-ESR-65KAL
70	58-ESR-70KAL
75	58-ESR-75KAL
80	58-ESR-80KAL
85	58-ESR-85KAL
90	58-ESR-90KAL
95	58-ESR-95KAL
100	58-ESR-100KAL

14
14.1

Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe / Plain and thread plug gauges and rings



Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe Plain and thread plug gauges and rings

Gewindelehrdorne, „Gut“ und „Ausschuss“ Thread plug gauges, „GO“ and „NO GO“



- nach DIN 13
- gehärteter Lehenstahl
- Toleranz 6H
- mit Gut- und Ausschlusseite

- according to DIN 13
- hardened gauge steel
- tolerance 6H
- with GO and NO GO tips

kalibrierte Ausführung calibrated version

Größe / Size		Art.-Nr. / Order no.
M2	●	58-GLD-M2
M2,5	●	58-GLD-M2,5
M3	●	58-GLD-M3
M4	●	58-GLD-M4
M5	●	58-GLD-M5
M6	●	58-GLD-M6
M7	●	58-GLD-M7
M8	●	58-GLD-M8
M9	●	58-GLD-M9
M10	●	58-GLD-M10
M11	●	58-GLD-M11
M12	●	58-GLD-M12
M14	●	58-GLD-M14
M16	●	58-GLD-M16
M18	●	58-GLD-M18
M20	●	58-GLD-M20
M22	●	58-GLD-M22
M24	●	58-GLD-M24
M30	●	58-GLD-M30
M33	●	58-GLD-M33
M36	●	58-GLD-M36
M42	●	58-GLD-M42
M45	●	58-GLD-M45
M48	●	58-GLD-M48
M60	●	58-GLD-M60

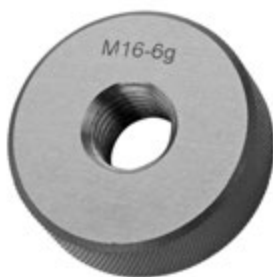
Größe / Size Ø mm		Art.-Nr. / Order no.
M3	▶	58-GLD-M3KAL
M4	▶	58-GLD-M4KAL
M5	▶	58-GLD-M5KAL
M6	▶	58-GLD-M6KAL
M8	▶	58-GLD-M8KAL
M10	▶	58-GLD-M10KAL
M12	▶	58-GLD-M12KAL
M14	▶	58-GLD-M14KAL
M16	▶	58-GLD-M16KAL
M18	▶	58-GLD-M18KAL
M20	▶	58-GLD-M20KAL

Gewindelehrdornsatz, „Gut“ und „Ausschuss“ Set of thread plug gauges, „GO“ and „NO GO“



Größe / Size		Art.-Nr. / Order no.
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	●	58-GLD-SATZ

Grenz- und Gewindelehrdorne und Ringe Plain and thread plug gauges and rings



Gewindelehrringe, „GUT“ Thread ring gauges, „GO“

- nach DIN 13
- gehärteter Lehenstahl
- Toleranz 6g

- according to DIN 13
- hardened gauge steel
- tolerance 6g

kalibrierte Ausführung calibrated version

Größe / Size	Art.-Nr. / Order no.
M2	58-GLR-M2G
M2,5	58-GLR-M2,5G
M3	58-GLR-M3G
M4	58-GLR-M4G
M5	58-GLR-M5G
M6	58-GLR-M6G
M8	58-GLR-M8G
M10	58-GLR-M10G
M12	58-GLR-M12G
M14	58-GLR-M14G
M16	58-GLR-M16G
M18	58-GLR-M18G
M20	58-GLR-M20G
M24	58-GLR-M24G
M30	58-GLR-M30G
M36	58-GLR-M36G
M48	58-GLR-M48G

Größe / Size Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
M3	58-GLR-M3GKAL
M4	58-GLR-M4GKAL
M5	58-GLR-M5GKAL
M6	58-GLR-M6GKAL
M8	58-GLR-M8GKAL
M10	58-GLR-M10GKAL
M12	58-GLR-M12GKAL
M14	58-GLR-M14GKAL
M16	58-GLR-M16GKAL
M18	58-GLR-M18GKAL
M20	58-GLR-M20GKAL

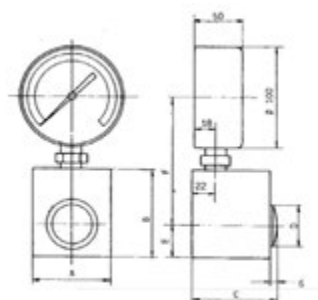
Spannkraftmessgeräte Clamping force meters



Spannkraftmessgeräte für Schraubstöcke Clamping force meters for vices

- zur Überprüfung der Spannkraft an Schraub- und Spannstöcken
- Messbereich: 0,6 kN - 100 kN
- Messgenauigkeit: $\pm 1\%$ des Skalendwerts

- to determine the power of clamping devices
- measuring range: 0,6 kN - 100 kN
- precision: $\pm 1\%$ of the end scale value



Spannkraft / Gripping force kN	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
0,6-6,0	45	50	45	12	14	108	1,2	14-SKS-S6
1,0-10,0	45	50	45	12	14	108	1,2	14-SKS-S10
1,6-16,0	50	60	50	16	20	112	1,6	14-SKS-S16
2,5-25,0	55	65	55	20	20	117	1,7	14-SKS-S25
4,0-40,0	55	69	55	25	23	114	2,0	14-SKS-S40
6,0-60,0	65	72	65	30	25	119	2,7	14-SKS-S60
10,0-100,0	75	85	85	40	32	125	4,6	14-SKS-S100

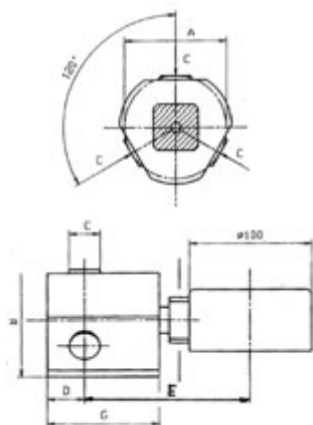
Spannkraftmessgeräte Clamping force meters

Spannkraftmessgeräte für Dreibackenfutter Clamping force meters for three-jaw chucks



- Messgenauigkeit: $\pm 1,5\%$ des Skalenendwerts
- Messbereich: 0,6 kN - 400 kN
- Krafteinleitung durch 3 Kolben
- precision $\pm 1,5\%$ of the end scale value
- measuring range: 0,6 - 400 kN
- transmission of force by 3 pistons

Spannkraft / Gripping force kN	Spannkr. p. Backe / Grip. force p. jaw kN	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
0,6-6	3 x 2	40	40	10	12	105	45	0,8	00-SKD3-6
1-10	3 x 3,33	40	40	10	12	105	45	0,8	00-SKD3-10
3-30	3 x 10	40	45	13	15	110	50	1,2	00-SKD3-30
6-60	3 x 20	55	60	20	20	110	60	1,9	00-SKD3-60
9-90	3 x 30	65	70	22	23	120	65	2,5	00-SKD3-90
12-120	3 x 40	65	70	25	26	120	65	2,5	00-SKD3-120
15-150	3 x 50	85	90	30	32	118	70	4,0	00-SKD3-150
18-180	3 x 60	85	90	30	32	118	70	4,0	00-SKD3-180
21-210	3 x 70	95	100	35	37	123	80	5,5	00-SKD3-210
24-240	3 x 80	95	100	35	37	123	85	8,0	00-SKD3-240
30-300	3 x 100	120	125	35	40	125	85	8,0	00-SKD3-300
40-400	3 x 133,3	120	125	35	40	125	85	8,0	00-SKD3-400



Prüfprotokolle erhältlich auf Anfrage
Test certificates upon request

Spannkraftmessgeräte für Zwei- und Vierbackenfutter auf Anfrage
Clamping force meter for two- and four-jaw chucks upon request

Anzugskraftmessgeräte Tightening force meters

Anzugskraftmessgeräte für Werkzeugspindeln Tightening force meters for spindles



- Lieferung im Holzetui inkl. Kalibrierschein
- delivered in wooden case with calibration certificate

Aufnahme / Mounting	Art.-Nr. / Order no.
SK30 / DIN 69871	14-SKWA-SK30
SK40 / DIN 69871	14-SKWA-SK40
SK50 / DIN 69871	14-SKWA-SK50
HSK 32	14-SKWA-HSK32
HSK 40	14-SKWA-HSK40
HSK 50	14-SKWA-HSK50
HSK 63	14-SKWA-HSK63
HSK 80	14-SKWA-HSK80
HSK 100	14-SKWA-HSK100

Anzugskraftmessgeräte für DIN 2080 und MAS BT auf Anfrage
Tightening force meters for DIN 2080 and MAS BT upon request

Aufspannsätze

Clamping sets

Basissortimente mit den am häufigsten benötigten Spannelementen. Zum schnellen Aufspannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auf T-Nutentischen.

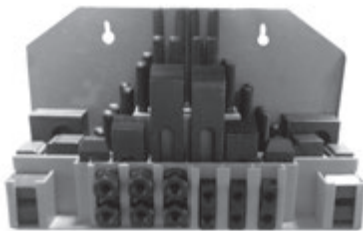
Sets of frequently used clamping elements. For fast mounting of work pieces or fixtures on T-groove tables.

Lieferumfang:

6 Nutensteine, 6 Bundmuttern
4 Verbindungsmuttern, 6 gestufte
Spannblockpaare (12 Stk.),
6 Spannpratzen, 24 Gewindebolzen

Scope of supply:

6 T-slot nuts, 6 flange nuts, 4 coupling
nuts, 6 stepped block pairs (12 pcs.),
6 clamps, 24 studs



58-tlg., im Display, verwendbar als Wandhalter

58 pcs., in display, usable for wall mounting

Anzugsgewinde / Tightening thread	T-Nutensteine / T-nuts	Art.-Nr. / Order no.
M8	10 mm	11-ASS-M8
M10	12 mm	11-ASS-M10
M12	14 mm	11-ASS-M12
M14	16 mm	11-ASS-M14
M16	18 mm	11-ASS-M16



58-tlg., im Kunststoffkoffer

58 pcs., in plastic case

Anzugsgewinde / Tightening thread	T-Nutensteine / T-nuts	Art.-Nr. / Order no.
M8	10 mm	11-PAK-M8
M10	12 mm	11-PAK-M10
M12	14 mm	11-PAK-M12
M14	16 mm	11-PAK-M14
M16	18 mm	11-PAK-M16



58-tlg., im Holzständer

58 pcs., in wooden tray

Anzugsgewinde / Tightening thread	T-Nutensteine / T-nuts	Art.-Nr. / Order no.
M6	8 mm	11-PAK-M6
M20	22 mm	11-PAK-M20
M24	28 mm	11-PAK-M24



Titan-Fräserkassette, im Kunststoffkoffer

TiN-coated milling cutters, in plastic case

Ausführung nach DIN 327 (2-schneidig)
bzw. nach DIN 844B (4-schneidig) je
nach Durchmesser, 20-tlg. Satz. 2 - 5
fache Standzeit durch TiN-Beschichtung.

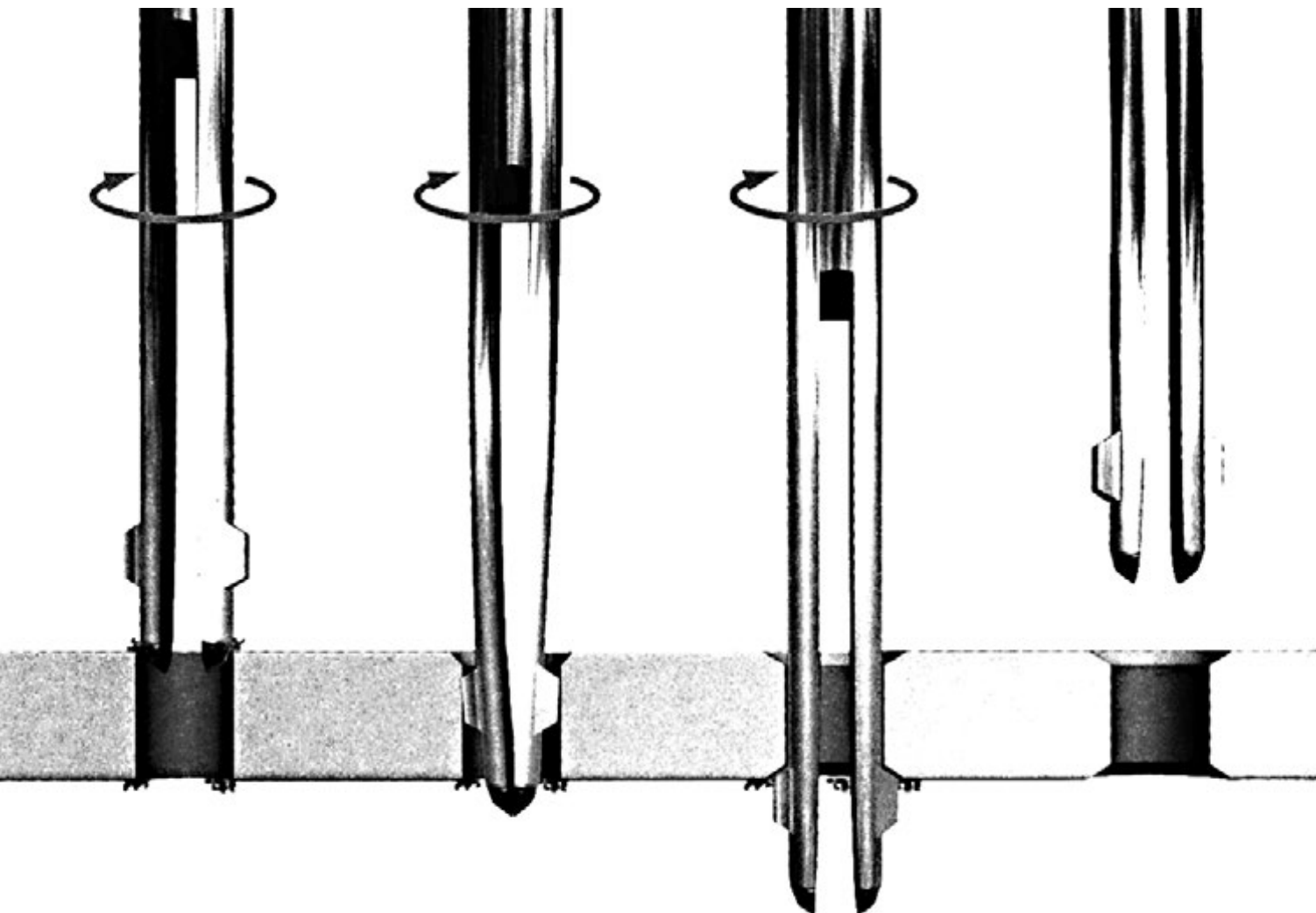
According to DIN 327 (2 flutes) or
DIN 844B (4 flutes) depending on the
relevant diameter, 20 mills per set.
With TiN-coating for increased service
life.

Je Ø in DIN 327 und DIN 844B / One drill each in DIN 327 and DIN 844B	Art.-Nr. / Order no.
3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm	11-TFK-3-20



Entgratwerkzeug X-Grat

Deburring tool X-Grat



15

X-Grat / X-Grat

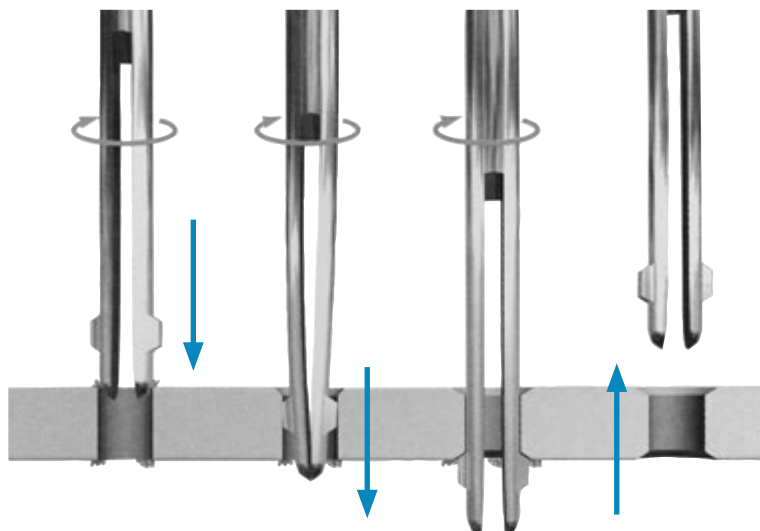


Lagerstandard / *in stock* 
innerhalb weniger Tage / *within a few days* 
auf Anfrage / *on request* 
auslaufende Größe / *as stock lasts* 

Entgratwerkzeug X-Grat Deburring tool X-Grat

Beidseitige Bohrloch-Entgratung in einem Durchgang Bore-hole deburring on both sides in a single operation

- Material: HSS
- kein Spindelstopp nötig!
- Entgratung an unzugänglichen Stellen (z.B. Hohlkörper)
- Einsparung einer zweiten Aufspannung
- einfache und stabile Bauweise
- besonders geeignet für Massenfertigung
- geeignet für jede Maschine und nahezu jedes Werkstück
- Winkel Vorwärtssenkung: 45°
- Winkel Rückwärtssenkung: 33°
- material: HSS
- no spindle stop required!
- chamfering in inaccessible locations (eg. hollow objects)
- no turning of work piece required
- simple and rugged design
- most suitable for mass production
- one piece construction allows cutting chips to clear easily
- readily adaptable to all kinds of production machines
- forward deburring angle: 45°
- reverse deburring angle: 33°



Größe / Size	UPM / RPM	Vorschub / Feed rate mm
1,0~5,0	1750	0,02~0,10
6,0~9,0	800-1000	0,02~0,15
≥ 10,0	600~650	0,05~0,20

Bearbeitungszeit 0,9 Sek.*
Machining time 0,9 sec.*

* Anwendungsbeispiel
* Example

Entgratwerkzeug X-Grat Deburring tool X-Grat



Größenbereich / Range of hole size mm	C mm	L mm	A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
1,0-1,1	0,9	45	0,9	0,3	1E-XG-1,0
1,1-1,2	1,0	45	1,0	0,3	1E-XG-1,1
1,2-1,3	1,1	45	1,1	0,3	1E-XG-1,2
1,3-1,4	1,2	45	1,2	0,3	1E-XG-1,3
1,4-1,5	1,3	45	1,3	0,3	1E-XG-1,4
1,5-1,6	1,4	50	1,4	0,5	1E-XG-1,5
1,6-1,7	1,5	50	1,5	0,5	1E-XG-1,6
1,7-1,8	1,6	50	1,6	0,5	1E-XG-1,7
1,8-1,9	1,7	60	1,7	0,5	1E-XG-1,8
1,9-2,0	1,8	60	1,8	0,5	1E-XG-1,9
2,0-2,2	1,9	60	1,9	0,5	1E-XG-2,0
2,2-2,4	2,1	80	2,1	1,0	1E-XG-2,2
2,4-2,6	2,3	80	2,3	1,0	1E-XG-2,4
2,6-2,8	2,5	80	2,5	1,0	1E-XG-2,6



Größenbereich / Range of hole size mm	d mm	L mm	a mm	b mm	Art.-Nr. / Order no.
2,80-3,18	2,75	101,6	3,18	4,45	1E-XG-2,8
3,18-3,55	3,15	101,6	3,18	4,45	1E-XG-3,18
3,55-3,96	3,58	101,6	3,18	4,45	1E-XG-3,55
3,96-4,36	3,94	101,6	3,18	4,45	1E-XG-3,96
4,36-4,74	4,34	101,6	3,18	4,45	1E-XG-4,36
4,74-5,15	4,72	101,6	3,18	6,22	1E-XG-4,74
5,15-5,56	5,13	101,6	3,18	6,22	1E-XG-5,15



Größenbereich / Range of hole size mm	d mm	L mm	a mm	b mm	Art.-Nr. / Order no.
5,56-5,94	5,54	101,6	6,48	6,22	1E-XG-5,56
5,94-6,35	5,92	101,6	6,48	6,22	1E-XG-5,94
6,35-6,75	6,32	101,6	6,48	6,22	1E-XG-6,35
6,76-7,14	6,73	101,6	6,48	6,22	1E-XG-6,76
7,13-7,54	7,11	101,6	6,48	6,22	1E-XG-7,13
7,54-7,95	7,52	101,6	7,24	6,48	1E-XG-7,54
7,95-8,33	7,92	101,6	7,24	6,48	1E-XG-7,95
8,33-8,71	8,31	101,6	7,24	6,48	1E-XG-8,33
8,71-9,11	8,69	101,6	7,24	6,48	1E-XG-8,71
9,11-9,52	9,09	101,6	7,24	6,48	1E-XG-9,11
9,52-9,90	9,50	112,7	8,00	6,22	1E-XG-9,52
9,90-10,31	9,88	112,7	8,00	6,22	1E-XG-9,9
10,31-10,72	10,29	112,7	8,00	6,22	1E-XG-10,31
10,69-11,13	10,67	112,7	8,00	6,22	1E-XG-10,69
11,10-11,51	11,07	139,7	8,76	6,99	1E-XG-11,1
11,51-11,88	11,48	139,7	8,76	6,99	1E-XG-11,51
11,88-12,29	11,86	139,7	8,76	6,99	1E-XG-11,88
12,29-12,70	12,26	139,7	8,76	6,99	1E-XG-12,29
12,70-13,08	12,67	177,8	9,78	7,75	1E-XG-12,7
13,08-13,48	13,05	177,8	9,78	7,75	1E-XG-13,08
13,49-13,89	13,46	177,8	9,78	7,75	1E-XG-13,49
13,87-14,30	13,84	177,8	9,78	7,75	1E-XG-13,87
14,30-14,68	14,27	190,5	10,54	10,29	1E-XG-14,30
14,68-15,09	14,65	190,5	10,54	10,29	1E-XG-14,68
15,09-15,47	15,06	190,5	10,54	11,05	1E-XG-15,09
15,47-15,87	15,44	190,5	10,54	11,05	1E-XG-15,47
15,87-16,28	15,84	212,6	11,30	11,05	1E-XG-15,87

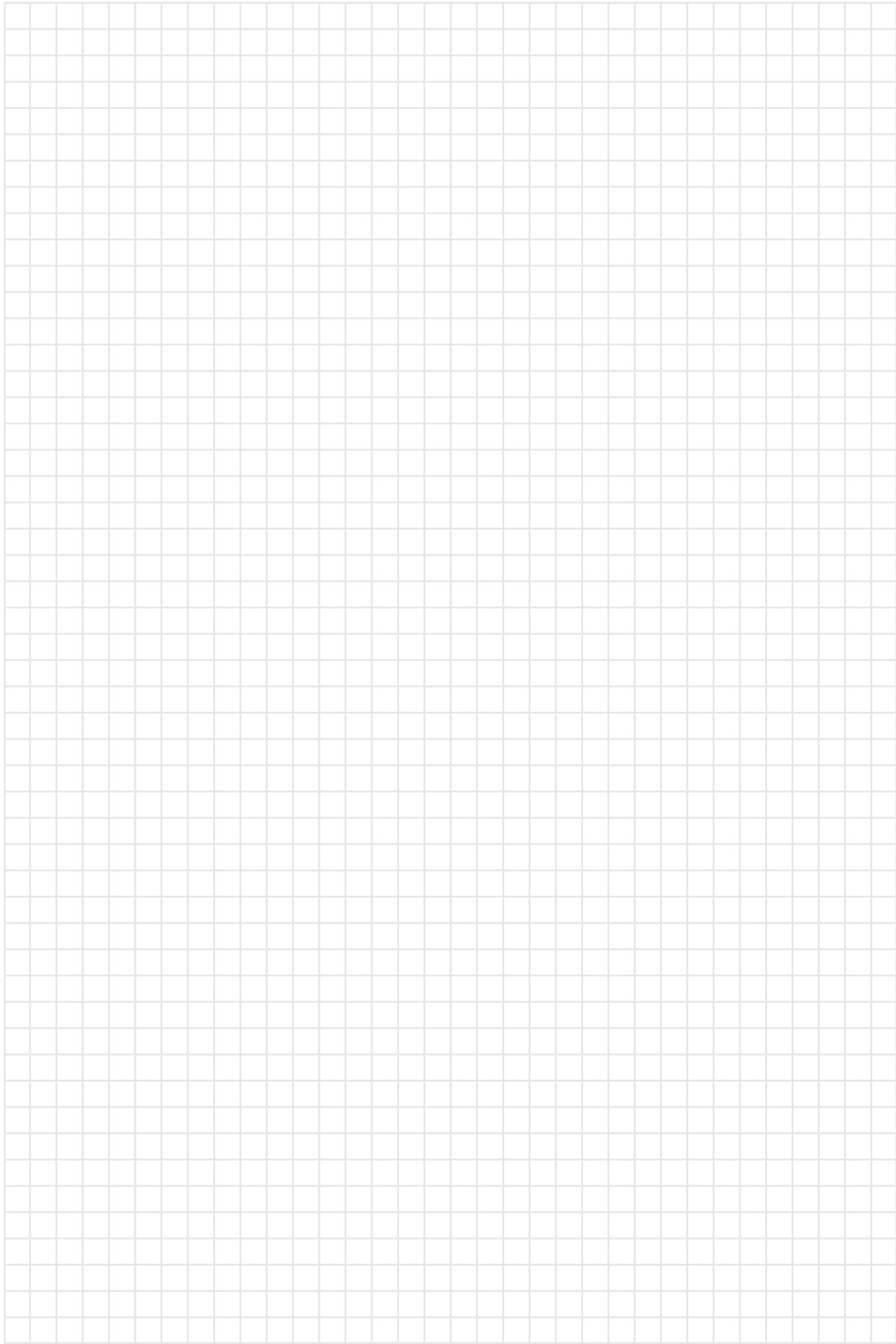
Andere Abmessungen und TiN-beschichtete Ausführungen auf Anfrage erhältlich
Other sizes and TiN-coated version available upon request

15

X-Grat / X-Grat

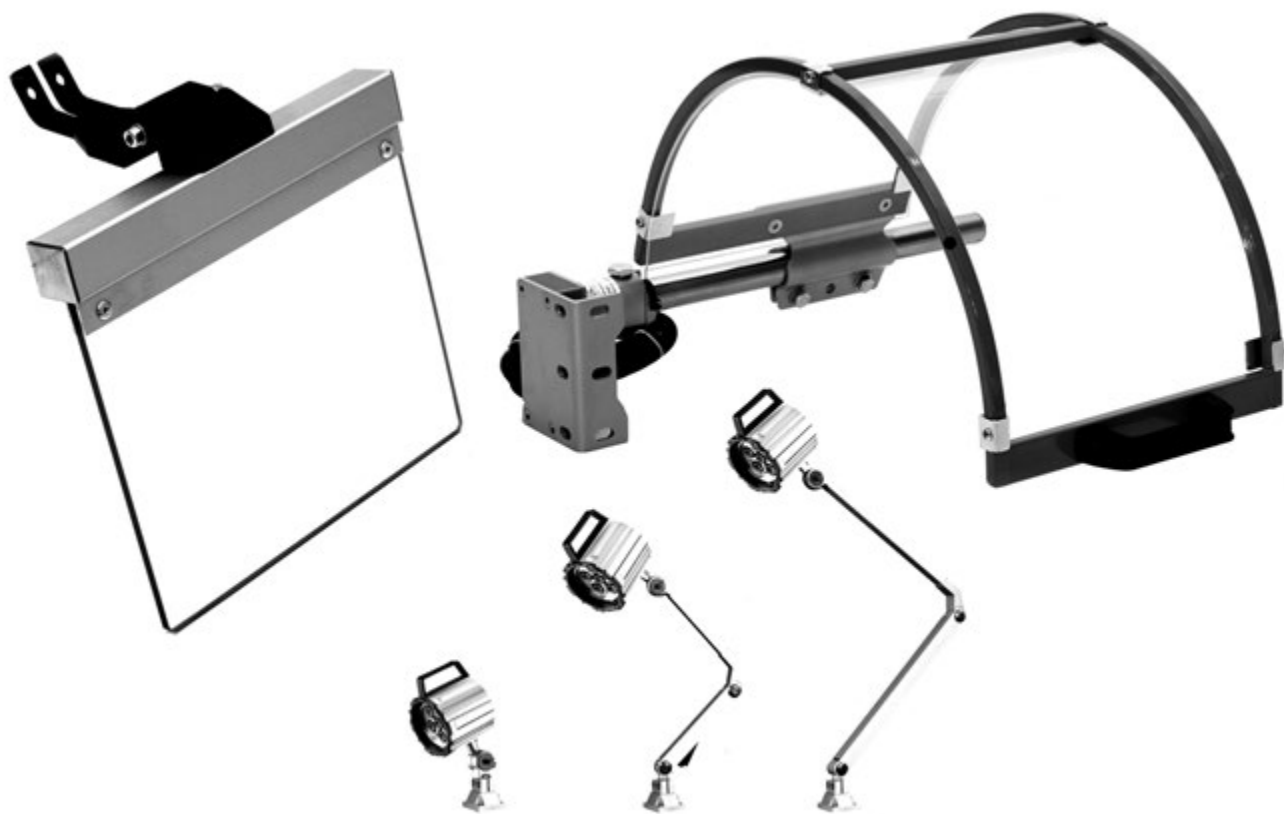


Lagerstandard / in stock
innerhalb weniger Tage / within a few days
auf Anfrage / on request
auslaufende Größe / as stock lasts



Schutzeinrichtungen und Arbeitsleuchten

Safety guards and work lamps



■ Inhalt:

16.1 | Schutzeinrichtungen

- | für Drehmaschinen
- | für Fräsmaschinen
- | für Ständerbohrmaschinen
- | für Schleifmaschinen
- | mit Magnetfuß
- | Not-Aus Steuerungseinheiten

16.2 | Arbeitsleuchten

■ Content:

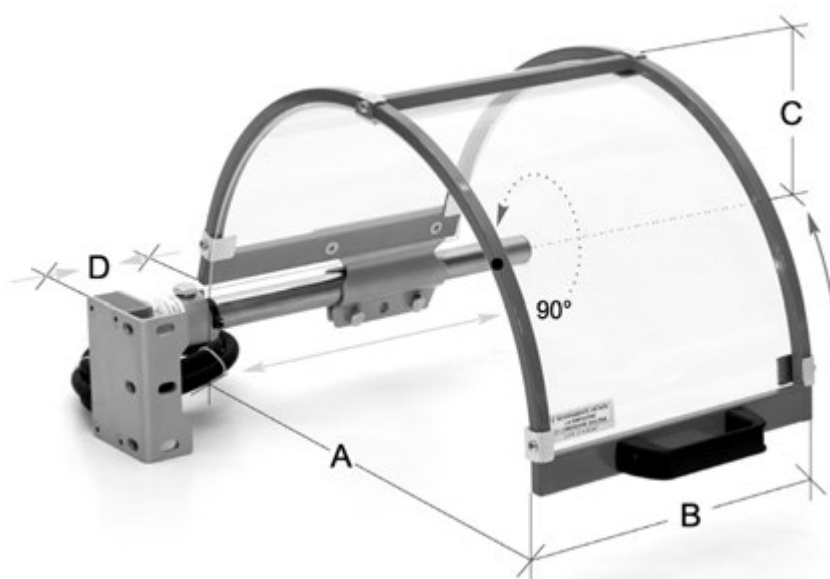
16.1 | Safety guards

- | for lathes
- | for milling machines
- | for drilling machines
- | for grinding machines
- | with magnetic base
- | Safety switch control panels

16.2 | Work lamps

Futterschutzeinrichtungen, klappbar Safety hoods for chucks, foldable

- aufklappbare Futterschutzhaube aus Acrylglas mit robustem Stahlrahmen
- mit Mikrosicherheitsschalter
- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- einfache Montage an der Rückseite des Spindelstockes
- verstellbare Halterung
- Durchmesser A der Haube sollte ca. 150-200 mm größer als das Drehfutter sein
- foldable steel-framed hood made from acrylic glass
- with safety micro-switch
- protection against chips, lubricant and coolant
- easy adaption to the back of the spindle
- various adjustments
- diameter A of the safety hood should be 150-200 mm larger than the lathe chuck



für Futter-Ø / for chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
80-140	300	200	180	0-215	ZE-FS10-300
160-200	400	235	230	0-150	ZE-FS10-400
250-315	500	235	280	0-150	ZE-FS10-500
350-400	600	235	330	0-150	ZE-FS10-600

Zubehör für Schutzeinrichtungen Typ ZE-FS10 Accessories for safety hoods type ZE-FS10

Ersatzschild, ohne Rahmen Spare shield, without steel frame

Für / For	Art.-Nr. / Order no.
ZE-FS10-300	ZE-FS10-300ES
ZE-FS10-400	ZE-FS10-400ES
ZE-FS10-500	ZE-FS10-500ES
ZE-FS10-600	ZE-FS10-600ES

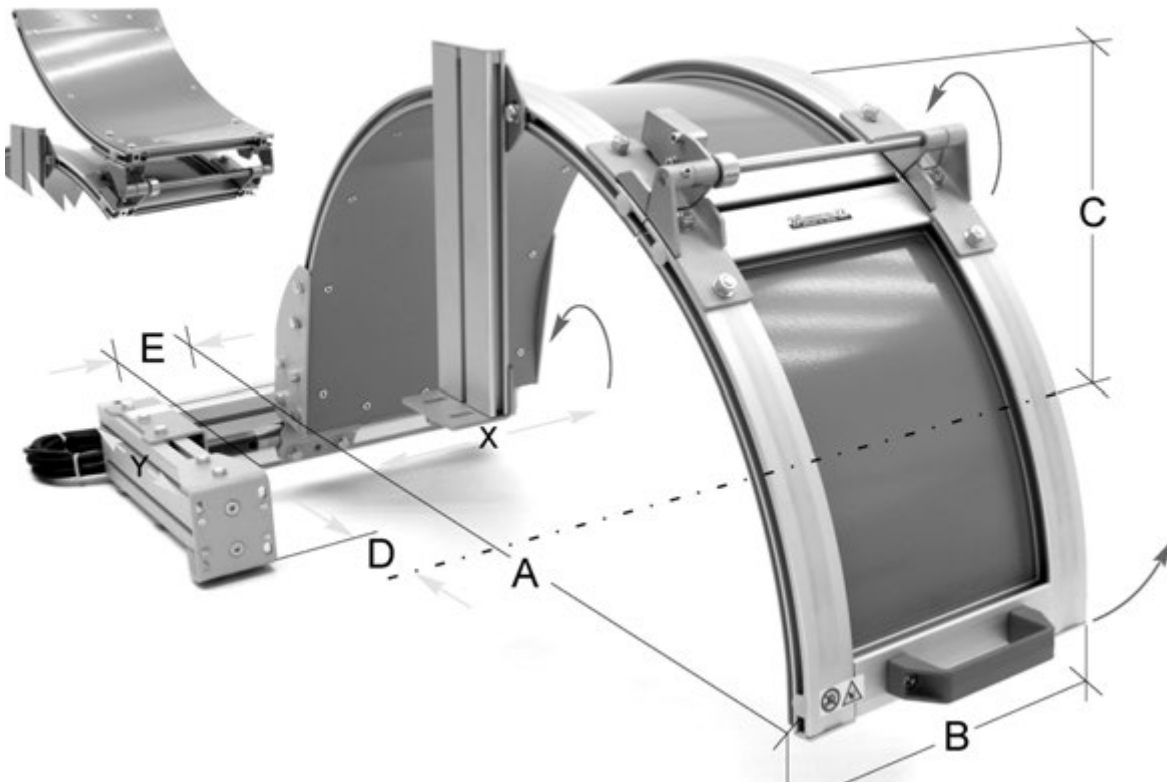
Ersatzschild, mit Rahmen Spare shield, with steel frame

Für / For	Art.-Nr. / Order no.
ZE-FS10-300	ZE-FS10-300SC
ZE-FS10-400	ZE-FS10-400SC
ZE-FS10-500	ZE-FS10-500SC
ZE-FS10-600	ZE-FS10-600SC

Futterschutzeinrichtungen für große Futter, klappbar

Safety hoods for big chucks, foldable

- für große Futter bis Ø 1000 mm
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - mit Mikrosicherheitsschalter
 - verstellbar auf x/y-Weg
 - geteiltes, doppelt aufklappbares Schild aus Aluminium, das ein Öffnen der Vorderseite oder der kompletten Futterschutzeinrichtung ermöglicht
 - Durchmesser A der Haube sollte ca. 150-200 mm größer als das Drehfutter sein
- for chucks up to Ø 1000 mm
 - protection against chips, lubricant and coolant
 - with safety micro-switch
 - fully x-y adjustable
 - semi-circular shield, made from aluminium, divided into two sections to allow either opening of front side only or the entire hood
 - diameter A of the safety hood should be 150-200 mm larger than the lathe chuck

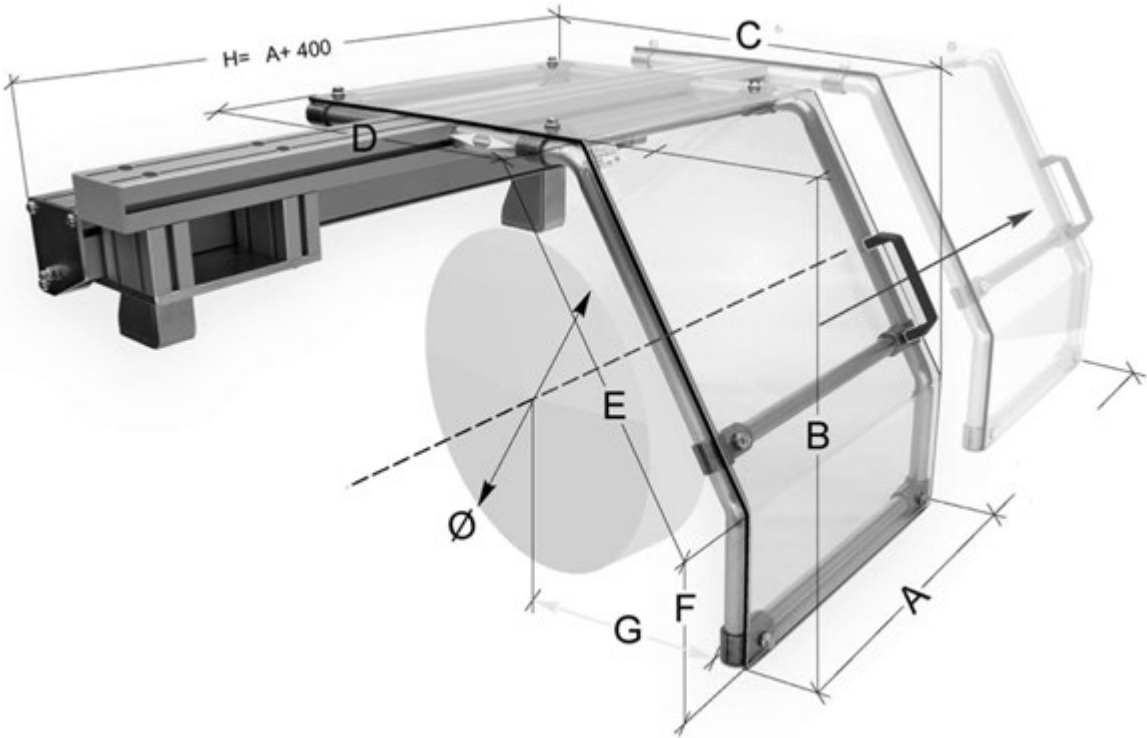


für Futter-Ø / for chuck-Ø bis / up to	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Art.-Nr. / Order no.	
650	800	300	400	165-375	5-120	ZE-FS04-080	
850	1000	350	500	265-475	5-70	ZE-FS04-100	
1000	1200	350	600	365-575	5-70	ZE-FS04-120	

Futterschutzeinrichtungen, verschiebbar

Safety hoods, slidable

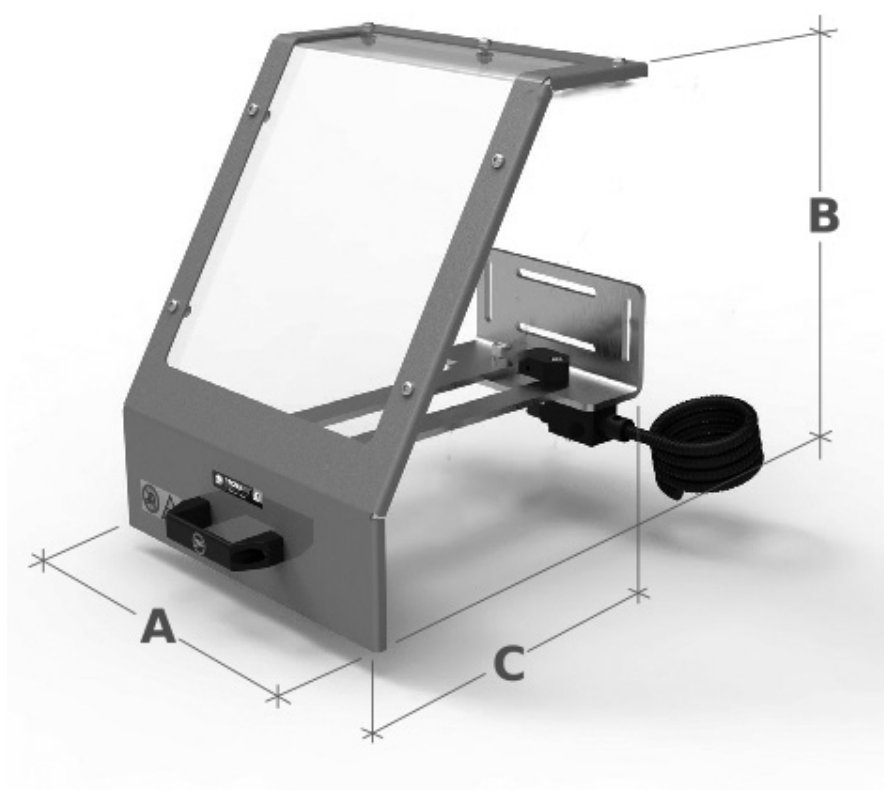
- verschiebbare Futterschutzhaube aus Acrylglas mit robustem Stahlrahmen und Führungsschiene aus Aluminium
 - mit Mikrosicherheitsschalter
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - einfache Montage an der Rückseite des Spindelstockes
 - verstellbare Halterung
 - Durchmesser C der Haube sollte ca. 150-200 mm größer als das Drehfutter sein
- sliding steel-framed shield made from acrylic glass and auto-carrying guide
 - with safety micro-switch
 - protection against chips, lubricant and coolant
 - easy adaption to the back of the spindle
 - various adjustments
 - diameter C of the safety hood should be 150-200 mm larger than the lathe chuck



für Futter-Ø / for chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.	
400-500	450	430	655	480	350	125	280-540	ZE-FS20-400	
600-700	450	520	855	640	430	150	320-740	ZE-FS20-600	
800-900	450	640	1065	800	530	180	370-950	ZE-FS20-800	

Schutzabdeckung mit Mikroschalter Safety guard with microswitch

- seitlich schwenkbare Schutzabdeckung aus Acrylglas mit Aluminiumrahmen
- Doppelarme und Ankerbügel aus Stahl
- mit Mikrosicherheitsschalter
- Aluminium-framed safety guard (acrylic glass) pivotable sideways
- arms and anchorage made from steel
- with safety micro-switch



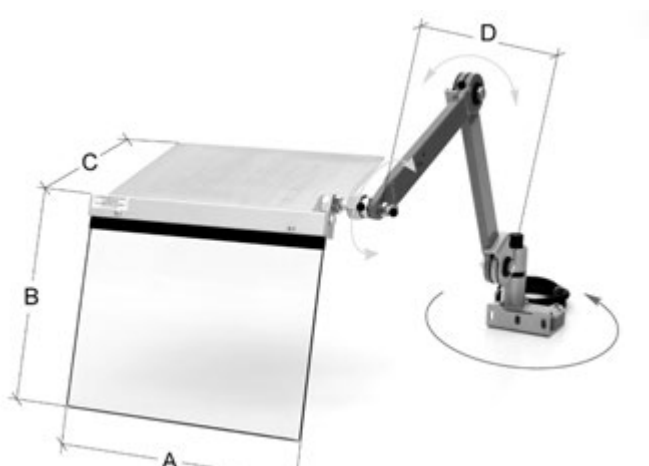
A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
300	400	250	ZE-SH17-300
400	400	250	ZE-SH17-400

Schutzeinrichtungen für Drehmaschinen

Lathe carriage safety guards

- mehrfach verstellbar, 180° drehbar
- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- mit Mikrosicherheitsschalter
- Schutzschild aus Acrylglas
- Anbringung am Bettschlitten
- das Schild wird von Gelenkarmen getragen

- multi-adjustable, 180° rotatable
- protection against chips, lubricant and coolant
- with safety micro-switch
- shield made from acrylic glass
- installation on the longitudinal carriage
- supported by articulated arms



ZE-FS11



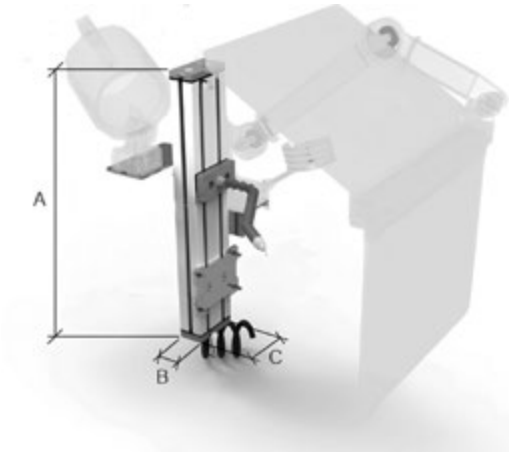
ZE-FS12

A mm	B mm	C mm	D max. mm	Art.-Nr. / Order no.
350	300	280	650	ZE-FS11-350/550
400	350	310	650	ZE-FS11-400/550
400	350	310	950	ZE-FS12-400/800

Passende Grundständersäule mit Nuten siehe Seite 305
Suitable base column with T-nuts see page 305

Grundständersäule mit Nuten
Base column with T-nuts

- Säule aus Aluminium
 - verstellbare Befestigungsplatte
 - interne Leitung für Schmier- und Kühlmittel
- aluminium column
 - adjustable fixing plate
 - internal conduit for lubricant coolant



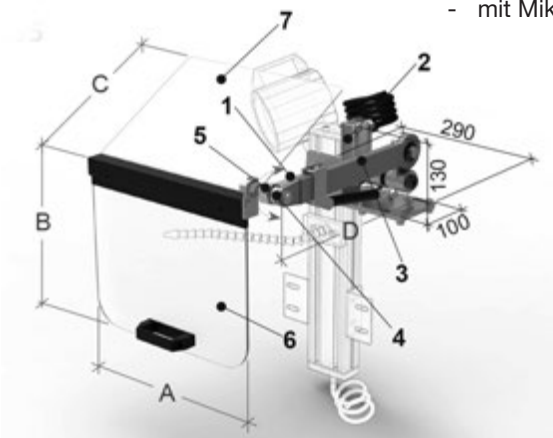
einsetzbar für Arbeitsleuchten Seite 318, ESH14
Seite 305 und FS11 + FS12 Seite 304

*suitable for work lamps page 318, ESH14
page 305 and FS11 + FS12 page 304*

A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
450	45	90	ZE-PS-450

Schutzschild mit Gelenkarm
Safety guard with articulated arm

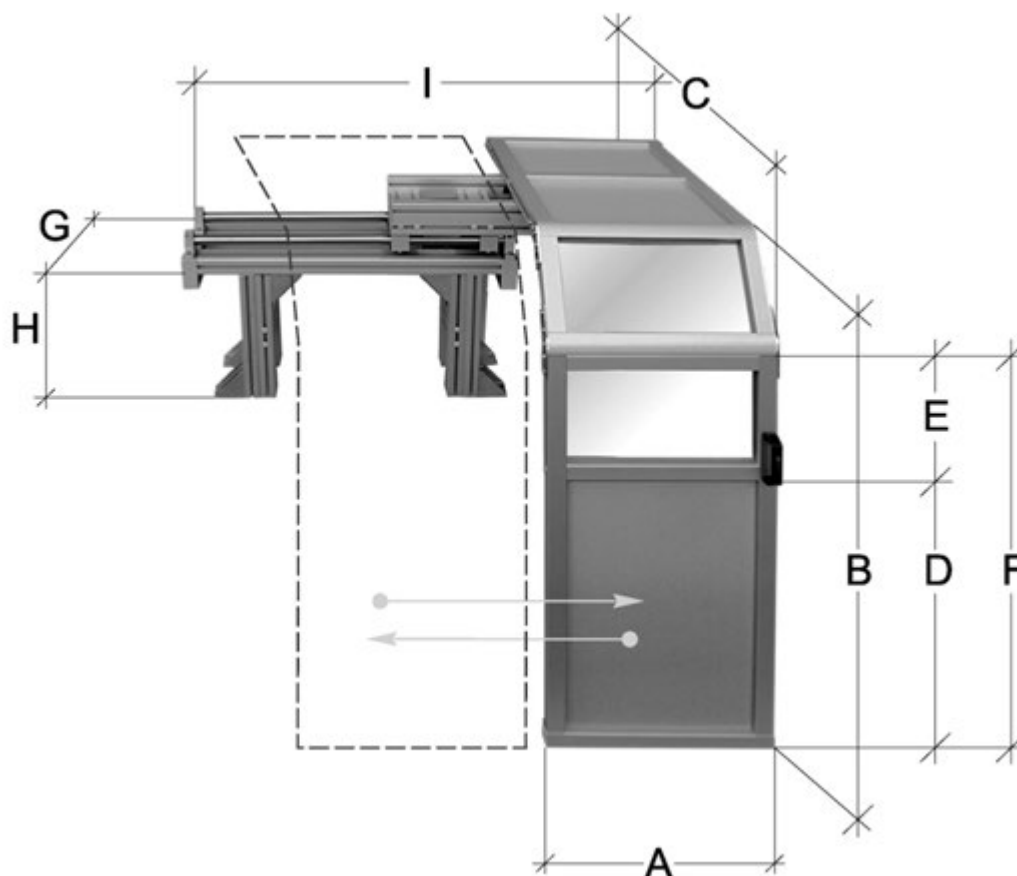
- passend zur Grundständersäule ZE-PS-450
 - Schild aus Acrylglas
 - mit beweglichem Gelenkarm
 - mit Mikrosicherheitsschalter
- attachable to base column ZE-PS-450
 - shield made from acrylic glass
 - with articulated arm
 - with safety micro-switch



A mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
350	300	280	320	ZE-ESH14-350
400	350	310	320	ZE-ESH14-400

Futterschutzeinrichtungen, verschiebbar, extrahoch
Safety hoods, slideable, extra high

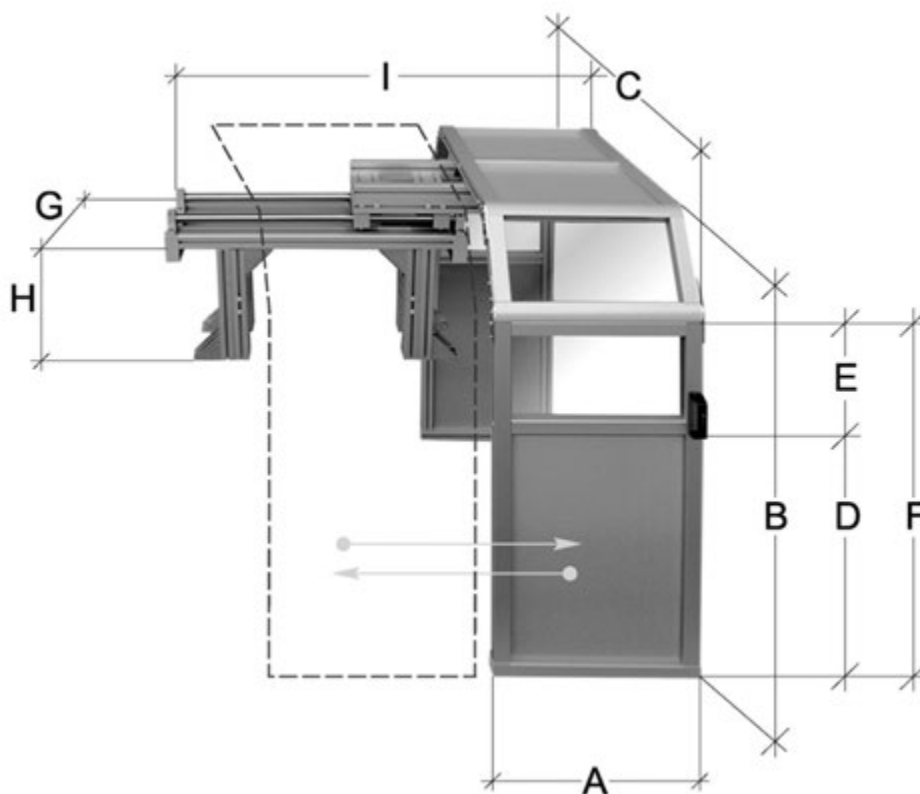
- für große Futter bis Ø 1200 mm
- verschiebbare Futterschutzhaube
- mit Mikrosicherheitsschalter
- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- einfache Montage an der Oberseite des Spindelstockes
- Durchmesser C der Haube sollte ca. 150-200 mm größer als das Drehfutter sein
- for chucks up to Ø 1200 mm
- slideable shield
- with safety micro-switch
- protection against chips, lubricant and coolant
- easy adaption to the head of the machine
- diameter C of the safety hood should be 150-200 mm larger than the lathe-chuck



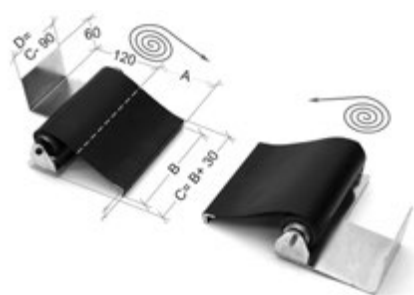
für Futter-Ø / for chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	Art.-Nr. / Order no.	
800	550	1000	1000	518	282	800	300	390-590	930-1490	ZE-FS21-1000	
1200	550	1500	1400	918	282	1200	300	390-590	930-1490	ZE-FS21-1500	

Futterschutzeinrichtungen beidseitig, verschiebbar, extrahoch Safety hoods bilateral, slideable, extra high

- für große Futter bis Ø 1200 mm
- verschiebbare Futterschutzhaube, beidseitig
- mit Mikrosicherheitsschalter
- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- einfache Montage an der Oberseite des Spindelstockes
- Durchmesser C der Haube sollte ca. 150-200 mm größer als das Drehfutter sein
- for chucks up to Ø 1200 mm
- slideable, bilateral shield
- with safety micro-switch
- protection against chips, lubricant and coolant
- easy adaption to the head of the machine
- diameter C of the safety hood should be 150-200 mm larger than the lathe-chuck



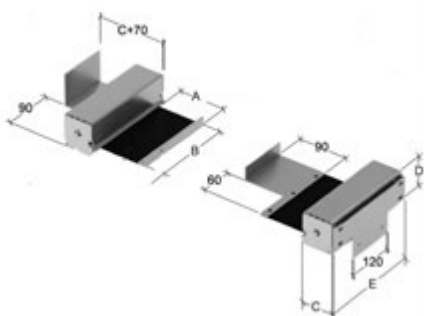
für Futter-Ø / for chuck-Ø	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	Art.-Nr. / Order no.	
800	550	1000	1000	518	282	800	300	390-590	930-1490	☐ ZE-FS22-1000	
1200	550	1500	1400	918	282	1200	300	390-590	930-1490	☐ ZE-FS22-1500	



Ausziehbare Spindelabdeckungen Roll-up spindle covers

- zweiteilige, ausziehbare Leit- und Zugspindelabdeckung
- 2 Textilbänder bestehend aus kühlmitelresistentem und hitzebeständigem Material
- mit Montageplatte zur Befestigung am Maschinenbett
- *bipartite roll-up spindle cover*
- *2 protective textile ribbons, heat and coolant resistant*
- *incl. base plate for fixation on machine*

A max mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
(2 x) 1200	150	180	90	ZE-RSS-1200
(2 x) 1500	200	230	140	ZE-RSS-1500
(2 x) 2000	200	230	140	ZE-RSS-2000
(2 x) 3000	250	280	190	ZE-RSS-3000



Ausziehbare Spindelabdeckungen mit Aufrollschutz Roll-up spindle covers in protective box

- wie ZE-RSS-, jedoch mit Aufrollschutz
- *Type ZE-RSS- but with protective box*

A max mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Art.-Nr. / Order no.
(2 x) 1200	150	55	58	185	ZE-RSS-1200-SB
(2 x) 1500	200	60	65	235	ZE-RSS-1500-SB
(2 x) 2000	200	70	70	235	ZE-RSS-2000-SB
(2 x) 3000	250	90	90	285	ZE-RSS-3000-SB

Schutzeinrichtungen für Fräsmaschinen, einstellbar

Safety guards for universal milling machines, adjustable

- mit beweglichen Gelenkarmen
 - Schild kann horizontal geöffnet werden
 - komplette Schutzeinrichtung kann aus dem Arbeitsbereich geschwungen werden
 - mit doppeltem Mikrosicherheits-schalter
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- with articulated arms
 - shield can be opened horizontally
 - entire safety guard can be displaced from workplace for better accessibility
 - with double safety microswitch
 - protection against chips, lubricant and coolant

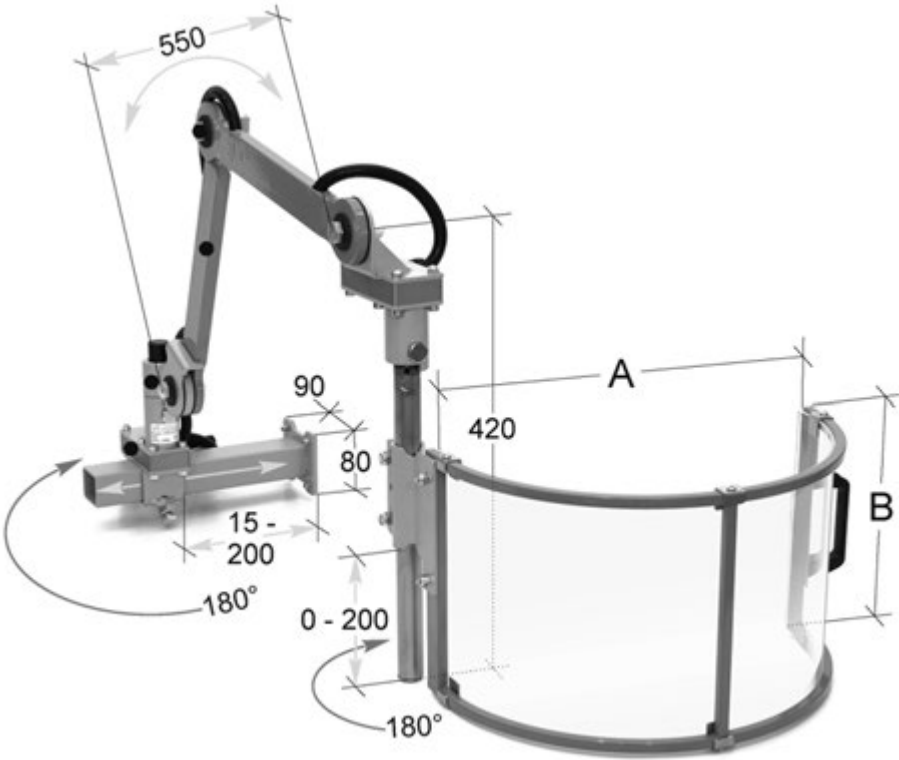


Abb. zeigt Befestigung von links

Figure shows mounting from left

2 Ausführungen: Befestigung von rechts oder links - bitte in der Bestellung angeben

2 models: mounting from right or left - please specify in your order

A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
300	200	ZE-FS30-300
400	235	ZE-FS30-400
500	235	ZE-FS30-500
600	235	ZE-FS30-600

Schutzeinrichtungen für Fräsmaschinen

Safety guards for universal milling machines

- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - mit Mikrosicherheitsschalter
 - mehrfach verstellbar durch Gelenkarme
 - geeignet für häufige Umrüstung
 - Acrylglas-Schild 180° nach oben zu öffnen
 - komplett aus dem Arbeitsfeld wegschwenkbar
- protection against chips, lubricant and coolant
 - with safety micro-switch
 - articulated arms for multiple adjustment
 - suitable for frequent retooling
 - shield made from acrylic glass, vertically foldable (180°) with position locking knob
 - completely slewable out of working area

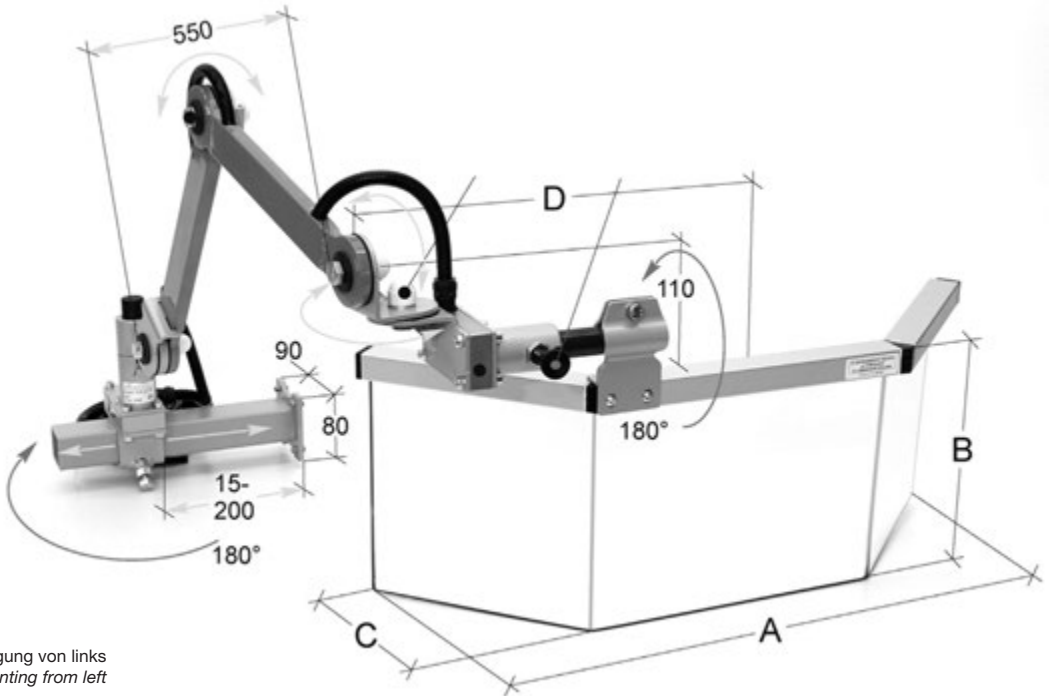


Abb. zeigt Befestigung von links

Figure shows mounting from left

2 Ausführungen: Befestigung von rechts oder links - bitte in der Bestellung angeben

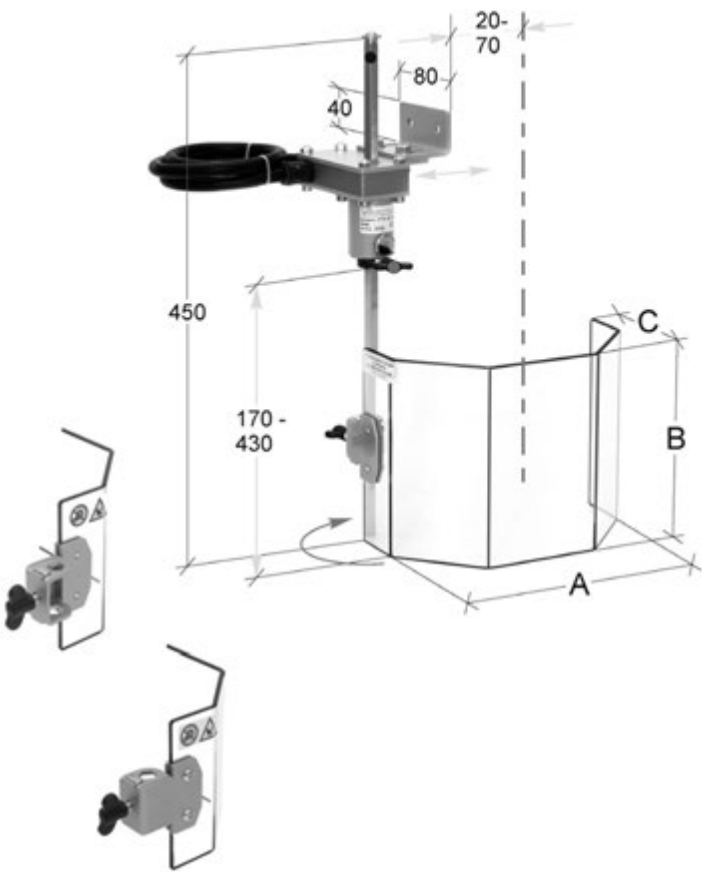
2 models: mounting from right or left - please specify in your order

A mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.	
620	250	170	405		ZE-FS02-620
725	300	200	430		ZE-FS02-725

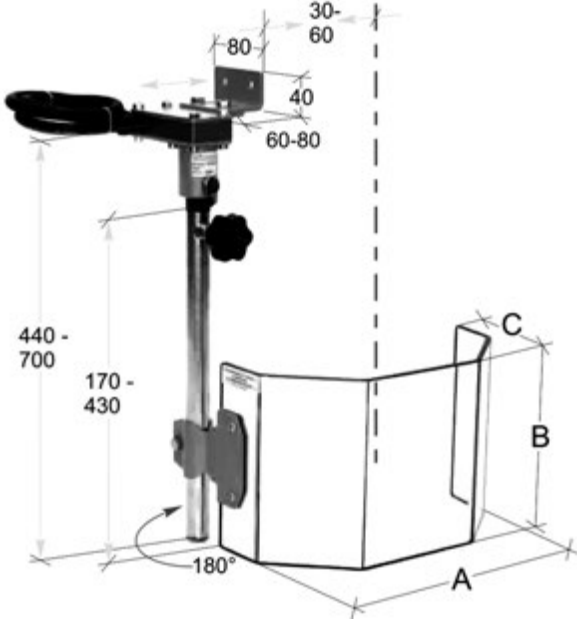
Schutzeinrichtungen für Ständerbohrmaschinen
Safety guards for drilling machines

- geeignet für Ständerbohrmaschinen
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - mit Mikrosicherheitsschalter
 - mit zweifacher (vertikaler) Verstellmöglichkeit
 - Befestigung an der linken Seite der Maschine
 - semi-oktagonales, austauschbares Schutzschild aus Polycarbonat
 - zur Innen- oder Außenbefestigung
- suitable for column drilling machines
 - protection against chips, lubricant and coolant
 - with safety micro-switch
 - adjustable in 2 vertical positions
 - mounting on the left side of the machine
 - semi-octagonal, replaceable shield made from polycarbonate
 - inside or outside mouting

Typ 1 / Type 1



Typ 2 / Type 2



Typ / Type	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
1	230	130	115	ZE-BS-130
1	230	180	115	ZE-BS-180
2	300	200	150	ZE-BS-300

Teleskopabdeckung für Ständerbohrmaschinen

Telescopic safety guard for drilling machines

- vertikal verstellbar

- Abdeckung öffnet seitlich (180°)

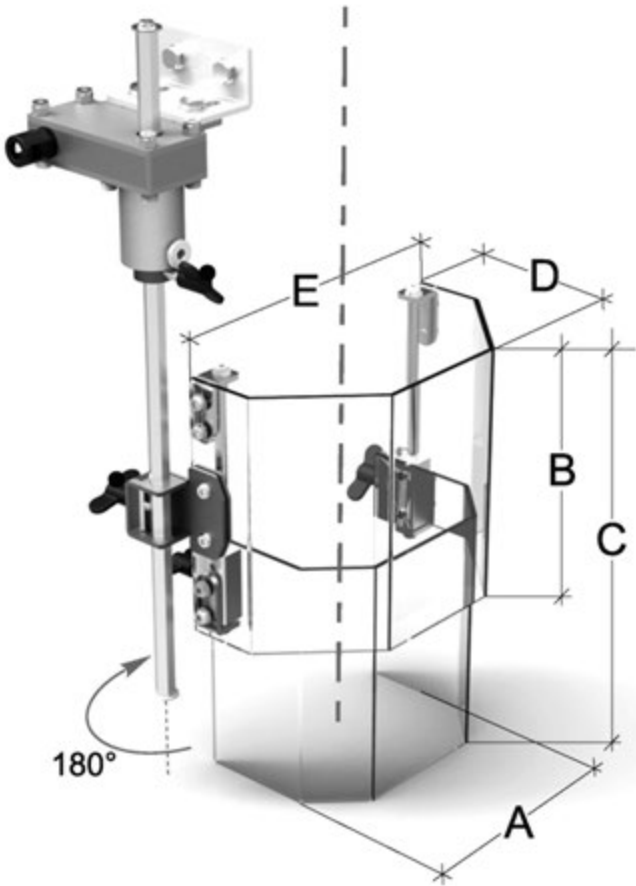
- mit Mikrosicherheitsschalter

- zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
- vertically adjustable

- shield opens laterally (180°)

- with safety micro-switch

- protection against chips, lubricant and coolant

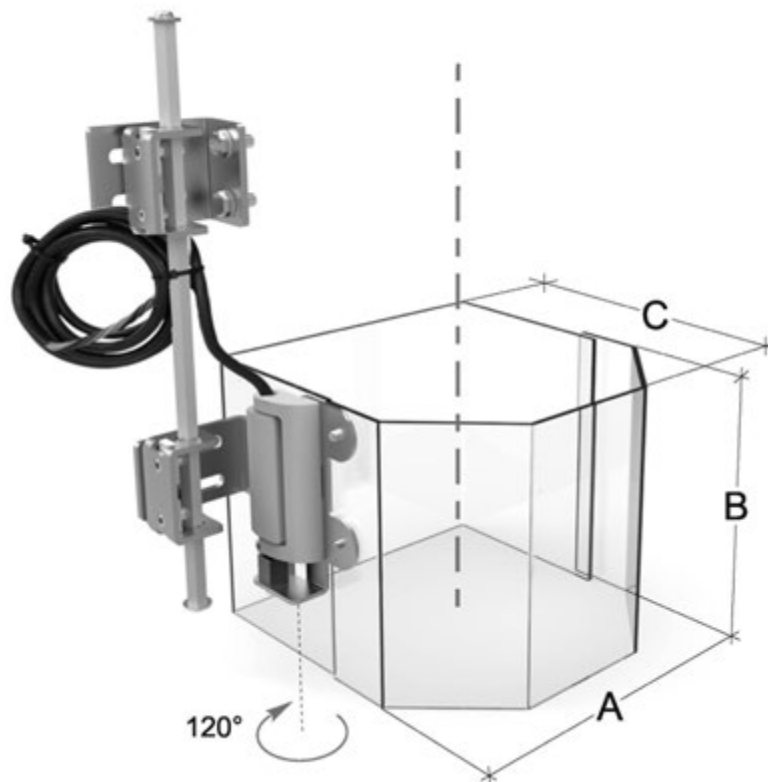


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Art.-Nr. / Order no.
172	180	180-300	114	230	ZE-TBS05-180



Rundumabdeckungen für Ständerbohrmaschinen Circumferential protections for drilling machines

- Rundumabdeckung öffnet seitlich
 - mit Mikrosicherheitsschalter
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - einfache Montage an der linken Seite des Spindelkopfes
 - hinterer Teil des Schutzschildes aus Aluminium, vorderer Teil aus Polycarbonat
- circumferential shield opens laterally
 - with safety micro-switch
 - protection against chips, lubricant and coolant
 - easy adaption to the left side of the machine
 - rear shield made from aluminium, front shield made from polycarbonate

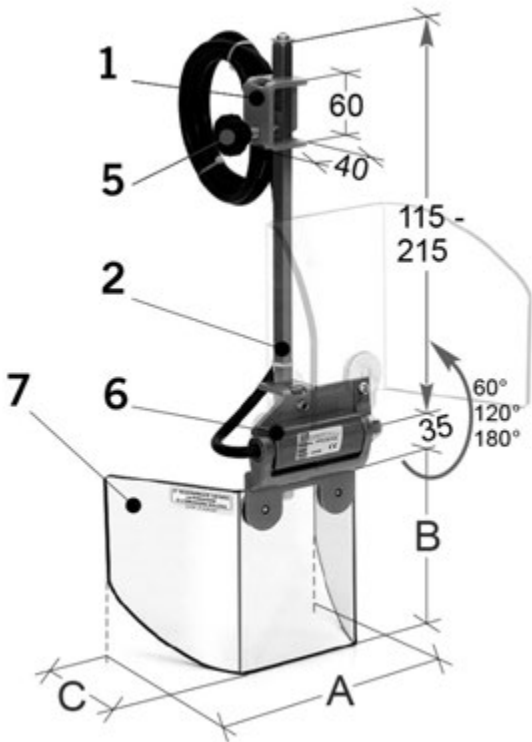


A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
220	130	235	ZE-RBS30-130
220	180	235	ZE-RBS30-180

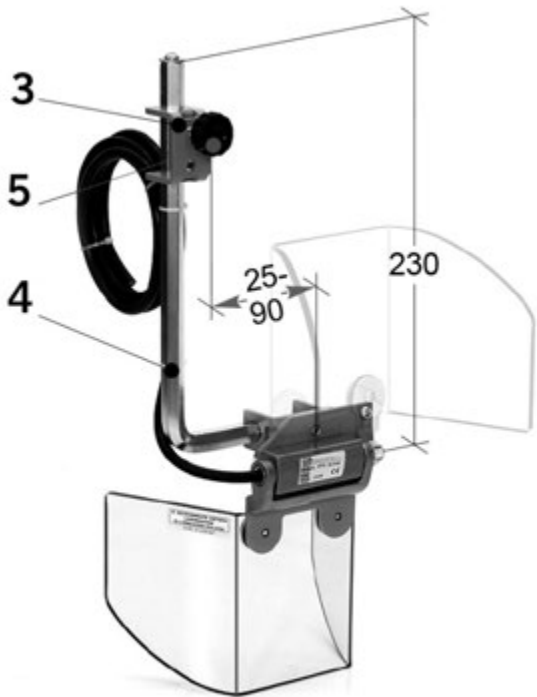
Schutzeinrichtungen für Ständerbohrmaschinen
Safety guards for drilling machines

- verfügbar in zwei Befestigungsvarianten: stirnseitig (BSK10) oder seitlich (BSK11)
 - mit verstellbarem Sechskantarm
 - Acrylglas nach oben zu öffnen in den Stufen 60°, 120° und 180°
 - mit Mikrosicherheitsschalter
- available in two mounting versions: frontal (BSK10) or lateral (BSK11)
 - with adjustable hexagonal arm
 - shield made from acrylic glass, vertically foldable in positions 60°, 120° and 180°
 - with safety micro-switch

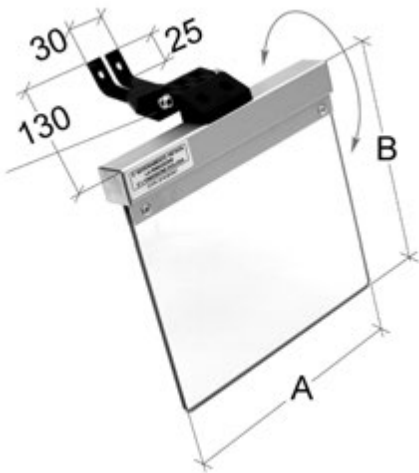
Typ / Type
BSK10



Typ / Type
BSK11



Typ / Type	Befestigung / fixation	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
BSK10	stirnseitig / frontal	230	130	115	ZE-BSK10-140
BSK10	stirnseitig / frontal	230	180	115	ZE-BSK10-180
BSK11	seitlich / lateral	300	200	150	ZE-BSK11-140
BSK11	seitlich / lateral	300	200	150	ZE-BSK11-180



Schutzeinrichtungen für Schleifmaschinen

Safety guards for grinding machines

- mit Gelenk zur Schnelleinstellung
 - Schild aus Acrylglas
- with articulated joint for rapid adjustment
 - shield made from acrylic glass

A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
160	145	ZE-SMS02-160
200	185	ZE-SMS02-200

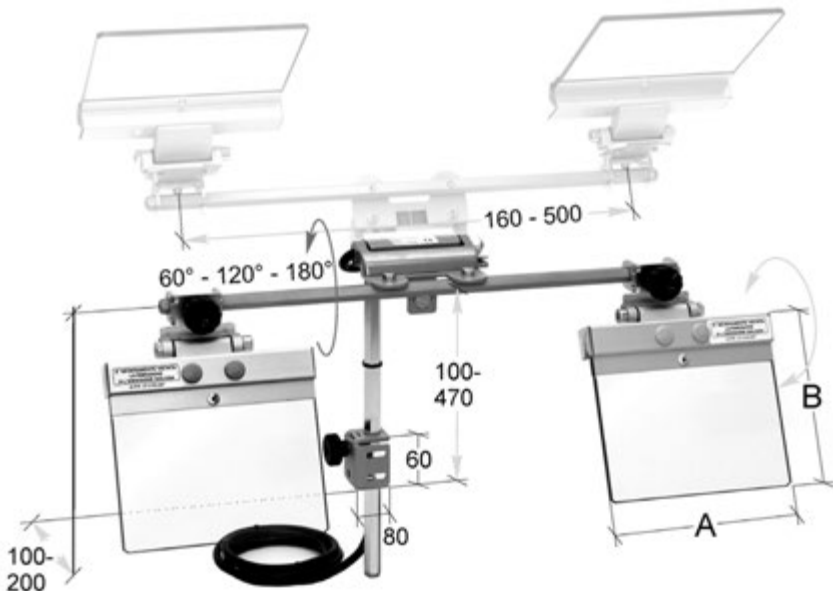
Schutzeinrichtung mit 2 Schutzschilden

für Schleifmaschinen

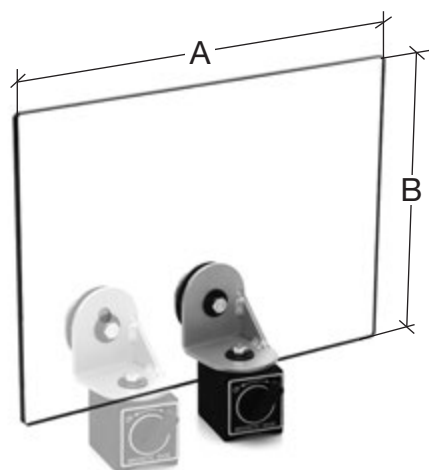
Safety guard, double-shielded

for grinding machines

- mehrfach verstellbar mit zwei aufklappbaren Schilden aus Acrylglas
 - zum Schutz vor Spänen, Spritzwasser und Kühlmittel
 - mit Mikrosicherheitsschalter
- multiple adjustment with 2 shields made from acrylic glass
 - protection against chips, lubricant and coolant
 - with safety micro-switch



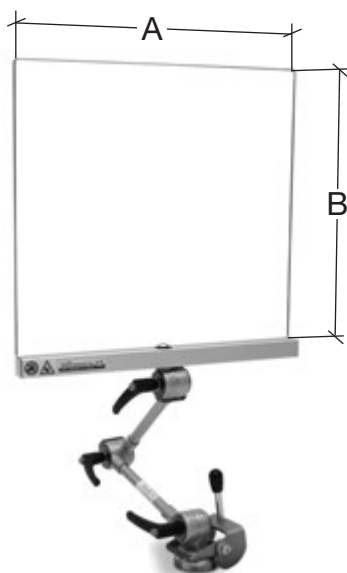
A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
160	145	ZE-SMS11-160D
200	185	ZE-SMS11-200D



Schutzschilder mit Magnetfuß Safety guards with magnetic base

- Schutzschild in 2 Positionen justierbar
- Spannkraft 40 kg
- adjustable in 2 positions
- clamping force 40 kg

A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
350	250	ZE-MS20-350/250
400	300	ZE-MS20-400/300



Schutzschilder mit Magnetfuß und Gelenkarm Safety guards with magnetic base and articulated arm

- frei justierbarer Schild
- vertikal und horizontal einstellbar
- Spannkraft 110 kg
- freely adjustable shield
- vertically and horizontally adjustable
- clamping force 110 kg

A mm	B mm	Art.-Nr. / Order no.
400	400	ZE-MS30-400/400
400	500	ZE-MS30-400/500
500	400	ZE-MS30-500/400



Not-Aus Steuerungseinheiten mit Spannungswarnleuchte Safety switch control with voltage warning light



- Transformator 400/24V-20VA
- Gussgehäuse
- mit Kurzschluss- und Überlastungs-schutz
- Sicherheitsrelais mit Reset-Funktion
- Schaltkreise durch zwei Sicherungen abgesichert
- für Maschinen bis max. 4,3 kW
- **bei Bestellung bitte Spannung und Leistungsaufnahme (kW) der Maschine angeben**

- transformer 400/24V-20VA
- die-cast box
- with short circuit and overload protection
- safety thermal relay with automatic reset
- with 2 auxiliary circuit protection fuses
- for machines with 4,3 kW max.
- **in case of order please indicate voltage and power (kW) of the machine**

Abmessungen / Dimensions
mm

Art.-Nr. /
Order no.

192 x 167 x 96

ZE-NA-GE12



- Transformator 400/24V-30VA
- Gussgehäuse
- inkl. Magnetschutzschalter
- mit Kurzschluss- und Überlastungs-schutz
- Sicherheitsrelais mit Reset-Funktion
- Schaltkreise durch zwei Sicherungen abgesichert
- **bei Bestellung bitte Spannung und Leistungsaufnahme (kW) der Maschine angeben**

- transformer 400/24V-30VA
- die-cast box
- with magnetothermal safety switch
- with short circuit and overload protection
- safety thermal relay with automatic reset
- with 2 auxiliary circuit protection fuses
- **in case of order please indicate voltage and power (kW) of the machine**

Abmessungen / Dimensions
mm

Art.-Nr. /
Order no.

192 x 167 x 96

ZE-NA-GE10



- Transformator 400/24V-30VA
- Stahlgehäuse
- inkl. Magnetschutzschalter
- Sicherheitstür öffnet nur im unbestromten Zustand
- mit Doppel-Fernsteuerungsknopf
- mit Kurzschluss- und Überlastungs-schutz
- mit Sicherheitsrelais
- Schaltkreise durch zwei Sicherungen abgesichert
- **bei Bestellung bitte Spannung und Leistungsaufnahme (kW) der Maschine angeben**

- transformer 400/24V-30VA
- steel box
- with magnetothermal safety switch
- door is opening only in de-energized condition
- with double remote control switch
- with short circuit and overload protection
- with safety relay
- with 2 auxiliary circuit protection fuses
- **in case of order please indicate voltage and power (kW) of the machine**

Abmessungen / Dimensions
mm

Art.-Nr. /
Order no.

254 x 219 x 110

ZE-NA-GE15

Arbeitsleuchten
Work lamps

- justierbar durch Gelenkarm
- Befestigung mit Schrauben
- articulated arms for multiple adjustments
- mounted with screws

24V, Schutzgrad IP 65
24V, protection level IP 65

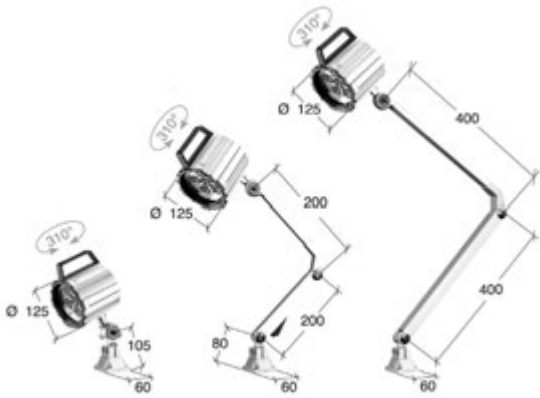


Abbildung / Figure
1

Abbildung / Figure
2

Abbildung / Figure
3

Armlänge / arm length mm	Abbildung / Figure	Art.-Nr. / Order no.
105	1	ZE-LAL-24/105
200 + 200	2	ZE-LAL-24/200
400 + 400	3	ZE-LAL-24/400

Inkl. Befestigungsschrauben
Incl. fixing screws

100-240V, Schutzgrad IP 65
100-240V, protection level IP 65

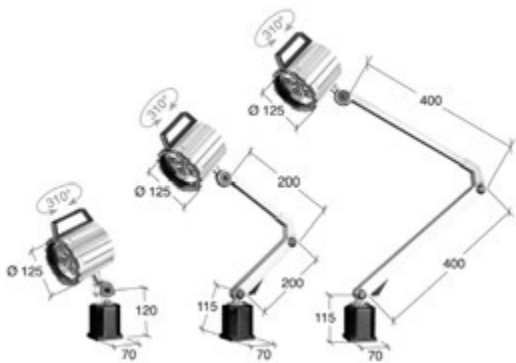


Abbildung / Figure
1

Abbildung / Figure
2

Abbildung / Figure
3

Armlänge / arm length mm	Abbildung / Figure	Art.-Nr. / Order no.
120	1	ZE-LAL-230/120
200 + 200	2	ZE-LAL-230/200
400 + 400	3	ZE-LAL-230/400

Inkl. Befestigungsschrauben
Incl. fixing screws

A

Abdrückmuttern	128
Abstechhalter VDI.....	166,167
Alukoffer.....	207,220
angetriebene Werkzeuge	182-187
Anzugsbolzen	252-254
Aufsatzbacken, hart f. Keilstangenfutter	31
Aufsatzbacken, hart f. Kraftspannfutter.....	60
Aufsatzbacken, hart f. Planspiralfutter.....	24
Aufsatzbacken, weich f. Keilstangenfutter	31
Aufsatzbacken, weich f. Kraftspannfutter	60
Aufsatzbacken, weich f. Planspiralfutter	25
Aufspannsets.....	293
Aufspannwinkel	90,91
Aufspannwürfel.....	92
Aufsteckreibahlen-Halter MK.....	221
Ausdrehköpfe	256
Austreiber.....	273
Austreiblappen.....	270

B

Backen-Ausdrehringe	46-48,62
Bohr- und Fräsköpfe	188
Bohrbacken	23
Bohrfutter, NC BT	237
Bohrfutter, NC HSK	246
Bohrfutter, NC ISO.....	226
Bohrfutter, NC SK.....	231
Bohrfutter, Schnellspann-	104
Bohrfutteraufnahmen BT.....	235
Bohrfutteraufnahmen ISO	224
Bohrfutteraufnahmen SK	229
Bohrmaschinenschraubstöcke.....	148
Bohrstangen	213
Bohrstangenhalter VDI (E2).....	168
Bohrstangenhalter VDI, Doppel-.....	170
Bohrstangenhalter VDI, geschlitzt	169

C

Camlockbolzen, DIN 55029	27
--------------------------------	----

D

Dichtungssätze für Hydraulikzylinder	59
Direktspannzangen MK.....	201
Doppelspanner	136
Drehbacken f. Planspiralfutter.....	23
Drehfutter stationär.....	78-80
Drehfutteranschlag	48
Drehplatten für Schraubstöcke.....	135,144

E

Einlegeprismen	213
Einrichtehalter VDI	178
Einsatzhülse BT	236
Einsatzhülse HSK	246
Einsatzhülse ISO.....	224,225
Einsatzhülse SK.....	229
Einstellringe.....	289
Endmaßsätze.....	286
Entgratwerkzeuge	297
Erodierschraubstöcke	154-156

F

Flansche DIN 55026	39,40
Flansche DIN 55027	39,41,42
Flansche DIN 55029	40-42
Flansche für Rundtische	74,76
Flansche MK.....	43,122
Fräsdorne f. Aufschraubfräser BT	238
Fräsdorne f. Aufschraubfräser HSK	247
Fräsdorne f. Aufschraubfräser SK	231,232
Fräsdornringe	267,268
Fräseranzugsschrauben.....	270
Fräsersätze	293
Fühlhebelmessgeräte.....	283

G

Gelenkstative mechanisch	284
Gewindebohrer-Spannhülsen	98,99
Gewindebohrzangen	197-199
Gewindelehrdorne	290
Gewindelehrringe	291
Gewindeschneid-Apparate	262

Gewindeschneid-Einsätze	259
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter	257,258
Grenzlehrdorne	288
Grundbacken f. Keilstangenfutter	31
Grundbacken f. Planspiralfutter	24
Grundbacken f. stationäres Drehfutter	78

H

Hochdruckspanner, mechanisch	140
Hohlspindelanschlüsse	264
Hydraulikzylinder	58
Hydrodehnspannfutter BT	240
Hydrodehnspannfutter HSK	249
Hydrodehnspannfutter SK	233

K

Kantentaster, elektronisch	281
Kantentaster, mechanisch	281
Kegeldorne	100,101
Kegelhülsen	102,130
Kegelwischer	266
Keilstangenfutter	30
Klauenkästen	85
Klemmhülsen	97
Kombi-Fräseraufsteckdorne BT	234
Kombi-Fräseraufsteckdorne HSK	245
Kombi-Fräseraufsteckdorne ISO	223
Kombi-Fräseraufsteckdorne MK	222
Kombi-Fräseraufsteckdorne SK	227
Körnerspitzen, Einsätze	114-116
Körnerspitzen, fest	125-128
Körnerspitzen, mitlaufend	110-117,123,124
Körnerspitzen, mitlaufend VDI	173
Körnerspitzen, zylindrisch	116
Kraftspannfutter, 2-Backen	50
Kraftspannfutter, 3-Backen	51-55
Kraftspannfutter, 4-Backen	56,57
Kreuztische	86-88
Kreuztische angetrieben	89
Kugelspritzdüsen	179
Kühlmittelröhrchen	250,273
Kurzbohrfutter DIN 2080	105

Kurzbohrfutter DIN 69871	105,107
Kurzbohrfutter HSK	106,107
Kurzbohrfutter MAS-BT	105,107
Kurzbohrfutter MK	106
Kurzbohrfutter Polygonal	106,251
Kurzbohrfutter VDI	106,173

L

Lampen	318
--------------	-----

M

Magnetspannplatten	84
Maschinenschraubstock, hydraulisch	143,145
Maschinenschraubstock, mechanisch	146
Mehrbereichs-Spannzangen	262
Mehrfach-Spanner	138
Messerkopfaufnahmen BT	234
Messerkopfaufnahmen HSK	246
Messerkopfaufnahmen ISO	223
Messerkopfaufnahmen Polygonal	251
Messerkopfaufnahmen SK	227
Messuhren	282
Mitnehmerbolzen	129
Mitnehmerringe	271
Mitnehmersteine	272
MK-Hülsen	213
Monoblockbacken f. Keilstangenfutter	31
Monoblockbacken f. Planspiralfutter	25,29
Montageblöcke	274
Morsekegelaufnahmen VDI (F)	171

N

Notaus-Boxen	317
Notfallspannzangen	202
Nulleinsteller	280
Nutensteine	265
Nutensteine f. Kraftspannfutter	61

O

O-Ringe	180
---------------	-----



P

Parallelunterlagen	285
Passfedern	272
Pendelhalter	243
Pendelhalter VDI	174
Planscheiben	34-37
Planspiralen	26
Planspiralfutter, 2-Backen	12
Planspiralfutter, 3-Backen	13-17,20,22,28
Planspiralfutter, 4-Backen	17,18,28
Planspiralfutter, 6-Backen	21,29
Pneumatikspanner	137
Prismenblöcke	81,82
Prüfdorne	247,278,279
Prüfdorne VDI	178,279
Prüfstift-Sätze	287

R

Rasterwürfel	92
Räumstempel	175-177
Räumwerkzeughalter MK	223
Räumwerkzeughalter VDI	174
Räumwerkzeughalter zyl	244
Reduzierbuchsen f. Fräseraufnahmen	243
Reduzierbuchsen VDI	179
Reduzierbuchsen, Hydrodehn-	95
Reduzierhülsen MK	94
Reitstöcke	73,74
Ritzel	26
Rohlinge BT	237
Rohlinge HSK	247
Rohlinge ISO	226
Rohlinge SK	231
Rohlinge VDI	162,163
Rundtische	70,75,76

S

Sägeblattaufnahmen	243
Schleifbänder	217
Schleifbandhalter	217
Schleiffächer	218

Schleifplatten	218
Schleifschraubstöcke	152-154
Schleifteller	218
Schleifvorrichtungen	218
Schlüssel ER	269
Schlüssel Fräseranzugsschrauben	269
Schlüssel für Anzugsbolzen	254
Schlüssel für Drehfutter	27
Schlüssel für Kühlmittelröhrchen	250
Schlüssel OZ	269
Schnellwechselstahlhalter Basic	214,215
Schnellwechselstahlhalter Ersatzteile	216
Schnellwechselstahlhalter Multisuisse	211-213
Schraubböcke	83
Schrauben für Grundbacken	27
Schrauben Weldon	272
Schraubquerkeile	273
Schraubstockbacken	135,139-144,159
Schraubstockbacken	159
Schraubstöcke Carminati	157,158
Schraubstöcke CMC	132,134
Schraubstöcke DZM	136
Schraubstöcke Ersatzteile	144
Schraubstöcke SVC	133
Schraubstöcke, 3-Achsen	147
Schrumpffutter BT	239
Schrumpffutter HSK	248
Schrumpffutter Polygonal	251
Schrumpffutter SK	232
Schutzabdeckungen	308,311-314
Schutzhauben	300-307
Schutzschilder	309,315,316
Schutzstopfen VDI	180
Segmentbacken f. Kraftspannfutter	61
Spannköpfe	203,204
Spannkraftmesser	291,292
Spanntische	76-78
Spannzangen 161E	202
Spannzangen 163E	202
Spannzangen 173E	202
Spannzangen 185E	202
Spannzangen 193E	202

Spannzangen 369E	201
Spannzangen 385E	201
Spannzangen 574E	201
Spannzangen 575E	201
Spannzangen ER	193
Spannzangen ER, abgedichtet	195,196
Spannzangen ER, Klasse I	194
Spannzangen Erickson	200
Spannzangen OZ	192
Spannzangenanschlge	206,207
Spannzangenfutter BT	236
Spannzangenfutter Erickson	242
Spannzangenfutter HSK	245
Spannzangenfutter ISO	225
Spannzangenfutter MK	222
Spannzangenfutter Polygonal	251
Spannzangenfutter SK	230
Spannzangenfutter VDI	169
Spannzangenfutter zyl.	241,242
Spannzangenfutter, hydraulisch	63
Spannzangenfutter, manuell	64
Spannzangenfutter, pneumatisch	63,64
Spannzangenstze	205,206
Spannzangenfutter 5C	65,66
Spindelhulsen	96
Stangengreifer VDI	172
Stehbolzen DIN 55027	26
Stirnmitnehmer	129
Synchron-Gewindeschneidfutter	260,261

T

Teilapparate	70-72,75
Teilscheiben fur Rundtische	73,76
Teleskophalter fur Schraubstocke	149

U

uberwurfmuttern ER	271
uberwurfmuttern OZ	270
Umkehrbacken f. Keilstangenfutter	30

V

Verlangerungshulsen MK	94,95
--------------------------------	-------

W

Weldon-Futter BT	235
Weldon-Futter HSK	245
Weldon-Futter ISO	224
Weldon-Futter MK	221
Weldon-Futter SK	228
Wendeplatten-Bohrerhalter VDI (E1)	167
Wendeschnidplatten	256
Werkbanke	276
Werkbankschraubstocke	149
Werkstuckanschlge fur Schraubstock	265
Werkstuckanschlge VDI	178
Werkstuckanschlge, universell	159,265
Werkzeughalter axial VDI (C1-C4)	165,166
Werkzeughalter radial VDI (B1-B8)	163-165
Werkzeughalter vierkant VDI (D1-D2)	166
Werkzeugregale	275
Werkzeugstze	220
Werkzeugwagen	275
Wescott-Drehfutter	32

Z

Zentrierdorne	74
Zentrierkegel, fest	43,120,121
Zentrierkegel, mitlaufend	43,118-121,124
Zentrierkegel, mitlaufend	124
Zentrierkegelkopfe	121
Zentrischspanner	150-152

Keyword index

A

abrasive discs	218
abrasive tools	218
adaptor plates for lathe chucks	39-42
adaptor plates for round tables	74,76
adaptor plates MT	43,122
aluminium cases	207,220
aluminium cases	207
angle plates	76-78,90,91
assembly blocks	274

B

ball spray nozzle	179
bar puller VDI	172
base jaws f. lathe chucks	24
base jaws f. stationary lathe chucks	78
base jaws f. wedge bar chucks	31
blanks BT	237
blanks HSK	247
blanks ISO	226
blanks SK	231
blanks VDI	162,163
boring bar holder VDI (E2)	168
boring bar holder VDI, double	170
boring bar holder VDI, slotted	169
boring bars	213
boring heads	256
box jaws	85
broaching cutters	175-177
broaching toolholders cyl.	244
broaching toolholders MT	223
broaching toolholders VDI	174

C

centers, cylindrical	116
centers, fixed	125-128
centers, inserts	114-116
centers, revolving	110-117,123,124
centers, revolving	123

centers, revolving VDI	173
centrifugation arbors	74
clamping cubes	92
clamping force meter	291,292
clamping heads	203,204
clamping nuts ER	271
clamping nuts OZ	270
clamping sets	293
clamping sleeves	97
clutch drive rings	271
collet chucks 5C	65
collet chucks BT	236
collet chucks cyl.	241,242
collet chucks Erickson	242
collet chucks HSK	245
collet chucks ISO	225
collet chucks MT	222
collet chucks Polygonal	251
collet chucks SK	230
collet chucks VDI	169
collet chucks, hydraulic	63
collet chucks, manual	64
collet chucks, manual	64-67
collet chucks, pneumatic	63
collets 161E	202
collets 163E	202
collets 173E	202
collets 185E	202
collets 193E	202
collets 369E	201
collets 385E	201
collets 574E	201
collets 575E	201
collets ER	193
collets ER, class I	194
collets ER, sealed	195,196
collets Erickson	200
collets OZ	192
collets, sets	205,206
collets, wide range	262
combination arbors BT	234
combination arbors HSK	245

combination arbors ISO	223	erosion vices	154
combination arbors MT	222	erosion vices	154-156
combination arbors SK	227	extension sleeves MT	94,95
conic bushes	102,130		
coolant tubes	250,273		
cross retaining screws	270		
cross tables	86,87		
cross tables driven	89		
cutting-off holder VDI	166		
cutting-off holder VDI	166,167		
D		F	
deburring tools	297	face drivers	129
dial indicators	282,283	face mill holders BT	234
dial test indicators	283	face mill holders HSK	246
dividing heads	70-72,75	face mill holders ISO	223
dividing plates for round tables	73,76	face mill holders Polygonal	251
double vice	136	face mill holders SK	227
draw-off nuts	128	feather keys	272
drill chuck arbors BT	235	floating chucks	243
drill chuck arbors ISO	224	floating chucks VDI	174
drill chuck arbors SK	229		
drill chucks NC BT	237	G	
drill chucks NC HSK	246	gauge block sets	286
drill chucks NC ISO	226	grid cube	92
drill chucks NC SK	231	grinding devices	218
drill chucks, keyless	104		
drill chucks, universal	105-107,173,251	H	
drilling and milling heads	188,189	hard rev. jaws f. wedge bar chucks	30
drilling machine vice	148	hydraulic chucks BT	240
drive keys	272	hydraulic chucks HSK	249
drive pins	129	hydraulic chucks SK	233
driven tools	182-187	hydraulic cylinder	58
driver arbors for reamers MT	221		
driving tenons	273	I	
E		independent chucks	34-37
edge finders, electronically	281	inserts for boring heads	256
edge finders, mechanical	281	inside solid jaws f. lathe chucks	23
ejectors	273		
emergency collets	202	J	
emergency stop boxes	317	jaw turning rings	46-48,62
		jaws for vices	135,139-144,159
		K	
		keys for coolant tubes	250
		keys for lathe chucks	27



L

lathe chucks, 2-jaws	12
lathe chucks, 3-jaws	13-17,20,22,28
lathe chucks, 4-jaws	17,18,28
lathe chucks, 6-jaws	21,29
lathe chucks, stationary	78-80
lights	318

M

machine vice, mechanically	146
magnetic plates	84
milling arbors, screw-on type BT	238
milling arbors, screw-on type HSK	247
milling arbors, screw-on type SK	231,232
milling drill sets	293
morse taper collets	201
morse taper sleeves	213
morse taper sleeves VDI (F)	171
MT- adaptor BT	236
MT- adaptor HSK	246
MT- adaptor ISO	224
MT- adaptor ISO	224,225
MT- adaptor SK	229

O

O-rings	180
outside solid jaws	23

P

parallels	285
pin gauges sets	287
pinions	26
plug gauges	288,290
power chucks, 2-jaws	50
power chucks, 3-jaws	51-55
power chucks, 4-jaws	56,57
power vice, mechanically	140
prisms	213
protection hoods	300-316
protection plugs VDI	180
pull studs	252-254

R

reduction sleeves f. milling chucks	243
reduction sleeves MT	94
reduction sleeves VDI	179
reduction sleeves, hydraulic chucks	95
ring gauges	289,291
round jaws for chucks f. power chucks	61
round tables	70,75,76

S

sanding belt holders	217
sanding belts	217
sanding pads	218
saw blade holder	243
screw jacks	83
screws for base jaws	27
screws Weldon	272
scrolls	26
seal kits for hydraulic cylinder	59
setting holder VDI	178
shrink chucks BT	239
shrink chucks HSK	248
shrink chucks Polygonal	251
shrink chucks SK	232
soft solid jaws f. lathe chucks	25,29
soft solid jaws f. wedge bar chucks	31
spacing collars	267,268
spare parts for vices	144
spindle sleeves	96
spindle stops	264
stands mechanical	284
stops for collets	206,207
stops for lathe chucks	48
stops for VDI	178
stops for vices	265
stops, universal	159,265
studs DIN 55027	26
studs DIN 55029	27
swivel bases for vices	135,144
synchro-tapping chucks	260,261

T

table vices	149
tailstocks	73,74
tangs	270
taper arbor	100,101
taper cleaners	266
tapping chucks, quick-change.....	257,258
tapping chucks, reversal.....	262
tapping collets	197-199
tapping inserts	259
tapping sleeves.....	98,99
telescopic arm for vices	149
testing arbors.....	247,278,279
testing arbors VDI	178,279
T-nuts	265
T-nuts for power chucks.....	61
tool holders VDI axial (C1-C4).....	165,166
tool holders VDI radial (B1-B8).....	163-165
tool holders VDI, square (D1-D2)	166
tool kits.....	220
tool maker's vices	152-154
tool posts Basic	214,215
tool posts Multisuisse.....	211-213
tool posts spare parts.....	216
tool racks.....	275
tool trolleys.....	275
top jaws, hard f. lathe chucks	24
top jaws, hard f. power chucks	60
top jaws, hard f. wedge bar chucks.....	31
top jaws, soft f. lathe chucks.....	25
top jaws, soft f. power chucks	60
top jaws, soft f. wedge bar chucks	31
tube center heads.....	121
tube center, dead.....	43,120,121
tube center, revolving	43,118-121,124

U

U-drill holder VDI (E1).....	167
------------------------------	-----

V

V- blocks	81,82
vices Carminati	157,158
vices hydraulically	143,145
vices pneumatically	137
vices type CMC	132,134
vices type DZM.....	136
vices type SVC.....	133
vices, 3-axis	147
vices, multiflex	138
vices, self-centering.....	150-152

W

wedge bar chucks	30
Weldon chucks BT	235
Weldon chucks HSK	245
Weldon chucks ISO.....	224
Weldon chucks MT.....	221
Weldon chucks SK	228
Wescott chucks	32
workbenches	276
wrenches ER.....	269
wrenches OZ	269

Z

zero adjuster	280
---------------------	-----

Allgemeine Geschäftsbedingungen

I. Angebot und Vertragsabschluss

1. Für Bestellungen und Lieferungen gelten nachstehende Bedingungen. Sie werden vom Besteller mit Auftragserteilung, spätestens mit der Annahme der ersten Lieferung/Leistung anerkannt und gelten für die gesamte Dauer der Geschäftsverbindung. Telefonischen oder mündlichen Ergänzungen bzw. abweichenden Bedingungen des Bestellers ist widersprochen. Sie sind nur verbindlich sofern sie von uns schriftlich bestätigt wurden.
2. Unsere Angebote sind freibleibend. Aufträge gelten als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Erfolgt die Lieferung/Leistung unverzüglich ohne Bestätigung, so gilt die Rechnung gleichzeitig als Auftragsbestätigung.
3. Mehr- und Minderlieferungen bei Sonderwerkzeugen bis 10%, mindestens jedoch 1 Stück, sind zulässig. Berechnet wird die jeweilige Lieferung.
4. Alle Angaben über Gewicht, Abmessungen, Leistungen und sonstige technische Daten, die in unseren Unterlagen enthalten sind, sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind.

II. Lieferung und Preise

1. Wir liefern ab Werk, ausschließlich Verpackungen auf Rechnung und Gefahr des Käufers.
2. Bei eigener Abholung behalten wir uns die Berechnung einer Verpackungspauschale vor
3. Unsere Preise gelten zusätzlich der gesetzlichen Umsatzsteuer.
4. Zugesagte Lieferfristen sind unverbindlich und stehen unter dem Vorbehalt richtiger und rechtzeitiger Selbstbelieferung. Die Lieferfristen verlängern sich angemessen bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung, sowie beim Eintritt unvorhergesehener, unverschuldeter Hindernisse. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Beginn und Ende derartiger Hindernisse werden wir in wichtigen Fällen dem Besteller baldmöglichst mitteilen.
5. Der Mindestbestellwert beträgt EUR 40, darunter fallen EUR 10 Mindermengenzuschlag an.

III. Warenrücksendungen und Gutschriften

1. Die Rücksendung von Waren zur Gutschrift ist NUR nach vorheriger Absprache und Genehmigung durch uns möglich.
2. Die Rückgabe der Ware muss in neuwertigem Originalzustand, unbeschädigt und mit vollständigem Zubehör sowie in Originalverpackung erfolgen. Andernfalls kann sie nicht gutgeschrieben werden.
3. Die Wiedereinlagerungsgebühr beträgt grundsätzlich 10% des Warenwerts, mindestens jedoch EUR 10,00. Bei Ersatzbestellung eines gleichwertigen Artikels reduziert sich diese Gebühr auf 5% bzw. EUR 5,00.
4. Die Berechnung höherer Wiedereinlagerungsgebühren aufgrund besonderer Umstände des Falles bzw. des Zustands der zurückgesandten Ware sowie die nachträgliche Ablehnung der Rücknahme nach Prüfung durch uns behalten wir uns jedoch ausdrücklich vor.
5. Artikel, die keine Katalogartikel sind (z.B. Sonderbeschaffungen, Sondermengen und/oder Sonderanfertigungen) können NICHT zurückgegeben werden.
6. Ware, deren Auslieferung länger als 6 Monate zurückliegt, kann NICHT zur Gutschrift zurückgegeben werden.
7. Unfreie Rücksendungen werden nicht angenommen und gehen mit dem Vermerk „Annahme verweigert“ an den Absender zurück.

IV. Zahlung, Zahlungsverzug

1. Die Zahlung ist gemäß den Zahlungsbedingungen zu leisten.
2. Bei verspäteter Zahlung sind Verzugszinsen in Höhe von 8% über dem jeweiligen Basiszinssatz zu entrichten. Zahlungsverzug berechtigt uns zum Rücktritt ohne Fristsetzung. Bei Zahlungsverzug mit einer Rechnung werden unsere sämtlichen Forderungen aus Geschäftsverbindungen mit dem Käufer sofort zahlungsfällig.

V. Bestellung auf Abruf

Bestellungen, die von uns auf Abruf bestätigt werden, müssen – sofern nichts Besonderes vereinbart ist – spätestens innerhalb eines Jahres ab Bestelldatum abgenommen werden.

VI. Eigentumsvorbehalt

1. Die Ware bleibt, ausgenommen der Fall der Weiterveräußerung im ordnungsgemäßen Geschäftsgang, unser Eigentum bis zur vollständigen Bezahlung des Kaufpreises und aller unserer bei Warenlieferung bereits entstandenen Forderungen. Die Forderung des Bestellers aus dem Weiterverkauf unserer unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Waren nebst sämtlicher hieraus resultierender Nebenforderungen werden bereits jetzt an uns zur Sicherheit abgetreten. Der Besteller ist ermächtigt, die abgetretenen Forderungen solange einzuziehen, wie er seiner Zahlungspflicht uns gegenüber nachkommt. Bei Verarbeitung der Vorbehaltsware erwerben wir Eigentum an der neuen Sache. Bei Verarbeitung, Vermischung oder Vermengung der Vorbehaltsware mit anderen Gegenständen erwerben wir das Miteigentum entsprechend dem Warenteil.
2. Der Besteller ist verpflichtet, bei Weiterverkauf unter Eigentumsvorbehalt die Kaufpreisforderung gegen den Dritten in einem jederzeit nachprüfbaren Verzeichnis niederzulegen, damit die Forderung als uns zustehend erkennbar ist.
3. Der Eigentumsvorbehalt bleibt auch dann bestehen, wenn unsere Forderungen aus der gelieferten Vorbehaltsware jeweils in ein Kontokorrent eingestellt und der Schlussaldo gezogen und anerkannt wird.
4. Der Besteller verpflichtet sich, die Vorbehaltsware seinerseits unter Eigentumsvorbehalt weiterzuverkaufen.
5. Verpfändung oder Sicherungsübereignung der Vorbehaltsware bzw. der abgetretenen Forderungen sowie Factoring sind unzulässig.
6. Auf unser Verlangen hat der Besteller die Schuldner der abgetretenen Forderungen mitzuteilen, alle zum Einzug erforderlichen Angaben zu machen und die dazugehörigen Unterlagen auszuhandeln. Wir können den Schuldnern die Abtretung anzeigen.
7. Von einer Pfändung oder anderer Beeinträchtigung der gelieferten Ware durch Dritte muss uns der Kunde unverzüglich benachrichtigen. Alle uns durch die Pfändung entstehenden Kosten trägt der Kunde.
8. Bei Zahlungsverzug, drohender Zahlungseinstellung, im Falle unbefriedigender Auskunft über Zahlungsfähigkeit bzw. Vermögenslage des Bestellers oder, wenn Zwangsvollstreckungen oder Wechselprozesse gegen ihn vorkommen, sind wir befugt, die gelieferte Ware zurückzunehmen. Der Besteller ist zur Herausgabe verpflichtet. Die Kosten der Rücknahme und der Verwertung der Ware trägt der Besteller.
9. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt uns, vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Rückgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.

VII. Mängelrüge

1. Erkennbare offensichtliche Mängel können nur unverzüglich schriftlich gerügt werden, spätestens jedoch innerhalb einer Frist von 8 Tagen nach Empfang der Lieferung.
2. Bei begründeter Mängelrüge dürfen Zahlungen nur in angemessenem Verhältnis zum aufgetretenen Mangel zurückbehalten werden.

VIII. Gewährleistung und Haftung

Für Mängel der Lieferung haften wir wie folgt:

1. Alle diejenigen Teile sind nach unserer Wahl unentgeltlich nachzubessern oder zu ersetzen, die innerhalb von 12 Monaten vom Tag des Versandes an gerechnet, infolge eines vor dem Gefahrenübergang liegenden Umstandes, insbesondere wegen fehlerhafter Bauart, schlechter Baustoffe oder mangelhafter Ausführung unbrauchbar geworden sind oder deren Brauchbarkeit erheblich beeinträchtigt wurde. Die Feststellung der Mängel muss uns unverzüglich schriftlich gemeldet werden. Eine Verletzung dieser Rückgabepflicht enthebt uns von jeder Gewährleistung. Nachbesserungsversuche sind mehrmals zulässig und dürfen nur durch uns vorgenommen werden. Der Kunde hat uns hierzu die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben, sonst sind wir von der Mängelhaftung befreit. Ersetzte Teile werden unser Eigentum.
2. Bessert der Besteller oder ein Dritter unsachgemäß nach, haften wir nicht für die daraus entstehenden Folgen. Werden vom Kunden oder Dritten ohne unsere Zustimmung Instandsetzungen, Beschädigungen oder Änderungen vorgenommen, die mit dem geltend gemachten Mangel in Verbindung stehen, entfällt unsere Gewährleistungspflicht.
3. Keine Gewähr wird insbesondere in folgenden Fällen übernommen: ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, nicht ordnungsgemäße Wartung, ungeeignete Betriebsmittel, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse.
4. Wir sind im Falle unserer Verpflichtung, neu hergestellte Sachen nachzubessern, nur verpflichtet, die zum Zwecke der Nachbesserung erforderlich werdenden Aufwendungen des Bestellers, insbesondere Transport-, Wege- und eventuelle Arbeits- und Materialkosten zu erstatten, nicht aber darüber hinausgehende Schäden, soweit uns nicht grobes Verschulden trifft.
5. Für Mängel des vom Besteller angelieferten Materials haften wir nicht. Bei Fertigung nach Zeichnung des Bestellers haften wir nur für zeichnungsgemäße Ausführung.
6. Für wesentliche Fremderzeugnisse beschränkt sich unsere Haftung auf die Abtretung der Haftungsansprüche, die uns gegen den Lieferer des Fremderzeugnisses zustehen.
7. Weitere Ansprüche des Bestellers, insbesondere ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht an dem Liefergegenstand selbst entstanden sind, sind ausgeschlossen. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten.

IX. Haftung für Nebenpflichten, sonstige Haftung

Die in unseren allgemeinen Verkaufsunterlagen, in Vorschlägen, Projektierungen usw. enthaltenen anwendungstechnischen Angaben befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung, sich durch eigene Prüfung von der Eignung unserer Produkte für den von ihm beabsichtigten Zweck zu überzeugen. Haftungsansprüche aus schuldhafter Verletzung der uns obliegenden Nebenpflichten sind in jedem Falle ausgeschlossen, soweit nicht grobe Fahrlässigkeit oder Vorsatz unserer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten vorliegt. Gegebenenfalls beschränkt sich diese auf höchstens 5 % vom Wert der betreffenden Lieferung bzw. Leistung.

X. Recht des Lieferanten auf Rücktritt

Ist die Durchführung eines Auftrages, der aufgrund eines Entwurfes oder einer Zeichnung des Bestellers ausgeführt werden soll, wegen fehlenden technischen oder technologischen Voraussetzungen, unmöglich (z.B. Konstruktionsmangel), so steht uns das Recht zu, ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten. Schadenersatzansprüche des Bestellers wegen eines solchen Rücktritts bestehen nicht.

XI. Schutzrechte

1. Für alle in unseren Unterlagen enthaltenen oder in unseren Angeboten beigefügten Abbildungen, Skizzen, Zeichnungen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Jegliche Verwendung, Zugänglichmachung, Nachahmung oder Vervielfältigung ist ohne unsere ausdrückliche Genehmigung verboten.
2. Der Besteller übernimmt für die von ihm beizubringenden Unterlagen, Pläne, Muster oder dgl. die alleinige Verantwortung. Der Besteller hat dafür einzustehen, dass von ihm vorgelegte Ausführungszeichnungen in Schutzrechte Dritter, nicht eingreifen. Wir sind dem Besteller gegenüber nicht zur Prüfung verpflichtet, ob durch Abgabe von Angeboten, die aufgrund der vom Besteller vorgelegten Ausführungszeichnungen erstellt worden sind, irgendwelche Schutzrechte Dritter verletzt werden, es sei denn, es trifft uns bzw. einen leitenden Angestellten Vorsatz oder grobes Verschulden. Sollten wir von Dritten in Anspruch genommen werden, so hat uns der Besteller freizustellen und uns schadlos zu halten.
3. Betriebsmittel, die zur Herstellung der Vertragsgegenstände angefertigt werden, bleiben unser Eigentum und werden nicht ausgeliefert, auch wenn sie ganz oder teilweise berechnet werden.

XII. Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Gerichtsstand ist das für den Sitz des Lieferanten zuständige Gericht. Der Lieferer ist jedoch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers Klage zu erheben.
2. Für die vertraglichen Beziehungen gilt ausschließlich das Recht des Landes in welchem der Verkäufer seinen Sitz hat.

XIII. Sonstiges

1. Dem Besteller erklären wir ausdrücklich unsere Bereitschaft, mit uns inhaltlich andere Vertragsbedingungen auszuhandeln als wir sie in den vorstehenden AGB festgelegt haben. Unwirksamkeit einzelner Vertragspunkte berührt den Bestand des übrigen Vertrages nicht. Ist eine Regelung unwirksam, so gilt das gesetzlich Zulässige.
2. Wir speichern Daten des Kunden im Rahmen der Geschäftsbeziehung mittels elektronischer Datenverarbeitung. Unsere Datenschutzerklärung finden Sie auf unserer Website.

© 2024

Terms and conditions

I. Quotation, Conclusion of Contract

1. The present Terms and Conditions shall apply exclusively for all our supplies and deliveries. They are considered accepted by the Purchaser once he accepts the first delivery and shall be valid for the entire duration of business relation. Any amendments by the Purchaser – verbal or by phone – shall not be accepted. They shall only be binding if confirmed by us in writing.
2. Our quotations shall always be subject to change without notice. Orders shall be considered accepted if confirmed by us in writing. If any delivery/service is provided immediately without any confirmation, the invoice shall also be deemed to be the order confirmation.
3. Excess or short deliveries of up to 10 % of the order quantity (at least 1 off) are acceptable for special tools made to the customer's specification. The respective delivery shall be invoiced.
4. All details like weight, dimensions, performance and other technical parameters shall be considered approximative unless they are explicitly defined as binding.

II. Delivery and Pricing

1. Our deliveries are made on an "ex works" basis at the Purchaser's risk and expense.
2. In case of a collection, we may charge packaging material
3. Prices are understood plus the statutory Value Added Tax.
4. Delivery dates confirmed by us shall not be binding but subject to a correct and punctual supply to ourselves. Delivery periods shall be prolonged adequately in case of labour disputes, strikes, lockouts and by other unforeseeable events beyond our control. We shall not be held responsible for the aforementioned events even if they occur within an existing delay. The Purchaser shall be informed on the beginning and end of such event.
5. The minimum order value amounts to Euro 40,00. The markup for small-volume purchases below Euro 40,00 is Euro 10.

III. Return of goods and credit notes

1. Goods must ONLY be returned for credit after prior approval by the seller.
2. Any goods returned must be in original packing, undamaged and with full accessories included. Otherwise no credit note can be issued.
3. A restorage fee of 10% of the order value shall be charged, however, a minimum of Euro 10,00. If an order is placed in return, we will charge 5% or Euro 5,00 resp.
4. We expressly reserve the right to charge higher restorage fees under certain circumstances e.g. a poor state of returned goods or to subsequently refuse acceptance at all.
5. Items beyond the standard range of our catalogue (e.g. special goods or quantities and/or special productions) MUST NOT be returned at all.
6. Goods bought more than 6 months ago must not be sent back.
7. Goods returned to us carriage forward, shall not be accepted and returned at the Purchaser's expense.

IV. Payment, Default of Payment

1. Payments shall have to be made according to the terms set forth on the relevant invoice.
2. For delayed payments we will charge default interest in the amount of 8% above the relative base rate. Default of payment entitles us to a cancellation of the contract without prior notice. If payment of one invoice is delayed all other payments resulting from the business relationship shall become due immediately.

V. Make-and-Hold-Orders

Orders confirmed by us on a make-and-hold-basis have to be called off within one year after the date of order at the latest.

VI. Retention of Title

1. All goods delivered shall remain our property until full payment of the purchase price (incl. all related claims incurred with shipment of the goods) has been effected. Any claims of the Purchaser resulting from a resale of our goods – delivered under retention of title – shall be deemed to be ceded to us as security. The Purchaser is allowed to collect receivables for the ceded claims as long as he fulfills his payment obligations with the seller. If title retention goods are processed, we acquire property of the new product. In case of any processing, commingling or mixture of our title retention goods with other products, we acquire a co-ownership according to the share of our product.
2. In case of any resale of title retention goods by the Purchaser, the latter shall be obliged to provide all information necessary to collect payment.
3. Any retention of title shall persist even if our claims are forming part of a current account, a final balance has been determined and acknowledged.
4. The Purchaser shall be obliged to resell our goods with a retention-of-title-clause, too.
5. Pledging or security transfer of our title retained goods and/or ceded claims as well as factoring are impermissible.
6. Upon our instigation the Purchaser shall have to inform all debtors of any ceded claims, provide all information required for collection and submit the corresponding documents.
7. Prior to any seizure of the goods delivered or any other impairment whatsoever by a third party, the seller has to be informed. Any costs entailed by such seizure of pledge shall have to be borne by the customer.
8. We are entitled to withdraw delivered goods in case of any late payments, payment stops, insufficient information about the Purchaser's liquidity or his financial status, pending compulsory executions or procedures based on claims arising out of bills of exchange. The Purchaser is obliged to hand over the delivered goods. Any costs incurred shall have to be borne by the Purchaser.
9. Any petition in insolvency proceedings shall entitle us to resign from the contract and insist on a return of the delivered object.

VII. Claims

1. Obvious quality flaws or defects shall have to be announced in writing immediately, however, no later than 8 days after receipt of the goods.
2. In case of any justified complaints, payments shall only be reduced in reasonable proportion to the defect incurred.

VIII. Warranty and Liabilities

We are liable for the following defects in quality:

1. All parts or services will be remedied, at our discretion, free of charge or redelivered or provided again, that are found to feature a quality defect during the statutory period of

limitation – irrespective of service life – providing the origin thereof already existed at the time of passing of risk. Claims to quality defects will become statute-barred in 12 (twelve) months. The period of time commences with the passing of risk. We shall have to be informed immediately in writing if the material sold by us is found to be defective. Failure to do so shall release us from any warranty obligation. We have the right to remedy defects which must be carried out by ourselves or qualified personnel entrusted by us. The Purchaser shall have to grant us sufficient time for remedial action. Replaced items become our property.

2. If the Purchaser or any third party carries out said remedial action, we shall not be held responsible for any consequences. If goods are remedied, repaired or modified by the Purchaser or a third party without prior approval by us, we shall be released from any warranty claims.
3. Warranty claims shall not be accepted in case of inappropriate use, faulty assembly and/or putting into operation by the Purchaser or a third party, normal wear, misuse or improper handling, insufficient maintenance, chemical, electro-chemical or electrical influences.
4. Our obligation to remedy delivered items shall only cover transport, material and labour costs. Unless in cases of gross negligence, we shall not be liable for any further costs incurred.
5. We shall not be liable for defects of material supplied by the Purchaser. If manufacture is carried out according to the Purchaser's drawing, we shall only be responsible for an execution according to said drawing.
6. For essential third-party products our liability shall be limited to the liability claim towards the supplier of the aforementioned third-party product.
7. Further claims of the Purchaser – in particular with regard to indemnification of damage, not having occurred to the delivered object itself – shall be excluded. Such disclaimer shall of course not be applicable in cases of gross negligence of our legal representative or senior executives.

IX. Overall Liabilities

Any application-related information provided in our general sales catalogue, project documents etc. shall not release the Purchaser from his obligation to convince himself of the adequacy and suitability of our products for the intended use. Any liability claims based on culpable infringement of other collateral duties shall be excluded in any case, unless attributable to gross negligence or willful intent of our legal representatives or leading staff. Where applicable, such liability shall be limited to a maximum of 5 % of the pertinent order value.

X. Supplier's Right of Withdrawal from the Contract

If the performance of an order that is based on the Purchaser's draft or drawing turns out to be not feasible for any reason (e.g. missing technical or technological design requirements), we shall be entitled to withdraw – fully or in part – from the contract. No claims for damages shall be accepted by the Purchaser resulting from such withdrawal.

XI. Trade mark rights

1. For all sketches, drawings, photographs and other illustrations contained in our documents and quotations we reserve both property and copy rights. Any reproduction, duplication, disclosure to third parties shall be prohibited unless expressly authorized by us.
2. The Purchaser shall assume sole responsibility for all kinds of document, plans, samples or the like to be submitted. Moreover, he shall assure that said documents will not infringe on any property rights of third parties. We cannot be held responsible for any execution drawings submitted by the Purchaser that are affecting any property or trade mark rights unless a deliberate act or gross negligence becomes evident by us or a member of the leading management. If any claims should be asserted by third parties, the Purchaser shall have to indemnify and hold us harmless.
3. Production facilities manufactured for the purpose of fabrication of the subject-matter of the contract, shall not be delivered but remain our property even if invoiced fully or in part.

XII. Place of jurisdiction and payment

1. Place of performance and jurisdiction shall be the registered office of the relevant seller. We are, however, entitled to file a suit at the Purchaser's headquarters.
2. Contractual relationships shall be governed by the laws of the seller's headquarters.

XIII. Miscellaneous

1. We expressly declare our willingness to negotiate contractual terms other than those set forth in the present "General Terms and Conditions". The ineffectiveness of individual contract terms, however, shall not affect the validity of the remaining ones. Should one term prove to be ineffective, it shall be replaced by its legal equivalent.
2. Purchaser's data shall be stored within the frame of regular data processing on the basis of the existing business relations. You can find our data protection declaration on our website.

© 2024

www.mack-werkzeuge.de

Besuchen Sie unsere Webseite

und nutzen Sie unseren **Kundenbereich** mit zahlreichen Vorteilen:

- ✓ **Online-Lagerbestandsabfrage**
- ✓ **Sonderaktionen** als Download
(mit der Möglichkeit eigene Preise einzufügen)
- ✓ **Neue Produkte**
- ✓ Download von **Katalogen & Bildmaterial**
- ✓ Download von **Anleitungen**

Visit our website

and profit from the advantages of our **customer's area:**

- ✓ **Stock availability** - Online
- ✓ **Special offer download**
(with possibility of inserting own prices)
- ✓ **New products**
- ✓ Download of **catalogue or graphic material**
- ✓ Download of **manuals**



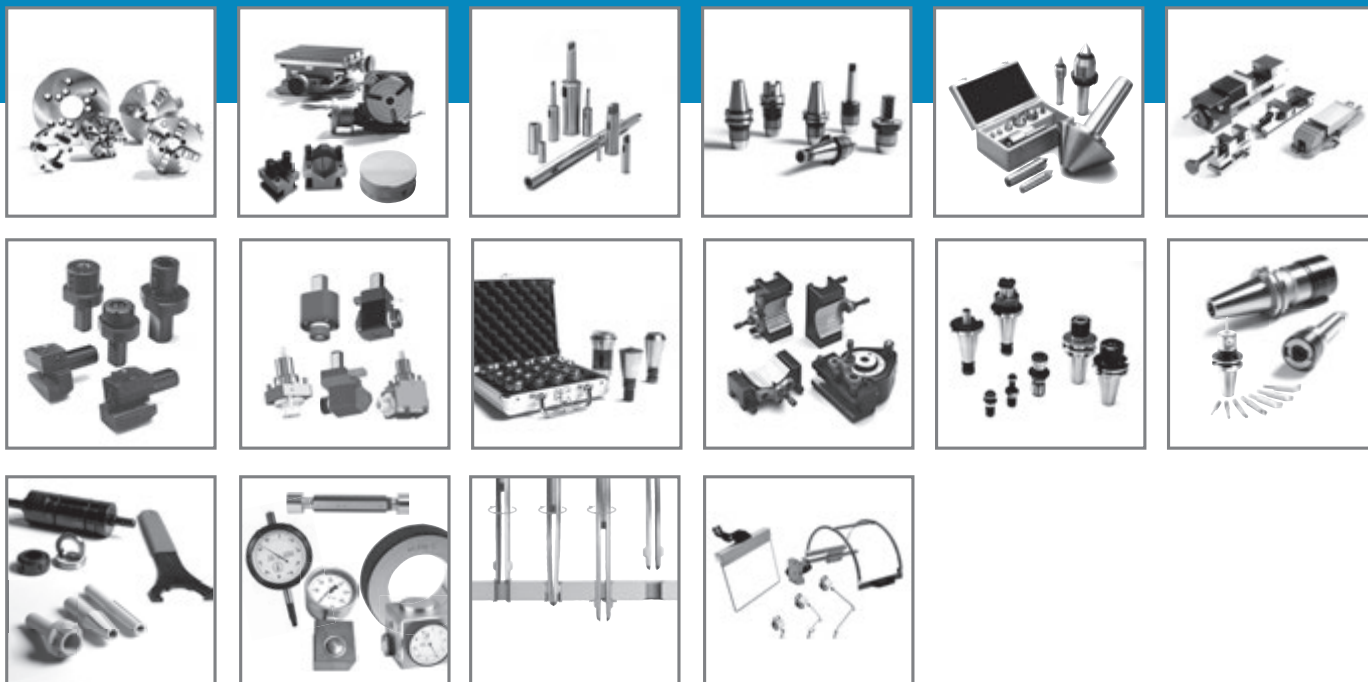
Nachdrucke von Bildern und Texten jeglicher Art, nur mit schriftlicher Genehmigung der MACK AG gestattet. Vorbehaltlich technische und optische Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Alle ausgewiesenen Preise verstehen sich unverpackt ab Lager zzgl. der gesetzlichen MwSt. und verlieren mit Erscheinen der nächsten Katalogausgabe ihre Gültigkeit. Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor.

Re-prints of photographs or texts of any kind whatsoever are subject to a written approval by MACK AG. Subject to technical and optical changes. No responsibility is assumed for misprints or other errors. All prices listed are understood ex works excl. VAT and remain valid until the appearance of the next catalogue edition. We expressly reserve the right to change prices in the present catalogue.

Besuchen Sie uns auf
Join us on

facebook

MACKWERKZEUGEAG



M.A.C.K. Präzisionswerkzeuge AG

Eichendorffstr. 20
D-89567 Sontheim / Brenz
Tel: +49 (0) 73 25 / 96 09-0
Fax: +49 (0) 73 25 / 96 09-20
<http://www.mack-werkzeuge.de>
E-mail: info@mack-werkzeuge.de



00-002024M