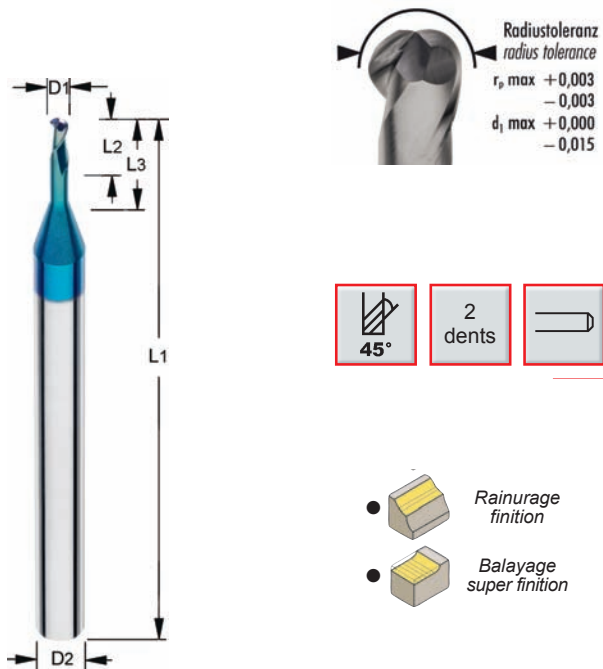


# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## 559 - SERIE EXTRA LONGUE

Fraise carbure hémisphérique 2 dents - hélice 45°



D1	D2	h5	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	
									Code	€ net ht
0,3	6	0,3	0,3	55	5	0,15	2	363123	29,60	
0,5	6	0,5	0,4	55	4	0,25	2	363128	30,24	
0,5	6	0,5	0,4	55	6	0,25	2	363129	31,71	
0,6	6	0,6	0,5	55	2	0,30	2	363130	27,67	
0,6	6	0,6	0,5	55	8	0,30	2	363133	29,60	
0,8	6	0,8	0,6	55	4	0,40	2	363134	27,67	
0,8	6	0,8	0,6	55	6	0,40	2	363135	28,27	
1,0	6	1,0	0,8	65	20	0,50	2	363144	33,31	
1,0	6	1,0	0,8	70	25	0,50	2	363145	29,60	
1,0	6	1,0	0,8	75	30	0,50	2	363146	33,31	
1,5	6	1,4	1,2	65	25	0,75	2	363161	29,60	
1,5	6	1,4	1,2	70	30	0,75	2	363162	29,60	
2,0	6	1,9	1,5	70	25	1,00	2	363169	29,60	
2,0	6	1,9	1,5	75	30	1,00	2	363170	29,60	
3,0	6	2,9	2,5	70	25	1,50	2	363175	29,60	
3,0	6	2,9	2,5	75	30	1,50	2	363176	30,36	
4,0	6	3,9	3,2	70	25	2,00	2	363180	28,01	
5,0	6	4,9	4,0	65	10	2,50	2	363182	28,01	
5,0	6	4,9	4,0	65	20	2,50	2	363184	28,01	
5,0	6	4,9	4,0	70	25	2,50	2	363185	28,01	
5,0	6	4,9	4,0	75	30	2,50	2	363186	29,60	
5,0	6	4,9	4,0	90	40	2,50	2	363187	29,60	
6,0	6	5,9	5,0	65	10	3,00	2	363188	30,36	
6,0	6	5,9	5,0	65	20	3,00	2	363190	30,36	
6,0	6	5,9	5,0	70	25	3,00	2	363191	30,36	
6,0	6	5,9	5,0	75	30	3,00	2	363192	30,36	

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
●	●●		●			●●

# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## 553 - SERIE LONGUE

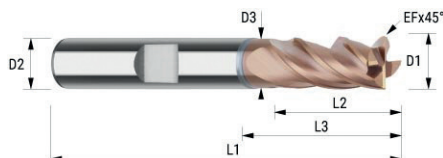


D1	D2	LT	AP	R	Z	revêtues	
						Code	€ net ht
0,3	0,45	55	1	0,05	2	364019	26,99
0,3	0,45	55	3	0,05	2	364021	26,99
0,6	0,90	55	3	0,05	2	364041	23,61
0,6	0,90	55	4	0,05	2	364042	23,61
0,6	0,90	55	6	0,05	2	364044	23,61
0,6	0,90	55	8	0,05	2	364045	23,61
0,6	0,90	55	10	0,05	2	364047	23,61
0,8	1,20	55	5	0,05	2	364054	23,61
0,8	1,20	55	6	0,05	2	364055	23,61
0,8	1,20	65	10	0,05	2	364057	25,64
0,8	1,20	55	12	0,05	2	364058	23,61
0,8	1,20	55	4	0,08	2	364062	23,61
1,0	1,60	55	5	0,10	2	364068	23,61
1,0	1,60	65	16	0,20	2	364078	25,64
1,2	1,90	55	8	0,12	2	364083	24,13
1,2	1,90	65	10	0,12	2	364084	25,64
1,2	1,90	55	5	0,10	2	364085	23,61
1,2	1,90	55	13	0,10	2	364087	25,64
1,2	1,90	65	18	0,10	2	364089	25,64
1,4	2,00	55	3	0,10	2	364090	23,61
1,4	2,00	55	5	0,10	2	364091	23,61
1,4	2,00	65	11	0,10	2	364092	25,64
1,4	2,00	65	18	0,10	2	364095	25,64
1,5	2,40	65	10	0,10	2	364098	26,31
1,5	2,40	65	20	0,15	2	364107	25,64

D1	D2	LT	AP	R	Z	revêtues	
						Code	€ net ht
1,5	2,40	75	30	0,15	2	364108	25,64
1,5	2,40	65	15	0,30	2	364111	25,64
1,6	2,50	65	16	0,20	2	364115	25,64
1,8	2,70	65	13	0,20	2	364119	26,20
2,0	2,80	65	10	0,20	2	364124	25,64
2,0	2,80	70	25	0,20	2	364128	25,64
2,5	2,80	65	20	0,25	2	364138	25,64
3,0	3,00	55	10	0,30	2	364143	23,61
3,0	3,00	65	12	0,30	2	364144	25,64
3,0	3,00	65	20	0,30	2	364146	26,69
3,0	3,00	70	25	0,30	2	364147	25,64
3,0	3,00	55	5	0,50	2	364148	23,61
3,0	3,00	65	10	0,50	2	364150	25,64
3,0	3,00	65	15	0,50	2	364151	25,64
3,0	3,00	65	20	0,50	2	364152	25,64
4,0	4,00	65	10	0,40	2	364155	25,64
4,0	4,00	75	30	0,40	2	364159	25,64
6,0	6,00	65	15	0,50	2	364172	25,64
6,0	6,00	65	20	0,50	2	364173	25,64
6,0	6,00	90	40	0,50	2	364175	27,67
6,0	6,00	90	50	0,50	2	364176	27,67
6,0	6,00	75	35	0,60	2	364180	25,64
6,0	6,00	90	50	0,60	2	364182	27,67

## 288 - COFFRETS

Dimensions sur l'OptiProd

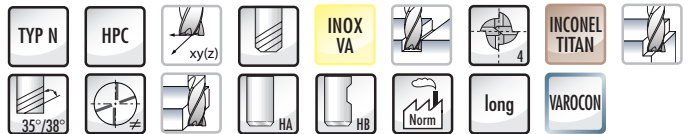


D	Désignation	Code	€ net ht
6-8-10-12	Carbure FIGHTMAX 288 QCYL	364345	113,67
6-8-10-12	Carbure FIGHTMAX 288 QCW	364346	113,67
6-8-10-12-16	Carbure FIGHTMAX 288 QCYL	364347	185,53

# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## COFFRETS CARBURE



D	Désignation	Code	€ net ht
6-8-10-12	Carbure 1.390 HPC INOX HA	364000	99,28
6-8-10-12	Carbure 1.390 HPC INOX HB	364001	105,53
6-8-10-12	Carbure 1.392 HPC INOX HB	364004	104,15

## 554 - SERIE LONGUE



D1	D2	LT	AP	R	Z	Code	€ net ht
0,2	0,25	55	1,5	0,10	2	364192	28,33
0,3	0,25	55	5,0	0,15	2	364197	26,99
0,4	0,30	55	4,0	0,20	2	364201	26,99
0,4	0,30	55	6,0	0,20	2	364202	26,99
0,4	0,30	55	7,0	0,20	2	364205	26,99
0,5	0,40	55	6,5	0,25	2	364209	26,99
0,5	0,40	55	8,5	0,25	2	364210	26,99
0,5	0,40	55	10,0	0,25	2	364211	26,99
0,5	0,40	55	2,5	0,25	2	364212	26,99
0,5	0,40	55	3,5	0,25	2	364213	26,99
0,6	0,50	65	8,5	0,30	2	364219	25,64
0,6	0,50	55	2,5	0,30	2	364222	23,61
0,8	0,60	55	6,0	0,40	2	364227	23,61
0,8	0,60	65	16,0	0,40	2	364231	25,64
0,8	0,60	55	5,0	0,40	2	364232	23,61

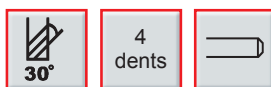
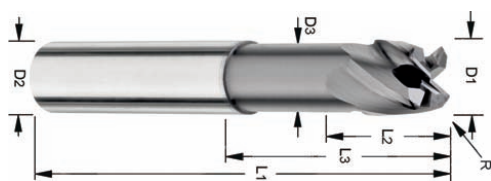
D1	D2	LT	AP	R	Z	Code	€ net ht
1,0	0,80	75	30,0	0,50	2	364241	25,64
1,0	0,80	65	5,0	0,50	2	364242	25,64
1,2	1,00	55	8,0	0,60	2	364247	23,61
1,2	1,00	65	18,0	0,60	2	364248	25,64
1,4	1,20	55	4,0	0,70	2	364249	23,61
2,5	2,00	55	8,0	1,25	2	364283	23,61
2,5	2,00	65	16,0	1,25	2	364285	25,64
2,5	2,00	65	20,0	1,25	2	364286	25,64
3,0	2,50	65	10,0	1,50	2	364290	25,64
3,0	2,50	55	12,0	1,50	2	364297	25,64
3,0	2,50	55	16,0	1,50	2	364298	25,64
5,0	4,00	70	25,0	2,50	2	364309	25,64
6,0	5,00	65	15,0	3,00	2	364314	25,64
6,0	5,00	70	25,0	3,00	2	364316	25,64
6,0	5,00	65	18,0	3,00	2	364320	25,64

# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## 640, 641, 642 - SERIES COURTE, LONGUE ET EXTRA LONGUE

Fraise carbure torique 4 dents - hélice 30°



- Ebauche
- Rainurage finition
- Balayage super finition

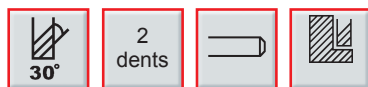
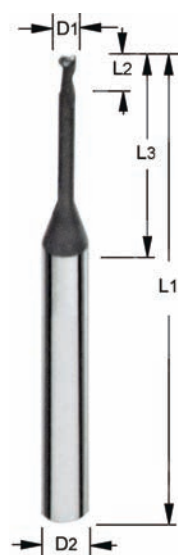
D1	D2	LT	AP	R	Code	€ net ht
4,0	6,00	50	11,0	1,50	363471	26,31
6,0	7,00	50	11,0	2,50	363498	17,55
6,0	7,00	57	21,0	2,50	363568	26,31
16,0	16,00	92	44,0	1,50	363584	63,00
6,0	7,00	80	44,0	1,50	363604	35,08
6,0	7,00	80	44,0	2,50	363614	20,80
8,0	9,00	100	54,0	1,50	363617	49,24
12,0	12,00	120	75,0	1,50	363623	87,03

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
● ●	● ●	●	●		●	● ●

## 565 - POUR GRAPHITE

Fraise carbure 2 dents - hélice 30°

Tolérance de concentricité : 0.005mm



- Plongée + rainurage
- Rainurage ébauche
- Balayage super finition

D1	D2	h5	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	Code	€ net ht
0,4	3	0,4	0,4	55	4	0,05	2	363200	44,44		
0,8	3	0,8	1,0	55	4	0,08	2	363202	33,28		
0,8	3	0,8	1,0	55	8	0,08	2	363203	17,16		
1,0	3	0,9	1,0	55	5	0,10	2	363204	33,28		
1,0	3	0,9	1,0	55	10	0,10	2	363205	33,28		
1,0	3	0,9	1,0	55	15	0,10	2	363206	33,28		
1,5	3	1,4	2,0	55	10	0,15	2	363207	33,28		
2,0	3	1,9	2,0	65	10	0,20	2	363209	33,28		
2,0	3	1,9	2,0	65	15	0,50	2	363213	33,28		
3,0	4	2,9	3,0	65	15	0,30	2	363214	37,29		
3,0	4	2,9	3,0	75	30	0,50	2	363216	41,83		
4,0	5	3,9	4,0	75	30	0,50	2	363217	43,37		
4,0	5	3,9	4,0	90	40	0,50	2	363218	51,21		
6,0	6	5,9	6,0	75	30	0,50	2	363219	57,96		
6,0	6	5,9	6,0	90	40	0,50	2	363220	64,01		
6,0	6	5,9	6,0	90	40	1,00	2	363221	47,25		

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
				● ●		

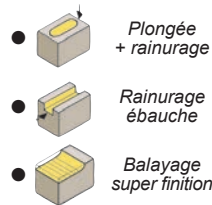
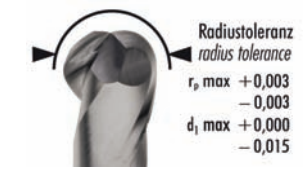
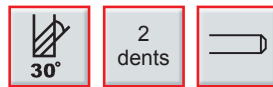
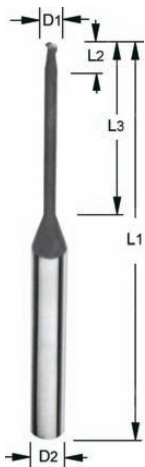
# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## 566 - POUR GRAPHITE

Fraise carbure hémisphérique 2 dents - hélice 30°

Tolérance de concentricité : 0.005mm

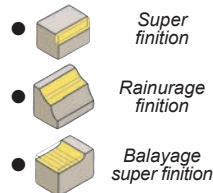
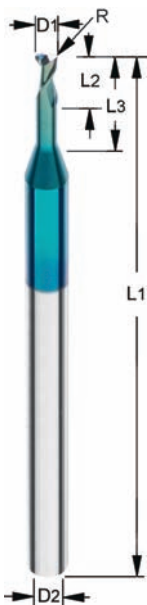


D1	D2	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	
								Code	€ net ht
0,6	3	0,6	0,8	55	6	0,30	2	363232	33,28
0,8	3	0,8	1,0	55	8	0,40	2	363233	33,28
1,0	3	0,9	1,0	55	5	0,50	2	363235	33,28
1,5	3	1,4	2,0	55	15	0,75	2	363240	33,28
1,5	3	1,4	2,0	55	25	0,75	2	363241	33,28
2,0	3	1,9	2,0	55	15	1,00	2	363243	33,28
2,0	3	1,9	2,0	65	25	1,00	2	363245	33,28
3,0	4	2,9	3,0	65	15	1,50	2	363247	41,83
3,0	4	2,9	3,0	75	30	1,50	2	363248	41,83
4,0	5	3,9	4,0	65	20	2,00	2	363249	42,53

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
				● ●		

## 558 TORIQUE - SÉRIE EXTRA LONGUE

Fraise carbure torique 2 dents - hélice 30°



D1	D2	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	
								Code	€ net ht
0,3	6	0,28	0,5	55	3	0,05	2	363041	28,27
0,4	6	0,38	0,6	55	2	0,05	2	363042	27,67
0,4	6	0,38	0,6	55	4	0,05	2	363043	29,60
1,0	6	0,95	1,6	55	5	0,10	2	363055	18,79
1,0	6	0,95	1,6	65	12	0,10	2	363059	29,60
2,0	6	1,92	2,8	65	12	0,20	2	363073	30,36
2,0	6	1,92	2,8	65	15	0,20	2	363074	29,60
5,0	6	4,90	5,0	65	10	0,50	2	363085	29,60
5,0	6	4,90	5,0	65	15	1,00	2	363086	29,60
5,0	6	4,90	6,0	65	20	0,50	2	363087	29,60
6,0	6	5,90	6,0	65	10	0,50	2	363088	29,60
6,0	6	5,90	6,0	65	20	0,50	2	363089	30,36
6,0	6	5,90	6,0	75	30	1,00	2	363090	30,36
6,0	6	5,90	6,0	90	40	0,50	2	363100	32,37
6,0	6	5,90	6,0	90	50	1,00	2	363101	32,37

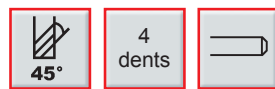
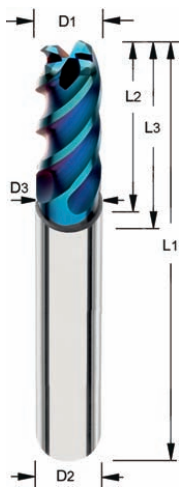
Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
●	● ●		●			● ●

# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## 313 TORIQUE - SÉRIE MOYENNE

Fraise carbure torique 4 dents - hélice 45°



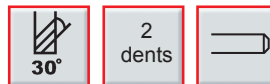
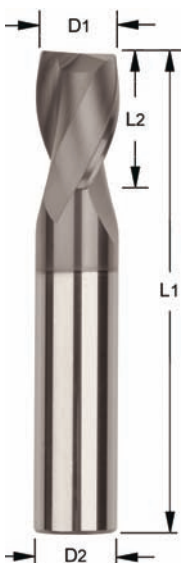
- Ebauche
- Rainurage finition
- Balayage super finition

D1 h	D2 h5	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	
								Code	€ net ht
8,0	8	7,5	15,0	75	27	1,50	4	363021	34,65
16,0	16	15,5	25,0	110	42	1,50	4	363032	187,96
16,0	16	15,5	25,0	110	42	2,00	4	363033	127,71
16,0	16	15,5	25,0	110	42	3,00	4	363034	167,16

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
•	••		•			••

## SUB2, SUB3, SUB 4 - SÉRIES COURTES WELDON

Fraise carbure 2, 3, 4 dents - hélice 30°



- Plongée + rainurage
- Rainurage ébauche
- Ebauche

D1 h10	D2	L2	L1	Z	revêtues	
					Code	€ net ht
2,0	6	5	50	2	363100S	6,63
3,0	6	5	50	2	363101S	6,95
4,0	6	8	50	2	363102S	6,51
6,0	6	16	50	2	363103S	7,31
8,0	8	20	63	2	363104S	11,03
10,0	10	22	72	2	363105S	14,51
12,0	12	22	73	2	363106S	19,28
3,0	6	6	50	3	363108S	6,61
4,0	6	8	50	3	363109S	6,49
8,0	8	20	63	3	363111S	10,83
10,0	10	22	72	3	363112S	14,51
12,0	12	22	73	3	363113S	19,28
3,0	6	8	50	4	363116S	6,61
4,0	6	11	50	4	363117S	6,49
6,0	6	16	50	4	363118S	7,47
10,0	10	22	72	4	363120S	14,77
16,0	16	25	75	4	363122S	31,28

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
••	•	•	•	•	•	

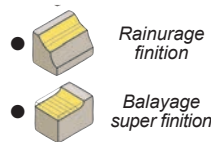
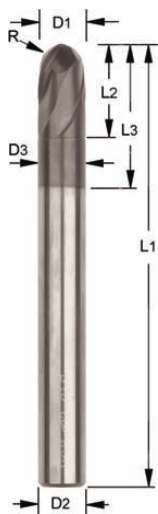
# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## SPH2 - HAUTE PRECISION COUPE POSITIVE

Fraise carbure hémisphérique 2 dents - hélice 30°

Coupe au centre, tolérance rayon 0.01



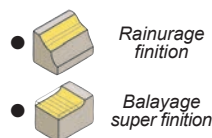
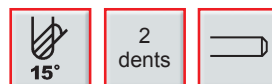
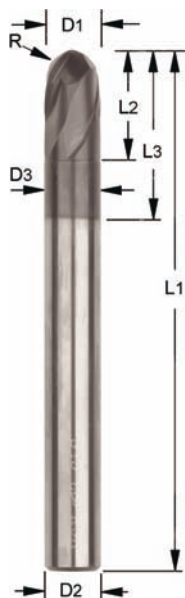
D1 e8	D2 h6	D3	L2	L1	L3	Z	revêtues	
							Code	€ net ht
1,5	4	1,4	1,5	50	3	2	365331	16,00
2,0	6	1,9	2,0	50	4	2	365332	15,00
4,0	6	3,9	4,0	70	8	2	365334	15,00
5,0	6	4,9	5,0	80	10	2	365335	16,00
6,0	6	5,6	6,0	90	12	2	365336	16,00
8,0	8	7,9	8,0	100	16	2	365338	25,00

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
••	••	••	•	•	•	•

## SNH2 - HAUTE PRECISION COUPE NÉGATIVE

Fraise carbure hémisphérique 2 dents - hélice 15°

Coupe au centre, tolérance rayon 0.01



D1 e8	D2 h6	D3	L2	L1	L3	Z	revêtues	
							Code	€ net ht
1,5	4	1,4	1,5	50	3	2	365351	17,53
2,0	6	1,9	2,0	50	4	2	365352	16,31
3,0	6	2,9	3,0	60	6	2	365353	16,31
4,0	6	3,9	4,0	70	8	2	365354	16,48
5,0	6	4,9	5,0	80	10	2	365355	16,48
6,0	6	5,6	6,0	90	12	2	365356	19,00
12,0	12	14,9	12,0	110	24	2	365362	59,65

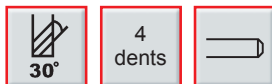
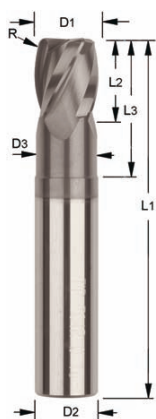
Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
•	••	○	••		•	••

# DESTOCKAGE INOVATOOLS

Jusqu'à épuisement des stocks

## TC4R, TCL4R TORIQUE - SÉRIES COURTE, LONGUE

Fraise carbure torique 4 dents - hélice 45°



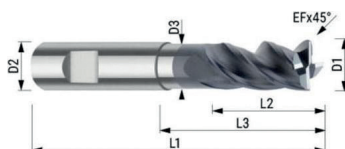
- Ebauche
- Rainurage finition
- Balayage super finition

D1 e8	D2 h6	D3	L2	L1	L3	R	Z	revêtues	
								Code	€ net ht
3,0	6	2,8	4,0	50	7	0,3	4	365371	18,00
10,0	10	9,4	12,0	70	25	1,0	4	365378	30,00
12,0	12	11,4	15,0	80	30	1,2	4	365380	40,24
16,0	16	15,4	18,0	90	35	1,6	4	365382	70,00
4,0	6		15,0	50		0,5	4	365386	20,13

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
●●	●●	○	●		●	

## FRAISE HÉLICE VARIABLE

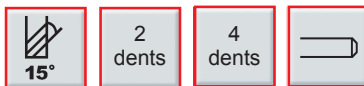
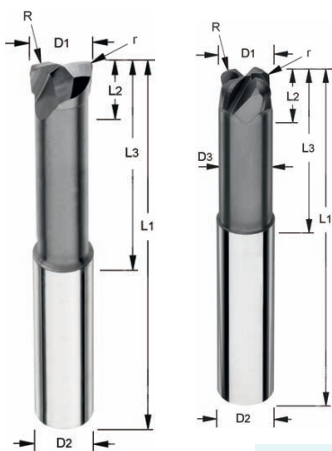
Série normale



D1	D2 h6	L2	L1	Z	revêtues	
					Code	€ net ht
14,0	14	26,0	83	4	366111	45,00
18,0	18	32,0	92	4	366115	65,71
20,0	20	38,0	104	4	366116	76,47

## 332, 333, 336 - SÉRIES COURTES, LONGUE

Fraise carbure grande avance 2, 4 dents - hélice 15°



- Plongée + rainurage
- Rainurage ébauche
- Ebauche

D1 e8	D2 h6	D3	L2	L1	L3	r	R	Z	revêtues	
									Code	€ net ht
16	16	13,5	8,0	92	45	1,06	25,0	2	363634	100,17
20	20	17,0	8,3	104	55	1,25	50,0	2	363635	161,28
16	16	13,5	8,0	130	80	1,10	25,0	2	363646	111,51
20	20	17,0	8,3	150	95	1,30	50,0	2	363647	173,88
16	16	13,5	8,0	92	45	1,06	25,0	4	363656	124,80
20	20	17,0	8,3	104	55	1,25	50,0	4	363657	177,00

Aciers < 1000N	Aciers > 1000N	Aciers inoxydables	Fonte	Métaux non ferreux	Matières difficiles à usiner	Matières dures
●	●●	●○	●		●	●

### TECHMO

ECOPARK Orléans N°28  
1695 rue de la Grand Cour  
45760 MARIGNY-LES-USAGES  
commercial.techmo@techmo.fr  
02 38 61 48 10

### TECHMO TOULOUSE

18 chemin de la Violette  
31240 L'UNION  
magasin.toulouse@techmo.fr  
05 61 61 34 35

### SATECH

ACTIPARC N°6  
150 route du parc  
72700 SPAY  
magasin@satech.fr  
02 43 40 05 05