

FIRST CHOICE

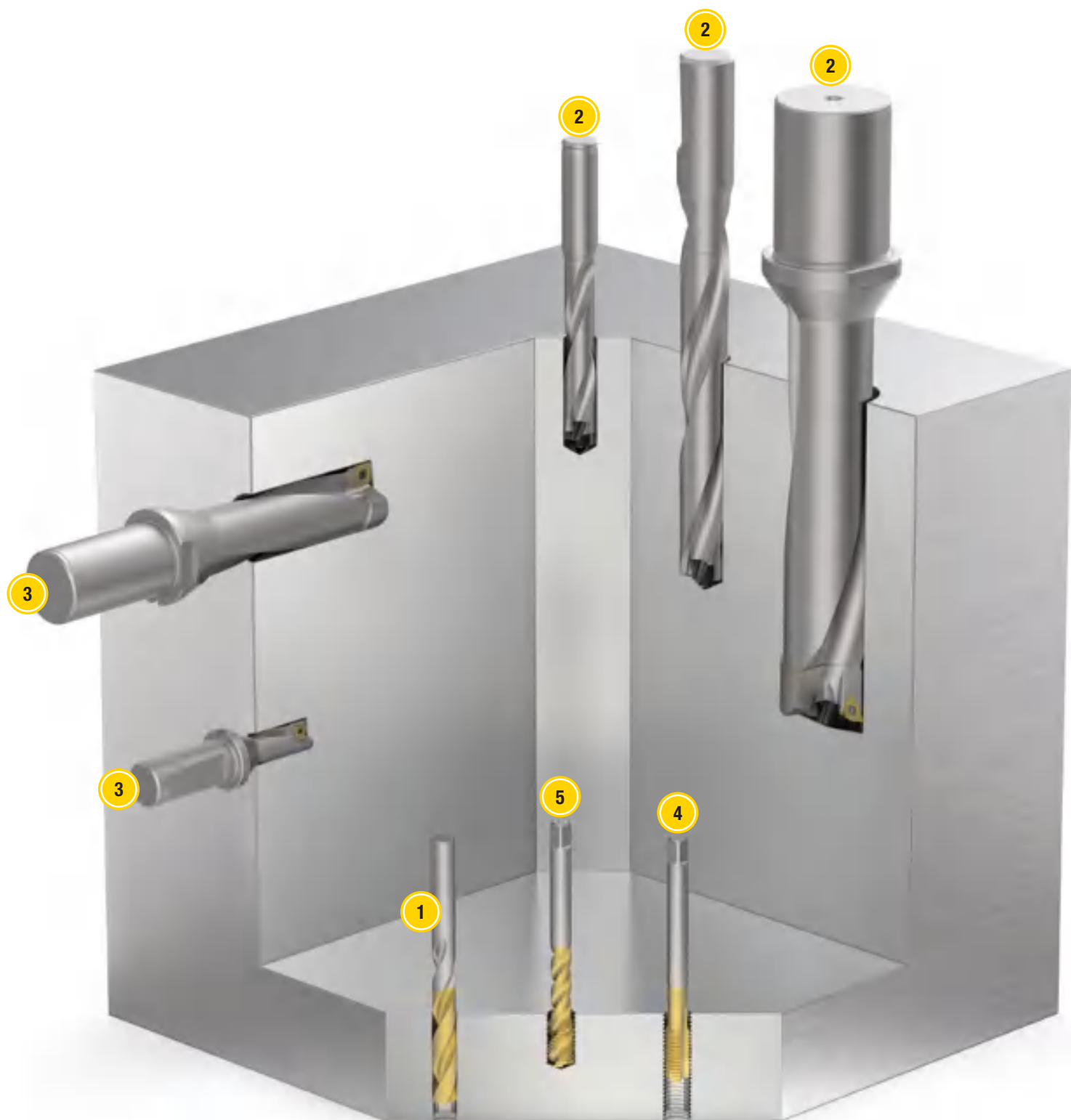
Pour Avancer

2nd
ÉDITION



Distribué par:

Perçage et Taraudage



Perçage

Choisir la bonne solution.....	C2
Forets carbure monobloc	C3–C29
Sélection de plateforme	C3
1 GOdrill — 1,0–20,0mm, 3 x D/5 x D, arrosage interne, arrosage externe.....	C4–C16
Forets Kenna Universal — 3,0–20,0mm, 3 x D/5 x D/8 x D, arrosage interne	C18–C29
Forets modulaires.....	C31–C69
Sélection de plateforme	C31
2 KenTIP FS 8–26, 3 x D/5 x D.....	C32–C41
KSEM — 12,5–40mm, 3 x D/10 x D	C42–C53
KSEM PLUS — 28–70mm, 3 x D/10 x D.....	C54–C69
Forets à plaquettes.....	C71–C100
Sélection de plateforme	C71
3 Drill Fix DFR — 12,0–25,0mm, 2 x D/3 x D	C72–C83
Drill Fix DFSP — 14,0–55,0mm, 2 x D/3 x D	C84–C93, C96–C100
Plaquettes Drill Fix DFT	C94–C95

Taroudage

Système de sélection	C102–C103
Tarouds à entrée hélicoïdale pour trous débouchants	C104–C107
4 Tarouds Hautes Performances HSS-E-PM — M3–M18 Arrosage externe.....	C106
GOtap HSS-E — M3–M24 Arrosage externe	C107
Tarouds à goujures hélicoïdales pour trous borgnes	C108–C113
5 Tarouds Hautes Performances HSS-E-PM — M3–M18 Arrosage externe et interne	C110–C111
GOtap HSS-E — M3–M24 Arrosage externe	C112–C113
Tarouds à goujures droites pour trous borgnes et débouchants dans les matières à copeau court	C114–C119
4 5 Tarouds Hautes Performances HSS-E-PM — M4–M20 Arrosage externe et interne	C116–C117
Conseils d'utilisation et diamètres de perçage.....	C118–C119
Correspondance des matériaux	E10



Choisir la bonne solution de perçage pour votre Application

Mettez de la valeur ajoutée dans vos opérations

Augmentation de la productivité et de l'efficacité

- Solutions spécifiques aux applications et aux matières.
- Débit copeau et répétabilité maximum.
- Programmes d'études standardisés pour des outils spéciaux basés sur des « solutions éprouvées » pour une optimisation et des combinaisons d'outils individualisées.

Contrôle du coût total d'outillage :

- Utilisation optimisée de l'outil grâce à des solutions spécifiques à la matière et à l'application.
- Service de réaffûtage garantissant le processus.
- Réduction des stocks grâce à des concepts modulaires efficaces.
- Plusieurs programmes par Application afin de trouver la solution la plus économique.

Forets monoblocs

diamètre		rendement horaire			
		élevé à normal	normal (travaux moyens)	normal à faible	Nizký faible (ébauche)
mm	inch	précision			
		IT8	IT9	IT10	IT11
1,0	0.0393	<p>Forets carbure monobloc</p>	<p>GOdrill™</p>	<p>Forets modulaires KSEM PLUS™</p>	<p>Drill Fix DFR™</p>
3,0	0.1181				
6,0	0.2362				
9,0	0.3543				
12,0	0.4724				
15,0	0.5906				
18,0	0.7087				
21,0	0.8268				
24,0	0.9449				
27,0	1.0630				
30,0	1.1811				
33,0	1.2992				
36,0	1.4173				
39,0	1.5354				
42,0	1.6535				
45,0	1.7717				
48,0	1.8898				
51,0	2.0079				
54,0	2.1260				
57,0	2.2441				
60,0	2.3622				
70,0	2.7559				
80,0	3.1496				
90,0	3.5433				

Choisissez des forets en carbure monobloc pour:

- Diamètres petits à moyens.
- 3 x D, 5 x D et 8 x D.
- Débit copeaux important, productivité.
- Haute précision.
- Perçage à sec, arrosage interne, et MQL.
- Si le reconditionnement est gérable.

Choisissez des forets modulaires pour:

- Diamètres moyens à grands.
- Profondeur de perçage de 3 x D – 10 x D.
- Productivité élevée et grande qualité du trou.
- Réduire les coûts d'outillage directs et créer un stock d'outils réduit.
- Améliorer la stabilité du processus en utilisant forets à plaquettes indexables.

Choisissez des forets à plaquettes indexables pour:

- Plage de diamètre moyen à important.
- Applications à trous peu profonds, 2 x D et 3 x D.
- Perçage très rentable en utilisant des plaquettes indexables normalisées.
- Les matériaux et les configurations machine qui ne permettent pas des débits copeaux importants.

		GODrill™	Foret KU
diamètre		1–20mm (.03942–.7874")	3–20mm (.1181–.7874")
Les capacités			
Options d'arrosage			
Matières	P	●	●
	M	●	○
	K	●	●
	N	●	●
	S	●	○
Paramètres de coupe		+	++
Qualité / tolérance du trou		+	++
Forets en carbure monobloc polyvalents. Les forets polyvalents Kennametal sont ciblés pour les utilisateurs finaux ayant besoin d'un outil ayant une longue tenue de coupe dans nombreux matériaux, et pour gagner du temps dans les changements d'outils, et réduire le capital dépensé sur une variété de styles de forets SC en magasin.		<p>Le GODrill™ est un foret multi-matériaux. Il s'applique aux opérations de perçage dans une plage de diamètres de 1 à 20mm dans une grande variété de matériaux et d'applications, tels que les systèmes de l'industrie du pétrole ou des composants médicaux. En raison de sa conception unique, le GODrill développe les avantages des forets modulaires dans une petite gamme de diamètres permettant la pleine utilisation et la tenue de coupe de l'outil de peçage.</p>	<p>Le foret Kenna Universal™ est un foret polyvalent. Il est conçu pour offrir des performances supérieures dans l'acier, la fonte, et les en aciers inoxydables, le rendant idéal pour les ateliers de petite à moyenne taille. L'application universelle réduit le temps de changement d'outil et nombre d'outils en stock. Couvrant une large gamme de diamètres disponibles sur le marché et une large gamme d'applications rend les forets Kenna Universal une excellente alternative aux autres produits de haute performance.</p>
Reconditionnement		<p>limité</p> <p>Reconditionnement d'un GODrill <math>\varnothing 4\text{mm}</math> n'est pas aussi rentable qu'un nouveau foret cette solution n'est donc pas recommandée. En raison de son unique conception, il est techniquement impossible de rectifier le GODrill dans sa forme originale.</p>	<p>totallement reconditionnable</p> <p>Le KU Drill peut être reconditionné à la forme et au revêtement d'origine.</p>

Guide de Sélection des Outils

	Series de Forets	Nuance	standard							trou tolérance	Gamme Premier Choix		profondeur de perçage L/D1
			● premier choix ○ choix alternatif								plage de diamètres		
			P	M	K	N	S	H	D1 mm mini-maxi		D1 inch mini-maxi		
Forets en carbure monobloc — pour les paramètres de coupe les plus élevés, la plus grande précision de travail dans les diamètres petits à moyens, reconditionnables													
forets carbure monobloc pour usinage avec ou sans arrosage exter													
	GODrill™ pour les applications de microperçage.	B04_CPG	KC7325	●	●	●	●	●	○	IT9–IT10	1,0–20,0	.0394–.7874	3 x D 5 x D
forets carbure monobloc avec canal d'arrosage interne													
	GODrill™ pour les applications de microperçage.	B05_CPG	KC7325	●	●	●	●	●	○	IT9–IT10	1,5–20,0	.0591–.7874	3 x D 5 x D
	Foret KU pour les applications universelles.	B97_	KC7315	●	○	●	○	○	3,0–20,0		.1181–.7874	3 x D 5 x D 8 x D	

* Toutes les dimensions intermédiaires ne sont pas disponibles dans Premier Choix.

➤ GDrill™ Pour Multiples Matériaux

Principale application

La gamme GDrill traite les opérations de perçage dans une gamme de diamètres de 1 à 20mm dans une large variété de matériaux et d'applications telles que des systèmes de carburation automobile ou des composants médicaux. Du fait de sa conception tout à fait unique, la gamme de forets GDrill décline les avantages des forets modulaires à l'intérieur d'une plage de diamètres réduite : des nuances haut de gamme, un revêtement à indicateur d'usure et de nouvelles géométries brevetées permettent d'exploiter à fond la tenue de coupe possible du foret. La gamme de forets GDrill fait partie des outils jetables très économiques dans la plage de diamètres indiquée.

Caractéristiques et avantages

La conception GDrill

- Conception sans listel pour moins de friction et de chaleur — d'où tenue de coupe améliorée.
- Outil très polyvalent convenant à une gamme étendue de matériaux.
- Rentable, pas de logistique de réaffûtage.
- Pas de réglage.
- Jetable ou recyclable.
- Option d'arrosage interne jusqu'au diamètre 1 mm.
- Bonne qualité de trou, de circularité et de cylindricité pour tous les matériaux.

Pointe CPG

- La goujure optimisée pour le microperçage assure un bon dégagement des copeaux au centre du foret.
- Excellentes propriétés de centrage.
- Réduction des forces axiales.
- Bonne qualité de trou en termes de cylindricité et de concentricité dans tous les matériaux.

Le foret carbure monobloc hautes performances pour toutes les opérations de perçage de diamètre petit à moyen.

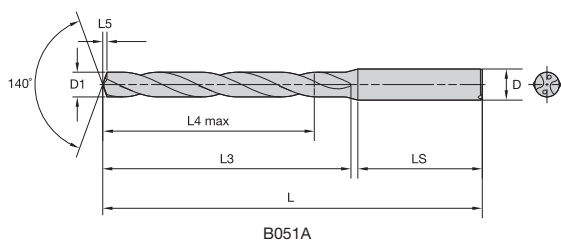
Nuance KC7325™

La nuance possède une double couche de revêtement :

- Grâce à sa dureté à chaud élevée, le revêtement TiAlN multicouche permet au foret de percer à grande vitesse et avec MQL.
- La couche supérieure (TiN) sert d'indicateur d'usure pour un meilleur contrôle des petits forets, parfois difficiles à examiner.
- La visibilité améliorée de l'usure facilite l'exploitation de la tenue de coupe.

Pour les éléments standards avec une queue F, veuillez vous reporter au Catalogue principal 2018 ou au catalogue électronique sur kennametal.com.





B051A

■ B041A/B051A • ~3 x D

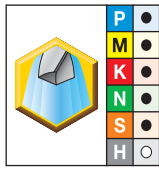


- premier choix
- choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4151623	B041A01000CPG	—	—	1,000	.0394	58	7	5	0,2	28	4
4151628	B041A01100CPG	—	—	1,100	.0433	58	7	5	0,2	28	4
4151631	B041A01200CPG	—	—	1,200	.0472	58	7	5	0,2	28	4
4151632	B041A01300CPG	—	—	1,300	.0512	58	7	5	0,2	28	4
4151633	B041A01321CPG	—	—	1,321	.0520	58	7	5	0,2	28	4
4151635	B041A01400CPG	—	—	1,400	.0551	58	7	5	0,2	28	4
4151636	B041A01500CPG	4148804	B051A01500CPG	1,500	.0591	58	9	6	0,2	28	4
4151637	B041A01600CPG	—	—	1,600	.0630	58	9	6	0,3	28	4
4151638	B041A01700CPG	4148806	B051A01700CPG	1,700	.0669	58	9	6	0,3	28	4
4151639	B041A01800CPG	—	—	1,800	.0709	58	9	6	0,3	28	4
4151640	B041A01900CPG	—	—	1,900	.0748	58	9	6	0,3	28	4
4151642	B041A02000CPG	4124962	B051A02000CPG	2,000	.0787	58	13	10	0,3	28	4
4151643	B041A02100CPG	4148810	B051A02100CPG	2,100	.0827	58	13	10	0,3	28	4
4151644	B041A02200CPG	4148811	B051A02200CPG	2,200	.0866	58	13	10	0,4	28	4
4151645	B041A02300CPG	4148812	B051A02300CPG	2,300	.0906	58	13	10	0,4	28	4
4151646	B041A02383CPG	—	—	2,383	.0938	58	17	12	0,4	28	4
4151647	B041A02400CPG	4148844	B051A02400CPG	2,400	.0945	58	17	12	0,4	28	4
4151648	B041A02439CPG	—	—	2,439	.0960	58	17	12	0,4	28	4
4151649	B041A02489CPG	4148846	B051A02489CPG	2,489	.0980	58	17	12	0,4	28	4
4151650	B041A02500CPG	4148847	B051A02500CPG	2,500	.0984	58	17	12	0,4	28	4
4151651	B041A02578CPG	4148848	B051A02578CPG	2,578	.1015	58	17	12	0,4	28	4
4151652	B041A02600CPG	4148849	B051A02600CPG	2,600	.1024	58	17	12	0,4	28	4
4151653	B041A02642CPG	—	—	2,642	.1040	58	17	12	0,4	28	4
4151654	B041A02700CPG	4148851	B051A02700CPG	2,700	.1063	58	17	12	0,4	28	4
—	—	4148853	B051A02779CPG	2,779	.1094	58	17	12	0,5	28	4
4151657	B041A02800CPG	4148854	B051A02800CPG	2,800	.1102	58	17	12	0,5	28	4
4151658	B041A02820CPG	—	—	2,820	.1110	58	17	12	0,5	28	4
4151659	B041A02870CPG	—	—	2,870	.1130	58	17	12	0,5	28	4
4151660	B041A02900CPG	4148857	B051A02900CPG	2,900	.1142	58	17	12	0,5	28	4
4150155	B041A03000CPG	4151081	B051A03000CPG	3,000	.1181	62	20	14	0,5	36	6
4150156	B041A03048CPG	4151082	B051A03048CPG	3,048	.1200	62	20	14	0,5	36	6
4150157	B041A03100CPG	—	—	3,100	.1220	62	20	14	0,5	36	6

(suite)

(B041A/B051A • -3 x D – suite)


 ● premier choix
 ○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1							
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
4150158	B041A03175CPG	—	—	3,175	.1250	62	20	14	0,5	36	6
4150159	B041A03200CPG	4121528	B051A03200CPG	3,200	.1260	62	20	14	0,5	36	6
4150160	B041A03264CPG	—	—	3,264	.1285	62	20	14	0,5	36	6
4150161	B041A03300CPG	4151106	B051A03300CPG	3,300	.1299	62	20	14	0,5	36	6
4150162	B041A03400CPG	4151107	B051A03400CPG	3,400	.1339	62	20	14	0,6	36	6
4150183	B041A03455CPG	—	—	3,455	.1360	62	20	14	0,6	36	6
4150184	B041A03500CPG	4151109	B051A03500CPG	3,500	.1378	62	20	14	0,6	36	6
4150186	B041A03600CPG	4151111	B051A03600CPG	3,600	.1417	62	20	14	0,6	36	6
4150188	B041A03700CPG	4151113	B051A03700CPG	3,700	.1457	62	20	14	0,6	36	6
—	—	4151114	B051A03734CPG	3,734	.1470	62	20	14	0,6	36	6
4150190	B041A03800CPG	4151115	B051A03800CPG	3,800	.1496	66	24	17	0,6	36	6
4150191	B041A03900CPG	4151116	B051A03900CPG	3,900	.1535	66	24	17	0,6	36	6
4150192	B041A03970CPG	4151117	B051A03970CPG	3,970	.1563	66	24	17	0,7	36	6
4150193	B041A04000CPG	4121529	B051A04000CPG	4,000	.1575	66	24	17	0,7	36	6
4150194	B041A04039CPG	—	—	4,039	.1590	66	24	17	0,7	36	6
4150196	B041A04100CPG	4151120	B051A04100CPG	4,100	.1614	66	24	17	0,7	36	6
4150197	B041A04200CPG	4151121	B051A04200CPG	4,200	.1654	66	24	17	0,7	36	6
4150199	B041A04300CPG	4151123	B051A04300CPG	4,300	.1693	66	24	17	0,7	36	6
4150201	B041A04400CPG	4151125	B051A04400CPG	4,400	.1732	66	24	17	0,7	36	6
4150202	B041A04500CPG	4151126	B051A04500CPG	4,500	.1772	66	24	17	0,7	36	6
4150203	B041A04600CPG	—	—	4,600	.1811	66	24	17	0,8	36	6
—	—	4151128	B051A04623CPG	4,623	.1820	66	24	17	0,8	36	6
4150205	B041A04700CPG	4151129	B051A04700CPG	4,700	.1850	66	24	17	0,8	36	6
4150206	B041A04763CPG	4151130	B051A04763CPG	4,763	.1875	66	28	20	0,8	36	6
4150207	B041A04800CPG	4151131	B051A04800CPG	4,800	.1890	66	28	20	0,8	36	6
4150209	B041A04900CPG	4151133	B051A04900CPG	4,900	.1929	66	28	20	0,8	36	6
4150210	B041A05000CPG	4151134	B051A05000CPG	5,000	.1969	66	28	20	0,8	36	6
4150211	B041A05100CPG	4151135	B051A05100CPG	5,100	.2008	66	28	20	0,9	36	6
4150212	B041A05106CPG	—	—	5,106	.2010	66	28	20	0,9	36	6
4150214	B041A05200CPG	4151138	B051A05200CPG	5,200	.2047	66	28	20	0,9	36	6
4150215	B041A05300CPG	4151139	B051A05300CPG	5,300	.2087	66	28	20	0,9	36	6
4150216	B041A05400CPG	4151140	B051A05400CPG	5,400	.2126	66	28	20	0,9	36	6
4150218	B041A05500CPG	4151142	B051A05500CPG	5,500	.2165	66	28	20	0,9	36	6
4150219	B041A05558CPG	4151143	B051A05558CPG	5,558	.2188	66	28	20	0,9	36	6
4150220	B041A05600CPG	4151144	B051A05600CPG	5,600	.2205	66	28	20	0,9	36	6
4150222	B041A05700CPG	4151146	B051A05700CPG	5,700	.2244	66	28	20	1,0	36	6
4150223	B041A05800CPG	4151147	B051A05800CPG	5,800	.2283	66	28	20	1,0	36	6
4150224	B041A05900CPG	—	—	5,900	.2323	66	28	20	1,0	36	6
—	—	4151148	B051A05954CPG	5,954	.2344	66	28	20	1,0	36	6
4150226	B041A06000CPG	4121534	B051A06000CPG	6,000	.2362	66	28	20	1,0	36	6
4150227	B041A06100CPG	4151149	B051A06100CPG	6,100	.2402	79	34	24	1,0	36	8
4150228	B041A06200CPG	—	—	6,200	.2441	79	34	24	1,0	36	8
4150229	B041A06300CPG	—	—	6,300	.2480	79	34	24	1,1	36	8
4150230	B041A06350CPG	4151152	B051A06350CPG	6,350	.2500	79	34	24	1,1	36	8
4150231	B041A06400CPG	4151153	B051A06400CPG	6,400	.2520	79	34	24	1,1	36	8
4150232	B041A06500CPG	4151154	B051A06500CPG	6,500	.2559	79	34	24	1,1	36	8
4150233	B041A06528CPG	4151155	B051A06528CPG	6,528	.2570	79	34	24	1,1	36	8
4150234	B041A06600CPG	4151156	B051A06600CPG	6,600	.2598	79	34	24	1,1	36	8

(suite)



(B041A/B051A • -3 x D – suite)

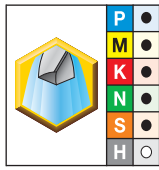


● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1							
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
4150236	B041A06700CPG	4151158	B051A06700CPG	6,700	.2638	79	34	24	1,1	36	8
4150237	B041A06746CPG	4151159	B051A06746CPG	6,746	.2656	79	34	24	1,1	36	8
4150238	B041A06800CPG	4151160	B051A06800CPG	6,800	.2677	79	34	24	1,1	36	8
4150239	B041A06900CPG	4151161	B051A06900CPG	6,900	.2717	79	34	24	1,2	36	8
4150240	B041A07000CPG	4151162	B051A07000CPG	7,000	.2756	79	34	24	1,2	36	8
4150241	B041A07100CPG	4151163	B051A07100CPG	7,100	.2795	79	41	29	1,2	36	8
4150242	B041A07145CPG	4151164	B051A07145CPG	7,145	.2813	79	41	29	1,2	36	8
4150243	B041A07200CPG	4151165	B051A07200CPG	7,200	.2835	79	41	29	1,2	36	8
4150244	B041A07300CPG	—	—	7,300	.2874	79	41	29	1,2	36	8
4150245	B041A07400CPG	4151167	B051A07400CPG	7,400	.2913	79	41	29	1,3	36	8
4150246	B041A07500CPG	4151168	B051A07500CPG	7,500	.2953	79	41	29	1,3	36	8
4150247	B041A07541CPG	—	—	7,541	.2969	79	41	29	1,3	36	8
4150248	B041A07600CPG	—	—	7,600	.2992	79	41	29	1,3	36	8
4150249	B041A07700CPG	4151171	B051A07700CPG	7,700	.3031	79	41	29	1,3	36	8
4150250	B041A07800CPG	4151172	B051A07800CPG	7,800	.3071	79	41	29	1,3	36	8
4150251	B041A07900CPG	4151173	B051A07900CPG	7,900	.3110	79	41	29	1,3	36	8
4150252	B041A07938CPG	—	—	7,938	.3125	79	41	29	1,3	36	8
4150253	B041A08000CPG	4151175	B051A08000CPG	8,000	.3150	79	41	29	1,4	36	8
4150254	B041A08100CPG	4151176	B051A08100CPG	8,100	.3189	89	47	35	1,4	40	10
4150255	B041A08200CPG	4151177	B051A08200CPG	8,200	.3228	89	47	35	1,4	40	10
4150256	B041A08300CPG	4151178	B051A08300CPG	8,300	.3268	89	47	35	1,4	40	10
—	—	4151179	B051A08334CPG	8,334	.3281	89	47	35	1,4	40	10
4150258	B041A08400CPG	4151180	B051A08400CPG	8,400	.3307	89	47	35	1,4	40	10
4150259	B041A08433CPG	—	—	8,433	.3320	89	47	35	1,4	40	10
4150260	B041A08500CPG	4151182	B051A08500CPG	8,500	.3346	89	47	35	1,4	40	10
4150261	B041A08600CPG	4151183	B051A08600CPG	8,600	.3386	89	47	35	1,5	40	10
4150262	B041A08700CPG	4151184	B051A08700CPG	8,700	.3425	89	47	35	1,5	40	10
4150264	B041A08800CPG	4151186	B051A08800CPG	8,800	.3465	89	47	35	1,5	40	10
4150265	B041A08900CPG	4151187	B051A08900CPG	8,900	.3504	89	47	35	1,5	40	10
4150266	B041A09000CPG	4151188	B051A09000CPG	9,000	.3543	89	47	35	1,5	40	10
4150267	B041A09100CPG	4151189	B051A09100CPG	9,100	.3583	89	47	35	1,6	40	10
4150269	B041A09200CPG	—	—	9,200	.3622	89	47	35	1,6	40	10
4150270	B041A09300CPG	4151192	B051A09300CPG	9,300	.3661	89	47	35	1,6	40	10
4150272	B041A09400CPG	4151194	B051A09400CPG	9,400	.3701	89	47	35	1,6	40	10
4150273	B041A09500CPG	4151195	B051A09500CPG	9,500	.3740	89	47	35	1,6	40	10
4150274	B041A09525CPG	—	—	9,525	.3750	89	47	35	1,6	40	10
4150275	B041A09600CPG	4151197	B051A09600CPG	9,600	.3780	89	47	35	1,6	40	10
4150276	B041A09700CPG	4151198	B051A09700CPG	9,700	.3819	89	47	35	1,7	40	10
4150277	B041A09800CPG	4151199	B051A09800CPG	9,800	.3858	89	47	35	1,7	40	10
4150278	B041A09900CPG	4151200	B051A09900CPG	9,900	.3898	89	47	35	1,7	40	10
4150279	B041A09921CPG	—	—	9,921	.3906	89	47	35	1,7	40	10
4150176	B041A10000CPG	4151202	B051A10000CPG	10,000	.3937	89	47	35	1,7	40	10
4150177	B041A10100CPG	4151203	B051A10100CPG	10,100	.3976	102	55	40	1,7	45	12
4150178	B041A10200CPG	4150456	B051A10200CPG	10,200	.4016	102	55	40	1,7	45	12
4150179	B041A10300CPG	4150457	B051A10300CPG	10,300	.4055	102	55	40	1,8	45	12
4150180	B041A10320CPG	—	—	10,320	.4063	102	55	40	1,8	45	12
4150181	B041A10400CPG	4150459	B051A10400CPG	10,400	.4094	102	55	40	1,8	45	12
4150182	B041A10500CPG	4150460	B051A10500CPG	10,500	.4134	102	55	40	1,8	45	12

(suite)

(B041A/B051A • -3 x D – suite)

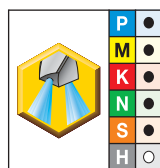

 ● premier choix
 ○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1							
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
4150293	B041A10600CPG	4150461	B051A10600CPG	10,600	.4173	102	55	40	1,8	45	12
4150294	B041A10700CPG	—	—	10,700	.4213	102	55	40	1,8	45	12
4150296	B041A10800CPG	4151214	B051A10800CPG	10,800	.4252	102	55	40	1,9	45	12
4150297	B041A10900CPG	4151215	B051A10900CPG	10,900	.4291	102	55	40	1,9	45	12
4150298	B041A11000CPG	4151216	B051A11000CPG	11,000	.4331	102	55	40	1,9	45	12
4150299	B041A11100CPG	4151217	B051A11100CPG	11,100	.4370	102	55	40	1,9	45	12
4150301	B041A11200CPG	—	—	11,200	.4409	102	55	40	1,9	45	12
4150302	B041A11300CPG	—	—	11,300	.4449	102	55	40	1,9	45	12
4150303	B041A11400CPG	—	—	11,400	.4488	102	55	40	2,0	45	12
4150304	B041A11500CPG	4151222	B051A11500CPG	11,500	.4528	102	55	40	2,0	45	12
4150306	B041A11600CPG	4151224	B051A11600CPG	11,600	.4567	102	55	40	2,0	45	12
4150307	B041A11700CPG	4151225	B051A11700CPG	11,700	.4606	102	55	40	2,0	45	12
4150308	B041A11800CPG	4151226	B051A11800CPG	11,800	.4646	102	55	40	2,0	45	12
4150309	B041A11900CPG	—	—	11,900	.4685	102	55	40	2,0	45	12
4150311	B041A12000CPG	4151229	B051A12000CPG	12,000	.4724	102	55	40	2,1	45	12
4150312	B041A12100CPG	4151230	B051A12100CPG	12,100	.4764	107	60	43	2,1	45	14
4150313	B041A12200CPG	4151231	B051A12200CPG	12,200	.4803	107	60	43	2,1	45	14
4150314	B041A12300CPG	4151232	B051A12300CPG	12,300	.4843	107	60	43	2,1	45	14
4150316	B041A12400CPG	—	—	12,400	.4882	107	60	43	2,1	45	14
4150317	B041A12500CPG	4151235	B051A12500CPG	12,500	.4921	107	60	43	2,2	45	14
4150318	B041A12600CPG	4151236	B051A12600CPG	12,600	.4961	107	60	43	2,2	45	14
4150319	B041A12700CPG	4151237	B051A12700CPG	12,700	.5000	107	60	43	2,2	45	14
4150320	B041A12800CPG	4151238	B051A12800CPG	12,800	.5039	107	60	43	2,2	45	14
4150321	B041A12900CPG	—	—	12,900	.5079	107	60	43	2,2	45	14
4150322	B041A13000CPG	4151240	B051A13000CPG	13,000	.5118	107	60	43	2,2	45	14
4150324	B041A13100CPG	—	—	13,100	.5157	107	60	43	2,3	45	14
4150326	B041A13300CPG	—	—	13,300	.5236	107	60	43	2,3	45	14
4150328	B041A13500CPG	4151246	B051A13500CPG	13,500	.5315	107	60	43	2,3	45	14
4150329	B041A13600CPG	—	—	13,600	.5354	107	60	43	2,3	45	14
4150330	B041A13700CPG	—	—	13,700	.5394	107	60	43	2,4	45	14
4150331	B041A13800CPG	—	—	13,800	.5433	107	60	43	2,4	45	14
4150334	B041A14000CPG	4121491	B051A14000CPG	14,000	.5512	107	60	43	2,4	45	14
4150335	B041A14100CPG	—	—	14,100	.5551	115	65	45	2,4	48	16
4150336	B041A14200CPG	4151253	B051A14200CPG	14,200	.5591	115	65	45	2,5	48	16
4150338	B041A14300CPG	4151255	B051A14300CPG	14,300	.5630	115	65	45	2,5	48	16
4150340	B041A14500CPG	4151257	B051A14500CPG	14,500	.5709	115	65	45	2,5	48	16
4150341	B041A14600CPG	—	—	14,600	.5748	115	65	45	2,5	48	16
4150343	B041A14700CPG	—	—	14,700	.5787	115	65	45	2,5	48	16
4150344	B041A14800CPG	4151261	B051A14800CPG	14,800	.5827	115	65	45	2,6	48	16
4150345	B041A14900CPG	—	—	14,900	.5866	115	65	45	2,6	48	16
4150346	B041A15000CPG	4151263	B051A15000CPG	15,000	.5906	115	65	45	2,6	48	16
4150349	B041A15200CPG	—	—	15,200	.5984	115	65	45	2,6	48	16
4150350	B041A15300CPG	4151267	B051A15300CPG	15,300	.6024	115	65	45	2,6	48	16
4150353	B041A15500CPG	—	—	15,500	.6102	115	65	45	2,7	48	16
4150359	B041A16000CPG	4151276	B051A16000CPG	16,000	.6299	115	65	45	2,8	48	16
4150360	B041A16100CPG	—	—	16,100	.6339	123	73	51	2,8	48	18
4150364	B041A16400CPG	—	—	16,400	.6457	123	73	51	2,8	48	18
4150365	B041A16500CPG	4151282	B051A16500CPG	16,500	.6496	123	73	51	2,9	48	18

(suite)



(B041A/B051A • -3 x D – suite)



● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4150371	B041A17000CPG	4151288	B051A17000CPG	17,000	.6693	123	73	51	3,0	48	18
4150374	B041A17300CPG	—	—	17,300	.6811	123	73	51	3,0	48	18
4150377	B041A17500CPG	4151294	B051A17500CPG	17,500	.6890	123	73	51	3,0	48	18
4150403	B041A18000CPG	4148475	B051A18000CPG	18,000	.7087	123	73	51	3,1	48	18
4150409	B041A18500CPG	—	—	18,500	.7283	131	79	55	3,2	50	20
4150411	B041A18654CPG	—	—	18,654	.7344	131	79	55	3,2	50	20
4150421	B041A19500CPG	—	—	19,500	.7677	131	79	55	3,4	50	20
4150426	B041A20000CPG	4148598	B051A20000CPG	20,000	.7874	131	79	55	3,5	50	20

Tolérances • Métrique

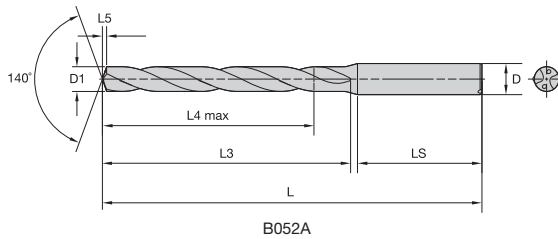
Plage de dimensions nominales	Tolérance D1	D Tolérance h6
1-3	0,000/-0,014 (h8)	0,000/-0,006
>3-6	0,000/-0,012 (h7)	0,000/-0,008
>6-10	0,000/-0,015 (h7)	0,000/-0,009
>10-18	0,000/-0,018 (h7)	0,000/-0,011
>18-20	0,000/-0,021 (h7)	0,000/-0,013

TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE



B052A

■ B042A/B052A • ~5 x D



● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4151774	B042A01000CPG	—	—	1,000	.0394	58	9	6	0,2	28	4
4151777	B042A01041CPG	—	—	1,041	.0410	58	9	6	0,2	28	4
4151780	B042A01100CPG	—	—	1,100	.0433	58	9	6	0,2	28	4
4151781	B042A01181CPG	—	—	1,181	.0465	58	9	6	0,2	28	4
4151783	B042A01200CPG	—	—	1,200	.0472	58	9	6	0,2	28	4
4151784	B042A01300CPG	—	—	1,300	.0512	58	9	6	0,2	28	4
4151787	B042A01400CPG	—	—	1,400	.0551	58	9	6	0,2	28	4
4151788	B042A01500CPG	4149143	B052A01500CPG	1,500	.0591	58	12	9	0,2	28	4
4151789	B042A01600CPG	4149144	B052A01600CPG	1,600	.0630	58	12	9	0,3	28	4
4151790	B042A01700CPG	4149145	B052A01700CPG	1,700	.0669	58	12	9	0,3	28	4
4151791	B042A01800CPG	4149146	B052A01800CPG	1,800	.0709	58	12	9	0,3	28	4
4151792	B042A01900CPG	4149147	B052A01900CPG	1,900	.0748	58	12	9	0,3	28	4
—	—	4149148	B052A01984CPG	1,984	.0781	58	18	14	0,3	28	4
4151794	B042A02000CPG	4149149	B052A02000CPG	2,000	.0787	58	18	14	0,3	28	4
4151795	B042A02100CPG	4149150	B052A02100CPG	2,100	.0827	58	18	14	0,3	28	4
4151796	B042A02200CPG	4149151	B052A02200CPG	2,200	.0866	58	18	14	0,4	28	4
4151797	B042A02300CPG	4149152	B052A02300CPG	2,300	.0906	58	18	14	0,4	28	4
4151798	B042A02383CPG	4149153	B052A02383CPG	2,383	.0938	58	22	17	0,4	28	4
4151799	B042A02400CPG	4149154	B052A02400CPG	2,400	.0945	58	22	17	0,4	28	4
—	—	4149156	B052A02489CPG	2,489	.0980	58	22	17	0,4	28	4
4151802	B042A02500CPG	4149157	B052A02500CPG	2,500	.0984	58	22	17	0,4	28	4
4151803	B042A02578CPG	—	—	2,578	.1015	58	22	17	0,4	28	4
4151804	B042A02600CPG	4149159	B052A02600CPG	2,600	.1024	58	22	17	0,4	28	4
4151806	B042A02700CPG	4149161	B052A02700CPG	2,700	.1063	58	22	17	0,4	28	4
4151808	B042A02779CPG	4149163	B052A02779CPG	2,779	.1094	58	22	17	0,5	28	4
4151809	B042A02800CPG	4149164	B052A02800CPG	2,800	.1102	58	22	17	0,5	28	4
4151811	B042A02870CPG	—	—	2,870	.1130	58	22	17	0,5	28	4
4151812	B042A02900CPG	4149167	B052A02900CPG	2,900	.1142	58	22	17	0,5	28	4
4150602	B042A03000CPG	4149125	B052A03000CPG	3,000	.1181	66	28	23	0,5	36	6
4150633	B042A03048CPG	4149126	B052A03048CPG	3,048	.1200	66	28	23	0,5	36	6
4150634	B042A03100CPG	—	—	3,100	.1220	66	28	23	0,5	36	6
4150635	B042A03175CPG	—	—	3,175	.1250	66	28	23	0,5	36	6

(suite)

(B042A/B052A • -5 x D – suite)



● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4150636	B042A03200CPG	4149130	B052A03200CPG	3,200	.1260	66	28	23	0,5	36	6
–	–	4149131	B052A03264CPG	3,264	.1285	66	28	23	0,5	36	6
4150638	B042A03300CPG	4121505	B052A03300CPG	3,300	.1299	66	28	23	0,5	36	6
4150639	B042A03400CPG	4149132	B052A03400CPG	3,400	.1339	66	28	23	0,6	36	6
4150640	B042A03455CPG	–	–	3,455	.1360	66	28	23	0,6	36	6
4150641	B042A03500CPG	4149184	B052A03500CPG	3,500	.1378	66	28	23	0,6	36	6
4150643	B042A03600CPG	4149186	B052A03600CPG	3,600	.1417	66	28	23	0,6	36	6
4150645	B042A03700CPG	4149188	B052A03700CPG	3,700	.1457	66	28	23	0,6	36	6
4150647	B042A03800CPG	4149190	B052A03800CPG	3,800	.1496	74	36	29	0,6	36	6
4150648	B042A03900CPG	4149191	B052A03900CPG	3,900	.1535	74	36	29	0,6	36	6
4150650	B042A04000CPG	4149193	B052A04000CPG	4,000	.1575	74	36	29	0,7	36	6
4150651	B042A04039CPG	4149194	B052A04039CPG	4,039	.1590	74	36	29	0,7	36	6
4150653	B042A04100CPG	4149196	B052A04100CPG	4,100	.1614	74	36	29	0,7	36	6
4150654	B042A04200CPG	4149197	B052A04200CPG	4,200	.1654	74	36	29	0,7	36	6
4150655	B042A04217CPG	4149198	B052A04217CPG	4,217	.1660	74	36	29	0,7	36	6
4150656	B042A04300CPG	4149199	B052A04300CPG	4,300	.1693	74	36	29	0,7	36	6
4150658	B042A04400CPG	4149201	B052A04400CPG	4,400	.1732	74	36	29	0,7	36	6
4150659	B042A04500CPG	4149202	B052A04500CPG	4,500	.1772	74	36	29	0,7	36	6
–	–	4149203	B052A04600CPG	4,600	.1811	74	36	29	0,8	36	6
4150662	B042A04700CPG	4149205	B052A04700CPG	4,700	.1850	74	36	29	0,8	36	6
–	–	4149206	B052A04763CPG	4,763	.1875	82	44	35	0,8	36	6
4150664	B042A04800CPG	4149207	B052A04800CPG	4,800	.1890	82	44	35	0,8	36	6
4150666	B042A04900CPG	4149209	B052A04900CPG	4,900	.1929	82	44	35	0,8	36	6
4150667	B042A05000CPG	4149210	B052A05000CPG	5,000	.1969	82	44	35	0,8	36	6
4150668	B042A05100CPG	4149211	B052A05100CPG	5,100	.2008	82	44	35	0,9	36	6
–	–	4149213	B052A05159CPG	5,159	.2031	82	44	35	0,9	36	6
4150671	B042A05200CPG	4149214	B052A05200CPG	5,200	.2047	82	44	35	0,9	36	6
4150672	B042A05300CPG	4149215	B052A05300CPG	5,300	.2087	82	44	35	0,9	36	6
4150673	B042A05400CPG	–	–	5,400	.2126	82	44	35	0,9	36	6
4150675	B042A05500CPG	4149218	B052A05500CPG	5,500	.2165	82	44	35	0,9	36	6
–	–	4149219	B052A05558CPG	5,558	.2188	82	44	35	0,9	36	6
4150677	B042A05600CPG	4149220	B052A05600CPG	5,600	.2205	82	44	35	0,9	36	6
4150679	B042A05700CPG	4149222	B052A05700CPG	5,700	.2244	82	44	35	1,0	36	6
4150680	B042A05800CPG	4149223	B052A05800CPG	5,800	.2283	82	44	35	1,0	36	6
4150681	B042A05900CPG	–	–	5,900	.2323	82	44	35	1,0	36	6
4150683	B042A06000CPG	4149226	B052A06000CPG	6,000	.2362	82	44	35	1,0	36	6
4150684	B042A06100CPG	4149227	B052A06100CPG	6,100	.2402	91	53	43	1,0	36	8
4150685	B042A06200CPG	4149228	B052A06200CPG	6,200	.2441	91	53	43	1,0	36	8
4150686	B042A06300CPG	4149229	B052A06300CPG	6,300	.2480	91	53	43	1,1	36	8
4150688	B042A06350CPG	4149230	B052A06350CPG	6,350	.2500	91	53	43	1,1	36	8
4150689	B042A06400CPG	4149231	B052A06400CPG	6,400	.2520	91	53	43	1,1	36	8
4150690	B042A06500CPG	4149232	B052A06500CPG	6,500	.2559	91	53	43	1,1	36	8
4150692	B042A06600CPG	4149234	B052A06600CPG	6,600	.2598	91	53	43	1,1	36	8
–	–	4149235	B052A06630CPG	6,630	.2610	91	53	43	1,1	36	8
4150694	B042A06700CPG	4149236	B052A06700CPG	6,700	.2638	91	53	43	1,1	36	8
4150695	B042A06746CPG	4149237	B052A06746CPG	6,746	.2656	91	53	43	1,1	36	8
4150696	B042A06800CPG	4149238	B052A06800CPG	6,800	.2677	91	53	43	1,1	36	8
4150697	B042A06900CPG	4149239	B052A06900CPG	6,900	.2717	91	53	43	1,2	36	8

(suite)

(B042A/B052A • -5 x D – suite)


 ● premier choix
 ○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1							
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
4150698	B042A07000CPG	4149240	B052A07000CPG	7,000	.2756	91	53	43	1,2	36	8
4150700	B042A07145CPG	—	—	7,145	.2813	91	53	43	1,2	36	8
4150701	B042A07200CPG	4149243	B052A07200CPG	7,200	.2835	91	53	43	1,2	36	8
—	—	4149244	B052A07300CPG	7,300	.2874	91	53	43	1,2	36	8
4150703	B042A07400CPG	4149245	B052A07400CPG	7,400	.2913	91	53	43	1,3	36	8
4150704	B042A07500CPG	4149246	B052A07500CPG	7,500	.2953	91	53	43	1,3	36	8
4150706	B042A07600CPG	—	—	7,600	.2992	91	53	43	1,3	36	8
4150707	B042A07700CPG	—	—	7,700	.3031	91	53	43	1,3	36	8
4150708	B042A07800CPG	4149250	B052A07800CPG	7,800	.3071	91	53	43	1,3	36	8
—	—	4149252	B052A07938CPG	7,938	.3125	91	53	43	1,3	36	8
4150711	B042A08000CPG	4149253	B052A08000CPG	8,000	.3150	91	53	43	1,4	36	8
4150712	B042A08100CPG	4149254	B052A08100CPG	8,100	.3189	103	61	49	1,4	40	10
4150713	B042A08200CPG	4149255	B052A08200CPG	8,200	.3228	103	61	49	1,4	40	10
4150714	B042A08300CPG	—	—	8,300	.3268	103	61	49	1,4	40	10
—	—	4149257	B052A08334CPG	8,334	.3281	103	61	49	1,4	40	10
4150716	B042A08400CPG	4149258	B052A08400CPG	8,400	.3307	103	61	49	1,4	40	10
4150718	B042A08500CPG	4149260	B052A08500CPG	8,500	.3346	103	61	49	1,4	40	10
4150719	B042A08600CPG	4149261	B052A08600CPG	8,600	.3386	103	61	49	1,5	40	10
4150720	B042A08700CPG	4149262	B052A08700CPG	8,700	.3425	103	61	49	1,5	40	10
4150722	B042A08800CPG	4149264	B052A08800CPG	8,800	.3465	103	61	49	1,5	40	10
4150724	B042A09000CPG	4149266	B052A09000CPG	9,000	.3543	103	61	49	1,5	40	10
4150725	B042A09100CPG	4149267	B052A09100CPG	9,100	.3583	103	61	49	1,6	40	10
4150726	B042A09129CPG	—	—	9,129	.3594	103	61	49	1,6	40	10
4150727	B042A09200CPG	4149269	B052A09200CPG	9,200	.3622	103	61	49	1,6	40	10
4150728	B042A09300CPG	4149270	B052A09300CPG	9,300	.3661	103	61	49	1,6	40	10
4150730	B042A09400CPG	4149272	B052A09400CPG	9,400	.3701	103	61	49	1,6	40	10
4150731	B042A09500CPG	4149273	B052A09500CPG	9,500	.3740	103	61	49	1,6	40	10
4150732	B042A09525CPG	—	—	9,525	.3750	103	61	49	1,6	40	10
4150733	B042A09600CPG	4149275	B052A09600CPG	9,600	.3780	103	61	49	1,6	40	10
4150734	B042A09700CPG	—	—	9,700	.3819	103	61	49	1,7	40	10
4150735	B042A09800CPG	4149277	B052A09800CPG	9,800	.3858	103	61	49	1,7	40	10
4150736	B042A09900CPG	4149278	B052A09900CPG	9,900	.3898	103	61	49	1,7	40	10
4150739	B042A10000CPG	4149110	B052A10000CPG	10,000	.3937	103	61	49	1,7	40	10
—	—	4149111	B052A10100CPG	10,100	.3976	118	71	56	1,7	45	12
4150741	B042A10200CPG	4149112	B052A10200CPG	10,200	.4016	118	71	56	1,7	45	12
4150742	B042A10300CPG	4149293	B052A10300CPG	10,300	.4055	118	71	56	1,8	45	12
4150744	B042A10400CPG	4149295	B052A10400CPG	10,400	.4094	118	71	56	1,8	45	12
4150745	B042A10500CPG	4149296	B052A10500CPG	10,500	.4134	118	71	56	1,8	45	12
4150746	B042A10600CPG	4149297	B052A10600CPG	10,600	.4173	118	71	56	1,8	45	12
—	—	4149298	B052A10700CPG	10,700	.4213	118	71	56	1,8	45	12
4150749	B042A10800CPG	4149300	B052A10800CPG	10,800	.4252	118	71	56	1,9	45	12
4150750	B042A10900CPG	4149301	B052A10900CPG	10,900	.4291	118	71	56	1,9	45	12
4150751	B042A11000CPG	4149302	B052A11000CPG	11,000	.4331	118	71	56	1,9	45	12
4150752	B042A11100CPG	4149303	B052A11100CPG	11,100	.4370	118	71	56	1,9	45	12
4150754	B042A11200CPG	4149305	B052A11200CPG	11,200	.4409	118	71	56	1,9	45	12
4150755	B042A11300CPG	—	—	11,300	.4449	118	71	56	1,9	45	12
4150757	B042A11500CPG	4149308	B052A11500CPG	11,500	.4528	118	71	56	2,0	45	12
—	—	4149310	B052A11600CPG	11,600	.4567	118	71	56	2,0	45	12

(suite)



(B042A/B052A • -5 x D – suite)



● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7325 revêtue		Nuance KC7325 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4150760	B042A11700CPG	—	—	11,700	.4606	118	71	56	2,0	45	12
4150761	B042A11800CPG	4149312	B052A11800CPG	11,800	.4646	118	71	56	2,0	45	12
4150762	B042A11900CPG	—	—	11,900	.4685	118	71	56	2,0	45	12
4150764	B042A12000CPG	4149315	B052A12000CPG	12,000	.4724	118	71	56	2,1	45	12
4150765	B042A12100CPG	4149316	B052A12100CPG	12,100	.4764	124	77	60	2,1	45	14
—	—	4149317	B052A12200CPG	12,200	.4803	124	77	60	2,1	45	14
—	—	4149318	B052A12300CPG	12,300	.4843	124	77	60	2,1	45	14
4150769	B042A12400CPG	—	—	12,400	.4882	124	77	60	2,1	45	14
4150770	B042A12500CPG	4149321	B052A12500CPG	12,500	.4921	124	77	60	2,2	45	14
4150771	B042A12600CPG	—	—	12,600	.4961	124	77	60	2,2	45	14
—	—	4149323	B052A12700CPG	12,700	.5000	124	77	60	2,2	45	14
4150773	B042A12800CPG	4149324	B052A12800CPG	12,800	.5039	124	77	60	2,2	45	14
4150774	B042A12900CPG	—	—	12,900	.5079	124	77	60	2,2	45	14
4150775	B042A13000CPG	4149326	B052A13000CPG	13,000	.5118	124	77	60	2,2	45	14
—	—	4149328	B052A13100CPG	13,100	.5157	124	77	60	2,3	45	14
4150781	B042A13500CPG	4149332	B052A13500CPG	13,500	.5315	124	77	60	2,3	45	14
4150787	B042A14000CPG	4149338	B052A14000CPG	14,000	.5512	124	77	60	2,4	45	14
—	—	4149340	B052A14200CPG	14,200	.5591	133	83	63	2,5	48	16
4150793	B042A14500CPG	4149344	B052A14500CPG	14,500	.5709	133	83	63	2,5	48	16
4150794	B042A14600CPG	—	—	14,600	.5748	133	83	63	2,5	48	16
4150796	B042A14700CPG	—	—	14,700	.5787	133	83	63	2,5	48	16
4150799	B042A15000CPG	—	—	15,000	.5906	133	83	63	2,6	48	16
—	—	4149352	B052A15100CPG	15,100	.5945	133	83	63	2,6	48	16
—	—	4149360	B052A15800CPG	15,800	.6220	133	83	63	2,7	48	16
4150812	B042A16000CPG	4149363	B052A16000CPG	16,000	.6299	133	83	63	2,8	48	16
4150818	B042A16500CPG	4149369	B052A16500CPG	16,500	.6496	143	93	71	2,9	48	18
4150824	B042A17000CPG	—	—	17,000	.6693	143	93	71	3,0	48	18
4150830	B042A17500CPG	—	—	17,500	.6890	143	93	71	3,0	48	18
4150838	B042A18200CPG	—	—	18,200	.7165	153	101	77	3,2	50	20
—	—	4149407	B052A18700CPG	18,700	.7362	153	101	77	3,3	50	20
—	—	4149421	B052A20000CPG	20,000	.7874	153	101	77	3,5	50	20

Tolérances • Métrique

Plage de dimensions nominales	Tolérance D1	D Tolérance h6
1-3	0,000/-0,014 (h8)	0,000/-0,006
>3-6	0,000/-0,012 (h7)	0,000/-0,008
>6-10	0,000/-0,015 (h7)	0,000/-0,009
>10-18	0,000/-0,018 (h7)	0,000/-0,011
>18-20	0,000/-0,021 (h7)	0,000/-0,013

■ GDrill™ • Série B04_CPG • Nuance KC7325™ • Arrosage central • Diamètres de foret 1–20mm • Métrique

Groupe Matières															
	Vitesse de coupe – vc				Métrique										
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre										
	mini	Valeur initiale	maxi		1,0	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
P	0	70	80	115	mm/tr	0,03–0,08	0,04–0,09	0,05–0,11	0,08–0,14	0,09–0,19	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,30	0,19–0,36	0,24–0,46
	1	60	70	100	mm/tr	0,04–0,09	0,05–0,11	0,06–0,13	0,09–0,16	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,31	0,18–0,35	0,22–0,42	0,28–0,54
	2	80	90	100	mm/tr	0,04–0,09	0,05–0,11	0,06–0,13	0,08–0,16	0,12–0,22	0,14–0,26	0,17–0,31	0,20–0,35	0,24–0,42	0,31–0,53
	3	50	70	90	mm/tr	0,05–0,11	0,06–0,13	0,07–0,15	0,09–0,17	0,13–0,23	0,15–0,28	0,19–0,33	0,22–0,38	0,26–0,47	0,34–0,59
	4	50	70	100	mm/tr	0,04–0,12	0,05–0,13	0,06–0,15	0,08–0,17	0,12–0,23	0,14–0,28	0,17–0,33	0,19–0,38	0,23–0,47	0,29–0,59
	5	30	40	60	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,07	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,18	0,12–0,22	0,14–0,24	0,18–0,32	0,23–0,41
M	6	30	40	60	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,07	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,18	0,12–0,22	0,14–0,24	0,18–0,32	0,23–0,41
	1	20	30	40	mm/tr	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20
	2	30	40	50	mm/tr	0,02–0,06	0,03–0,07	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,14	0,10–0,16	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
K	3	20	30	40	mm/tr	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,07	0,06–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20
	1	80	130	170	mm/tr	0,09–0,18	0,10–0,20	0,11–0,22	0,12–0,24	0,16–0,31	0,20–0,38	0,23–0,44	0,25–0,49	0,31–0,60	0,38–0,74
	2	90	110	120	mm/tr	0,06–0,13	0,08–0,15	0,10–0,17	0,12–0,19	0,16–0,25	0,20–0,31	0,23–0,36	0,25–0,40	0,31–0,48	0,38–0,60
N	3	80	110	130	mm/tr	0,05–0,11	0,06–0,13	0,07–0,15	0,09–0,19	0,12–0,25	0,14–0,30	0,17–0,35	0,19–0,40	0,25–0,48	0,30–0,60
	1	90	230	270	mm/tr	0,05–0,12	0,06–0,13	0,08–0,14	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,48
	2	90	220	270	mm/tr	0,04–0,08	0,06–0,12	0,08–0,16	0,10–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,44	0,32–0,52
	3	90	180	225	mm/tr	0,10–0,13	0,11–0,14	0,12–0,14	0,13–0,16	0,14–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,44
S	4	90	130	270	mm/tr	0,04–0,08	0,06–0,12	0,08–0,16	0,10–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,40	0,32–0,48
	1	20	25	30	mm/tr	0,01–0,04	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,13	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18
	2	10	20	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16
	3	20	25	40	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15
H	4	20	25	50	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16
	1	10	15	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16
	2	10	10	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15



■ GOdrill™ • Série B05_CPG • Nuance KC7325™ • Arrosage central • Diamètres de foret 1–20mm • Métrique

		Vitesse de coupe – vc			Métrique											
		Plage – m/min			Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre											
Groupe Matières		mini	Valeur initiale	maxi												
					1,0	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0		
P	0	70	80	115	mm/tr	0,03–0,08	0,04–0,09	0,05–0,11	0,08–0,14	0,09–0,19	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,30	0,19–0,36	0,24–0,46	
	1	70	100	140	mm/tr	0,04–0,09	0,05–0,12	0,07–0,14	0,08–0,16	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,31	0,18–0,35	0,22–0,42	0,28–0,54	
	2	90	120	140	mm/tr	0,04–0,09	0,05–0,12	0,07–0,14	0,08–0,16	0,12–0,22	0,14–0,26	0,17–0,31	0,20–0,35	0,24–0,42	0,31–0,53	
	3	60	80	100	mm/tr	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,15	0,09–0,17	0,13–0,23	0,15–0,28	0,19–0,33	0,22–0,38	0,26–0,47	0,34–0,59	
	4	50	80	100	mm/tr	0,05–0,10	0,06–0,13	0,07–0,15	0,08–0,17	0,12–0,23	0,14–0,28	0,17–0,33	0,19–0,38	0,23–0,47	0,29–0,59	
	5	40	50	70	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,07	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,18	0,12–0,22	0,14–0,24	0,18–0,32	0,23–0,41	
M	6	40	50	70	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,18	0,13–0,22	0,14–0,24	0,18–0,32	0,23–0,41	
	1	20	30	40	mm/tr	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20	
	2	30	40	50	mm/tr	0,02–0,06	0,03–0,07	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,14	0,10–0,16	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22	
K	3	20	30	40	mm/tr	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20	
	1	80	120	170	mm/tr	0,08–0,16	0,09–0,17	0,11–0,22	0,12–0,24	0,16–0,31	0,20–0,38	0,23–0,44	0,25–0,49	0,31–0,60	0,38–0,74	
	2	80	110	140	mm/tr	0,10–0,14	0,11–0,15	0,12–0,16	0,13–0,19	0,16–0,25	0,20–0,31	0,23–0,36	0,25–0,40	0,31–0,48	0,38–0,60	
N	3	80	100	130	mm/tr	0,05–0,13	0,07–0,15	0,08–0,17	0,09–0,19	0,12–0,25	0,14–0,30	0,17–0,35	0,19–0,40	0,24–0,48	0,30–0,60	
	1	90	230	315	mm/tr	0,05–0,12	0,06–0,13	0,08–0,14	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,48	
	2	90	225	270	mm/tr	0,04–0,08	0,06–0,12	0,08–0,16	0,10–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,44	0,32–0,52	
	3	90	180	270	mm/tr	0,10–0,13	0,11–0,14	0,12–0,14	0,13–0,16	0,14–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,44	
S	4	90	135	180	mm/tr	0,04–0,08	0,06–0,12	0,08–0,16	0,10–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,40	0,32–0,48	
	1	10	25	30	mm/tr	0,01–0,04	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,13	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	
	2	10	20	25	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16	
	3	10	25	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15	
H	4	10	25	40	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16	
	1	10	15	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16	
	2	10	10	30	mm/tr	0,01–0,03	0,02–0,03	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15	

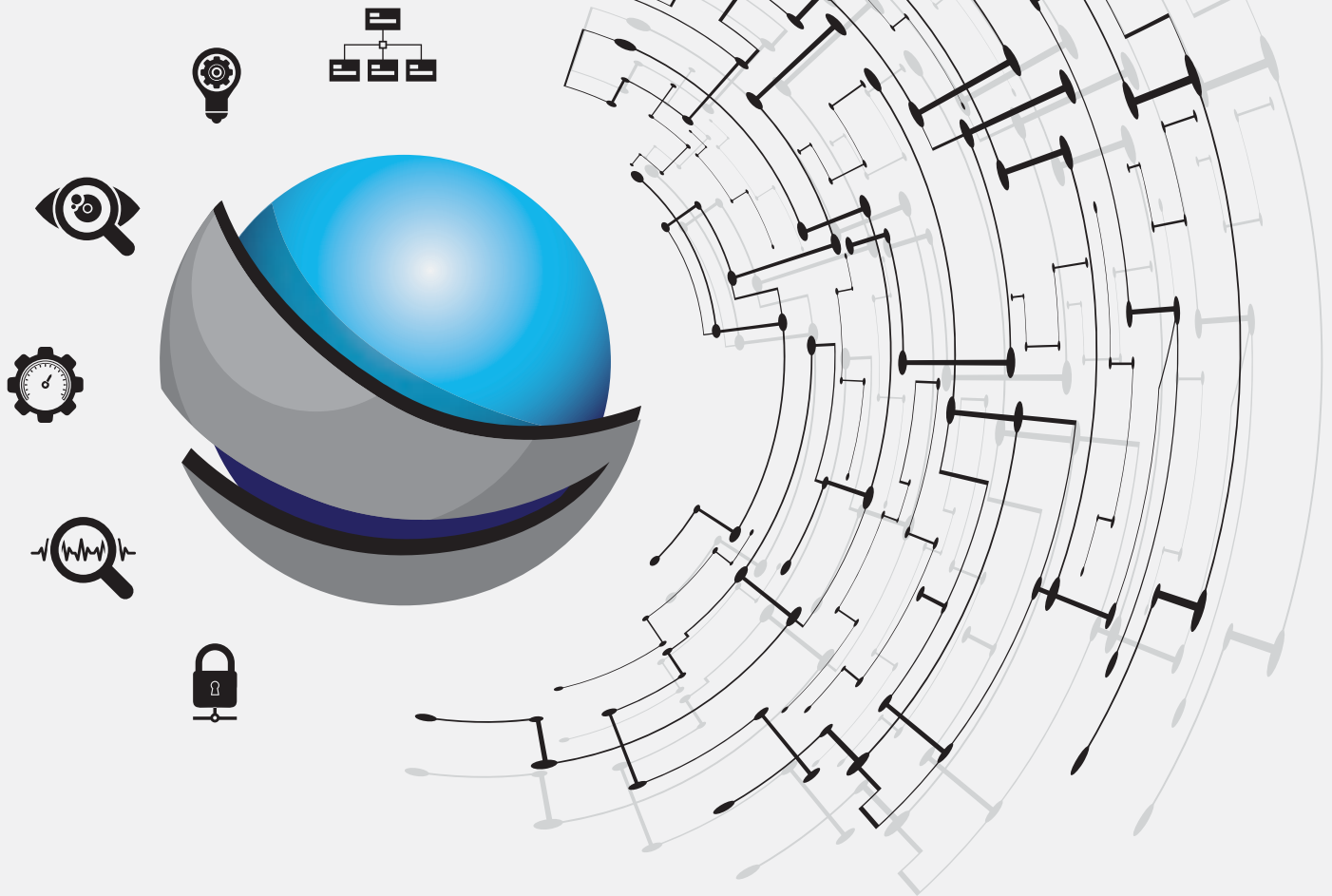
TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE

NOVO™



L'accès numérique aux caractéristiques produits et aux informations pour connecter systèmes et processus tout au long du cycle de fabrication.

ALLEZ SUR [KENNAMETAL.COM/NOVO](https://www.kennametal.com/novo) ET TÉLÉCHARGEZ DÈS AUJOURD'HUI.

➤ Forets Kenna Universal™

Principale application

Les forets Kenna Universal (série B96/B97) sont conçus pour des résultats supérieurs dans l'acier, la fonte et l'inox et conviennent donc parfaitement aux ateliers de petite et moyenne taille. Destinés à des applications de type universel, ils permettent de réduire les temps de changement d'outil et le nombre de forets en stock. Couvrant une gamme étendue de diamètres standard et d'applications, les forets Kenna Universal offrent une excellente alternative à d'autres produits hautes performances.

La série B976Z est proposée en 2,5–3mm, ce qui en fait la première offre standard en moins de 3mm. L'offre élargie couvre tous les diamètres d'avant-trou, y compris une importante gamme de dimensions de forets à fraction, à lettre et à fil.

La nouvelle série B967 répond à la demande pour des forets sans arrosage jusqu'à 5 x D pour des applications avec arrosage exte ou à sec.

Utilisation comme foret pilote.

- L'angle de pointe idéal et la tolérance choisie font du Kenna Universal le foret pilote parfait pour les forets pour trous profonds en carbure monobloc de la série B27.

Caractéristiques et avantages

Forets Kenna Universal™ avec arrosage interne

- Foret carbure monobloc polyvalent conçu pour offrir des performances supérieures dans l'acier, la fonte, l'acier inox et d'autres applications, le rendant idéal pour les ateliers petits et moyens.
- Le profil du foret universel réduit les temps de changements d'outil et le nombre de forets en stock.
- C'est une solution pour des problèmes qui fonctionnent partout.

Modèle de pointe de foret Kenna Universal

- Faible poussée Convient à une grande diversité de machines.
- Excellentes propriétés de centrage.
- Réaffûtage facile.

Quatre listels

- Améliore la rectitude et la concentricité du trou.
- Alignement correct et stabilité assurés dans les opérations difficiles, même pour les trous sécants.

Nuance KC7315™

- Le revêtement multicouche TiAlN présente une dureté à chaud élevée, ce qui autorise des vitesses de coupe 30% supérieures et une tenue de coupe constante.
- L'état de surface de l'outil permet l'évacuation des copeaux lors du perçage de trous profonds.

LA solution pour des applications universelles et foret pilote.

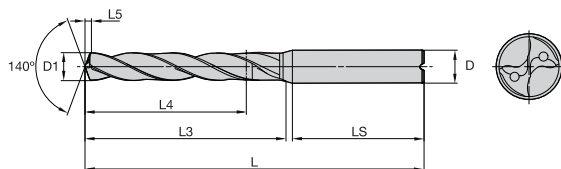


Personnalisation

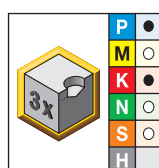
- Diamètres intermédiaires disponibles en semi-standard.
- Variantes de longueur et forets étagés disponibles en solutions étudiées.

Pour les éléments standards avec une queue F, veuillez vous reporter au Catalogue principal 2018 ou au catalogue électronique sur kennametal.com.





■ B976A • ~3 x D

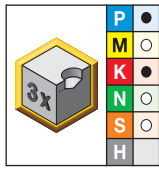


● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
4042542	B976Z02500	2,500	.0984	50	16	11	0,4	28	3
4042548	B976Z02800	2,800	.1102	50	16	11	0,5	28	3
2878592	B976A03000	3,000	.1181	62	20	14	0,5	36	6
4054494	B976A03175	3,175	.1250	62	20	14	0,5	36	6
2878591	B976A03300	3,300	.1299	62	20	14	0,5	36	6
3528125	B976A03500	3,500	.1378	62	20	14	0,6	36	6
3110544	B976A03600	3,600	.1417	62	20	14	0,6	36	6
2392360	B976A03800	3,800	.1496	66	24	17	0,6	36	6
1913515	B976A04000	4,000	.1575	66	24	17	0,7	36	6
1913516	B976A04200	4,200	.1654	66	24	17	0,7	36	6
2276088	B976A04300	4,300	.1693	66	24	17	0,7	36	6
4054500	B976A04496	4,496	.1770	66	24	17	0,7	36	6
1913517	B976A04500	4,500	.1772	66	24	17	0,7	36	6
1913518	B976A04600	4,600	.1811	66	24	17	0,8	36	6
3528126	B976A04620	4,620	.1819	66	24	17	0,8	36	6
2649364	B976A04763	4,763	.1875	66	28	20	0,8	36	6
1913519	B976A04800	4,800	.1890	66	28	20	0,8	36	6
1913520	B976A05000	5,000	.1969	66	28	20	0,8	36	6
2385356	B976A05100	5,100	.2008	66	28	20	0,9	36	6
1984183	B976A05200	5,200	.2047	66	28	20	0,9	36	6
1988932	B976A05300	5,300	.2087	66	28	20	0,9	36	6
2264538	B976A05400	5,400	.2126	66	28	20	0,9	36	6
1913521	B976A05500	5,500	.2165	66	28	20	0,9	36	6
2224587	B976A05600	5,600	.2205	66	28	20	0,9	36	6
1913522	B976A05700	5,700	.2244	66	28	20	1,0	36	6
1913523	B976A05800	5,800	.2283	66	28	20	1,0	36	6
1913524	B976A06000	6,000	.2362	66	28	20	1,0	36	6
1986773	B976A06200	6,200	.2441	79	34	24	1,0	36	8
2649366	B976A06350	6,350	.2500	79	34	24	1,1	36	8
1913525	B976A06500	6,500	.2559	79	34	24	1,1	36	8
2231776	B976A06600	6,600	.2598	79	34	24	1,1	36	8
3121287	B976A06700	6,700	.2638	79	34	24	1,1	36	8

(suite)

(B976A • ~3 x D — suite)



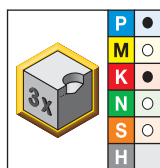
● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
		mm	in						
N° Commande	N° Catalogue								
3528129	B976A06750	6,750	.2657	79	34	24	1,1	36	8
1913526	B976A06800	6,800	.2677	79	34	24	1,1	36	8
1913527	B976A07000	7,000	.2756	79	34	24	1,2	36	8
3110545	B976A07200	7,200	.2835	79	41	29	1,2	36	8
1913528	B976A07400	7,400	.2913	79	41	29	1,3	36	8
1913529	B976A07500	7,500	.2953	79	41	29	1,3	36	8
1913530	B976A07800	7,800	.3071	79	41	29	1,3	36	8
2397689	B976A07900	7,900	.3110	79	41	29	1,3	36	8
2649370	B976A07938	7,938	.3125	79	41	29	1,3	36	8
1913531	B976A08000	8,000	.3150	79	41	29	1,4	36	8
2036154	B976A08100	8,100	.3189	89	47	35	1,4	40	10
2390961	B976A08200	8,200	.3228	89	47	35	1,4	40	10
1913532	B976A08500	8,500	.3346	89	47	35	1,4	40	10
2222651	B976A08600	8,600	.3386	89	47	35	1,5	40	10
1988983	B976A08700	8,700	.3425	89	47	35	1,5	40	10
1913533	B976A08800	8,800	.3465	89	47	35	1,5	40	10
4054510	B976A08839	8,839	.3480	89	47	35	1,5	40	10
1913534	B976A09000	9,000	.3543	89	47	35	1,5	40	10
2224588	B976A09100	9,100	.3583	89	47	35	1,5	40	10
2408308	B976A09200	9,200	.3622	89	47	35	1,6	40	10
1913535	B976A09300	9,300	.3661	89	47	35	1,6	40	10
1913536	B976A09500	9,500	.3740	89	47	35	1,6	40	10
2649374	B976A09525	9,525	.3750	89	47	35	1,6	40	10
2231778	B976A09600	9,600	.3780	89	47	35	1,6	40	10
1961106	B976A09700	9,700	.3819	89	47	35	1,7	40	10
1913537	B976A09800	9,800	.3858	89	47	35	1,7	40	10
1913538	B976A10000	10,000	.3937	89	47	35	1,7	40	10
1913539	B976A10200	10,200	.4016	102	55	40	1,7	45	12
4054512	B976A10262	10,262	.4040	102	55	40	1,8	45	12
3119977	B976A10300	10,300	.4055	102	55	40	1,8	45	12
2649376	B976A10320	10,320	.4063	102	55	40	1,8	45	12
1913540	B976A10500	10,500	.4134	102	55	40	1,8	45	12
1913541	B976A10700	10,700	.4213	102	55	40	1,8	45	12
2388784	B976A10800	10,800	.4252	102	55	40	1,8	45	12
1913542	B976A11000	11,000	.4331	102	55	40	1,9	45	12
2649378	B976A11113	11,113	.4375	102	55	40	1,9	45	12
1913543	B976A11200	11,200	.4409	102	55	40	1,9	45	12
1913544	B976A11500	11,500	.4528	102	55	40	2,0	45	12
1913545	B976A11700	11,700	.4606	102	55	40	2,0	45	12
1913546	B976A12000	12,000	.4724	102	55	40	2,1	45	12
1913547	B976A12500	12,500	.4921	107	60	43	2,1	45	14
1913548	B976A12700	12,700	.5000	107	60	43	2,2	45	14
2227984	B976A12800	12,800	.5039	107	60	43	2,2	45	14
1913549	B976A13000	13,000	.5118	107	60	43	2,2	45	14
1913550	B976A13500	13,500	.5315	107	60	43	2,3	45	14
1913551	B976A13700	13,700	.5394	107	60	43	2,4	45	14
1913552	B976A14000	14,000	.5512	107	60	43	2,4	45	14
2226630	B976A14100	14,100	.5551	115	65	45	2,4	48	16

(suite)



(B976A • ~3 x D – suite)

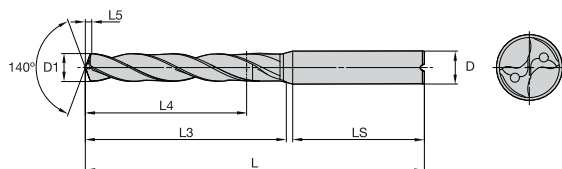


● premier choix
○ choix alternatif

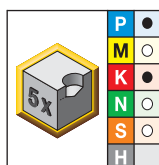
Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
2404108	B976A14200	14,200	.5591	115	65	45	2,5	48	16
2649382	B976A14288	14,288	.5625	115	65	45	2,5	48	16
1913553	B976A14500	14,500	.5709	115	65	45	2,5	48	16
1913554	B976A14700	14,700	.5787	115	65	45	2,5	48	16
1913555	B976A15000	15,000	.5906	115	65	45	2,6	48	16
1913556	B976A15500	15,500	.6102	115	65	45	2,7	48	16
1913558	B976A16000	16,000	.6299	115	65	45	2,8	48	16
2882164	B976A16200	16,200	.6378	123	73	51	2,8	48	18
1913559	B976A16500	16,500	.6496	123	73	51	2,9	48	18
1913560	B976A17000	17,000	.6693	123	73	51	2,9	48	18
2397289	B976A17100	17,100	.6732	123	73	51	3,0	48	18
1913562	B976A18000	18,000	.7087	123	73	51	3,1	48	18
1913566	B976A20000	20,000	.7874	131	79	55	3,5	50	20

Tolérances • Métrique

Plage de dimensions nominales	D1 tolérance m7	D tolérance h6
>3-6	0,004/0,016	0,000/-0,008
>6-10	0,006/0,021	0,000/-0,009
>10-18	0,007/0,025	0,000/-0,011
>18-25,4	0,008/0,029	0,000/-0,013



■ B977A • ~5 x D



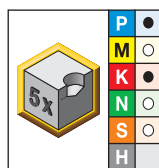
● premier choix
○ choix alternatif

N° Commande		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
		mm	in						
Nuançe KC7315 revêtue									
2425285	B977A03000	3,000	.1181	66	28	23	0,5	36	6
2425288	B977A03100	3,100	.1220	66	28	23	0,5	36	6
4054515	B977A03175	3,175	.1250	66	28	23	0,5	36	6
2425290	B977A03200	3,200	.1260	66	28	23	0,5	36	6
1959665	B977A03300	3,300	.1299	66	28	23	0,5	36	6
2425292	B977A03400	3,400	.1339	66	28	23	0,6	36	6
2425303	B977A03500	3,500	.1378	66	28	23	0,6	36	6
2425304	B977A03600	3,600	.1417	66	28	23	0,6	36	6
2425305	B977A03700	3,700	.1457	66	28	23	0,6	36	6
2425306	B977A03800	3,800	.1496	74	36	29	0,6	36	6
2203489	B977A03900	3,900	.1535	74	36	29	0,6	36	6
2649386	B977A03970	3,970	.1563	74	36	29	0,7	36	6
1913567	B977A04000	4,000	.1575	74	36	29	0,7	36	6
4054518	B977A04039	4,039	.1590	74	36	29	0,7	36	6
2416279	B977A04100	4,100	.1614	74	36	29	0,7	36	6
1913568	B977A04200	4,200	.1654	74	36	29	0,7	36	6
2040680	B977A04300	4,300	.1693	74	36	29	0,7	36	6
2425309	B977A04400	4,400	.1732	74	36	29	0,7	36	6
1913569	B977A04500	4,500	.1772	74	36	29	0,7	36	6
1913570	B977A04600	4,600	.1811	74	36	29	0,8	36	6
2425310	B977A04700	4,700	.1850	74	36	29	0,8	36	6
2649389	B977A04763	4,763	.1875	82	44	35	0,8	36	6
1913571	B977A04800	4,800	.1890	82	44	35	0,8	36	6
2396971	B977A04900	4,900	.1929	82	44	35	0,8	36	6
1913572	B977A05000	5,000	.1969	82	44	35	0,8	36	6
2049487	B977A05100	5,100	.2008	82	44	35	0,8	36	6
1975006	B977A05200	5,200	.2047	82	44	35	0,9	36	6
2202510	B977A05300	5,300	.2087	82	44	35	0,9	36	6

(suite)



(B977A • ~5 x D – suite)

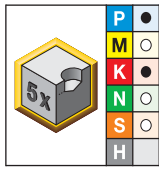


● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1							
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
2425311	B977A05400	5,400	.2126	82	44	35	0,9	36	6
1913573	B977A05500	5,500	.2165	82	44	35	0,9	36	6
2649391	B977A05558	5,558	.2188	82	44	35	0,9	36	6
1959664	B977A05600	5,600	.2205	82	44	35	0,9	36	6
1988931	B977A05700	5,700	.2244	82	44	35	1,0	36	6
1913574	B977A05800	5,800	.2283	82	44	35	1,0	36	6
2228362	B977A05900	5,900	.2323	82	44	35	1,0	36	6
1913575	B977A06000	6,000	.2362	82	44	35	1,0	36	6
2043779	B977A06100	6,100	.2402	91	53	43	1,0	36	8
4132877	B977A06150	6,150	.2421	91	53	43	1,0	36	8
2425323	B977A06200	6,200	.2441	91	53	43	1,0	36	8
2425324	B977A06300	6,300	.2480	91	53	43	1,1	36	8
2383552	B977A06350	6,350	.2500	91	53	43	1,1	36	8
2383778	B977A06400	6,400	.2520	91	53	43	1,1	36	8
1913576	B977A06500	6,500	.2559	91	53	43	1,1	36	8
2425325	B977A06600	6,600	.2598	91	53	43	1,1	36	8
2230539	B977A06700	6,700	.2638	91	53	43	1,1	36	8
1913577	B977A06800	6,800	.2677	91	53	43	1,1	36	8
1959666	B977A06900	6,900	.2717	91	53	43	1,2	36	8
1913578	B977A07000	7,000	.2756	91	53	43	1,2	36	8
2203579	B977A07100	7,100	.2795	91	53	43	1,2	36	8
2658216	B977A07145	7,145	.2813	91	53	43	1,2	36	8
2264019	B977A07200	7,200	.2835	91	53	43	1,2	36	8
1913579	B977A07400	7,400	.2913	91	53	43	1,3	36	8
1913580	B977A07500	7,500	.2953	91	53	43	1,3	36	8
2425330	B977A07600	7,600	.2992	91	53	43	1,3	36	8
1992230	B977A07700	7,700	.3031	91	53	43	1,3	36	8
1913581	B977A07800	7,800	.3071	91	53	43	1,3	36	8
2658218	B977A07938	7,938	.3125	91	53	43	1,3	36	8
1913582	B977A08000	8,000	.3150	91	53	43	1,4	36	8
2244229	B977A08100	8,100	.3189	103	61	49	1,4	40	10
1986652	B977A08200	8,200	.3228	103	61	49	1,4	40	10
2390123	B977A08300	8,300	.3268	103	61	49	1,4	40	10
2236065	B977A08400	8,400	.3307	103	61	49	1,4	40	10
1913583	B977A08500	8,500	.3346	103	61	49	1,4	40	10
2425331	B977A08600	8,600	.3386	103	61	49	1,5	40	10
2203834	B977A08700	8,700	.3425	103	61	49	1,5	40	10
2658221	B977A08733	8,733	.3438	103	61	49	1,5	40	10
1913584	B977A08800	8,800	.3465	103	61	49	1,5	40	10
1971763	B977A08900	8,900	.3504	103	61	49	1,5	40	10
1913585	B977A09000	9,000	.3543	103	61	49	1,5	40	10
2425332	B977A09100	9,100	.3583	103	61	49	1,5	40	10
2218492	B977A09200	9,200	.3622	103	61	49	1,6	40	10
1913586	B977A09300	9,300	.3661	103	61	49	1,6	40	10
2408209	B977A09400	9,400	.3701	103	61	49	1,6	40	10
1913587	B977A09500	9,500	.3740	103	61	49	1,6	40	10
2658224	B977A09525	9,525	.3750	103	61	49	1,6	40	10
2425344	B977A09600	9,600	.3780	103	61	49	1,6	40	10

(suite)

(B977A • ~5 x D – suite)



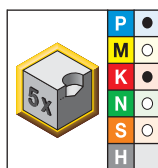
● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
		mm	in						
1939528	B977A09700	9,700	.3819	103	61	49	1,7	40	10
2658214	B977A09746	9,746	.3837	103	61	49	1,7	40	10
1913588	B977A09800	9,800	.3858	103	61	49	1,7	40	10
2245191	B977A09900	9,900	.3898	103	61	49	1,7	40	10
1913589	B977A10000	10,000	.3937	103	61	49	1,7	40	10
2407294	B977A10100	10,100	.3976	118	71	56	1,7	45	12
1913590	B977A10200	10,200	.4016	118	71	56	1,7	45	12
4054527	B977A10262	10,262	.4040	118	71	56	1,8	45	12
2240351	B977A10300	10,300	.4055	118	71	56	1,8	45	12
2658227	B977A10320	10,320	.4063	118	71	56	1,8	45	12
2425455	B977A10400	10,400	.4094	118	71	56	1,8	45	12
1913591	B977A10500	10,500	.4134	118	71	56	1,8	45	12
1913592	B977A10700	10,700	.4213	118	71	56	1,8	45	12
2658228	B977A10716	10,716	.4219	118	71	56	1,8	45	12
2256918	B977A10800	10,800	.4252	118	71	56	1,8	45	12
2425457	B977A10900	10,900	.4291	118	71	56	1,9	45	12
1913593	B977A11000	11,000	.4331	118	71	56	1,9	45	12
2264020	B977A11100	11,100	.4370	118	71	56	1,9	45	12
2658229	B977A11113	11,113	.4375	118	71	56	1,9	45	12
1913594	B977A11200	11,200	.4409	118	71	56	1,9	45	12
2425456	B977A11300	11,300	.4449	118	71	56	1,9	45	12
2425381	B977A11400	11,400	.4488	118	71	56	2,0	45	12
1913595	B977A11500	11,500	.4528	118	71	56	2,0	45	12
2049488	B977A11800	11,800	.4646	118	71	56	2,0	45	12
1913597	B977A12000	12,000	.4724	118	71	56	2,1	45	12
2384430	B977A12100	12,100	.4764	124	77	60	2,1	45	14
2049489	B977A12200	12,200	.4803	124	77	60	2,1	45	14
2045820	B977A12300	12,300	.4843	124	77	60	2,1	45	14
2425380	B977A12400	12,400	.4882	124	77	60	2,1	45	14
1913598	B977A12500	12,500	.4921	124	77	60	2,2	45	14
2203577	B977A12600	12,600	.4961	124	77	60	2,2	45	14
1913599	B977A12700	12,700	.5000	124	77	60	2,2	45	14
2226662	B977A12900	12,900	.5079	124	77	60	2,2	45	14
1913600	B977A13000	13,000	.5118	124	77	60	2,2	45	14
2401853	B977A13100	13,100	.5157	124	77	60	2,3	45	14
2229138	B977A13300	13,300	.5236	124	77	60	2,3	45	14
4054528	B977A13495	13,495	.5313	124	77	60	2,3	45	14
1913601	B977A13500	13,500	.5315	124	77	60	2,3	45	14
1913602	B977A13700	13,700	.5394	124	77	60	2,4	45	14
2251639	B977A13800	13,800	.5433	124	77	60	2,4	45	14
1913603	B977A14000	14,000	.5512	124	77	60	2,4	45	14
2230406	B977A14200	14,200	.5591	133	83	63	2,5	48	16
1913604	B977A14500	14,500	.5709	133	83	63	2,5	48	16
2043418	B977A14600	14,600	.5748	133	83	63	2,5	48	16
1913605	B977A14700	14,700	.5787	133	83	63	2,5	48	16
1960078	B977A14900	14,900	.5866	133	83	63	2,6	48	16
1913606	B977A15000	15,000	.5906	133	83	63	2,6	48	16
1960079	B977A15100	15,100	.5945	133	83	63	2,6	48	16

(suite)



(B977A • ~5 x D – suite)

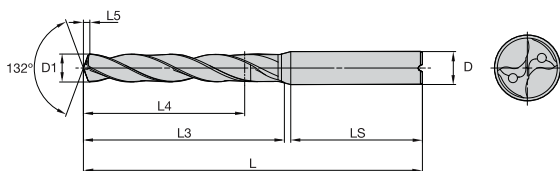


● premier choix
○ choix alternatif

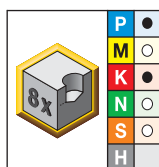
Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
N° Commande	N° Catalogue	mm	in						
1913607	B977A15500	15,500	.6102	133	83	63	2,7	48	16
1913609	B977A16000	16,000	.6299	133	83	63	2,8	48	16
2416198	B977A16400	16,400	.6457	143	93	71	2,8	48	18
1913610	B977A16500	16,500	.6496	143	93	71	2,9	48	18
1913611	B977A17000	17,000	.6693	143	93	71	2,9	48	18
1913612	B977A17500	17,500	.6890	143	93	71	3,0	48	18
2391872	B977A17700	17,700	.6969	143	93	71	3,1	48	18
1913613	B977A18000	18,000	.7087	143	93	71	3,1	48	18
1913614	B977A18500	18,500	.7283	153	101	77	3,2	50	20
1913615	B977A19000	19,000	.7480	153	101	77	3,3	50	20
1913616	B977A19500	19,500	.7677	153	101	77	3,4	50	20
2386665	B977A19700	19,700	.7756	153	101	77	3,4	50	20
1913617	B977A20000	20,000	.7874	153	101	77	3,5	50	20

Tolérances • Métrique

Plage de dimensions nominales	D1 tolérance m7	D tolérance h6
>3-6	0,004/0,016	0,000/-0,008
>6-10	0,006/0,021	0,000/-0,009
>10-18	0,007/0,025	0,000/-0,011
>18-25,4	0,008/0,029	0,000/-0,013



■ B978A • ~8 x D

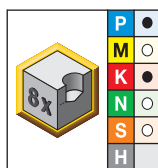


● premier choix
○ choix alternatif

N° Commande	N° Catalogue	diamètre D1		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D
		mm	in						
3782458	B978A03000	3,000	.1181	78	40	33	0,6	36	6
5006833	B978A03800	3,800	.1496	87	49	41	0,8	36	6
2888306	B978A04000	4,000	.1575	87	49	41	0,8	36	6
3858210	B978A04200	4,200	.1654	87	49	41	0,9	36	6
3593089	B978A04500	4,500	.1772	87	49	41	0,9	36	6
2658394	B978A04763	4,763	.1875	94	56	48	1,0	36	6
1913618	B978A05000	5,000	.1969	94	56	48	1,0	36	6
2264933	B978A05100	5,100	.2008	94	56	48	1,1	36	6
2264934	B978A05200	5,200	.2047	94	56	48	1,1	36	6
2264889	B978A05300	5,300	.2087	94	56	48	1,1	36	6
1913619	B978A05500	5,500	.2165	94	56	48	1,1	36	6
2043415	B978A05700	5,700	.2244	94	56	48	1,2	36	6
1913620	B978A06000	6,000	.2362	94	56	48	1,2	36	6
2261701	B978A06100	6,100	.2402	105	67	57	1,3	36	8
2264928	B978A06200	6,200	.2441	105	67	57	1,3	36	8
2658396	B978A06350	6,350	.2500	105	67	57	1,3	36	8
1913621	B978A06500	6,500	.2559	105	67	57	1,4	36	8
2264972	B978A06700	6,700	.2638	105	67	57	1,4	36	8
1913622	B978A06800	6,800	.2677	105	67	57	1,4	36	8
1913623	B978A07000	7,000	.2756	105	67	57	1,5	36	8
1913624	B978A07500	7,500	.2953	110	72	61	1,6	36	8
1913626	B978A08000	8,000	.3150	110	72	61	1,7	36	8
2264953	B978A08100	8,100	.3189	122	80	68	1,7	40	10
2940518	B978A08200	8,200	.3228	122	80	68	1,7	40	10
1913627	B978A08500	8,500	.3346	122	80	68	1,8	40	10
2264954	B978A08600	8,600	.3386	122	80	68	1,8	40	10
2264955	B978A08700	8,700	.3425	122	80	68	1,8	40	10
1913628	B978A09000	9,000	.3543	122	80	68	1,9	40	10
1913629	B978A09500	9,500	.3740	122	80	68	2,0	40	10
2249180	B978A09700	9,700	.3819	122	80	68	2,0	40	10
2050230	B978A09800	9,800	.3858	122	80	68	2,1	40	10
1913630	B978A10000	10,000	.3937	122	80	68	2,1	40	10

(suite)

(B978A • -8 x D – suite)



● premier choix
○ choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		diamètre D1								
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	L	L3	L4 maxi	L5	LS	D	
1913631	B978A10200	10,200	.4016	141	94	79	2,2	45	12	
2264939	B978A10300	10,300	.4055	141	94	79	2,2	45	12	
1913632	B978A10500	10,500	.4134	141	94	79	2,2	45	12	
1985985	B978A10800	10,800	.4252	141	94	79	2,3	45	12	
1913633	B978A11000	11,000	.4331	141	94	79	2,3	45	12	
2658408	B978A11113	11,113	.4375	141	94	79	2,4	45	12	
2045616	B978A11400	11,400	.4488	141	94	79	2,4	45	12	
1913634	B978A11500	11,500	.4528	141	94	79	2,4	45	12	
2044606	B978A11800	11,800	.4646	141	94	79	2,5	45	12	
1913635	B978A12000	12,000	.4724	141	94	79	2,5	45	12	
1913636	B978A12500	12,500	.4921	155	108	91	2,7	45	14	
2658412	B978A12700	12,700	.5000	155	108	91	2,7	45	14	
1913637	B978A13000	13,000	.5118	155	108	91	2,8	45	14	
1913638	B978A13500	13,500	.5315	155	108	91	2,9	45	14	
1913639	B978A14000	14,000	.5512	155	108	91	3,0	45	14	
1913640	B978A14500	14,500	.5709	171	121	101	3,1	48	16	
1913641	B978A15000	15,000	.5906	171	121	101	3,2	48	16	
2428744	B978A15300	15,300	.6024	171	121	101	3,3	48	16	
2264901	B978A15800	15,800	.6220	171	121	101	3,4	48	16	
2658414	B978A15875	15,875	.6250	171	121	101	3,4	48	16	
1913643	B978A16000	16,000	.6299	171	121	101	3,4	48	16	
1913644	B978A16500	16,500	.6496	185	135	113	3,5	48	18	
1913645	B978A17000	17,000	.6693	185	135	113	3,6	48	18	
1913646	B978A17500	17,500	.6890	185	135	113	3,7	48	18	
1913647	B978A18000	18,000	.7087	185	135	113	3,9	48	18	
1913649	B978A19000	19,000	.7480	200	148	124	4,1	50	20	
1913651	B978A20000	20,000	.7874	200	148	124	4,3	50	20	

REMARQUE: L'angle de pointe sur la série B978 est de 132°.

Tolérances • Métrique

Plage de dimensions nominales	D1 tolérance m7	D tolérance h6
>3-6	0,004/0,016	0,000/-0,008
>6-10	0,006/0,021	0,000/-0,009
>10-18	0,007/0,025	0,000/-0,011
>18-25,4	0,008/0,029	0,000/-0,013

■ Forets Kenna Universal™ • Séries B97_ • Nuance KC7315™ • Arrosage central •
Diamètre de foret 2–20mm • Métrique

Groupe Matériaux														
	Vitesse de coupe – vc				Métrique									
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre									
	mini	Valeur initiale	maxi		2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
P	0	80	120	160	mm/tr	0,04–0,10	0,06–0,12	0,07–0,14	0,09–0,19	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,30	0,19–0,36	0,24–0,46
	1	70	100	140	mm/tr	0,05–0,12	0,07–0,14	0,08–0,16	0,11–0,22	0,13–0,26	0,15–0,31	0,18–0,35	0,22–0,42	0,28–0,54
	2	90	120	140	mm/tr	0,05–0,12	0,07–0,14	0,08–0,16	0,12–0,22	0,14–0,26	0,17–0,31	0,20–0,35	0,24–0,42	0,31–0,53
	3	60	80	100	mm/tr	0,06–0,13	0,08–0,15	0,09–0,17	0,13–0,23	0,15–0,28	0,19–0,33	0,22–0,38	0,26–0,47	0,34–0,59
	4	50	80	100	mm/tr	0,06–0,13	0,07–0,15	0,08–0,17	0,12–0,23	0,14–0,28	0,17–0,33	0,19–0,38	0,23–0,47	0,29–0,59
	5	50	60	80	mm/tr	0,06–0,12	0,08–0,13	0,10–0,15	0,12–0,19	0,16–0,24	0,20–0,27	0,24–0,30	0,28–0,38	0,32–0,44
6	40	50	70	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,18	0,13–0,22	0,14–0,24	0,18–0,32	0,23–0,41	
M	1	30	40	50	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20
	2	40	50	60	mm/tr	0,03–0,07	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,14	0,10–0,16	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
	3	30	40	50	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20
K	1	80	120	170	mm/tr	0,09–0,17	0,11–0,22	0,12–0,24	0,16–0,31	0,20–0,38	0,23–0,44	0,25–0,49	0,31–0,60	0,38–0,74
	2	80	110	140	mm/tr	0,11–0,15	0,12–0,16	0,13–0,19	0,16–0,25	0,20–0,31	0,23–0,36	0,25–0,40	0,31–0,48	0,38–0,60
	3	80	100	130	mm/tr	0,07–0,15	0,08–0,17	0,09–0,19	0,12–0,25	0,14–0,30	0,17–0,35	0,19–0,40	0,24–0,48	0,30–0,60
N	1	90	230	315	mm/tr	0,06–0,13	0,08–0,14	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,48
	2	90	225	270	mm/tr	0,06–0,12	0,08–0,16	0,10–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,44	0,32–0,52
	3	90	180	270	mm/tr	0,11–0,14	0,12–0,14	0,13–0,16	0,14–0,20	0,16–0,24	0,20–0,28	0,24–0,32	0,28–0,40	0,32–0,44
	4	90	135	180	mm/tr	0,06–0,12	0,08–0,16	0,01–0,20	0,12–0,24	0,16–0,28	0,20–0,32	0,24–0,36	0,28–0,40	0,32–0,48
S	1	10	25	30	mm/tr	0,02–0,05	0,03–0,06	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,13	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18
	2	10	20	25	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16
	3	10	25	30	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15
	4	10	25	40	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16





	Foret / Embout / Séries des Corps	Nuance	standard						tolérance d'alésage	Premier choix		
			● premier choix ○ choix alternatif							plage de diamètres		profondeur de perçage L/D1
			P	M	K	N	S	H		D1 mm	D1 inch	
										mini-maxi	mini-maxi	
Alésage modulaire — Perçage économique hautes performances associé à la répétabilité des plaquettes indexables												
KenTIP™ FS Pour les plus petits diamètres. Mécanisme de serrage frontal facile et plaquettes jetables												
	Embouts KenTIP FS	HPG	KCP15A	●	○				IT9-IT11	8,0-26,0	.315-1.0236	—
		HPL	KCMS15		●							
		HPC	KC7410			●						
	Corps d'outils KenTIP FS	SS (métrique)	—						IT9-IT11	8,0 ≤ Ø < 19,999	.315 ≤ Ø < .7873	3 x D-5 x D
		SCF (métrique)	—									
KSEM™ — Pour moyens et grands diamètres. Logement très robuste et plaquettes réaffûtées												
	plaquettes KSEM	HPG	KC7315	●	○				IT9-IT11	12,50-35,00	.4921-1.3780	—
		HPG	KCPM45	●	○							
		HPL	KCMS15		●							
		FEGM	KCPM40	●	○	○		○				
	Corps d'outil KSEM	WN/WD (métrique)	—					IT9-IT11	12,50 ≤ Ø < 34,00	.4921 ≤ Ø < 1.3386	Diamètres 3 x D - 10 x D seulement	
KSEM PLUS™ — Forets hautes performances pour les plus grands diamètres												
	Têtes KSEM PLUS	Type A1						IT9-IT11	30,00 < Ø ≤ 70,00	1.1811 < Ø ≤ 2.7559	Certains diamètres seulement	
		Type B1										
	Embouts pilotes KSEM-PLUS	HPG	KC7315	●	●	○	○	IT9-IT11	13,00-40,00 mm référence PDD uniquement			
	Plaquettes DFR™	DFR GD	KCU25	●	○	●	○		IT9-IT11	Plaquettes DFR pour têtes A1 avec FDS28		
		DFR GD	KCU40	●	○	○	○	28,00-31,00		1.1024-1.2204	—	
		DFR MD	KC7140	●	●	○	○					
		DFR LD	KC7225	○	○	●	●					
	Plaquettes DFT™	DFT HP	KCU25	●	○	●	○	IT9-IT11	Plaquettes DFT pour têtes A1 FDS32 et supérieur			
		DFT HP	KCU40	●	○	○	○		31.75-101.40	1.2500-4.0000	—	
		DFT DS	KCU25	●	●		○					
		DFT DS	KCU40	●	○		○					
	Plaquettes DFC™ (têtes B1)	DFT MD	KC7140	●	●	○	○	IT9-IT11	Plaquettes DFC pour têtes B1, FDS toutes dimensions			
		DFC HP	KCU25	●	○	●	○		28,00-101,40	1.1024-4.0000	—	
		DFC HP	KCU40	●	○	○	○					
		DFC DS	KCU25	●	●		○					
	Patins de guidage DPA (têtes B1)	DFC DS	KCU40	●	●		○	IT9-IT11	28,00-101,40			
		DFC MD	KC7140	●	●	○	○					
	Corps KSEM PLUS	WD (métrique)	—					IT9-IT11	28,00 ≤ Ø ≤ 70,00	1.1024 ≤ Ø ≤ 2.7559	Diamètres 3 - 10 x D seulement	
Disponible pour tous les diamètres de tête B1 standard												

*Les diamètres intermédiaires ne sont pas tous disponibles en premier choix.



➤ KenTIP™ FS

La fusion parfaite d'un carbure monobloc et d'un foret indexable

Le nouveau foret KenTIP FS couvre davantage d'applications et offre de meilleures performances que tout autre système modulaire ; il permet ainsi de réaliser des économies substantielles et simplifie les processus dans l'atelier.

Géométries à 3 pointes, 3 nuances hautes performances.
2 styles de queue différents, profondeur de perçage 3 x D et 5 x D.
Pour les travaux dans la fonte, l'inox et l'acier.

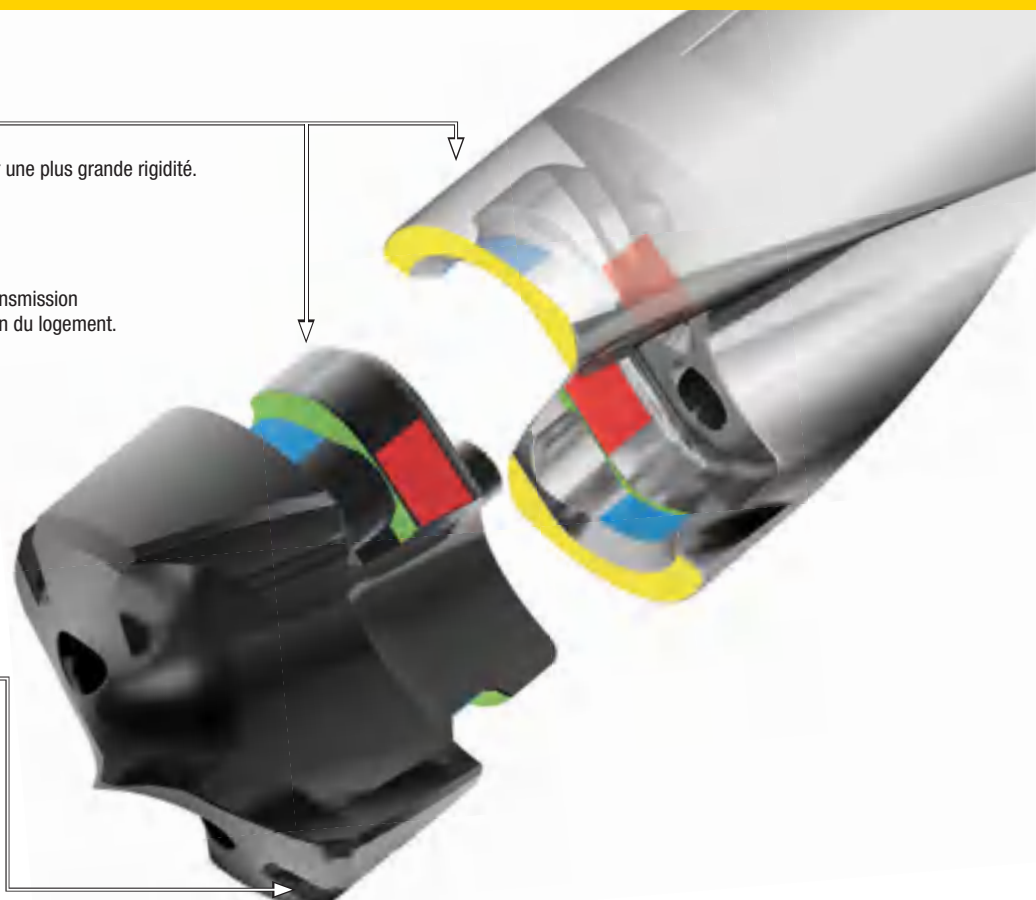
Interface intelligente

- Interface conique conçue de manière unique pour une plus grande rigidité.
- Le verrouillage empêche le retour de l'embout.
- Grande surface de contact positionnée pour la transmission des efforts de torsion très élevés sans déformation du logement.
- Importante Surface de contact.

Performances maximales et longue tenue de coupe même lors de conditions instables.

Libération rapide

Chaque corps d'outil est livré avec une clé KenTIP adaptée. L'embout est changé dans la machine devient facile et permet des gains de temps. Et cela permet des économies d'argent.



Recyclage au lieu de reconditionnement

KenTIP™ FS fournit la même stabilité et même performances avec chaque nouvel embout. Réduisez vos dépenses d'exploitation avec moins d'outils et un processus simplifié. Récupération des coûts en fournissant vos embouts en carbure usés à nos service de recyclage.

Débit rapide

Large goujure polie pour garantir l'évacuation des copeaux sans bourrage, améliorant ainsi la tenue de coupe et les performances de l'outil.

Multi-canal d'arrosage

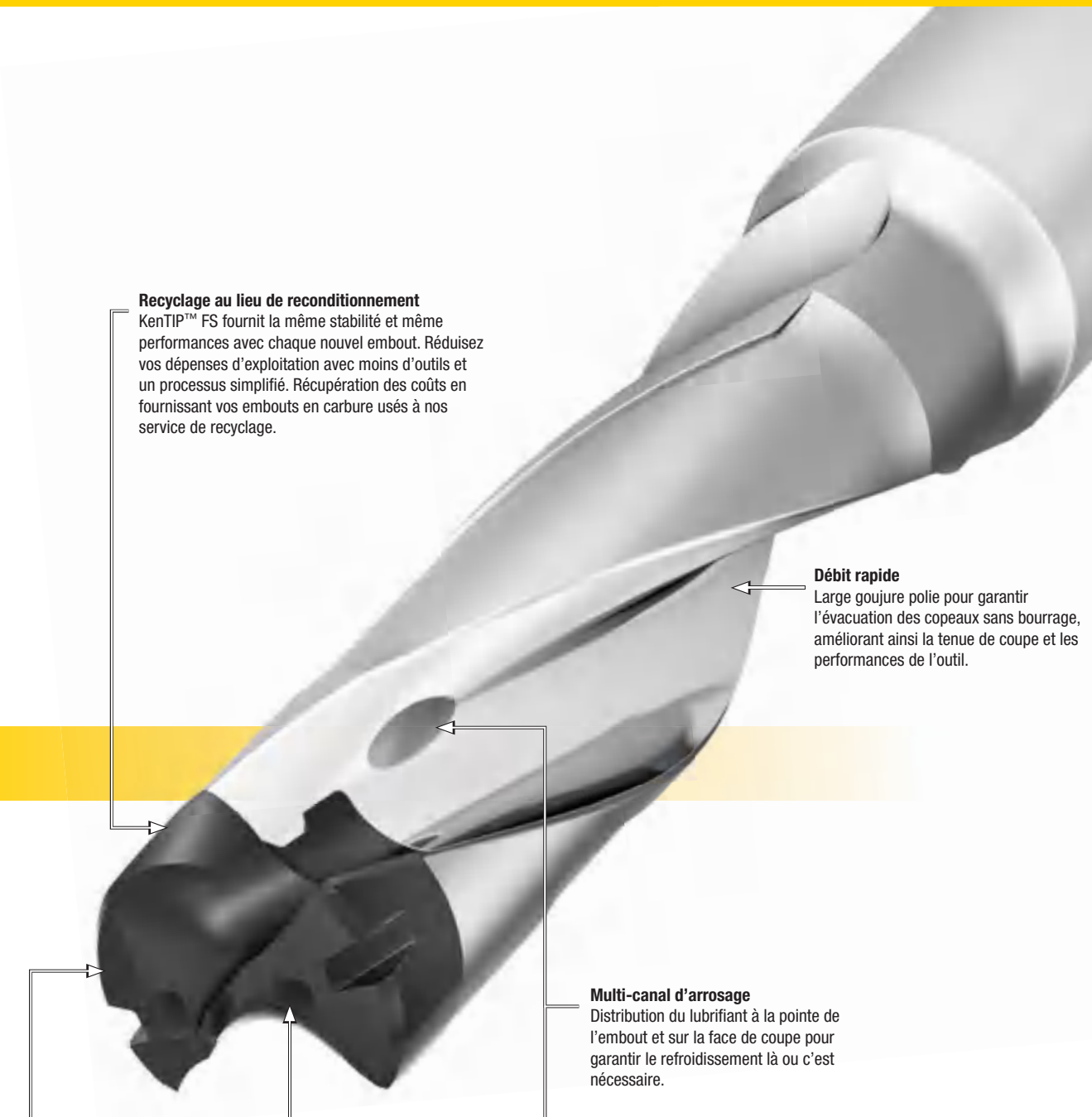
Distribution du lubrifiant à la pointe de l'embout et sur la face de coupe pour garantir le refroidissement là où c'est nécessaire.

Géométries de pointe uniques

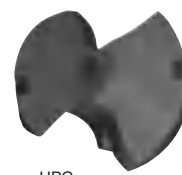
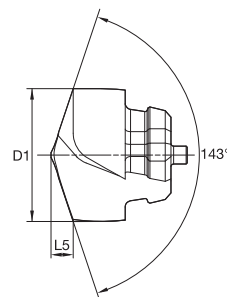
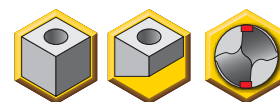
3 matériaux spécifiques, point de centrage, une conception qui permet une excellente qualité de trou et une performance optimale de l'outil.

Bout du foret en carbure monobloc

Les embouts KenTIP FS couvrent la totalité du diamètre du foret. La connexion est complètement protégée du contact des copeaux et de la pièces à usiner.

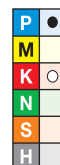
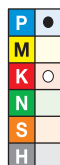


- HPG géométrie de pointe pour l'acier.
- Excellentes capacités de positionnement et de centrage pour le perçage sans pré-centrage, même pour des trous profonds.
- KCP15A™ et une nuance AlTiN PVD monocouche.
- Stabilité thermique améliorée.
- Excellent équilibre entre la ténacité et la résistance à l'usure.
- Sans arrosage interne.



HPG

■ Embout KenTIP FS • HPG KCP15A • Sans arrosage intégré sur l'embout



- premier choix
- choix alternatif

Nuance KCP15A revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6388596	KTFSS08000HPGM	8,000	.3150	1,800	.0709	F
6388611	KTFSS08500HPGM	8,500	.3346	1,890	.0744	G
6388617	KTFSS08700HPGM	8,700	.3425	1,920	.0756	G
6388628	KTFSS09000HPGM	9,000	.3543	2,010	.0791	H
6388642	KTFSS09100HPGM	9,100	.3583	2,030	.0799	H
6388648	KTFSS09300HPGM	9,300	.3661	2,060	.0811	H
6388654	KTFSS09500HPGM	9,500	.3740	2,100	.0827	I
6388670	KTFSS10000HPGM	10,000	.3937	2,220	.0874	J
6388678	KTFSS10200HPGM	10,200	.4016	2,250	.0886	J
6388682	KTFSS10300HPGM	10,300	.4055	2,270	.0894	J
6388686	KTFSS10400HPGM	10,400	.4094	2,290	.0902	J
6388688	KTFSS10490HPGM	10,490	.4130	2,300	.0906	J
6388690	KTFSS10500HPGM	10,500	.4134	2,310	.0909	K
6388692	KTFSS10600HPGM	10,600	.4173	2,330	.0917	K
6388694	KTFSS10700HPGM	10,700	.4213	2,340	.0921	K
6388698	KTFSS10800HPGM	10,800	.4252	2,360	.0929	K
6388702	KTFSS11000HPGM	11,000	.4331	2,430	.0957	L
6388708	KTFSS11200HPGM	11,200	.4409	2,460	.0969	L
6388710	KTFSS11300HPGM	11,300	.4449	2,480	.0976	L
6388712	KTFSS11400HPGM	11,400	.4488	2,500	.0984	L
6388714	KTFSS11500HPGM	11,500	.4528	2,520	.0992	M
6388722	KTFSS11800HPGM	11,800	.4646	2,570	.1012	M
6388728	KTFSS12000HPGM	12,000	.4724	2,640	.1039	N
6388730	KTFSS12100HPGM	12,100	.4764	2,650	.1043	N
6388732	KTFSS12200HPGM	12,200	.4803	2,670	.1051	N
6388734	KTFSS12304HPGM	12,304	.4844	2,690	.1059	N
6388738	KTFSS12474HPGM	12,474	.4911	2,720	.1071	N
6388740	KTFSS12500HPGM	12,500	.4921	2,730	.1075	O
6388742	KTFSS12600HPGM	12,600	.4961	2,740	.1079	O
6388744	KTFSS12700HPGM	12,700	.5000	2,760	.1087	O
6388746	KTFSS12800HPGM	12,800	.5039	2,780	.1094	O
6388751	KTFSS13000HPGM	13,000	.5118	2,850	.1122	P
6388753	KTFSS13096HPGM	13,096	.5156	2,860	.1126	P
6388759	KTFSS13300HPGM	13,300	.5236	2,900	.1142	P
6388767	KTFSS13500HPGM	13,500	.5315	2,930	.1154	Q
6388769	KTFSS13600HPGM	13,600	.5354	2,950	.1161	Q
6388773	KTFSS13800HPGM	13,800	.5433	2,980	.1173	Q
6388775	KTFSS13891HPGM	13,891	.5469	3,000	.1181	Q
6388781	KTFSS14000HPGM	14,000	.5512	3,050	.1201	R
6388784	KTFSS14100HPGM	14,100	.5551	3,070	.1209	R
6388786	KTFSS14200HPGM	14,200	.5591	3,090	.1217	R
6388789	KTFSS14300HPGM	14,300	.5630	3,100	.1220	R
6388792	KTFSS14500HPGM	14,500	.5709	3,140	.1236	S
6388793	KTFSS14600HPGM	14,600	.5748	3,160	.1244	S
6388798	KTFSS14800HPGM	14,800	.5827	3,190	.1256	S
6388800	KTFSS15000HPGM	15,000	.5906	3,260	.1283	T
6388822	KTFSS15100HPGM	15,100	.5945	3,280	.1291	T
6388824	KTFSS15300HPGM	15,300	.6024	3,310	.1303	T
6388829	KTFSS15500HPGM	15,500	.6102	3,340	.1315	T
6388831	KTFSS15700HPGM	15,700	.6181	3,380	.1331	T
6388832	KTFSS15800HPGM	15,800	.6220	3,390	.1335	T
6388420	KTFSS16000HPGM	16,000	.6299	3,480	.1370	U
6388534	KTFSS16100HPGM	16,100	.6339	3,500	.1378	U

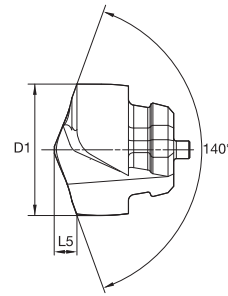
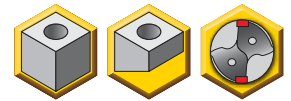
Nuance KCP15A revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6388536	KTFSS16271HPGM	16,271	.6406	3,530	.1390	U
6388537	KTFSS16300HPGM	16,300	.6417	3,530	.1390	U
6388540	KTFSS16500HPGM	16,500	.6496	3,570	.1406	U
6388542	KTFSS16600HPGM	16,600	.6535	3,580	.1409	U
6388546	KTFSS16700HPGM	16,700	.6575	3,600	.1417	U
6388548	KTFSS16800HPGM	16,800	.6614	3,620	.1425	U
6388552	KTFSS17000HPGM	17,000	.6693	3,660	.1441	V
6388558	KTFSS17200HPGM	17,200	.6772	3,690	.1453	V
6388568	KTFSS17500HPGM	17,500	.6890	3,740	.1472	V
6388570	KTFSS17600HPGM	17,600	.6929	3,760	.1480	V
6388572	KTFSS17700HPGM	17,700	.6969	3,770	.1484	V
6388574	KTFSS17800HPGM	17,800	.7008	3,790	.1492	V
6388579	KTFSS18000HPGM	18,000	.7087	3,890	.1531	W
6388587	KTFSS18300HPGM	18,300	.7205	3,940	.1551	W
6388591	KTFSS18500HPGM	18,500	.7283	3,980	.1567	W
6388593	KTFSS18600HPGM	18,600	.7323	3,990	.1571	W
6388600	KTFSS18800HPGM	18,800	.7402	4,030	.1587	W
6388601	KTFSS18900HPGM	18,900	.7441	4,040	.1591	W
6388603	KTFSS19000HPGM	19,000	.7480	4,070	.1602	X
6388605	KTFSS19050HPGM	19,050	.7500	4,080	.1606	X
6388607	KTFSS19100HPGM	19,100	.7520	4,090	.1610	X
6388609	KTFSS19200HPGM	19,200	.7559	4,100	.1614	X
6388618	KTFSS19300HPGM	19,300	.7598	4,120	.1622	X
6388627	KTFSS19500HPGM	19,500	.7677	4,150	.1634	X
6388643	KTFSS19800HPGM	19,800	.7795	4,200	.1654	X
6388645	KTFSS19845HPGM	19,845	.7813	4,210	.1657	X
6388649	KTFSS20000HPGM	20,000	.7874	4,310	.1697	Y
6388659	KTFSS20500HPGM	20,500	.8071	4,390	.1728	Y
6388673	KTFSS21000HPGM	21,000	.8268	4,480	.1764	Z
6388685	KTFSS21500HPGM	21,500	.8465	4,560	.1795	Z
6388695	KTFSS22000HPGM	22,000	.8661	4,720	.1858	ZA
6388705	KTFSS22500HPGM	22,500	.8858	4,800	.1890	ZA
6388715	KTFSS23000HPGM	23,000	.9055	4,890	.1925	ZB
6388727	KTFSS23500HPGM	23,500	.9252	4,980	.1961	ZB
6388739	KTFSS24000HPGM	24,000	.9449	5,130	.2020	ZC
6388750	KTFSS24500HPGM	24,500	.9646	5,210	.2051	ZC
6388762	KTFSS25000HPGM	25,000	.9843	5,300	.2087	ZD
6388790	KTFSS26000HPGM	26,000	1.0236	5,470	.2154	ZD

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

KenTIP Géométrie FS HPG Tolérance

D1 métrique	tolérance k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033

- Géométrie de pointe HPL pour l'acier inoxydable.
- Formation de deux copeaux par arête de coupe pour la coupe continue et une évacuation du copeau fluide.
- KCMS15 et un revêtement AITIN PVD monocouche.
- Empêche l'arête rapportée, pour offrir une qualité de trou supérieure.
- Débit très important.
- Avec arrosage interne.



■ Embouts KenTIP FS • HPL KCMS15 • Avec canaux d'arrosage internes



- premier choix
- choix alternatif

Nuance KCP15A revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6370992	KTFST08000HPLM	8,000	.3150	1,720	.0677	F
6370994	KTFST08100HPLM	8,100	.3189	1,740	.0685	F
6371006	KTFST08500HPLM	8,500	.3346	1,820	.0717	G
6371031	KTFST09000HPLM	9,000	.3543	1,930	.0760	H
6371045	KTFST10000HPLM	10,000	.3937	2,130	.0839	J
6371047	KTFST10200HPLM	10,200	.4016	2,170	.0854	J
6371048	KTFST10300HPLM	10,300	.4055	2,190	.0862	J
6371051	KTFST10500HPLM	10,500	.4134	2,230	.0878	K
6371054	KTFST10800HPLM	10,800	.4252	2,290	.0902	K
6371056	KTFST11000HPLM	11,000	.4331	2,340	.0921	L
6371061	KTFST11500HPLM	11,500	.4528	2,440	.0961	M
6371065	KTFST12000HPLM	12,000	.4724	2,540	.1000	N
6371068	KTFST12500HPLM	12,500	.4921	2,640	.1039	O
6371069	KTFST12700HPLM	12,700	.5000	2,680	.1055	O
6371072	KTFST13000HPLM	13,000	.5118	2,740	.1079	P
6371076	KTFST13500HPLM	13,500	.5315	2,840	.1118	Q
6371080	KTFST14000HPLM	14,000	.5512	2,950	.1161	R
6371084	KTFST14300HPLM	14,300	.5630	3,000	.1181	R
6371086	KTFST14500HPLM	14,500	.5709	3,050	.1201	S
6371089	KTFST15000HPLM	15,000	.5906	3,150	.1240	T
6371112	KTFST15500HPLM	15,500	.6102	3,240	.1276	T
6370906	KTFST16000HPLM	16,000	.6299	3,350	.1319	U
6370916	KTFST16500HPLM	16,500	.6496	3,450	.1358	U
6370920	KTFST17000HPLM	17,000	.6693	3,550	.1398	V

Nuance KCP15A revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6370926	KTFST17500HPLM	17,500	.6890	3,650	.1437	V
6370929	KTFST18000HPLM	18,000	.7087	3,760	.1480	W
6370937	KTFST19000HPLM	19,000	.7480	3,960	.1559	X
6370944	KTFST19253HPLM	19,253	.7580	4,000	.1575	X
6370955	KTFST19500HPLM	19,500	.7677	4,050	.1594	X
6370957	KTFST19845HPLM	19,845	.7813	4,120	.1622	X
6370972	KTFST20000HPLM	20,000	.7874	4,160	.1638	Y
6370975	KTFST20500HPLM	20,500	.8071	4,250	.1673	Y
6370981	KTFST21000HPLM	21,000	.8268	4,360	.1717	Z
6370985	KTFST21500HPLM	21,500	.8465	4,450	.1752	Z
6370988	KTFST22000HPLM	22,000	.8661	4,560	.1795	ZA
6370993	KTFST22500HPLM	22,500	.8858	4,660	.1835	ZA
6370996	KTFST23000HPLM	23,000	.9055	4,760	.1874	ZB
6370999	KTFST23500HPLM	23,500	.9252	4,860	.1913	ZB
6371005	KTFST24000HPLM	24,000	.9449	4,960	.1953	ZC
6371008	KTFST24500HPLM	24,500	.9646	5,060	.1992	ZC
6371011	KTFST25000HPLM	25,000	.9843	5,170	.2035	ZD
6371038	KTFST26000HPLM	26,000	1.0236	5,370	.2114	ZD

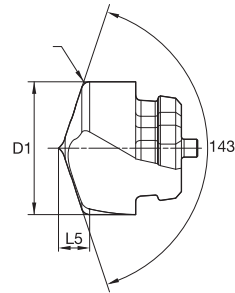
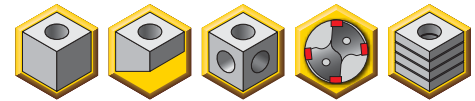
SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

KenTIP Géométrie FS HPL
Tolérance

D1 métrique	tolérance k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033



- Géométrie de pointe HPC pour tous les types de fonte.
- Témoins à quatre listels assurant une meilleure rectitude du trou, ainsi qu'une stabilité accrue en coupe interrompue.
- Grand rayon de pointe pour protéger l'arête de coupe et donner une excellente qualité de perçage lors du perçage de trous débouchants.
- Le KC7410 offre une excellente résistance à l'usure.
- Embouts avec trous d'arrosage interne.



■ Embouts KenTIP FS • HPC KC7410 • Avec canaux d'arrosage internes



- premier choix
- choix alternatif

Nuance KC7410 revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6370885	KTFST08000HPCM	8,000	.3150	1,850	.0728	F
6370888	KTFST08500HPCM	8,500	.3346	1,960	.0772	G
6370892	KTFST09000HPCM	9,000	.3543	2,080	.0819	H
6370900	KTFST10000HPCM	10,000	.3937	2,320	.0913	J
6370902	KTFST10200HPCM	10,200	.4016	2,350	.0925	J
6370903	KTFST10300HPCM	10,300	.4055	2,370	.0933	J
6370905	KTFST10500HPCM	10,500	.4134	2,430	.0957	K
6370914	KTFST10800HPCM	10,800	.4252	2,480	.0976	K
6370915	KTFST11000HPCM	11,000	.4331	2,550	.1004	L
6370917	KTFST11100HPCM	11,100	.4370	2,570	.1012	L
6370923	KTFST11500HPCM	11,500	.4528	2,660	.1047	M
6370930	KTFST12000HPCM	12,000	.4724	2,780	.1094	N
6370934	KTFST12500HPCM	12,500	.4921	2,900	.1142	O
6370936	KTFST12700HPCM	12,700	.5000	2,930	.1154	O
6370938	KTFST13000HPCM	13,000	.5118	3,020	.1189	P
6370948	KTFST13500HPCM	13,500	.5315	3,130	.1232	Q
6370958	KTFST14000HPCM	14,000	.5512	3,250	.1280	R
6370976	KTFST14500HPCM	14,500	.5709	3,360	.1323	S
6370995	KTFST15000HPCM	15,000	.5906	3,490	.1374	T
6371010	KTFST15500HPCM	15,500	.6102	3,570	.1406	T
6371016	KTFST15800HPCM	15,800	.6220	3,620	.1425	T
6370147	KTFST16000HPCM	16,000	.6299	3,730	.1469	U
6370353	KTFST16500HPCM	16,500	.6496	3,810	.1500	U
6370355	KTFST16600HPCM	16,600	.6535	3,830	.1508	U

Nuance KC7410 revêtue		D1		L5		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	
6370357	KTFST17000HPCM	17,000	.6693	3,950	.1555	V
6370360	KTFST17200HPCM	17,200	.6772	3,980	.1567	V
6370363	KTFST17500HPCM	17,500	.6890	4,030	.1587	V
6370368	KTFST18000HPCM	18,000	.7087	4,190	.1650	W
6370381	KTFST18500HPCM	18,500	.7283	4,280	.1685	W
6370384	KTFST19000HPCM	19,000	.7480	4,410	.1736	X
6370390	KTFST20000HPCM	20,000	.7874	4,660	.1835	Y
6370403	KTFST20500HPCM	20,500	.8071	4,740	.1866	Y
6370405	KTFST21000HPCM	21,000	.8268	4,880	.1921	Z
6370407	KTFST21500HPCM	21,500	.8465	4,970	.1957	Z
6370408	KTFST22000HPCM	22,000	.8661	5,130	.2020	ZA
6370411	KTFST22500HPCM	22,500	.8858	5,210	.2051	ZA
6370412	KTFST23000HPCM	23,000	.9055	5,350	.2106	ZB
6370414	KTFST23500HPCM	23,500	.9252	5,430	.2138	ZB
6370416	KTFST24000HPCM	24,000	.9449	5,630	.2217	ZC
6370417	KTFST24500HPCM	24,500	.9646	5,720	.2252	ZC
6370419	KTFST25000HPCM	25,000	.9843	5,870	.2311	ZD
6370425	KTFST26000HPCM	26,000	1.0236	6,030	.2374	ZD

REMARQUE : Pour choisir le bon porte-outil, utiliser la dimension de logement SSC. Tous les embouts sont configurables. Produits fabriqués sur commande : le minimum de commande est de 10 pièces.

- Embouts carbure pour forets modulaires • KenTIP™ FS • Géométrie HPG • Nuance KCP15A™ • Pas de canaux d'arrosage interne sur la plaquette • Arrosage direct sur le corps d'outil • Métrique

Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc			Métrique									
	Plage – m/min			Avance par tour recommandée									
	mini	Valeur initiale	maxi		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	24,0	26,0	
P	0	95	125	175	mm/tr	0,11–0,22	0,13–0,30	0,15–0,37	0,17–0,41	0,19–0,45	0,24–0,52	0,28–0,60	0,29–0,62
	1	90	130	170	mm/tr	0,11–0,22	0,13–0,30	0,15–0,37	0,17–0,41	0,19–0,45	0,24–0,52	0,28–0,60	0,29–0,62
	2	100	140	180	mm/tr	0,11–0,26	0,13–0,34	0,15–0,41	0,17–0,45	0,19–0,49	0,24–0,56	0,28–0,64	0,29–0,62
	3	60	100	130	mm/tr	0,11–0,31	0,12–0,36	0,14–0,41	0,16–0,44	0,18–0,46	0,23–0,51	0,30–0,56	0,31–0,58
	4	60	100	130	mm/tr	0,11–0,31	0,12–0,36	0,14–0,41	0,16–0,44	0,18–0,46	0,23–0,51	0,25–0,56	0,26–0,58
	5	60	80	100	mm/tr	0,1–0,22	0,11–0,28	0,12–0,34	0,14–0,37	0,16–0,40	0,20–0,46	0,24–0,52	0,25–0,54
K	1	80	120	170	mm/tr	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,50	0,26–0,58	0,30–0,64	0,36–0,76	0,37–0,79
	2	80	110	120	mm/tr	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,50	0,26–0,58	0,30–0,64	0,36–0,76	0,37–0,79
	3	50	80	100	mm/tr	0,13–0,27	0,15–0,33	0,17–0,37	0,19–0,42	0,21–0,46	0,28–0,54	0,32–0,63	0,33–0,66

- Embouts carbure pour forets modulaires • KenTIP™ FS • Géométrie HPL • Nuance KCMS15™ • Avec canaux d'arrosage interne • Arrosage central • Métrique

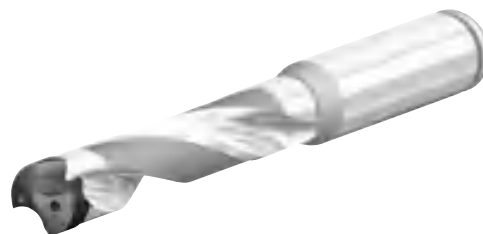
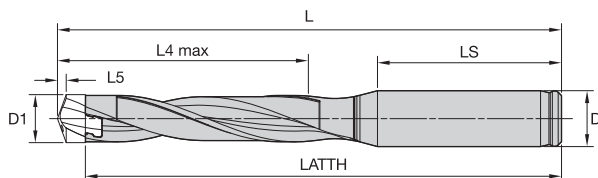
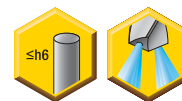
Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc			Métrique									
	Plage – m/min			Avance par tour recommandée									
	mini	Valeur initiale	maxi		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	24,0	26,0	
M	1	50	60	90	mm/tr	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,2	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28	0,19–0,32	0,20–0,33
	2	30	60	90	mm/tr	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,2	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28	0,19–0,32	0,20–0,33
	3	20	50	60	mm/tr	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,2	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28	0,19–0,32	0,20–0,33

- Embouts carbure pour forets modulaires • KenTIP™ FS • Géométrie HPC • Nuance KC7410™ • Avec canaux d'arrosage interne • Arrosage central • Métrique

Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc			Métrique									
	Plage – m/min			Avance par tour recommandée									
	mini	Valeur initiale	maxi		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	24,0	26,0	
K	1	100	175	200	mm/tr	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,5	0,26–0,58	0,3–0,64	0,36–0,76	0,37–0,79
	2	100	160	180	mm/tr	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,5	0,26–0,58	0,3–0,64	0,36–0,76	0,37–0,79
	3	70	85	120	mm/tr	0,13–0,27	0,15–0,33	0,17–0,37	0,19–0,42	0,21–0,46	0,28–0,54	0,32–0,63	0,33–0,66



- Foret KenTIP FS avec queue cylindrique droite et métrique.
- Disposition avancée des canaux de lubrifiant avec quatre points de refroidissement dans chaque corps d'outil.
- Chaque corps d'outil est livré avec une clé de montage correspondante.



Queue cylindrique (queue SS)

■ KenTIP FS queue cylindrique • 3 x D • Métrique



3 x D



N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 max		LATTH	L	L4 maxi	LS	D	SSC	clé KenTIP
		mm	in	mm	in							
6389366	KTFS080R03SS10M	8,000	.3150	8,499	.3346	76,4	81	26	41	10	F	170.306
6389367	KTFS085R03SS10M	8,500	.3347	8,999	.3543	77,1	82	27	41	10	G	170.306
6389368	KTFS090R03SS10M	9,000	.3544	9,499	.3739	78,8	84	29	41	10	H	170.306
6389369	KTFS095R03SS10M	9,500	.3740	9,999	.3936	79,5	85	30	41	10	I	170.306
6371340	KTFS100R03SS12M	10,000	.3937	10,499	.4133	88,2	94	32	46	12	J	170.307
6371961	KTFS105R03SS12M	10,500	.4134	10,999	.4330	88,9	95	33	46	12	K	170.307
6371962	KTFS110R03SS12M	11,000	.4331	11,499	.4527	90,6	97	35	46	12	L	170.307
6371963	KTFS115R03SS12M	11,500	.4528	11,999	.4724	91,3	98	36	46	12	M	170.307
6371964	KTFS120R03SS14M	12,000	.4725	12,499	.4921	95,0	102	38	46	14	N	170.308
6371965	KTFS125R03SS14M	12,500	.4922	12,999	.5117	95,8	103	39	46	14	O	170.308
6371966	KTFS130R03SS14M	13,000	.5118	13,499	.5314	97,5	105	41	46	14	P	170.308
6371967	KTFS135R03SS14M	13,500	.5315	13,999	.5511	98,2	106	42	46	14	Q	170.308
6371968	KTFS140R03SS16M	14,000	.5512	14,499	.5708	103,9	112	44	49	16	R	170.309
6371969	KTFS145R03SS16M	14,500	.5709	14,999	.5905	104,6	113	45	49	16	S	170.309
6371970	KTFS150R03SS16M	15,000	.5906	15,999	.6299	107,3	116	48	49	16	T	170.309
6371971	KTFS160R03SS16M	16,000	.6300	16,999	.6692	109,7	119	51	49	16	U	170.309
6371972	KTFS170R03SS20M	17,000	.6693	17,999	.7086	117,1	127	54	51	20	V	170.314
6389147	KTFS180R03SS20M	18,000	.7087	18,999	.7480	119,6	130	57	51	20	W	170.314
6389148	KTFS190R03SS20M	19,000	.7481	19,999	.7873	122,0	133	60	51	20	X	170.314

REMARQUE: Dimensions du corps d'outil :

L : Longueur totale du foret

L4 : Max. profondeur de perçage

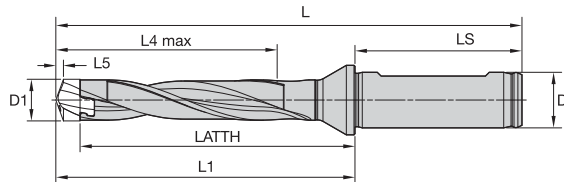
L5 : Longueur de serrage queue (serrage spécifié? Voir les pages du serrage correspondant)

LATTH : Longueur de référence du siège du logement

LS : Longueur de la queue

SSC = Référence du siège du logement. Correspond au SSC sur la plaquette.

- Porte-outil KenTIP FS avec queue cylindrique épaulée et plat 0° Queue métrique.
- Le système de foret modulaire KenTIP FS offre des niveaux de performance équivalents à ceux des forets carbure monobloc. Le logement ultra rigide permet une grande flexibilité d'utilisation et assure une très bonne tenue de coupe.
- Le système de perçage KenTIP FS fait appel à des embouts jetables — Pas de frais de reconditionnement, des performances régulières et une logistique des outils considérablement réduite par rapport aux solutions de perçage réaffûtables.
- L'arrosage multiple offre une configuration avancée des canaux d'arrosage avec 4 sorties par outil.
- Chaque corps d'outil est livré avec sa clé pour embout.



Queue épaulée avec plat (Queue SCF)

■ Queue épaulée avec plat KenTIP FS™ • 3 x D • Métrique



3 x D



N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 max		LATTH	L	L1	L4 maxi	LS	D	SSC	clé KenTIP
		mm	in	mm	in								
6389436	KTFS080R03SCF12M	8,000	.3150	8,499	.3346	42,4	92	47	26	45	12	F	170.306
6389437	KTFS085R03SCF12M	8,500	.3347	8,999	.3543	43,1	93	48	27	45	12	G	170.306
6389438	KTFS090R03SCF12M	9,000	.3544	9,499	.3739	44,8	95	50	29	45	12	H	170.306
6389439	KTFS095R03SCF12M	9,500	.3740	9,999	.3936	45,5	96	51	30	45	12	I	170.306
6372514	KTFS100R03SCF16M	10,000	.3937	10,499	.4133	50,2	104	56	32	48	16	J	170.307
6372515	KTFS105R03SCF16M	10,500	.4134	10,999	.4330	50,9	105	57	33	48	16	K	170.307
6372516	KTFS110R03SCF16M	11,000	.4331	11,499	.4527	52,6	107	59	35	48	16	L	170.307
6372517	KTFS115R03SCF16M	11,500	.4528	11,999	.4724	53,3	108	60	36	48	16	M	170.307
6372518	KTFS120R03SCF16M	12,000	.4725	12,499	.4921	55,0	110	62	38	48	16	N	170.308
6372519	KTFS125R03SCF16M	12,500	.4922	12,999	.5117	55,8	111	63	39	48	16	O	170.308
6372520	KTFS130R03SCF16M	13,000	.5118	13,499	.5314	57,5	113	65	41	48	16	P	170.308
6372591	KTFS135R03SCF16M	13,500	.5315	13,999	.5511	58,2	114	66	42	48	16	Q	170.308
6372592	KTFS140R03SCF16M	14,000	.5512	14,499	.5708	59,9	116	68	44	48	16	R	170.309
6372593	KTFS145R03SCF16M	14,500	.5709	14,999	.5905	60,6	117	69	45	48	16	S	170.309
6372594	KTFS150R03SCF20M	15,000	.5906	15,999	.6299	66,3	125	75	48	50	20	T	170.309
6372595	KTFS160R03SCF20M	16,000	.6300	16,999	.6692	68,7	128	78	51	50	20	U	170.309
6372596	KTFS170R03SCF20M	17,000	.6693	17,999	.7086	71,1	131	81	54	50	20	V	170.314
6389279	KTFS180R03SCF25M	18,000	.7087	18,999	.7480	76,6	143	87	57	56	25	W	170.314
6389280	KTFS190R03SCF25M	19,000	.7481	19,999	.7873	79,0	146	90	60	56	25	X	170.314
6389281	KTFS200R03SCF25M	20,000	.7874	20,999	.8267	81,4	149	93	63	56	25	Y	170.314
6389282	KTFS210R03SCF25M	21,000	.8268	21,999	.8661	83,8	152	96	66	56	25	Z	170.314
6389283	KTFS220R03SCF25M	22,000	.8662	22,999	.9054	86,2	155	99	69	56	25	ZA	170.314
6389284	KTFS230R03SCF25M	23,000	.9055	23,999	.9448	88,7	158	102	72	56	25	ZB	170.314
6389285	KTFS240R03SCF25M	24,000	.9449	24,999	.9842	91,1	161	105	75	56	25	ZC	170.314
6389286	KTFS250R03SCF25M	25,000	.9843	26,000	1.0236	93,5	164	108	78	56	25	ZD	170.314

REMARQUE : Dimensions du corps d'outil :

L : Longueur totale du foret

L1 : Longueur du foret bride comprise

L4 : Profondeur de perçage maxi

L5 : Longueur en sortie (en fonction de la plaquette. Voir les pages concernant les plaquettes)

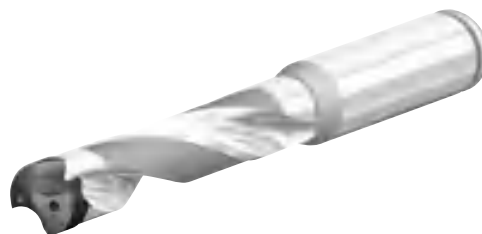
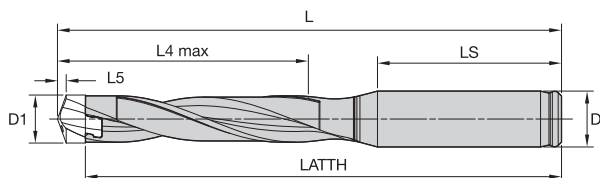
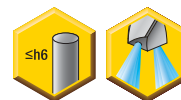
LATTH : Longueur de référence du logement

LS : Longueur du corps

SSC = Référence logement. Doit correspondre au SSC sur les plaquettes.



- Porte-outil KenTIP FS avec queue cylindrique métrique.
- Les corps d'outil 12 x D comportent une bride pour une meilleure rigidité.
- Disposition avancée des canaux de lubrifiant avec quatre points de refroidissement dans chaque corps d'outil.
- Chaque corps d'outil est livré avec une clé de montage correspondante.



Queue cylindrique (queue SS)

■ KenTIP FS queue cylindrique • 5 x D • Métrique



5 x D

D1

D1 max



N° Commande	N° Catalogue	mm	in	mm	in	LATTH	L	L4 maxi	LS	D	SSC	clé KenTIP
6389385	KTFS080R05SS10M	8,000	.3150	8,499	.3346	93,4	98	43	41	10	F	170.306
6389386	KTFS085R05SS10M	8,500	.3347	8,999	.3543	95,1	100	45	41	10	G	170.306
6389387	KTFS090R05SS10M	9,000	.3544	9,499	.3739	97,8	103	48	41	10	H	170.306
6389388	KTFS095R05SS10M	9,500	.3740	9,999	.3936	99,5	105	50	41	10	I	170.306
6371973	KTFS100R05SS12M	10,000	.3937	10,499	.4133	109,2	115	53	46	12	J	170.307
6371974	KTFS105R05SS12M	10,500	.4134	10,999	.4330	110,9	117	55	46	12	K	170.307
6371975	KTFS110R05SS12M	11,000	.4331	11,499	.4527	113,6	120	58	46	12	L	170.307
6371976	KTFS115R05SS12M	11,500	.4528	11,999	.4724	115,3	122	60	46	12	M	170.307
6371977	KTFS120R05SS14M	12,000	.4725	12,499	.4921	120,0	127	63	46	14	N	170.308
6371978	KTFS125R05SS14M	12,500	.4922	12,999	.5117	121,8	129	65	46	14	O	170.308
6371979	KTFS130R05SS14M	13,000	.5118	13,499	.5314	124,5	132	68	46	14	P	170.308
6371980	KTFS135R05SS14M	13,500	.5315	13,999	.5511	126,2	134	70	46	14	Q	170.308
6371981	KTFS140R05SS16M	14,000	.5512	14,499	.5708	132,9	141	73	49	16	R	170.309
6371982	KTFS145R05SS16M	14,500	.5709	14,999	.5905	134,6	143	75	49	16	S	170.309
6371983	KTFS150R05SS16M	15,000	.5906	15,999	.6299	139,3	148	80	49	16	T	170.309
6371984	KTFS160R05SS16M	16,000	.6300	16,999	.6692	143,7	153	85	49	16	U	170.309
6371985	KTFS170R05SS20M	17,000	.6693	17,999	.7086	153,1	163	90	51	20	V	170.314
6389149	KTFS180R05SS20M	18,000	.7087	18,999	.7480	157,6	168	95	51	20	W	170.314
6389150	KTFS190R05SS20M	19,000	.7481	19,999	.7873	162,0	173	100	51	20	X	170.314

REMARQUE : Dimensions du corps d'outil :

L : Longueur totale du foret

L4 : Max. profondeur de perçage

L5 : Longueur de serrage queue (Voir les pages du serrage correspondant)

LATTH : Longueur de référence du siège du logement

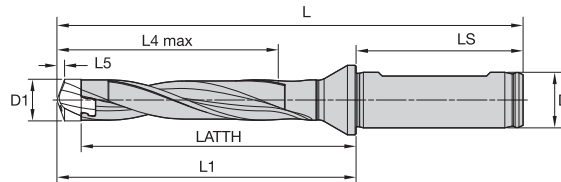
LS : Longueur de la queue

SSC = Référence du siège du logement. Correspond au SSC sur la plaquette.

- Porte-outil KenTIP FS avec queue cylindrique épaulée et plat 0° Queue métrique.
- Le système de foret modulaire KenTIP FS offre des niveaux de performance équivalents à ceux des forets carbure monobloc. Le logement ultra rigide permet une grande flexibilité d'utilisation et assure une très bonne tenue de coupe.
- Le système de perçage KenTIP FS fait appel à des embouts jetables — Pas de frais de reconditionnement, des performances régulières et une logistique des outils considérablement réduite par rapport aux solutions de perçage réaffûtées.
- L'arrosage multiple offre une configuration avancée des canaux d'arrosage avec 4 sorties par outil.
- Chaque corps d'outil est livré avec sa clé pour embout.



Queue épaulée avec plat (Queue SCF)



■ Queue épaulée avec plat KenTIP FS™ • 5 x D • Métrique



5 x D



N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 max		LATTH	L	L1	L4 maxi	LS	D	SSC	clé KenTIP
		mm	in	mm	in								
6389440	KTFS080R05SCF12M	8,000	.3150	8,499	.3346	59,4	109	64	43	45	12	F	170.306
6389441	KTFS085R05SCF12M	8,500	.3347	8,999	.3543	61,1	111	66	45	45	12	G	170.306
6389442	KTFS090R05SCF12M	9,000	.3544	9,499	.3739	63,8	114	69	48	45	12	H	170.306
6389443	KTFS095R05SCF12M	9,500	.3740	9,999	.3936	65,5	116	71	50	45	12	I	170.306
6372597	KTFS100R05SCF16M	10,000	.3937	10,499	.4133	71,2	125	77	53	48	16	J	170.307
6372598	KTFS105R05SCF16M	10,500	.4134	10,999	.4330	72,9	127	79	55	48	16	K	170.307
6372599	KTFS110R05SCF16M	11,000	.4331	11,499	.4527	75,6	130	82	58	48	16	L	170.307
6372600	KTFS115R05SCF16M	11,500	.4528	11,999	.4724	77,3	132	84	60	48	16	M	170.307
6372601	KTFS120R05SCF16M	12,000	.4725	12,499	.4921	80,0	135	87	63	48	16	N	170.308
6372602	KTFS125R05SCF16M	12,500	.4922	12,999	.5117	81,8	137	89	65	48	16	O	170.308
6372603	KTFS130R05SCF16M	13,000	.5118	13,499	.5314	84,5	140	92	68	48	16	P	170.308
6372604	KTFS135R05SCF16M	13,500	.5315	13,999	.5511	86,2	142	94	70	48	16	Q	170.308
6372605	KTFS140R05SCF16M	14,000	.5512	14,499	.5708	88,9	145	97	73	48	16	R	170.309
6372606	KTFS145R05SCF16M	14,500	.5709	14,999	.5905	90,6	147	99	75	48	16	S	170.309
6372607	KTFS150R05SCF20M	15,000	.5906	15,999	.6299	98,3	157	107	80	50	20	T	170.309
6372608	KTFS160R05SCF20M	16,000	.6300	16,999	.6692	102,7	162	112	85	50	20	U	170.309
6372609	KTFS170R05SCF20M	17,000	.6693	17,999	.7086	107,1	167	117	90	50	20	V	170.314
6389287	KTFS180R05SCF25M	18,000	.7087	18,999	.7480	114,6	181	125	95	56	25	W	170.314
6389288	KTFS190R05SCF25M	19,000	.7481	19,999	.7873	119,0	186	130	100	56	25	X	170.314
6389289	KTFS200R05SCF25M	20,000	.7874	20,999	.8267	123,4	191	135	105	56	25	Y	170.314
6389290	KTFS210R05SCF25M	21,000	.8268	21,999	.8661	127,8	196	140	110	56	25	Z	170.314
6389311	KTFS220R05SCF25M	22,000	.8662	22,999	.9054	132,2	201	145	115	56	25	ZA	170.314
6389312	KTFS230R05SCF25M	23,000	.9055	23,999	.9448	136,7	206	150	120	56	25	ZB	170.314
6389313	KTFS240R05SCF25M	24,000	.9449	24,999	.9842	141,1	211	155	125	56	25	ZC	170.314
6389314	KTFS250R05SCF25M	25,000	.9843	26,000	1.0236	145,5	216	160	130	56	25	ZD	170.314

REMARQUE : Dimensions du corps d'outil :

- L : Longueur totale du foret
- L1 : Longueur du foret bride comprise
- L4 : Profondeur de perçage maxi
- L5 : Longueur en sortie (en fonction de la plaquette. Voir les pages concernant les plaquettes)
- LATTH : Longueur de référence du logement
- LS : Longueur du corps

SSC = Référence logement. Doit correspondre au SSC sur les plaquettes.



➤ Système de foret modulaire KSEM

Principale application

Le système de forets modulaires KSEM™ offre des longueurs plus importantes et des diamètres de perçage supérieurs à ceux du système KenTIP™. Il autorise des vitesses d'avance très agressives permettant d'atteindre des niveaux de productivité très élevés. Le logement pour embouts interchangeable est très robuste, ce qui augmente la tenue de coupe du porte-outil acier comme de l'embout carbure. Cela fait du système de forets KSEM un outil de perçage très économique et fiable dans la plage des diamètres moyens. Les profondeurs de perçage de 10 x D jusqu'au diamètre 12,5–35mm (.4921–1.5748") sont standard. Différentes nuances sont proposées pour les applications de perçage dans la quasi-totalité des matériaux.



Caractéristiques et avantages

Conception de la pointe HP drill

- La faible poussée limite la flexion de la pièce.
- Excellentes capacités de centrage.
- Sélection de géométries spécifiques aux applications pour des performances exceptionnelles.

Logement robuste, changement d'embout rapide.

- Logement robuste augmentant la tenue de coupe du porte-outil et de l'embout.
- Logement à quatre faces pour assurer la stabilité de l'embout.
- Une simple clé suffit à retirer l'embout.

Embouts réaffûtables.

- À l'exception de SPL, toutes les géométries peuvent être reconditionnées pour davantage d'économies.
- Kennametal et ses partenaires assurent des services de réaffûtage rapides et sûrs.

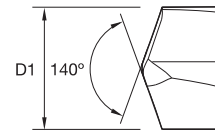
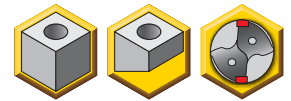
Nuances personnalisées

- KC7315™ : nuance avec revêtement multicouche PVD à base de TiAlN pour les vitesses de coupe élevées, essentiellement dans l'acier.
- La nuance KCPM45™ : substrat carbure très tenace à revêtement multicouche TiAlN. Meilleure résistance à l'écaillage en conditions d'usinage exigeantes.
- La KCSM15™ se compose d'un substrat revêtu AlTiN PVD spécialement étudié pour le perçage de l'acier inoxydable.

Gamme des corps de forets

- Corps d'outil standard 3, 5, 7 et 10 x D avec queue cylindrique (pouces) et Whistle Notch (métriques) disponibles.
- Avec collerette avec 2 plats et entrée extérieur pour l'arrosage 3 x D.
- Les corps KSEM sont uniquement sélectionnés dans Programme Premier choix.

- Les arêtes de coupe KSEM KC7315™ HP assurent un débit copeau élevé et une tenue de coupe supérieure dans l'acier.
- La géométrie HP offre une arête transversale large et robuste de type HP qui empêche la trempe de la matière au centre, permettant d'atteindre des vitesses d'avance élevées. En forme de faucille, l'arrondi des arêtes offre une formation de copeaux et une tenue d'outil excellentes, même dans les matières à copeaux longs.
- Le KC7315 est un carbure à grain fin à revêtement multicouche PVD à base de TiAlN. Sa grande résistance à l'usure autorise de très grandes vitesses de coupe dans des conditions stables.
- Les arêtes de coupe en KC7315 HP conviennent à merveille pour percer les aciers alliés et fortement alliés.
- Utiliser les arêtes de coupe en KC7315 HP en alternative dans la fonte.



HPG

■ Embouts KSEM • HP KC7315


- premier choix
- choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		D1		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	
2449924	KSEM1250HPGM	12,500	.4921	C
2499723	KSEM1260HPGM	12,600	.4961	C
2499727	KSEM1300HPGM	13,000	.5118	C
2499730	KSEM1350HPGM	13,500	.5310	C
2499731	KSEM1360HPGM	13,600	.5354	B
2499735	KSEM1400HPGM	14,000	.5512	B
2499611	KSEM1429HPGM	14,290	.5630	B
2499740	KSEM1450HPGM	14,500	.5709	B
2499744	KSEM1500HPGM	15,000	.5906	A
2499843	KSEM1508HPGM	15,080	.5937	A
2499746	KSEM1530HPGM	15,300	.6024	A
2499748	KSEM1550HPGM	15,500	.6102	A
2499749	KSEM1560HPGM	15,600	.6142	A
2499753	KSEM1600HPGM	16,000	.6299	1
2499846	KSEM1609HPGM	16,090	.6340	1
2499757	KSEM1650HPGM	16,500	.6496	1
2499759	KSEM1700HPGM	17,000	.6693	1
2487433	KSEM1750HPGM	17,500	.6890	1
3027980	KSEM1760HPGM	17,600	.6929	1
2499763	KSEM1800HPGM	18,000	.7087	1
2499852	KSEM1826HPGM	18,260	.7189	2
2499765	KSEM1850HPGM	18,500	.7283	2
3097295	KSEM1860HPGM	18,600	.7323	2
2499853	KSEM1865HPGM	18,650	.7340	2
2499767	KSEM1900HPGM	19,000	.7480	2
4050332	KSEM1932HPGM	19,320	.7606	2
2499771	KSEM1950HPGM	19,500	.7677	2
2504223	KSEM1970HPGM	19,700	.7756	2
2450909	KSEM2000HPGM	20,000	.7874	3
2499858	KSEM2024HPGM	20,240	.7969	3

Nuance KC7315 revêtue		D1		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	
2465988	KSEM2050HPGM	20,500	.8071	3
2499775	KSEM2100HPGM	21,000	.8268	3
2887393	KSEM2120HPGM	21,200	.8346	3
2499777	KSEM2150HPGM	21,500	.8460	3
3120318	KSEM2170HPGM	21,700	.8543	3
2499779	KSEM2200HPGM	22,000	.8661	3
2499782	KSEM2250HPGM	22,500	.8858	4
2449518	KSEM2300HPGM	23,000	.9055	4
3016028	KSEM2305HPGM	23,050	.9075	4
2499786	KSEM2400HPGM	24,000	.9449	4
2499787	KSEM2450HPGM	24,500	.9646	5
2499789	KSEM2500HPGM	25,000	.9843	5
2499791	KSEM2550HPGM	25,500	1.0039	5
2499868	KSEM2567HPGM	25,670	1.0106	5
2449473	KSEM2600HPGM	26,000	1.0236	5
2499869	KSEM2619HPGM	26,190	1.0310	6
2494500	KSEM2650HPGM	26,500	1.0433	6
2499870	KSEM2659HPGM	26,590	1.0470	6
2499795	KSEM2700HPGM	27,000	1.0630	6
2499796	KSEM2750HPGM	27,500	1.0827	6
2499798	KSEM2800HPGM	28,000	1.1024	6
2499802	KSEM2900HPGM	29,000	1.1417	7
2499803	KSEM2950HPGM	29,500	1.1614	7
2449475	KSEM3000HPGM	30,000	1.1811	7
2499810	KSEM3100HPGM	31,000	1.2205	8
2499813	KSEM3200HPGM	32,000	1.2598	8
2494501	KSEM3300HPGM	33,000	1.2992	9
2499820	KSEM3400HPGM	34,000	1.3386	9
2466477	KSEM3500HPGM	35,000	1.3780	9

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

Tolérance HPG • Métrique

D1 métrique	tolérance h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039



■ Embouts carbure pour forets modulaires • KSEM™ • Géométrie HPG • Nuance KC7315™ • Arrosage central • Métrique

Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc				Métrique						
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre						
	mini	Valeur initiale	maxi		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	35,0	
P	1	75	110	140	mm/tr	0,15–0,34	0,17–0,40	0,19–0,45	0,25–0,58	0,29–0,66	0,33–0,76
	2	90	120	150	mm/tr	0,15–0,34	0,17–0,40	0,19–0,45	0,25–0,58	0,29–0,66	0,33–0,76
	3	50	75	100	mm/tr	0,15–0,28	0,17–0,34	0,19–0,40	0,25–0,51	0,29–0,58	0,33–0,66
	4	55	75	95	mm/tr	0,12–0,31	0,14–0,34	0,16–0,40	0,20–0,51	0,23–0,58	0,26–0,66
	5	50	65	80	mm/tr	0,09–0,17	0,11–0,20	0,12–0,23	0,15–0,28	0,17–0,32	0,20–0,36
	6	50	65	80	mm/tr	0,12–0,25	0,14–0,29	0,16–0,32	0,20–0,42	0,23–0,47	0,26–0,54
K	1	90	135	175	mm/tr	0,17–0,35	0,21–0,42	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	2	90	110	125	mm/tr	0,17–0,33	0,21–0,41	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	3	40	95	125	mm/tr	0,18–0,36	0,20–0,41	0,21–0,44	0,23–0,48	0,25–0,53	0,27–0,57

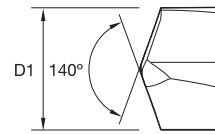
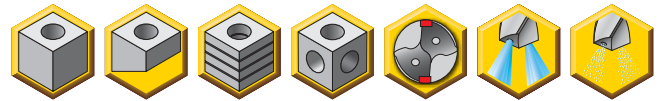
TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES
D'OUTILS
FIRST CHOICE

- Les arêtes de coupe KCPM45™ du KSEM avec géométrie HPG augmentent la productivité et la tenue de coupe dans l'acier en conditions difficiles.
- La géométrie HPG travaille avec de faibles efforts de coupe et des forces d'avance réduites tout en assurant une très bonne capacité de centrage. Les arêtes de coupe renforcées et la bonne formation du copeau améliorent la tenue de coupe grâce à une résistance élevée à l'usure et à l'écaillage des arêtes.
- La nuance KCPM45 associe un substrat en carbure à grain fin très tenace et un revêtement multicouche TiAlN avancé. Elle permet d'usiner l'acier dans les conditions les plus exigeantes.
- Trou borgne, tôles empilées, trous sécants et sorties inclinées sont quelques-unes des opérations où la KCPM45 HPG donnera d'excellents résultats.
- Les arêtes de coupe KCPM45 HPG sont une alternative efficace pour l'acier inoxydable.



■ Embouts KSEM • HPG KCPM45



Nuance KCPM45 revêtue		D1		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	
5626642	KSEM1250HPGM	12,500	.4921	C
5626644	KSEM1300HPGM	13,000	.5118	C
5397387	KSEM1400HPGM	14,000	.5512	B
5626703	KSEM1500HPGM	15,000	.5906	A
5626708	KSEM1600HPGM	16,000	.6299	1
5626710	KSEM1650HPGM	16,500	.6496	1
5626711	KSEM1700HPGM	17,000	.6693	1
5626713	KSEM1750HPGM	17,500	.6890	1
5397474	KSEM1800HPGM	18,000	.7087	1
5397476	KSEM1900HPGM	19,000	.7480	2
5397481	KSEM1950HPGM	19,500	.7677	2
5397483	KSEM2000HPGM	20,000	.7874	3
5397485	KSEM2100HPGM	21,000	.8268	3
5397486	KSEM2200HPGM	22,000	.8661	3



- premier choix
- choix alternatif

Nuance KCPM45 revêtue		D1		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	
5397488	KSEM2300HPGM	23,000	.9055	4
5397490	KSEM2400HPGM	24,000	.9449	4
5397491	KSEM2500HPGM	25,000	.9843	5
5397497	KSEM2600HPGM	26,000	1.0236	5
5626731	KSEM2650HPGM	26,500	1.0433	6
5397499	KSEM2700HPGM	27,000	1.0630	6
5397500	KSEM2800HPGM	28,000	1.1024	6
5515226	KSEM2900HPGM	29,000	1.1417	7
5397502	KSEM3000HPGM	30,000	1.1811	7
5626740	KSEM3050HPGM	30,500	1.2008	8
5626742	KSEM3100HPGM	31,000	1.2205	8
5397505	KSEM3200HPGM	32,000	1.2598	8
5397506	KSEM3300HPGM	33,000	1.2992	9

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

Tolérances HPG • Métrique

D1 métrique	tolérance h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039



■ Embouts carbure pour forets modulaires • KSEM™ • Géométrie HPG • Nuance KCPM45™ •
Arrosage central • Métrique



Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc				Métrique						
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre						
	mini	Valeur initiale	maxi		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	
P	1	100	110	120	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	80	95	110	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	65	70	80	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
M	1	30	60	90	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	30	50	90	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

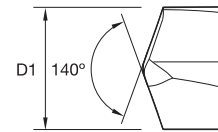
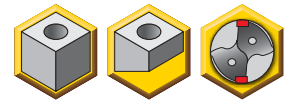
■ Embouts carbure pour forets modulaires • KSEM • Géométrie HPG • Nuance KCPM45 •
MQL • Métrique



Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc				Métrique						
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre						
	mini	Valeur initiale	maxi		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	
P	1	60	70	80	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	50	60	70	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	65	45	80	mm/tr	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
M	1	30	40	50	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	25	30	35	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	25	30	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

* Recommandé pour percer à des profondeurs $\leq 1,5 \times D$.

- Les arêtes de coupe KSEM KCMS15™ HPL donnent d'excellents résultats avec une productivité très élevée dans l'acier inoxydable.
- La géométrie HPL forme deux copeaux par arête de coupe pour un dégagement des copeaux régulier et continu. Des débits-copeau très élevés et un procédé de perçage fiable jusqu'à 10 x D font du HPL la solution idéale pour le perçage dans les aciers inoxydables.
- La nuance KCMS15 présente un revêtement TiAlN à forte teneur en Al sur un carbure à grain fin universel. Son excellente stabilité à l'oxydation et la ténacité du carbure engendrent une grande résistance à l'usure dans l'acier austénitique et autres aciers inoxydables.



HPL

■ Embouts KSEM • HPL KCMS15


KCMS15	D1		SSC
	mm	in	
3380488	KSEM1250HPLM	12,500 .4921	C
3381103	KSEM1300HPLM	13,000 .5118	C
3381104	KSEM1350HPLM	13,500 .5310	C
3381108	KSEM1400HPLM	14,000 .5512	B
3381113	KSEM1450HPLM	14,500 .5709	B
3381114	KSEM1460HPLM	14,600 .5748	A
3381117	KSEM1500HPLM	15,000 .5906	A
3381123	KSEM1600HPLM	16,000 .6299	1
3381126	KSEM1615HPLM	16,150 .6358	1
3381129	KSEM1650HPLM	16,500 .6496	1
3381131	KSEM1700HPLM	17,000 .6693	1
3381134	KSEM1750HPLM	17,500 .6890	1
3381139	KSEM1800HPLM	18,000 .7087	1
3381146	KSEM1900HPLM	19,000 .7480	2
3381152	KSEM1935HPLM	19,350 .7618	2
3381156	KSEM1984HPLM	19,840 .7810	2
3381157	KSEM2000HPLM	20,000 .7874	3
3381158	KSEM2010HPLM	20,100 .7913	3
3381159	KSEM2024HPLM	20,240 .7970	3
3381163	KSEM2100HPLM	21,000 .8268	3



- premier choix
- choix alternatif

KCMS15	D1		SSC
	mm	in	
3381169	KSEM2150HPLM	21,500 .8460	3
3381173	KSEM2200HPLM	22,000 .8661	3
3381181	KSEM2277HPLM	22,770 .8965	4
3381183	KSEM2300HPLM	23,000 .9055	4
3381191	KSEM2400HPLM	24,000 .9449	4
3381616	KSEM2500HPLM	25,000 .9843	5
3381620	KSEM2540HPLM	25,400 1.0000	5
3381626	KSEM2565HPLM	25,650 1.0098	5
3381630	KSEM2600HPLM	26,000 1.0236	5
3381635	KSEM2650HPLM	26,500 1.0433	6
3381640	KSEM2700HPLM	27,000 1.0630	6
3381644	KSEM2800HPLM	28,000 1.1024	6
3381172	KSEM2900HPLM	29,000 1.1417	7
3381180	KSEM3000HPLM	30,000 1.1811	7
3381192	KSEM3200HPLM	32,000 1.2598	8

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

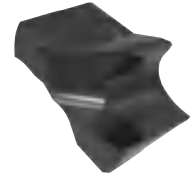
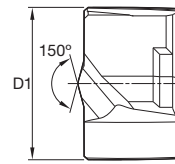
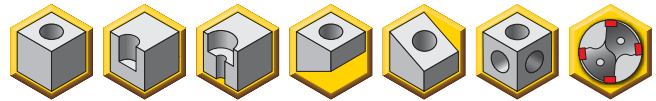
Tolérance HPL • Métrique

D1 métrique	tolérance h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039

Conseils d'utilisation
■ Embouts carbure pour forets modulaires • KSEM • Géométrie HPL • Nuance KCMS15 • Arrosage central • Métrique

Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc			Métrique						
	Plage – m/min			Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre						
	mini	Valeur initiale	maxi	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0		
M	1	30	60	90	mm/tr	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28
	2	30	50	90	mm/tr	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28
	3	20	40	60	mm/tr	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28

- Nos embouts KSEM FEG réalisent des trous à fond plat à 180° — il ne reste qu'une petite cavité au centre du fond du trou. Le KSEM présente un logement extraordinairement robuste pour vos applications à fond plat difficiles.
- Que vous souhaitiez réaliser un trou borgne, débouchant ou un lamage, ces embouts sont conçus pour la polyvalence et vous seront utiles dans toutes vos applications de perçage.
- Les embouts KSEM FEG présentent une petite pointe de centrage et deux listels pour un meilleur guidage et une rectitude du trou supérieure. Le chanfrein de pointe réduit les bavures et améliore la tenue de coupe.
- La nuance KCPM45™ associe un substrat en carbure à grain fin très tenace et un revêtement multicouche TiAlN avancé. Elle permet d'usiner l'acier dans les conditions les plus exigeantes.
- Utiliser les arêtes de coupe KSEM FEG KCPM45 comme choix alternatif dans la fonte, l'inox et les alliages hautes températures.



■ Embouts KSEM • FEG KCPM45



- premier choix
- choix alternatif

Réf. commande	Réf. catalogue	nuance	D1		
			mm	in	SSC
6381877	KSEM1300FEGM	KCPM45	13,000	.5118	C
6381879	KSEM1400FEGM	KCPM45	14,000	.5512	B
6381921	KSEM1500FEGM	KCPM45	15,000	.5906	A
5949382	KSEM1600FEGM	KCPM45	16,000	.6299	1
5981500	KSEM1650FEGM	KCPM45	16,500	.6496	1
5981571	KSEM1700FEGM	KCPM45	17,000	.6693	1
5981572	KSEM1750FEGM	KCPM45	17,500	.6890	1
5981573	KSEM1800FEGM	KCPM45	18,000	.7087	1
5981575	KSEM1900FEGM	KCPM45	19,000	.7480	2
5981578	KSEM2000FEGM	KCPM45	20,000	.7874	3
5981579	KSEM2050FEGM	KCPM45	20,500	.8071	3
5981580	KSEM2100FEGM	KCPM45	21,000	.8268	3
5981581	KSEM2150FEGM	KCPM45	21,500	.8465	3
5981582	KSEM2200FEGM	KCPM45	22,000	.8661	3
5981583	KSEM2250FEGM	KCPM45	22,500	.8858	4
5981584	KSEM2300FEGM	KCPM45	23,000	.9055	4
5981585	KSEM2350FEGM	KCPM45	23,500	.9252	4
5981586	KSEM2400FEGM	KCPM45	24,000	.9449	4
5981588	KSEM2500FEGM	KCPM45	25,000	.9843	5
5981591	KSEM2550FEGM	KCPM45	25,500	1.0039	5
5981592	KSEM2600FEGM	KCPM45	26,000	1.0236	5
5981593	KSEM2650FEGM	KCPM45	26,500	1.0433	6
5981594	KSEM2700FEGM	KCPM45	27,000	1.0630	6
5949383	KSEM2800FEGM	KCPM45	28,000	1.1024	6
5981597	KSEM2900FEGM	KCPM45	29,000	1.1417	7
5981598	KSEM2950FEGM	KCPM45	29,500	1.1614	7
5981599	KSEM3000FEGM	KCPM45	30,000	1.1811	7
5981600	KSEM3100FEGM	KCPM45	31,000	1.2205	8

Réf. commande	Réf. catalogue	nuance	D1		
			mm	in	SSC
5981602	KSEM3200FEGM	KCPM45	32,000	1.2598	8
5981603	KSEM3300FEGM	KCPM45	33,000	1.2992	9
5981604	KSEM3400FEGM	KCPM45	34,000	1.3386	9
5981605	KSEM3500FEGM	KCPM45	35,000	1.3780	9
5981606	KSEM3600FEGM	KCPM45	36,000	1.4173	9
5981608	KSEM3800FEGM	KCPM45	38,000	1.4961	10
5981610	KSEM3900FEGM	KCPM45	39,000	1.5354	10
5949384	KSEM4000FEGM	KCPM45	40,000	1.5748	10

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

Tolérance FEG • Métrique

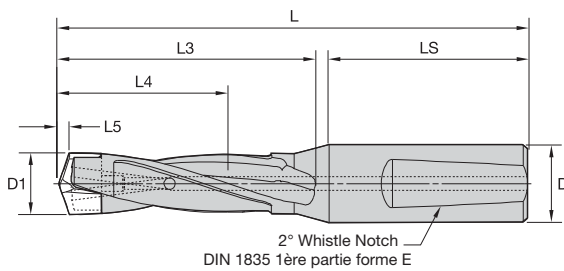
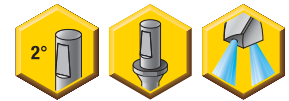
D1 métrique	tolérance k7
12,5-18	+0,001/+ 0,019
>18-30	+0,002/+ 0,023
>30-40	+0,002/+ 0,027

■ Embouts carbure pour forets modulaires • KSEM™ • Géométrie FEG • Nuance KCPM45™ • Arrosage central • Métrique

Groupe Matières	Vitesse de coupe – vc				Métrique						
	Plage – m/min				Vitesse d'avance (f) recommandée par diamètre						
	mini	Valeur initiale	maxi		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	
P	1	110	140	170	mm/tr	0,14–0,23	0,17–0,25	0,19–0,29	0,23–0,38	0,26–0,43	0,33–0,76
	2	100	120	140	mm/tr	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	3	80	100	120	mm/tr	0,14–0,20	0,15–0,23	0,17–0,25	0,23–0,34	0,26–0,38	0,33–0,66
	4	70	90	110	mm/tr	0,11–0,20	0,13–0,23	0,14–0,25	0,18–0,34	0,21–0,38	0,26–0,66
M	1	40	60	80	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	35	55	70	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
K	1	90	135	175	mm/tr	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	2	80	120	140	mm/tr	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	3	70	110	125	mm/tr	0,15–0,24	0,18–0,26	0,21–0,29	0,23–0,37	0,25–0,42	0,27–0,57
S	1	20	40	60	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	15	30	45	mm/tr	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

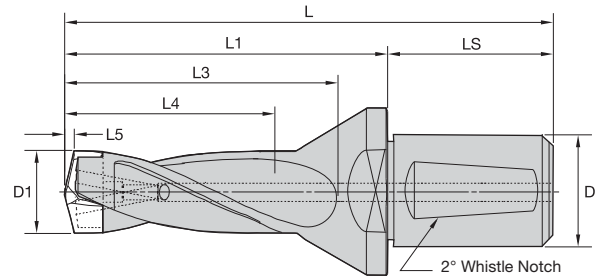


- Utiliser l'embout indiquée pour chaque foret.
- Foret livré avec vis de fixation centrale et clé.



pour diamètres <16mm, DIN 6535 - HE
pour diamètres >16mm, DIN 1835 1ère partie forme E

Queue Whistle Notch D1 ≈32mm



Queue Whistle Notch avec entraînement D1 ≈32mm



■ Queue WN/WD50 KSEM • 3 x D • Métrique

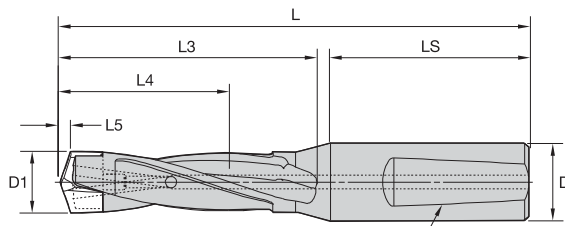
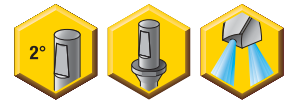


3 x D

N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 maxi		L	L3	L1	L4 maxi	L5	LS	D	SSC	vis de serrage centrale
		mm	in	mm	in									
1792295	KSEM140R3WN16M	14,000	.5512	14,500	.5708	111	59	—	42	2,2	48	16	B	364.016
1792298	KSEM150R3WN20M	15,000	.5906	15,500	.6102	122	68	—	48	2,4	50	20	A	364.016
1245980	KSEM160R3WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	122	67	—	48	2,5	50	20	1	364.010
1245986	KSEM165R3WN20M	16,500	.6496	17,000	.6693	130	75	—	54	2,6	50	20	1	364.010
1245991	KSEM170R3WN20M	17,000	.6693	17,500	.6890	130	75	—	54	2,7	50	20	1	364.010
1245995	KSEM175R3WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	130	75	—	54	2,8	50	20	1	364.010
1245999	KSEM180R3WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	130	75	—	54	2,9	50	20	1	364.010
1246003	KSEM185R3WN25M	18,500	.7283	19,000	.7480	144	83	—	60	2,9	56	25	2	364.010
1246007	KSEM190R3WN25M	19,000	.7480	19,500	.7677	144	83	—	60	3,0	56	25	2	364.010
1246011	KSEM195R3WN25M	19,500	.7677	19,999	.7873	144	83	—	60	3,1	56	25	2	364.010
1246014	KSEM200R3WN25M	20,000	.7874	20,500	.8071	153	92	—	60	3,2	56	25	3	364.011
1246022	KSEM210R3WN25M	21,000	.8268	21,500	.8465	153	92	—	66	3,3	56	25	3	364.011
1246031	KSEM220R3WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	153	92	—	66	3,5	56	25	3	364.011
1246034	KSEM225R3WN25M	22,500	.8858	23,000	.9055	161	100	—	72	3,6	56	25	4	364.011
1246041	KSEM235R3WN25M	23,500	.9252	24,000	.9448	161	100	—	72	3,7	56	25	4	364.011
1246046	KSEM240R3WN25M	24,000	.9449	24,000	.9448	161	100	—	72	3,8	56	25	4	364.011
1246051	KSEM245R3WN32M	24,500	.9646	25,000	.9843	174	109	—	78	3,9	60	32	5	364.012
1246055	KSEM250R3WN32M	25,000	.9843	25,500	1.0039	174	109	—	78	3,8	60	32	5	364.012
1246059	KSEM255R3WN32M	25,500	1.0039	26,000	1.0236	174	109	—	78	3,9	60	32	5	364.012
1246063	KSEM260R3WN32M	26,000	1.0236	26,000	1.0236	174	109	—	78	4,0	60	32	5	364.012
1246067	KSEM265R3WN32M	26,500	1.0433	27,000	1.0630	182	117	—	84	4,1	60	32	6	364.012
1246071	KSEM270R3WN32M	27,000	1.0630	27,500	1.0827	182	117	—	84	4,2	60	32	6	364.012
1246079	KSEM280R3WN32M	28,000	1.1024	28,000	1.1023	182	117	—	84	4,3	60	32	6	364.012
1246085	KSEM290R3WN32M	29,000	1.1417	29,500	1.1614	190	125	—	90	4,5	60	32	7	364.013
1246093	KSEM300R3WN32M	30,000	1.1811	30,000	1.1811	190	125	—	90	4,6	60	32	7	364.013
1246102	KSEM310R3WN32M	31,000	1.2205	31,500	1.2402	200	135	—	96	4,8	60	32	8	364.013
1246109	KSEM320R3WN32M	32,000	1.2598	32,000	1.2598	200	135	—	96	4,9	60	32	8	364.013
1749102	KSEM321R3WD50M	32,010	1.2602	33,000	1.2992	220	148	159,00	99	4,9	68	50	9	364.015
1749103	KSEM330R3WD50M	33,000	1.2992	34,000	1.3386	227	148	159,00	99	5,1	68	50	9	364.015
1749106	KSEM340R3WD50M	34,000	1.3386	35,000	1.3780	225	146	157,00	102	5,2	68	50	9	364.015

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur la plaquette.

- Utiliser l'embout indiquée pour chaque foret.
- Foret livré avec vis de fixation centrale et clé.



2° Whistle Notch
DIN 1835 1ère partie forme E
pour diamètres <16mm, DIN 6535 - HE
pour diamètres >16mm, DIN 1835 1ère partie forme E
Queue Whistle Notch D1 ≤32mm



■ Queue KSEM WN50 • 5 x D • Métrique



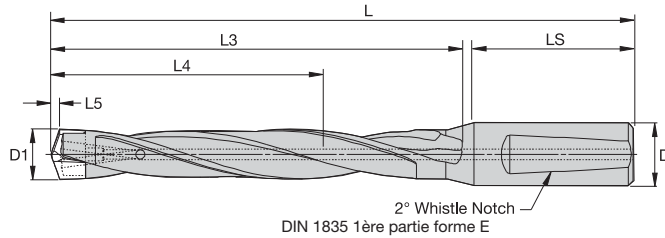
5 x D

N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 maxi		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D	SSC	vis de serrage centrale
		mm	in	mm	in								
1772747	KSEM125R5WN16M	12,500	.4921	13,000	.5118	139	87	70	2,0	48	16	C	364.017
1792301	KSEM130R5WN16M	13,000	.5120	13,500	.5310	139	87	70	2,1	48	16	C	364.017
1792323	KSEM135R5WN16M	13,500	.5315	13,500	.5314	139	87	70	2,1	48	16	C	364.017
1792302	KSEM136R5WN16M	13,510	.5319	14,000	.5512	139	87	70	2,2	48	16	B	364.016
1772748	KSEM140R5WN16M	14,000	.5512	14,500	.5708	139	87	70	2,2	48	16	B	364.016
1792325	KSEM145R5WN20M	14,500	.5709	14,500	.5708	154	100	80	2,3	50	20	B	364.016
1792326	KSEM146R5WN20M	14,510	.5713	15,000	.5906	154	100	80	2,3	50	20	A	364.016
1772749	KSEM150R5WN20M	15,000	.5906	15,500	.6102	154	100	80	2,4	50	20	A	364.016
1792328	KSEM155R5WN20M	15,500	.6102	15,874	.6249	154	100	80	2,5	50	20	A	364.016
1245983	KSEM160R5WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	154	99	80	2,5	50	20	1	364.010
1245988	KSEM165R5WN20M	16,500	.6496	17,000	.6693	166	111	90	2,6	50	20	1	364.010
1245993	KSEM170R5WN20M	17,000	.6693	17,500	.6890	166	111	90	2,7	50	20	1	364.010
1245997	KSEM175R5WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	166	112	87	2,9	51	20	1	364.010
1246001	KSEM180R5WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	166	111	90	2,9	50	20	1	364.010
1246005	KSEM185R5WN25M	18,500	.7283	19,000	.7480	184	123	100	2,9	56	25	2	364.010
1246008	KSEM190R5WN25M	19,000	.7490	19,500	.7677	184	124	100	3,1	56	25	2	364.010
1246013	KSEM195R5WN25M	19,500	.7677	19,999	.7873	184	123	100	3,1	56	25	2	364.010
1246017	KSEM200R5WN25M	20,000	.7880	20,500	.8071	197	137	100	3,2	56	25	3	364.011
1246021	KSEM205R5WN25M	20,500	.8071	21,000	.8268	197	137	107	3,3	56	25	3	364.011
1246024	KSEM210R5WN25M	21,000	.8268	21,500	.8465	197	137	106	3,7	56	25	3	364.011
1246028	KSEM215R5WN25M	21,500	.8465	22,000	.8661	197	136	110	3,4	56	25	3	364.011
1246032	KSEM220R5WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	197	136	110	3,5	56	25	3	364.011
1246036	KSEM225R5WN25M	22,500	.8858	23,000	.9055	209	148	120	3,6	56	25	4	364.011
1246040	KSEM230R5WN25M	23,000	.9055	23,500	.9252	209	148	120	3,7	56	25	4	364.011
1246044	KSEM235R5WN25M	23,500	.9252	24,000	.9448	209	148	120	3,7	56	25	4	364.011
1246048	KSEM240R5WN25M	24,000	.9449	24,000	.9448	209	148	120	3,8	56	25	4	364.011
1246053	KSEM245R5WN32M	24,500	.9646	25,000	.9843	226	161	130	3,9	60	32	5	364.012
1246057	KSEM250R5WN32M	25,000	.9843	25,500	1.0039	226	161	130	3,8	60	32	5	364.012
1246065	KSEM260R5WN32M	26,000	1.0236	26,000	1.0236	226	161	130	4,0	60	32	5	364.012
1246069	KSEM265R5WN32M	26,500	1.0433	27,000	1.0630	238	173	140	4,1	60	32	6	364.012
1246073	KSEM270R5WN32M	27,000	1.0630	27,500	1.0827	238	173	140	4,2	60	32	6	364.012
1246077	KSEM275R5WN32M	27,500	1.0827	28,000	1.1023	238	173	140	4,2	60	32	6	364.012
1246081	KSEM280R5WN32M	28,000	1.1024	28,000	1.1023	238	173	140	4,3	60	32	6	364.012
1246083	KSEM285R5WN32M	28,500	1.1220	29,000	1.1417	250	185	150	4,4	60	32	7	364.013
1246088	KSEM290R5WN32M	29,000	1.1417	29,500	1.1614	250	185	150	4,5	60	32	7	364.013
1246092	KSEM295R5WN32M	29,500	1.1614	30,000	1.1811	250	185	150	4,5	60	32	7	364.013
1246095	KSEM300R5WN32M	30,000	1.1811	30,000	1.1811	250	185	150	4,6	60	32	7	364.013
1246099	KSEM305R5WN32M	30,500	1.2008	31,000	1.2205	264	199	160	4,7	60	32	8	364.013
1246103	KSEM310R5WN32M	31,000	1.2205	31,500	1.2402	264	199	160	4,8	60	32	8	364.013
1246107	KSEM315R5WN32M	31,500	1.2402	32,000	1.2598	264	199	160	4,8	60	32	8	364.013
1246112	KSEM320R5WN32M	32,000	1.2598	32,000	1.2598	264	199	160	4,9	60	32	8	364.013

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur la plaquette.



- Utiliser l'embout indiquée pour chaque foret.
- Foret livré avec vis de fixation centrale et clé.



pour diamètre <16mm DIN 6535 – HE
pour diamètre >16mm, DIN 1835 1ère partie forme E



■ Queue KSEM WN • 7 x D • Métrique

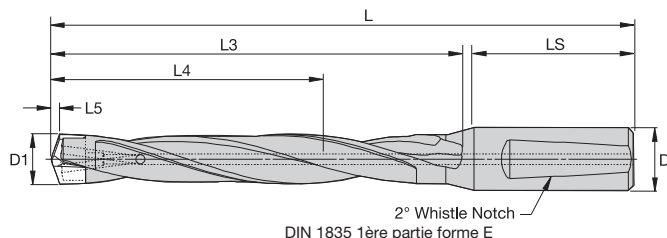


7 x D

N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 maxi		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D	SSC	vis de serrage centrale
		mm	in	mm	in								
1797161	KSEM140R7WN16M	14,000	.5512	14,500	.5700	167	115	96	2,5	48	16	B	364.016
1797204	KSEM150R7WN20M	15,000	.5906	15,500	.6102	186	132	112	2,4	50	20	A	364.016
1311193	KSEM160R7WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	186	131	112	2,5	50	20	1	364.010
1279857	KSEM170R7WN20M	17,000	.6693	17,500	.6890	202	147	126	2,7	50	20	1	364.010
1279858	KSEM175R7WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	202	147	126	2,8	50	20	1	364.010
1279859	KSEM180R7WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	202	147	126	2,9	50	20	1	364.010
1279864	KSEM190R7WN25M	19,000	.7480	19,500	.7677	224	163	140	3,0	56	25	2	364.010
1279867	KSEM200R7WN25M	20,000	.7874	20,500	.8071	241	179	140	3,2	56	25	3	364.011
1279872	KSEM210R7WN25M	21,000	.8268	21,500	.8465	241	180	154	3,3	56	25	3	364.011
1279874	KSEM220R7WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	241	180	154	3,5	56	25	3	364.011

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur la plaque.

- Utiliser l'embout indiquée pour chaque foret.
- Foret livré avec vis de fixation centrale et clé.



pour diamètre <16mm DIN 6535 – HE
pour diamètre >16mm, DIN 1835 1ère partie forme E

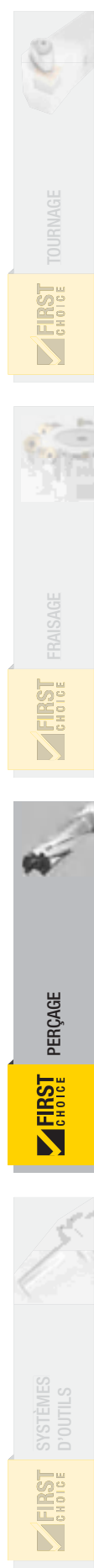


■ Queue KSEM WN • 10 x D • Métrique



N° Commande	N° Catalogue	D1		D1 maxi		L	L3	L4 maxi	L5	LS	D	SSC	vis de serrage centrale
		mm	in	mm	in								
1797210	KSEM140R10WN16M	14,000	.5512	14,500	.5700	210	158	138	2,5	48	16	B	364.016
1551609	KSEM160R10WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	234	179	160	2,5	50	20	1	364.010
1551833	KSEM175R10WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	251	196	175	2,8	50	20	1	364.010
1551834	KSEM180R10WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	256	201	180	2,9	50	20	1	364.010
1551836	KSEM190R10WN25M	19,000	.7480	19,500	.7677	274	213	190	3,0	56	25	2	364.010
1551838	KSEM200R10WN25M	20,000	.7874	20,500	.8071	297	236	200	3,2	56	25	3	364.011
1551840	KSEM220R10WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	307	246	220	3,5	56	25	3	364.011

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur la plaquette.



Systeme de foret modulaire

KSEM PLUS™

Notre concept de foret KSEM PLUS est à la fois simple et efficace. Il associe les atouts d'un foret modulaire KSEM™ (avances et rapports longueur-diamètre [L/D]) à ceux d'un foret à plaquette (vitesses de coupe élevées et coûts des consommables réduits). KSEM PLUS est une gamme de forets modulaires offrant une tête HSS réalisée avec logements pour plaquettes carbure. La gamme KSEM PLUS présente deux styles de tête interchangeable lors de la mise en place des corps d'outil sur notre interface FDS flexible.

Principale application

La gamme KSEM PLUS donne de bons résultats dans l'acier, la fonte, l'inox et les matériaux avancés. Elle convient idéalement en remplacement des anciens outils HSS ou des forets à plaquettes peu performants pour une solution de perçage très efficace. La gamme KSEM PLUS va de 28–70mm (1.102–4") et de 3–10 x D. Elle est destinée à une gamme étendue d'applications dans le secteur de l'énergie et de la mécanique générale (bagues de roulement pour éoliennes, collecteurs hydrauliques, pièces de moteurs de grandes dimensions, carters d'alternateurs, etc.). Cet outil apportera d'importantes améliorations en termes de productivité, contribuant pour une grande part à accroître votre capacité d'usinage.

Caractéristiques et avantages

Têtes interchangeables à couplage avec l'interface FDS

- Remplacer facilement et rapidement les embout ou têtes de perçage sans avoir à retirer l'ensemble de l'outil de la machine.
- Faites des économies et réduisez votre stock d'outils en remplaçant uniquement la tête de perçage usée.
- Utilisez un seul corps d'outil pour des dimensions et des styles de têtes de perçage différents (une même tête convenant pour tout corps d'outil de la même dimension FDS).

Têtes KSEM PLUS A1

- Débit-copeau élevé.
- Grande stabilité dans des conditions de coupe normales.
- Plaquettes amovibles Drill Fix™ DFT rentables.

Têtes KSEM PLUS B1

- Perçage à grande vitesse dans des conditions difficiles.
- Perce les tôles empilées et les avant-trous.
- Capable d'usiner les trous sécants débouchants.
- Convient pour les sorties inclinées jusqu'à 15°.

Deux arêtes de coupe effectives

- La gamme KSEM PLUS a deux arêtes de coupe en action pendant l'usinage.
- Productivité améliorée de 100% par rapport à un foret à plaquette de même diamètre.
- Rapports L/D élevés possibles, de 1,5 x D à 10 x D pour les éléments standard en stock. Possibilité de forets plus longs dans le cadre des solutions personnalisées.

KSEM PLUS™ Têtes A1
Perçage hautes performances économique.



KSEM PLUS Têtes B1
Perçage à grande vitesse dans des conditions difficiles.



Foret pilote KSEM PLUS

- Des vitesses d'avance très élevées, comparables à celles des forets modulaires.
- Très longue tenue de coupe des plaquettes centrales et des têtes modulaires KSEM PLUS grâce à une meilleure évacuation des copeaux.
- Pas de précentrage nécessaire pour les porte-outils de 5 x D.

Embouts extérieurs DFR™ /DFT™ /DFC™

- Vitesses de coupe supérieures pour un débit-copeau élevé.
- Stabilité améliorée dans toutes les conditions de coupe.
- Les plaquettes indexables assurent un bon état de surface et une excellente précision du diamètre de perçage.

Nuances personnalisées

Plaquettes centrales

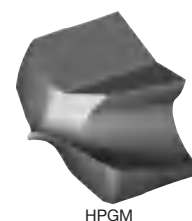
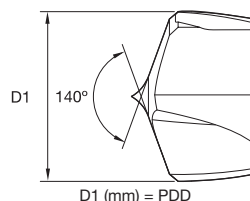
- Nuance KC7315™ — PVD à base TiAlN, donne des résultats supérieurs dans les opérations dans l'acier et l'inox.

Plaquettes latérales Drill Fix™

- Nuance KCU25™ — débit-copeau élevé, revêtement TiCN-Al CVD pour une tenue de coupe supérieure dans des conditions stables.
- Nuance KCU40™ — avec revêtement TiN-TiAlN PVD multicouche offrant une très bonne résistance à l'usure et une fiabilité élevée à vitesses de coupe moyennes à élevées.
- Nuance KC7140™ — substrat TiCN revêtu PVD pour l'usinage de l'acier allié et inoxydable avec système KSEM PLUS.



- Pour assurer la stabilité du système à 100%, les embouts KSEM™ utilisés pour le système KSEM PLUS ne doivent pas être réaffûtés.
- D1 de référence (mm) = PDD. PDD est utilisé pour référence aux têtes KSEM PLUS.



■ Embouts central KSEM-PLUS



- premier choix
- choix alternatif

Nuance KC7315 revêtue		D1		SSC
N° Commande	N° Catalogue	mm	in	
3660154	KSEMP1300HPGM	13,000	.5118	C
3690478	KSEMP1400HPGM	14,000	.5512	B
3690479	KSEMP1500HPGM	15,000	.5906	A
3690480	KSEMP1600HPGM	16,000	.6299	1
3690481	KSEMP1700HPGM	17,000	.6693	1
3690482	KSEMP1800HPGM	18,000	.7087	1
3690713	KSEMP1900HPGM	19,000	.7480	2
3660156	KSEMP2000HPGM	20,000	.7874	3
3690714	KSEMP2100HPGM	21,000	.8268	3
3690715	KSEMP2200HPGM	22,000	.8661	3
3690716	KSEMP2300HPGM	23,000	.9055	4
3690717	KSEMP2400HPGM	24,000	.9449	4
3690718	KSEMP2500HPGM	25,000	.9843	5
3690719	KSEMP2600HPGM	26,000	1.0236	5
3690720	KSEMP2700HPGM	27,000	1.0630	6
3690721	KSEMP2800HPGM	28,000	1.1024	6
3690722	KSEMP2900HPGM	29,000	1.1417	7
3690723	KSEMP3000HPGM	30,000	1.1811	7
3690724	KSEMP3100HPGM	31,000	1.2205	8
3690725	KSEMP3200HPGM	32,000	1.2598	8
3690726	KSEMP3300HPGM	33,000	1.2992	9
3660157	KSEMP3400HPGM	34,000	1.3386	9
5515220	KSEMP3500HPGM	35,000	1.3780	9
5515221	KSEMP3600HPGM	36,000	1.4173	9
5515222	KSEMP3700HPGM	37,000	1.4567	10
5515223	KSEMP3800HPGM	38,000	1.4961	10
5515224	KSEMP3900HPGM	39,000	1.5354	10
5515225	KSEMP4000HPGM	40,000	1.5748	10

SSC = Référence du logement. Correspond au SSC sur le porte-outil.

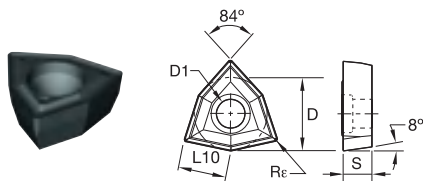
Tolérance HPG • Inch

D1	tolérance h8
.500-709	+0,000/-0,010
>.709-1.181	+0,000/-0,013
>1.181-1.575	+0,000/-0,015

Tolérance HPG • Métrique

D1	tolérance h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039

- Utilisez la géométrie HP pour un perçage efficace dans les aciers à copeaux courts, ainsi que pour les aciers ductiles et les alliages à haute température.



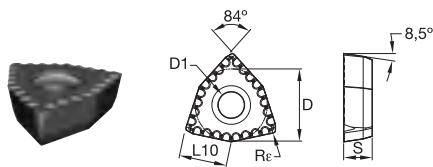
● premier choix
○ choix alternatif

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H		

■ DFT-HP

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Rε	KCU25	KCU40
DFT05T308D32HP	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	5067487	5066193
DFT05T308D33HP	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	5067488	5066195
DFT06T308D36HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	5067489	5066196
DFT06T308D39HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	5067520	5066197
DFT06T308D44HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	5067522	5066198
DFT070408D45HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	5067523	5066199
DFT070408D50HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	5067524	5066220
DFT090508D56HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	5067526	5066221
DFT090508D63HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	5067527	5066222

- Utilisez la géométrie DS lorsque vous percez les matériaux à copeaux longs, les aciers doux ou d'autres applications où les copeaux longs sont un défi.
- DS offrira également un excellent contrôle des copeaux lors du perçage avec des avances et vitesses de coupe réduites.



● premier choix
○ choix alternatif

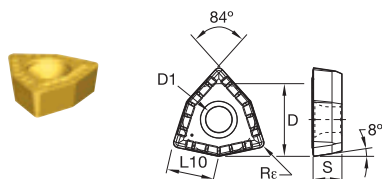
P	●	●
M	●	○
K		
N		○
S		○
H		

■ DFT • DS

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Rε	KCU25	KCU40
DFT05T308D32DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	6573311	6025825
DFT05T308D33DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	6573312	6025826
DFT06T308D36DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	6573313	6025827
DFT06T308D39DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	6573314	6025828
DFT06T308D44DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	6573315	6025829
DFT070408D45DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	6573316	6025830
DFT070408D50DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	6573317	6025891
DFT090508D56DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	6573318	6025892
DFT090508D63DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	6573319	6025893



- Utilisez la géométrie MD dans l'acier inoxydable.
- MD est également recommandé lors de travaux du perçage dans des conditions instables sur des matériaux à copeaux longs lorsque vous usinez à des vitesses d'avances élevées.



● premier choix
○ choix alternatif

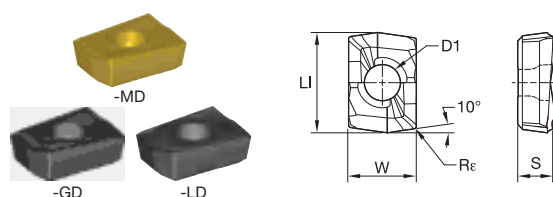
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	

■ DFT-MD

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Re	KC7140
DFT05T308D32MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	3648430
DFT05T308D33MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	3669000
DFT06T308D36MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	3648428
DFT06T308D39MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	3669001
DFT06T308D44MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	3669002
DFT070408D45MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	3648474
DFT070408D50MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	3669083
DFT090508D56MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	3648478
DFT090508D63MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	3669084

KSEM PLUS™ Têtes A1 • Plaquettes Drill Fix™ DFR™

- Les plaquettes de coupe DFR Drill Fix de forme rectangulaire offrent les meilleures performances aux vitesses d'avances importantes pour les systèmes KSEM PLUS™ de petite dimension sur des têtes A1.
- Deux arêtes de coupe indexables.



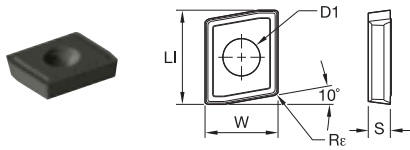
● premier choix
○ choix alternatif

P	●	○	●	●
M	●	○	○	○
K	○	●	●	○
N	○	●	○	○
S	○	○	○	●
H				

■ DFR-GD, -MD, -LD

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Re	KC7140	KC7225	KCU25	KCU40
DFR040304D28LD	10,76	7,26	2,85	3,78	0,40	-	4054681	-	-
DFR040304D28GD	10,76	7,26	2,85	3,79	0,40	-	-	5067486	5066192
DFR040304D28MD	10,76	7,26	2,85	3,79	0,40	4054680	-	-	-

- Utilisez la géométrie HP pour un perçage efficace dans l'acier à copeaux normal ainsi que pour les fers ductiles et les alliages à haute température.



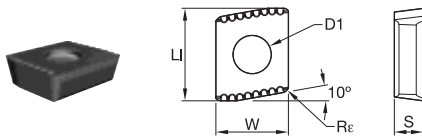
● premier choix
○ choix alternatif

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	●
S	○	●
H		

DFC-HP

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Re	KCU25	KCU40
DFC040310D28HP	10,00	7,60	2,85	3,18	1,00	5118327	5118452
DFC05T312D32HP	12,00	9,40	3,40	3,75	1,20	5118328	5118453
DFC06T312D36HP	16,00	12,40	4,40	3,75	1,20	5118329	5118454
DFC070416D45HP	18,00	14,50	4,40	4,75	1,60	5118450	5118455
DFC090520D56HP	24,00	19,00	5,50	5,25	2,00	5118451	5118456

- Utilisez la géométrie DS lorsque vous percez les matériaux à copeaux longs, les aciers doux ou d'autres applications où les copeaux longs sont un défi.
- DS offrira également un excellent contrôle des copeaux lors du perçage avec des avances et vitesses de coupe réduites.



● premier choix
○ choix alternatif

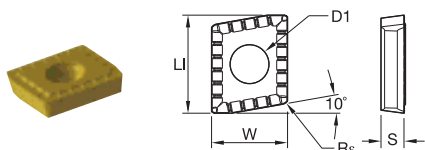
P	●	●
M	●	○
K		
N		○
S		○
H		

DFC-DS

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Re	KCU25	KCU40
DFC040310D28DS	10,00	7,60	2,85	3,18	1,00	6573276	6025895
DFC05T312D32DS	12,00	9,40	3,40	3,75	1,20	6573277	6025896
DFC06T312D36DS	16,00	12,40	4,40	3,75	1,20	6573278	6025897
DFC070416D45DS	18,00	14,50	4,40	4,75	1,60	6573279	6025898
DFC090520D56DS	24,00	19,00	5,50	5,25	2,00	6573280	6025899



- Utilisez la géométrie MD dans l'acier inoxydable.
- MD est également recommandé lors de travaux du perçage dans des conditions instables sur des matériaux à copeaux longs lorsque vous usinez à des vitesses d'avances élevées.



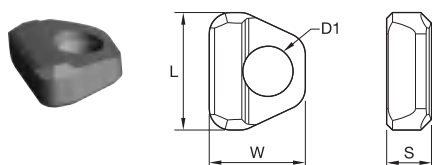
■ DFC-MD

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Re	KC7140
DFC040310D28MD	10,00	7,60	2,85	3,18	1,00	5118457
DFC05T312D32MD	12,00	9,40	3,40	3,75	1,20	5118458
DFC06T312D36MD	16,00	12,40	4,40	3,75	1,20	5118459
DFC070416D45MD	18,00	14,50	4,40	4,75	1,60	5118460
DFC090520D56MD	24,00	19,00	5,50	5,25	2,00	5118461

- premier choix
- choix alternatif

P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	

- Patins de guidage en carbure à utiliser avec les têtes de style KSEM PLUS™ B1.



■ Patins de guidage DPA

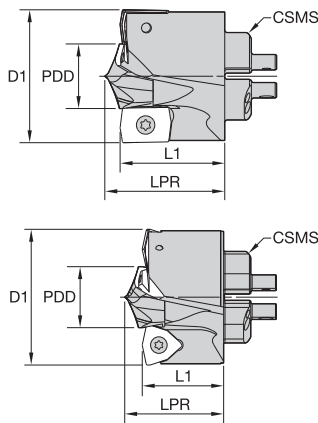
Réf. catalogue	L	W	D1	S	KCU40
DPA07T3D25	8,60	7,00	2,85	3,50	5118324
DPA09T4D32	11,00	9,00	3,40	4,20	5118325
DPA13T5D50	16,00	13,00	4,40	5,20	5118326

- premier choix
- choix alternatif

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	



- Pour assurer la stabilité du système à 100%, les embouts KSEM™ utilisés pour le système KSEM PLUS ne doivent pas être réaffûtés.
- Les têtes KSEM PLUS sont livrées avec toutes les vis de plaquettes.
- Les têtes KSEM PLUS sont livrées avec deux clés : une pour l'embout KSEM et une à utiliser pour les plaquettes DFT™/DFR™ ainsi que pour l'assemblage du corps et de la tête.
- Commandez les corps KSEM PLUS en prenant la dimension de la connexion (CSMS) pour déterminer quelles têtes correspondent à quels corps.
- Sur le schéma, PDD fait référence au D1 des plaquettes KSEM HPG et HPCCL à utiliser avec les KSEM PLUS.
- Les plaquettes (KSEM, DFT et DFR) pour KSEM PLUS sont à commander séparément.



2 x DFR
diamètre : 28–31,75mm



2 x DFT
diamètre : 31,75–70,34mm

■ Têtes KSEM PLUS A1

Réf. commande	Réf. catalogue ISO	Réf. catalogue ANSI	D1		PDD		LPR		L1		Taille système CSMS	plaquette extérieure
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
4047824	KSEMP3000FDS28A1M	KSEMP3000FDS28A1M	30,00	1.181	16,00	.6299	25,2	.992	22,0	.866	FDS28	DFR040304D28GD
3794291	KSEMP3200FDS32A1M	KSEMP3200FDS32A1M	32,00	1.260	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D32..
3742210	KSEMP3300FDS32A1M	KSEMP3300FDS32A1M	33,00	1.299	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D33..
3793949	KSEMP3320FDS32A1M	KSEMP3320FDS32A1M	33,20	1.307	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D33..
3794917	KSEMP3334FDS32A1M	KSEMP1313FDS32A1	33,35	1.313	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D33..
3794292	KSEMP3400FDS32A1M	KSEMP3400FDS32A1M	34,00	1.339	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D33..
3794393	KSEMP3500FDS32A1M	KSEMP3500FDS32A1M	35,00	1.378	18,00	.7087	23,6	.928	20,0	.787	FDS32	DFT05T308D33..
3794394	KSEMP3600FDS36A1M	KSEMP3600FDS36A1M	36,00	1.417	13,00	.5118	22,7	.893	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D36..
3794395	KSEMP3700FDS36A1M	KSEMP3700FDS36A1M	37,00	1.457	14,00	.5512	22,9	.900	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D36..
3794427	KSEMP3750FDS36A1M	KSEMP3750FDS36A1M	37,50	1.476	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D36..
3794396	KSEMP3800FDS36A1M	KSEMP3800FDS36A1M	38,00	1.496	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D36..
3794397	KSEMP3900FDS36A1M	KSEMP3900FDS36A1M	39,00	1.535	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D39..
3793950	KSEMP3920FDS36A1M	KSEMP3920FDS36A1M	39,20	1.543	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D39..
3794921	KSEMP3970FDS36A1M	KSEMP1563FDS36A1	39,70	1.563	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS36	DFT06T308D39..

(suite)



(Têtes KSEM PLUS™ A1 – suite)

Réf. commande	Réf. catalogue ISO	Réf. catalogue ANSI	D1		PDD		LPR		L1		Taille système CSMS	plaquette extérieure
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3794398	KSEMP4000FDS40A1M	KSEMP4000FDS40A1M	40,00	1.575	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS40	DFT06T308D39..
3794399	KSEMP4100FDS40A1M	KSEMP4100FDS40A1M	41,00	1.614	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS40	DFT06T308D39..
3794400	KSEMP4200FDS40A1M	KSEMP4200FDS40A1M	42,00	1.654	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS40	DFT06T308D39..
3794401	KSEMP4300FDS40A1M	KSEMP4300FDS40A1M	43,00	1.693	20,00	.7874	29,1	1.146	25,0	.984	FDS40	DFT06T308D39..
3794402	KSEMP4400FDS40A1M	KSEMP4400FDS40A1M	44,00	1.732	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS40	DFT06T308D44..
3794403	KSEMP4500FDS45A1M	KSEMP4500FDS45A1M	45,00	1.772	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS45	DFT070408D45..
3794404	KSEMP4600FDS45A1M	KSEMP4600FDS45A1M	46,00	1.811	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS45	DFT070408D45..
3794406	KSEMP4800FDS45A1M	KSEMP4800FDS45A1M	48,00	1.890	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS45	DFT070408D45..
3742211	KSEMP5000FDS50A1M	KSEMP5000FDS50A1M	50,00	1.969	23,00	.9055	34,8	1.372	30,0	1.181	FDS50	DFT070408D50..
3794408	KSEMP5100FDS50A1M	KSEMP5100FDS50A1M	51,00	2.008	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS50	DFT070408D50..
3794409	KSEMP5200FDS50A1M	KSEMP5200FDS50A1M	52,00	2.047	25,00	.9843	35,2	1.386	30,0	1.181	FDS50	DFT070408D50..
3794413	KSEMP5600FDS56A1M	KSEMP5600FDS56A1M	56,00	2.205	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS56	DFT090508D56..
3794415	KSEMP5800FDS56A1M	KSEMP5800FDS56A1M	58,00	2.284	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS56	DFT090508D56..
3794417	KSEMP6000FDS56A1M	KSEMP6000FDS56A1M	60,00	2.362	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS56	DFT090508D56..
3794419	KSEMP6200FDS56A1M	KSEMP6200FDS56A1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	35,4	1.392	30,0	1.181	FDS56	DFT090508D56..
3794421	KSEMP6400FDS63A1M	KSEMP6400FDS63A1M	64,00	2.520	28,00	1.1024	41,9	1.650	36,0	1.417	FDS63	DFT090508D63..
3794422	KSEMP6500FDS63A1M	KSEMP6500FDS63A1M	65,00	2.559	29,00	1.1417	42,1	1.657	36,0	1.417	FDS63	DFT090508D63..
3742212	KSEMP7000FDS63A1M	KSEMP7000FDS63A1M	70,00	2.756	34,00	1.3386	43,0	1.692	36,0	1.471	FDS63	DFT090508D63..

REMARQUE : Retrouvez la présentation complète du produit KSEM PLUS B1 et les pages d'ensemble dans la liste Catalogue principal Kennametal.

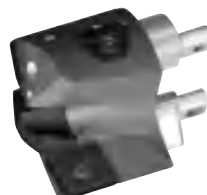
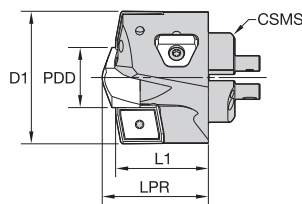
TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE

- Pour assurer la stabilité du système à 100%, les embouts KSEM utilisés pour le système KSEM PLUS ne doivent pas être réaffûtés.
- Les têtes KSEM PLUS sont livrées avec toutes les vis de plaquettes.
- Les têtes KSEM PLUS B1 sont livrées avec deux ou trois clés : une pour l'embout KSEM, une pour l'embout DFC™ et les patins de guidage DPA ainsi que pour monter la tête sur le corps d'outil. On pourra ajouter une clé supplémentaire selon la dimension du patin de guidage.
- Commandez les corps KSEM PLUS en prenant la dimension de la connexion (CSMS) pour déterminer quelles têtes correspondent à quels corps.
- Sur le schéma, PDD fait référence au D1 des plaquettes KSEM, HPGM et HPCM à utiliser avec les KSEM PLUS.
- Les plaquettes (KSEM, DFC) pour KSEM PLUS sont à commander séparément.



2 x DFC
diamètre : 28-70,34mm

■ Têtes KSEM PLUS B1

Réf. commande	Réf. catalogue ISO	Réf. catalogue ANSI	D1		PDD		LPR		L1		Taille système CSMS	plaquette extérieure
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
5115736	KSEMP2800FDS28B1M	KSEMP2800FDS28B1M	28,00	1.102	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS28	DFC040310D28
5116010	KSEMP3000FDS28B1M	KSEMP3000FDS28B1M	30,00	1.181	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS28	DFC040310D28
5116011	KSEMP3017FDS28B1M	KSEMP1188FDS28B1	30,18	1.188	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28	DFC040310D28
5116013	KSEMP3100FDS28B1M	KSEMP3100FDS28B1M	31,00	1.220	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28	DFC040310D28
5116015	KSEMP3200FDS32B1M	KSEMP3200FDS32B1M	32,00	1.260	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS32	DFC05T312D32
5116016	KSEMP3300FDS32B1M	KSEMP3300FDS32B1M	33,00	1.299	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS32	DFC05T312D32
5116019	KSEMP3400FDS32B1M	KSEMP3400FDS32B1M	34,00	1.339	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS32	DFC05T312D32
5116031	KSEMP3500FDS32B1M	KSEMP3500FDS32B1M	35,00	1.378	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS32	DFC05T312D32
5116032	KSEMP3600FDS36B1M	KSEMP3600FDS36B1M	36,00	1.417	13,00	.5118	27,9	1.098	25,0	.984	FDS36	DFC06T312D36
5116035	KSEMP3750FDS36B1M	KSEMP3750FDS36B1M	37,50	1.476	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36	DFC06T312D36

(suite)



(Têtes KSEM PLUS™ B1 – suite)

Réf. commande	Réf. catalogue ISO	Réf. catalogue ANSI	D1		PDD		LPR		L1		Taille système CSMS	plaquette extérieure
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
5116036	KSEMP3800FDS36B1M	KSEMP3800FDS36B1M	38,00	1.496	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36	DFC06T312D36
5116038	KSEMP3900FDS36B1M	KSEMP3900FDS36B1M	39,00	1.535	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS36	DFC06T312D36
5116041	KSEMP4000FDS40B1M	KSEMP4000FDS40B1M	40,00	1.575	17,00	.6693	33,8	1.330	30,0	1.181	FDS40	DFC06T312D36
5116044	KSEMP4200FDS40B1M	KSEMP4200FDS40B1M	42,00	1.654	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS40	DFC06T312D36
5116045	KSEMP4300FDS40B1M	KSEMP4300FDS40B1M	43,00	1.693	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS40	DFC06T312D36
5116046	KSEMP4400FDS40B1M	KSEMP4400FDS40B1M	44,00	1.732	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS40	DFC06T312D36
5116098	KSEMP4500FDS45B1M	KSEMP4500FDS45B1M	45,00	1.772	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS45	DFC070416D45
5116099	KSEMP4600FDS45B1M	KSEMP4600FDS45B1M	46,00	1.811	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS45	DFC070416D45
5116112	KSEMP4800FDS45B1M	KSEMP4800FDS45B1M	48,00	1.890	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS45	DFC070416D45
5116113	KSEMP4900FDS45B1M	KSEMP4900FDS45B1M	49,00	1.929	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS45	DFC070416D45
5116114	KSEMP5000FDS50B1M	KSEMP5000FDS50B1M	50,00	1.969	23,00	.9055	40,0	1.577	35,0	1.378	FDS50	DFC070416D45
5116117	KSEMP5200FDS50B1M	KSEMP5200FDS50B1M	52,00	2.047	25,00	.9843	40,4	1.590	35,0	1.378	FDS50	DFC070416D45
5116122	KSEMP5600FDS56B1M	KSEMP5600FDS56B1M	56,00	2.205	20,00	.7874	39,5	1.556	35,0	1.378	FDS56	DFC090520D56
5116125	KSEMP5800FDS56B1M	KSEMP5800FDS56B1M	58,00	2.283	22,00	.8661	39,9	1.570	35,0	1.378	FDS56	DFC090520D56
5116127	KSEMP6000FDS56B1M	KSEMP6000FDS56B1M	60,00	2.362	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS56	DFC090520D56
5116130	KSEMP6200FDS56B1M	KSEMP6200FDS56B1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	40,6	1.597	35,0	1.378	FDS56	DFC090520D56

REMARQUE : Lorsqu'une vis est indiquée, elle sert à la fois pour la plaquette et pour le patin de guidage. Lorsque deux vis sont indiquées, la première correspond à la vis de plaquette, la deuxième est celle du patin de guidage. Retrouvez la présentation complète du produit KSEM PLUS B1 et les pages d'ensemble dans la liste Catalogue principal Kennametal.

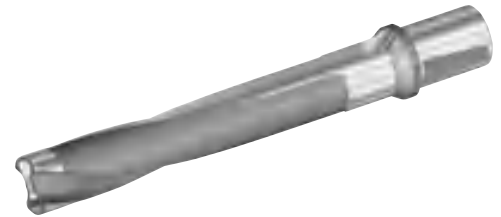
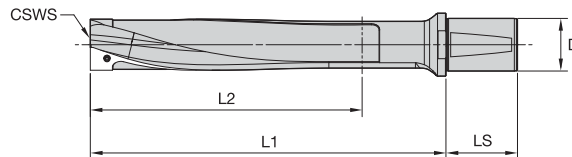
TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE

- Commander les têtes KSEM PLUS en fonction de la dimension de la connexion (CSWS).
- Commander les têtes KSEM PLUS séparément.
- La tête KSEM PLUS est livrée avec une clé.
- Une solution personnalisée à utiliser dans la fonte est disponible avec des goujures hélicoïdales.



■ Queues WD KSEM PLUS • 3 x D • Métriques



3 x D



N° Commande	N° Catalogue	Taille système CSWS	D	L1	L2	LS	vis de serrage
4000409	WD32FDS28128M	FDS28	32	128	71	58	193.537
3950219	WD32FDS32146M	FDS32	32	146	85	58	193.523
3950220	WD32FDS36166M	FDS36	32	166	97	58	193.524
3872075	WD50FDS40183M	FDS40	50	183	107	68	193.524
3872079	WD50FDS45206M	FDS45	50	206	122	68	193.525
3950221	WD50FDS50228M	FDS50	50	228	135	68	193.525
3950222	WD50FDS56259M	FDS56	50	259	156	68	193.526
3950333	WD50FDS63289M	FDS63	50	289	174	68	193.526



■ Queues WD KSEM PLUS • 5 x D • Métriques



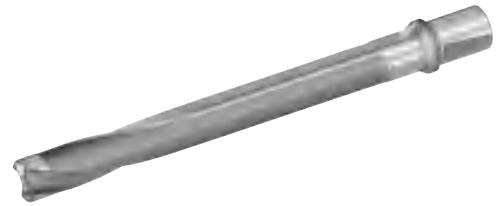
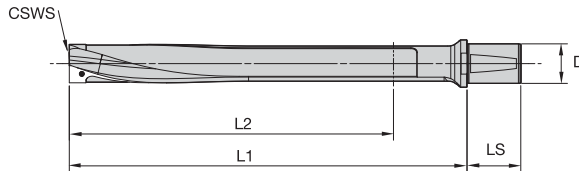
5 x D



N° Commande	N° Catalogue	Taille système CSWS	D	L1	L2	LS	vis de serrage
4051136	WD32FDS28190M	FDS28	32	190	133	58	193.537
3794428	WD32FDS32216M	FDS32	32	216	155	58	193.523
3794430	WD32FDS36244M	FDS36	32	244	175	58	193.524
3794443	WD50FDS40271M	FDS40	50	271	195	68	193.524
3794446	WD50FDS45304M	FDS45	50	304	220	68	193.525
3794449	WD50FDS50338M	FDS50	50	338	245	68	193.525
3794451	WD50FDS56383M	FDS56	50	383	280	68	193.526
3794454	WD50FDS63429M	FDS63	50	429	314	68	193.526



- Commander les têtes KSEM PLUS en fonction de la dimension de la connexion (CSWS).
- Commander les têtes KSEM PLUS séparément.
- La tête KSEM PLUS est livrée avec une clé.
- Une solution personnalisée à utiliser dans la fonte est disponible avec des goujures hélicoïdales.



■ Queues WD KSEM PLUS • 8 x D • Métriques



8 x D



N° Commande	N° Catalogue	Taille système					vis de serrage
		CSWS	D	L1	L2	LS	
3742293	WD32FDS32321M	FDS32	32	321	260	58	193.523
3794431	WD32FDS36361M	FDS36	32	361	292	58	193.524
3794444	WD50FDS40403M	FDS40	50	403	327	68	193.524
3794447	WD50FDS45451M	FDS45	50	451	367	68	193.525
3742294	WD50FDS50503M	FDS50	50	503	410	68	193.525
3794452	WD50FDS56569M	FDS56	50	569	466	68	193.526

■ Queues WD KSEM PLUS • 10 x D • Métriques



10 x D



N° Commande	N° Catalogue	Taille système					vis de serrage
		CSWS	D	L1	L2	LS	
3794429	WD32FDS32391M	FDS32	32	391	330	58	193.523
3794432	WD32FDS36439M	FDS36	32	439	370	58	193.524
3794445	WD50FDS40491M	FDS40	50	491	415	68	193.524

■ **Conseils d'utilisation des plaquettes carbure KSEM PLUS**

Groupe Matières	Extérieure / Intérieure	Type de plaquette	Nuance	Commentaires
P	O	DFR-GD	KCU25, KCU40	Type de plaquette extérieure conseillé pour tous les matériaux P. Pour une tenue de coupe supérieure, commencer avec une KCU40™ et utiliser une KCU25™ en conditions stables.
		DFC-/DFT-HP		
	I	DFC-/DFT-DS	KCU40	Pour améliorer la formation des copeaux dans les aciers à copeau long et bas carbone, réduire l'avance de 10%.
M	O	DFR-MD	KC7140	Type de plaquette extérieure conseillé pour tous les matériaux M.
		DFC-/DFT-MD		
		DFC-/DFT-DS	KCU40	
	I	KSEMP-HPG	KC7315	Type d'embout conseillé pour tous les matériaux M.
		KSEM-PC	KC7315	Utiliser KSEM PC pour conditions instables dans l'acier inox.
KSEM-HPL	KC7320	Si le problème de contrôle des copeaux se produit avec l'embout central dans les matériaux M, utiliser l'embout KSEM HPL. Réduction de l'avance jusqu'à 20% est recommandé.		
K	O	DFR-LD	KCU25	Types de plaquette conseillés pour tous les matériaux K.
		DFC-/DFT-HP		
	I	KSEM-HPCCL	KC7140	
N	O	DFR-GD	KC7225	Types de plaquette extérieure conseillés pour tous les non ferreux.
		DFC-/DFT-HP	KCU40	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	Réduire la vitesse d'avance de 15% pour les diamètres <56mm et jusqu'à 50% au-delà afin d'améliorer la formation des copeaux.
		DFR/DFT-ST	KD1425	Utiliser une plaquette extérieure à insert PCD pour l'usinage du CFRP, des empilages CFRP/métal et des plastiques (N3, N5 et N6).
	I	KSEMP-HPG	KC7315	Type de plaquette intérieure à insert conseillé pour tous les non ferreux.
KSEM-HPS		K715	Nuance fabriquée sur commande (non reêtue / arête vive) - utilisez-la pour améliorer vos résultats en N3, N5 et N6, si Champs obligatoires.	
S	O	DFR-GD	KC7140	Type de plaquette extérieure conseillé pour tous les matériaux S.
		DFC-/DFT-HP	KCU40	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	Réduire l'avance de 20% pour améliorer encore la formation de copeaux et / ou percer en réduisant la puissance absorbée.
	I	KSEM-PC	KC7315	En cas de problème de casse de l'embout central dans les matériaux S, utiliser un embout KSEM PC.



■ Recommandations pour le choix des plaquettes Foret modulaire • KSEM PLUS™ • Métrique • Style A1 et B1

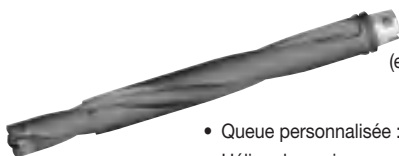
Métrique											
Groupe Matières	Condition	Vitesse de coupe – vc Plage – m/min			Plage des avances (fz) par diamètre						
		mini	Valeur initiale	maxi	Ø	KSEM 14....17 DFR/DFC04... 28,00–31,74	KSEM 15....18 DFT/DFC05... 31,74–35,99	KSEM 13....22 DFT/DFC06... 36,00–44,99	KSEM 18....28 DFT/DFC07... 45,00–55,99	KSEM 20....34 DFT/DFC09... 56,00–70	
P	1	S	115	235	290	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	90	160	215	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	65	100	140	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	2	S	90	190	230	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,360	0,200–0,400	0,200–0,450
		U	71	130	170	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,360	0,200–0,400	0,200–0,450
		I	50	80	110	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
	3	S	90	180	230	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		U	70	120	170	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		I	50	70	106	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
	4	S	90	140	220	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		U	70	110	160	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		I	50	80	110	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
	5	S	90	130	210	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		U	70	100	150	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		I	50	70	100	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
	6	S	70	90	180	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		U	50	75	120	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
		I	40	60	100	mm/tr	0,160–0,280	0,160–0,280	0,200–0,320	0,200–0,400	0,200–0,450
M	1	S	60	110	135	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	40	70	90	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	30	50	65	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	2	S	60	100	135	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	40	60	90	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	30	50	65	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	3	S	50	90	135	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	40	60	90	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	25	40	65	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
K	1	S	90	170	230	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		U	60	120	160	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		I	40	70	90	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
	2	S	90	160	220	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		U	60	110	160	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		I	40	70	100	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
	3	S	90	150	210	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		U	60	100	150	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
		I	35	60	90	mm/tr	0,180–0,300	0,180–0,300	0,216–0,360	0,240–0,420	0,300–0,480
N	1	S	150	240	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	160	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	100	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
	2	S	150	220	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	150	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	100	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
	3	S	150	200	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	140	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	90	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
	4	S	150	200	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	140	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	90	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
	5	S	150	200	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	140	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	90	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
	6	S	150	200	360	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		U	100	140	240	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
		I	60	90	160	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400
7	S	110	220	260	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400	
	U	70	140	170	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400	
	I	45	90	110	mm/tr	0,120–0,200	0,120–0,200	0,144–0,280	0,160–0,320	0,200–0,400	
S	1	S	25	50	75	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	20	40	60	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	15	30	50	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	2	S	20	40	60	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	15	30	45	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	12	25	35	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	3	S	20	40	60	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	15	30	45	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	12	25	40	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
	4	S	20	40	60	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		U	15	30	45	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360
		I	12	25	40	mm/tr	0,130–0,250	0,130–0,250	0,160–0,280	0,160–0,320	0,200–0,360



Application	Forme de la pièce à usiner	Tête A1	Tête B1
Face plane		✓	✓
Avant-trou		✗	✓
Tôles empilées		✗	✓
Sortie inclinée (réservé à la sortie I)		✓ <math>< 3^\circ</math>	✓ 15° maxi
Entrée inclinée		✓ <math>< 3^\circ</math>	✓ <math>< 3^\circ</math>
Trous sécants		✗	✓ 50% de D1 maxi

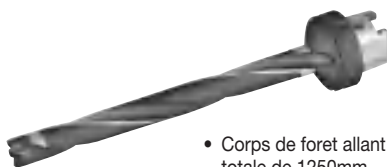
Solutions personnalisées KSEM PLUS possibles :


- Ø de tête intermédiaire.
- Tête personnalisée destinée à utiliser des embouts KSEM™ réaffûtés.
- Têtes pour trous sécants de Ø = d1.

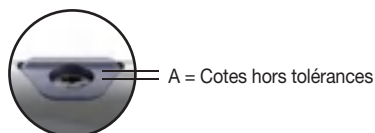
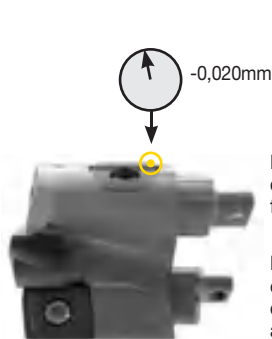


(exemple)

- Queue personnalisée : cône KM, HSK, VDI, ISO, etc.
- Hélice de goujures personnalisée.
- Foret étagé.



- Corps de foret allant jusqu'à L1 = 20 x D et d'une longueur totale de 1250mm.

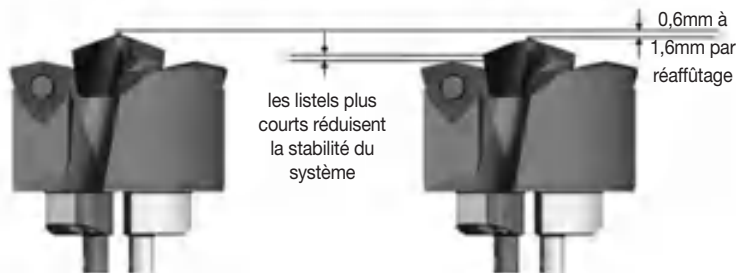
Fixation des patins de guidage DPA sur les têtes B1. Toutes les têtes B1 sont livrées avec des patins de guidage pré-réglés.


Mesurez la cote hors tolérances radiale "A" du patin à l'arête de coupe des deux côtés, puis réglez en utilisant un jeu de cales fourni avec chaque tête.

REMARQUE : Pour de meilleurs résultats en sortie inclinée ou en perçage de trous sécants, nous conseillons de régler le patin de guidage à A = 30 µm (entre arête des patins de guidage et arêtes de coupe).

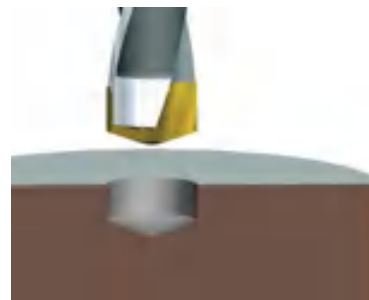
Conseils d'arrosage


L'arrosage interne est recommandé pour une évacuation optimum des copeaux et une plus longue durée de vie.

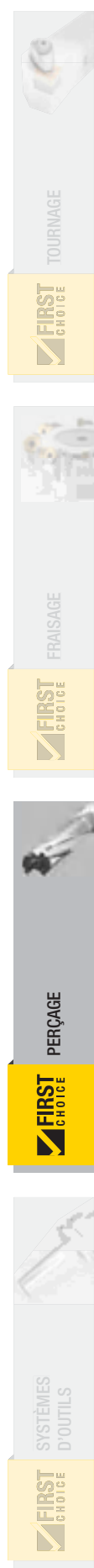
L'embout de centrage KSEM PLUS NE DOIT PAS être réaffûté :


Seuls des embouts KSEM PLUS neufs assureront la régularité et la fiabilité des processus sur un système de forets modulaires KSEM PLUS. Si vous voulez réaffûter, voyez notre solution personnalisée : les têtes A1 et B1.

REMARQUE : les embouts KSEM PLUS réaffûtés peuvent être utilisés sur des forets KSEM™.

Instructions de centrage :


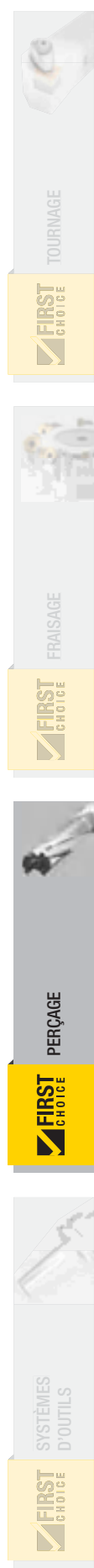
1. Ø foret pilote KSEM...PC égal à Ø KSEMP PDD
2. Percer à 1mm de profondeur du plein diamètre





	Foret / Embout / Séries des Corps	Nuance	standard						tolérance d'alésage	Gamme Premier Choix			
			● premier choix ○ choix alternatif							plage de diamètres		profondeur de perçage L/D1	
			P	M	K	N	S	H		D1 mm	D1 inch		
										mini-maxi	mini-maxi		
Forets à plaquettes indexables — Coût le plus bas par trou pour les trous courts et les diamètres plus grands													
Foret à plaquettes indexables DFR™ — Coupe douce et durée de vie améliorée pour les diamètres plus petits													
	DFR™ Corps de foret à plaquettes	WD (métrique)							IT9-IT11	12,5-25,0	.4921-.9450	2 x D 3 x D	
	Plaquettes DFR™	DFR LD	KC7140	●	●	○	○	○		12,5-25,4	.4921-1.0000	—	
		DFR GD	KCU25	●	○	●	○	○					
		DFR GD	KCU40	●	○	○	○	●					○
		DFR MD		●	●	○	○	○					○
	DFR LD			○	●	●	●	●					
Foret à plaquettes indexables DFSP™ — Utilisation économique des plaquettes carrées pour une large gamme de diamètres													
	Corps de foret DFSP	WD (métrique))							IT9-IT11	14,0-56,0	.7100-2.1650	2 x D 3 x D	
	Plaquette Exter DFSP	SP X (R)HP	KC7140	●	●	○	○	○			.5630-2.1650	—	
		SP X MD		●	●	○	○	○					
		SP X (R)HP	KCU40	●	●	○	○	●					
		SP X MD		●	●	○	○	●					
		SP X FP		●	●	○	○	●					
		SP X LP		●	○	○	○	○					
SP X (R) HP	KCU25	●	○	●	○	○							
SP X MD		●	○	●	○	○							
SP X FP		●	○	●	○	○							
	Plaquette Inter DFT pour DFSP	DFT HP	KC7140	●	●	○	○	○		18,0-56,0	.7100-2.1650	—	
		DFT MD		●	●	○	○	○					
		DFT DS	KCU40	●	○	○	○	○					
		DFT HP		KMF			●						

* Toutes les dimensions intermédiaires ne sont pas disponibles dans Premier Choix.



➤ Drill Fix™ DFR™

La gamme Drill Fix DFR offre des vitesses d'avance maximum pour la plage de diamètre 12,5–24mm (.500–1.000") à 2 x D et 3 x D. L'emploi de plaquettes intérieures et extérieures de forme rectangulaire permet des attaques douces, avec un copeau court et des vitesses d'avance supérieures à celles des plaquettes carrées ou trigones, symétriques et de dimensions inférieures. Les efforts de coupe peu importants de la gamme de foret Drill Fix DFR sont une garantie de tenue de coupe prolongée et de stabilité élevée pour les plus petites dimensions.

Caractéristiques et avantages

Productivité et profitabilité

- Obtention de vitesses d'avances optimales avec des plaquettes rectangulaires qui offrent une attaque douce et une meilleure stabilité.
- L'emploi du déport suivant X sur les tours pour régler le diamètre du foret permet de faire l'économie d'outils spéciaux dans de nombreuses applications et d'atteindre des tolérances optimales sur centre d'usinage.
- La même dimension de plaquette est utilisée dans chaque logement, ce qui réduit les frais de stockage.

Polyvalence

- Plage de diamètres de 12,5–24mm (.500–1.000").
- 2 x D et 3 x D ratios as standard.
- Grande variété de nuances et de géométries disponible.
- À utiliser quand les vitesses d'avance constituent un frein.
- À utiliser pour les trous droits, entrées et sorties inclinées, en coupe interrompue, et pour les surfaces d'entrée ébauchées ou soudées.
- Mandrin excentrique disponible en standard.

Les efforts de coupe peu importants sont une garantie de tenue de coupe prolongée et de stabilité élevée pour les plus petites dimensions.

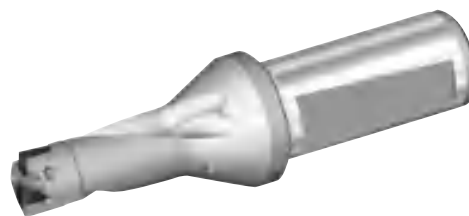
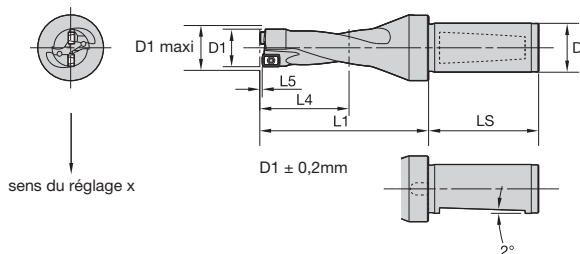
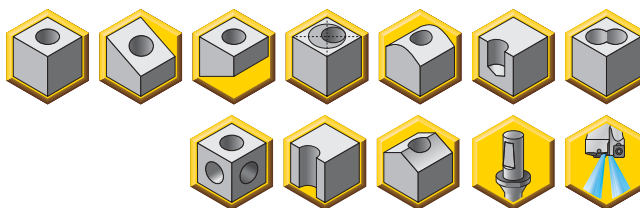


Fiabilité

- Les plaquettes rectangulaires offrent une stabilité maximum dans les dimensions inférieures.
- Une même plaquette peut être utilisée comme plaquette intérieure ou extérieure. Plus de risque de confusion.
- Faibles efforts de coupe prolongeant la tenue de coupe.



- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

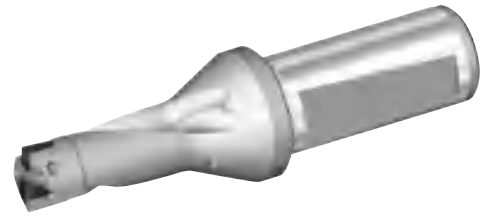
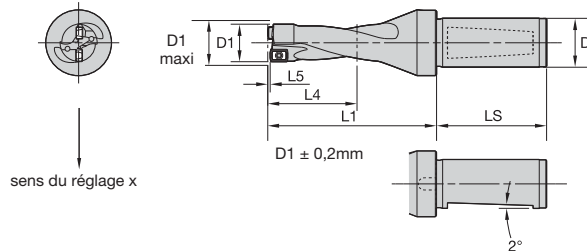
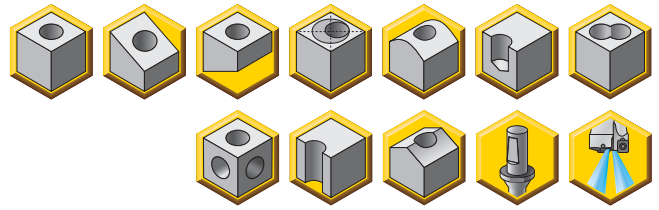
D 20		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette
1608363	DFR125R2WD20M	12,50	13,50	47,4	25,0	0,5	45	DFR0202..
1608364	DFR127R2WD20M	12,70	13,70	47,8	25,4	0,5	45	DFR0202..
1608365	DFR130R2WD20M	13,00	14,00	48,4	26,0	0,5	45	DFR0202..
1608366	DFR135R2WD20M	13,50	14,50	49,4	27,0	0,5	45	DFR0202..
1608367	DFR140R2WD20M	14,00	15,00	50,4	28,0	0,5	45	DFR0202..
1608368	DFR145R2WD20M	14,50	15,50	53,4	29,0	0,5	45	DFR0202..
1608369	DFR150R2WD20M	15,00	16,00	54,4	30,0	0,5	45	DFR0202..
1608370	DFR155R2WD20M	15,50	16,50	55,4	31,0	0,5	45	DFR0202..
1608391	DFR160R2WD20M	16,00	17,00	56,4	32,0	0,5	45	DFR0202..

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

plaquette	Vis de plaquette	clé Torx	Dimension Torx
DFR0202..	193.281	170.027	6
DFR0302..	192.416	170.023	7
DFR0403..	192.432	170.028	8

- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

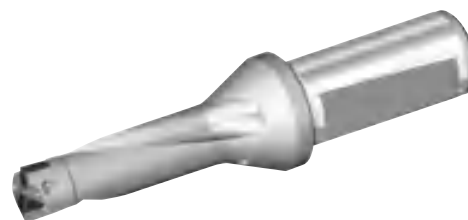
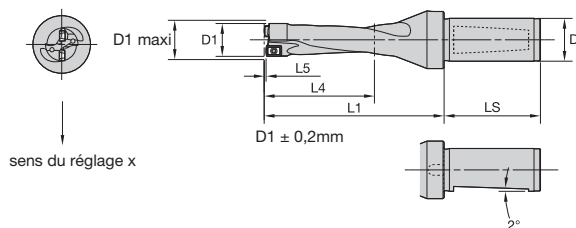
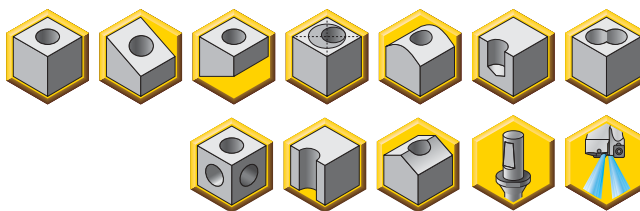
D 32		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette
1754251	DFR165R2WD32M	16,50	17,50	62,4	33,0	0,6	58	DFR0302..
1810334	DFR170R2WD32M	17,00	18,00	63,4	34,0	0,6	58	DFR0302..
1810335	DFR175R2WD32M	17,50	18,50	64,4	35,0	0,6	58	DFR0302..
1810336	DFR180R2WD32M	18,00	19,00	65,4	36,0	0,6	58	DFR0302..
1810337	DFR185R2WD32M	18,50	19,50	66,4	37,0	0,6	58	DFR0302..
1799693	DFR190R2WD32M	19,00	20,00	67,4	38,0	0,6	58	DFR0302..
1810338	DFR195R2WD32M	19,50	20,50	68,4	39,0	0,6	58	DFR0302..
1810339	DFR200R2WD32M	20,00	21,00	72,4	40,0	0,6	58	DFR0302..
1810340	DFR205R2WD32M	20,50	21,50	73,6	41,0	0,8	58	DFR0403..
1810341	DFR210R2WD32M	21,00	22,00	74,6	42,0	0,8	58	DFR0403..
1810342	DFR220R2WD32M	22,00	23,00	76,6	44,0	0,8	58	DFR0403..
1810363	DFR230R2WD32M	23,00	24,00	78,6	46,0	0,8	58	DFR0403..
1810364	DFR240R2WD32M	24,00	25,00	80,6	48,0	0,8	58	DFR0403..

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

plaquette	Vis de plaquette	clé Torx	Dimension Torx
DFR0202..	193.281	170.027	6
DFR0302..	192.416	170.023	7
DFR0403..	192.432	170.028	8

- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique

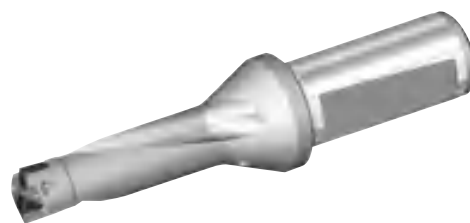
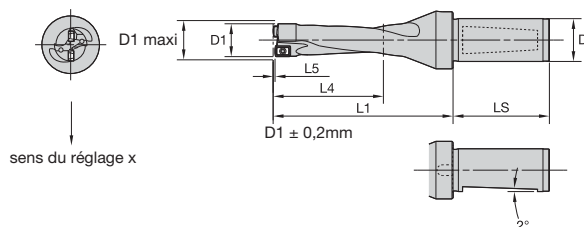
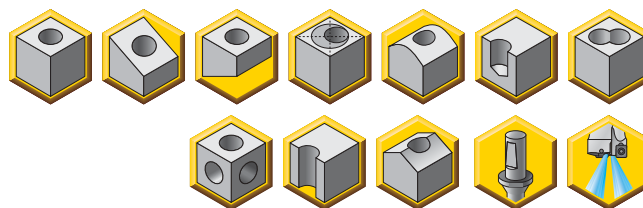
D 20		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette
1608392	DFR125R3WD20M	12,50	13,50	59,9	37,5	0,5	45	DFR0202..
1608393	DFR127R3WD20M	12,70	13,70	60,5	38,1	0,5	45	DFR0202..
1608394	DFR130R3WD20M	13,00	14,00	61,4	39,0	0,5	45	DFR0202..
1608395	DFR135R3WD20M	13,50	14,50	62,9	40,5	0,5	45	DFR0202..
1608396	DFR140R3WD20M	14,00	15,00	64,4	42,0	0,5	45	DFR0202..
1608397	DFR145R3WD20M	14,50	15,50	67,9	43,5	0,5	45	DFR0202..
1608398	DFR150R3WD20M	15,00	16,00	69,4	45,0	0,5	45	DFR0202..
1608399	DFR155R3WD20M	15,50	16,50	70,9	46,5	0,5	45	DFR0202..
1608400	DFR160R3WD20M	16,00	17,00	72,4	48,0	0,5	45	DFR0202..

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

plaquette	Vis de plaquette	clé Torx	Dimension Torx
DFR0202..	193.281	170.027	6
DFR0302..	192.416	170.023	7
DFR0403..	192.432	170.028	8

- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.


■ Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique

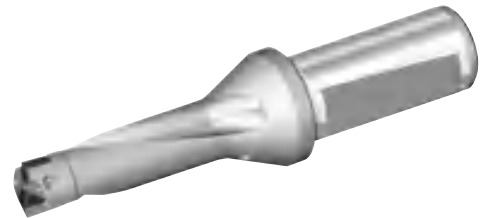
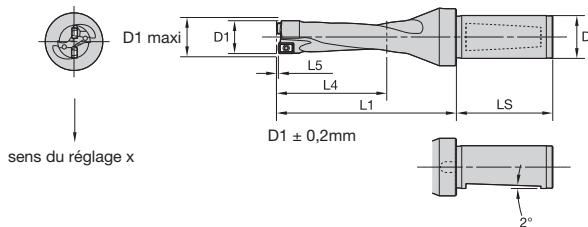
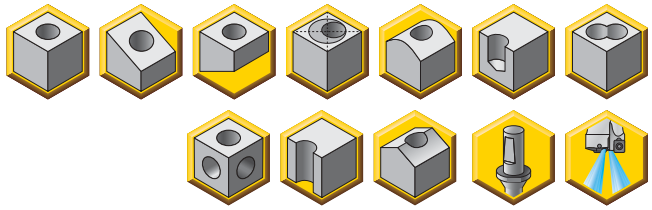
D 25		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette
N° Commande	N° Catalogue							
2498749	DFR175R3WD25M	17,50	18,50	81,9	52,5	0,6	45	DFR0302..
2498750	DFR180R3WD25M	18,00	19,00	83,4	54,0	0,6	45	DFR0302..
2498751	DFR185R3WD25M	18,50	19,50	84,9	55,5	0,6	45	DFR0302..
2498752	DFR190R3WD25M	19,00	20,00	86,4	57,0	0,6	45	DFR0302..
2499003	DFR195R3WD25M	19,50	20,50	87,9	58,5	0,6	45	DFR0302..
2499004	DFR200R3WD25M	20,00	21,00	92,4	60,0	0,6	45	DFR0302..
2499005	DFR205R3WD25M	20,50	21,50	94,1	61,5	0,8	45	DFR0403..
1799056	DFR210R3WD25M	21,00	22,00	95,6	63,0	0,8	45	DFR0403..
1799059	DFR220R3WD25M	22,00	23,00	98,6	66,0	0,8	45	DFR0403..
2499006	DFR230R3WD25M	23,00	24,00	101,6	69,0	0,8	45	DFR0403..
2499007	DFR240R3WD25M	24,00	25,00	104,6	72,0	0,8	45	DFR0403..

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

plaquette	Vis de plaquette	clé Torx	Dimension Torx
DFR0202..	193.281	170.027	6
DFR0302..	192.416	170.023	7
DFR0403..	192.432	170.028	8

• Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique

D 32		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette
N° Commande	N° Catalogue							
1810365	DFR165R3WD32M	16,50	17,50	78,9	49,5	0,6	58	DFR0302..
1798962	DFR170R3WD32M	17,00	18,00	80,4	51,0	0,6	58	DFR0302..
1810366	DFR175R3WD32M	17,50	18,50	81,9	52,5	0,6	58	DFR0302..
1799053	DFR180R3WD32M	18,00	19,00	83,4	54,0	0,6	58	DFR0302..
1810367	DFR185R3WD32M	18,50	19,50	84,9	55,5	0,6	58	DFR0302..
1810368	DFR190R3WD32M	19,00	20,00	86,4	57,0	0,6	58	DFR0302..
1810369	DFR195R3WD32M	19,50	20,50	87,9	58,5	0,6	58	DFR0302..
1799055	DFR200R3WD32M	20,00	21,00	92,4	60,0	0,6	58	DFR0302..
1810370	DFR205R3WD32M	20,50	21,50	94,1	61,5	0,8	58	DFR0403..
1810371	DFR210R3WD32M	21,00	22,00	95,6	63,0	0,8	58	DFR0403..
1799695	DFR220R3WD32M	22,00	23,00	98,6	66,0	0,8	58	DFR0403..
1810372	DFR230R3WD32M	23,00	24,00	101,6	69,0	0,8	58	DFR0403..
1810373	DFR240R3WD32M	24,00	25,00	104,6	72,0	0,8	58	DFR0403..

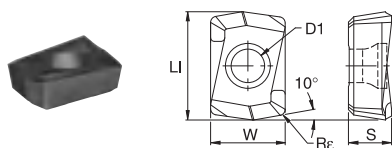
ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.



plaquette	Vis de plaquette	clé Torx	Dimension Torx
DFR0202..	193.281	170.027	6
DFR0302..	192.416	170.023	7
DFR0403..	192.432	170.028	8

- Géométrie générale de brise-copeaux préférée sur des matériaux de copeaux ductiles et courts.
- Préférée en position Exter.



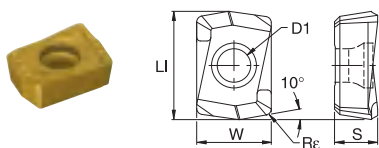
● premier choix
○ choix alternatif

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N		○
S		●
H		○

DFR-GD

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Rε	KCU25	KCU40
DFR020204GD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	5066798	5065554
DFR030204GD	8,71	6,00	2,50	2,88	0,40	5067312	5065558
DFR040304GD	10,76	7,38	2,85	3,79	0,40	5067314	5065661

- Géométrie de brise copeaux positive, recommandée sur les matériaux à copeaux longs, pour des avances importantes, dans conditions d'usinage instables.



● premier choix
○ choix alternatif

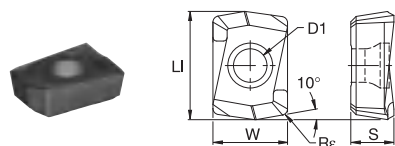
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	●	●
H		

DFR-MD

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Rε	KCU40
DFR020204MD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	5065556
DFR030204MD	8,71	6,00	2,50	2,88	0,40	5065559
DFR040304MD	10,76	7,38	2,85	3,79	0,40	5065662



- Géométrie de brise-copeaux hautement positive préférée sur des matériaux ductiles et normaux à vitesses d'avance moyennes.
- Préférée sur la position Inter.



- premier choix
- choix alternatif

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	●	○
S	●	○
H	○	

DFR-LD

Réf. catalogue	LI	W	D1	S	Re	KCU40	KC7140
DFR020204LD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	5065552	1730321
DFR030204LD	8,71	6,00	2,50	2,86	0,40	5065557	5533632
DFR040304LD	10,76	7,38	2,85	3,76	0,40	5065660	5533633

TOURNAGE

FRAISAGE

PERÇAGE

SYSTEMES D'OUTILS

■ Plaquettes Drill Fix™ DFR™ • Métrique

Groupe Matières		Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Métrique						
						Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre			
						Plage – m/min			Ø	DFR02... 12,50–16,00mm		
mini	Valeur initiale	maxi										
P	1	S	O	MD	KCU25	310	325	360	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	MD	KC7140							
		U	O	MD	KCU40	200	215	230	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	MD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	130	135	150	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	MD	KC7140							
	2	S	O	GD	KCPK10	310	325	360	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		U	O	GD	KCU40	200	215	230	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	130	135	150	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
	3	S	O	GD	KCPK10	260	285	320	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		U	O	GD	KCU40	180	195	220	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		I	O	GD	KC7140	110	120	140	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
	4	S	O	GD	KCU25	220	250	300	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		U	O	GD	KCU40	150	180	220	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
		I	O	GD	KC7140	90	110	140	mm/tr	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25
			I	LD	KC7140							
5	S	O	GD	KCU25	180	200	220	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
	U	O	GD	KCU40	120	135	150	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
	I	O	GD	KC7140	70	85	100	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
6	S	O	GD	KCU25	180	200	220	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
	U	O	GD	KCU40	120	135	150	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
	I	O	GD	KC7140	70	85	100	mm/tr	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	
		I	LD	KC7140								
M	1	S	O	MD	KC7140	150	190	230	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		U	O	MD	KC7140	100	130	160	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	60	80	100	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
	2	S	O	MD	KC7140	150	180	210	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		U	O	MD	KC7140	100	130	160	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	60	80	100	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
	3	S	O	MD	KC7140	100	130	160	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		U	O	MD	KC7140	80	110	140	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	50	70	90	mm/tr	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18
			I	MD	KC7140							

Conditions : S = conditions stables ;
 U = conditions instables ;
 I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
 O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.



■ Plaquettes Drill Fix™ DFR™ • Métrique

Groupe Matières		Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Métrique						
						Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre			
						Plage – m/min			Ø	DFR02... 12,50–16,00mm	DFR03... 16,50–20,00mm	DFR04... 20,50–24,00mm
mini	Valeur initiale	maxi										
K	1	S	O	GD	KCPK10	200	240	300	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU25	120	155	200	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KC7140							
		I	O	GD	KCU40	80	100	125	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KC7140							
	2	S	O	GD	KCPK10	180	220	260	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU25	110	140	170	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KC7140							
		I	O	GD	KCU40	80	100	120	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24
			I	LD	KC7140							
3	S	O	GD	KCPK10	180	220	260	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24	
		I	LD	KCU40								
	U	O	GD	KCU25	110	140	170	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24	
		I	LD	KC7140								
	I	O	GD	KCU40	80	100	120	mm/tr	0,10–0,18	0,12–0,20	0,14–0,24	
		I	LD	KC7140								
N	1	S	O	ST	KD1425	400	600	800	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	ST	KD1425							
		U	O	LD	KCU40	300	400	500	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
		I	O	LD	KCU40	200	300	400	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
	2	S	O	ST	KD1425	375	550	775	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	ST	KD1425							
		U	O	LD	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
		I	O	LD	KCU40	175	250	325	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
	3	S	O	ST	KD1425	350	500	650	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	ST	KD1425							
		U	O	LD	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
		I	O	LD	KCU40	150	250	350	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16
			I	LD	KCU40							
4	S	O	ST	KD1425	400	600	800	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	ST	KD1425								
	U	O	LD	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	LD	KCU40								
	I	O	LD	KCU40	200	300	400	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	LD	KCU40								
5	S	O	ST	KD1425	400	600	800	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	ST	KD1425								
	U	O	LD	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	LD	KCU40								
	I	O	LD	KCU40	200	300	400	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	LD	KCU40								
6	S	O	ST	KD1425	400	600	800	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	ST	KD1425								
	U	O	GD	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	GD	KCU40								
	I	O	GD	KMF	200	300	400	mm/tr	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	
		I	GD	KMF								

Conditions : S = conditions stables ;
 U = conditions instables ;
 I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
 O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.

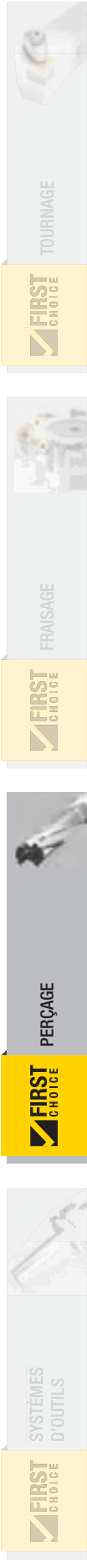
■ Plaquettes Drill Fix™ DFR™ • Métrique

Métrique												
Groupe Matières	Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre				
					Plage – m/min			Ø	DFR02... 12,50–16,00mm	DFR03... 16,50–20,00mm	DFR04... 20,50–24,00mm	
					mini	Valeur initiale	maxi					
S	1	S	O	GD	KCU40	60	70	75	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU40	40	50	60	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	LD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	25	30	40	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	MD	KC7140							
	2	S	O	GD	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU40	30	40	50	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	LD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	25	30	40	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
			I	MD	KC7140							
	3	S	O	GD	KCU40	70	80	90	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	LD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	30	40	50	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	MD	KC7140							
	4	S	O	GD	KCU40	70	80	90	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	LD	KCU40							
		U	O	GD	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	LD	KC7140							
		I	O	MD	KC7140	30	40	50	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,10
			I	MD	KC7140							

Conditions : S = conditions stables ;
 U = conditions instables ;
 I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
 O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.



➤ Drill Fix™ DFSP™

DFSP est le nouveau nom du programme de perçage indexable élargi Drill Fix DFS™. La plage de diamètres standard s'étend désormais de 14–55mm (.551–2.125") dans les rapports 2 x D et 3 x D. Comme la gamme DFS, la gamme DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone. Les forets DFSP à plaquettes offrent un meilleur débit-copeau associé à un état de surface et une rectitude du trou excellents.

En utilisant les dernières nuances pour plaquettes Beyond™, boostez votre productivité et obtenez des résultats exceptionnels dans l'acier, l'inox et la fonte.

Caractéristiques et avantages

Productivité et rentabilité accrues

- Débit-copeau optimal, excellente évacuation du copeau grâce aux goujures améliorées et aux canaux d'arrosage plus nombreux et excentrés.
- Le cas échéant, choisir une plaquette extérieure carrée offrant quatre arêtes de coupe économiques.

Polyvalence

- À choisir lorsque vitesse et économie sont les principaux critères de sélection.
- Le foret DFSP est utilisable pour les trous droits, entrées et sorties inclinées, en coupe interrompue, et pour les surfaces d'entrée ébauchées ou soudées.
- L'emploi du déport suivant X sur les tours pour régler le diamètre du foret permet de faire l'économie d'outils spéciaux dans de nombreuses applications et d'atteindre des tolérances optimales sur centre d'usinage.
- Mandrin excentrique disponible en standard.
- Changement de nuance de plaquette et/ou de géométrie simple et rapide pour s'adapter à la diversité des matériaux et des applications.

Boostez votre productivité et obtenez des résultats exceptionnels grâce aux dernières nuances pour plaquettes Beyond™.

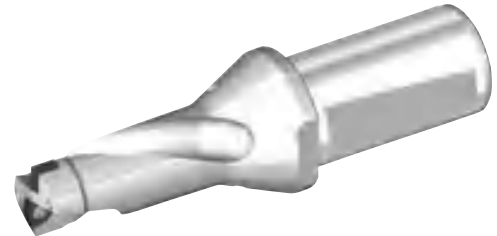
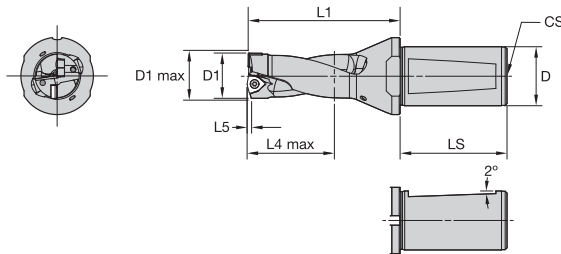
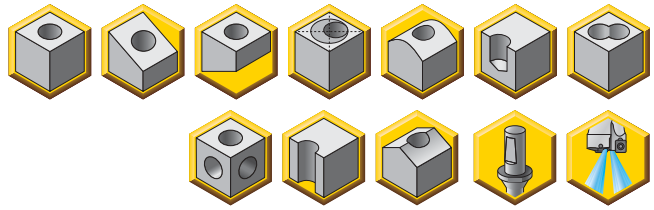


Fiabilité

- Des trous d'une grande précision quelle que soit la vitesse d'avance.
- Obtenez un résultat parfait avec les nuances Beyond pour DFT™ et plaquettes SPGX/SPPX.
- La plaquette extérieure carrée offre une résistance à l'usure élevée en coupe interrompue.



- Le DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone.
- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

D 20		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	plaquette extérieure	plaquette intérieure
N° Commande	N° Catalogue								
5689537	DFSP140R2WD20M	14,00	15,00	50,0	28,0	0,3	45	SPGX0502..	DFTX202..
5689539	DFSP145R2WD20M	14,50	15,50	53,0	29,0	0,4	45	SPGX0502..	DFTX202..
5689541	DFSP150R2WD20M	15,00	16,00	54,0	30,0	0,4	45	SPGX0502..	DFTX202..
5689543	DFSP155R2WD20M	15,50	16,50	55,0	31,0	0,4	45	SPGX0502..	DFTX202..
5689545	DFSP160R2WD20M	16,00	17,00	56,0	32,0	0,4	45	SPGX0502..	DFTX202..

REMARQUE pour D1 maxi : Le diamètre peut être ajusté. Il est fortement recommandé de ne pas désaxer le diamètre de plus de 1mm.

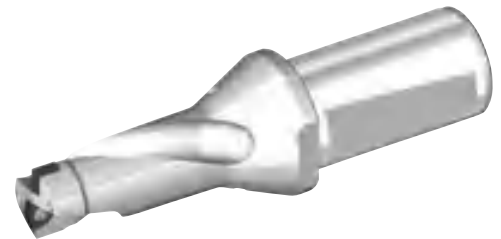
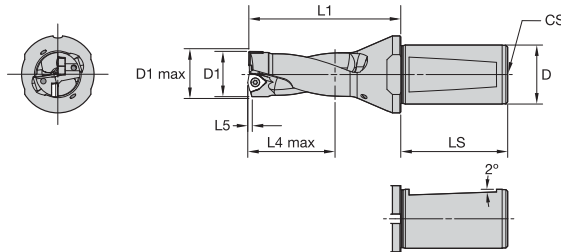
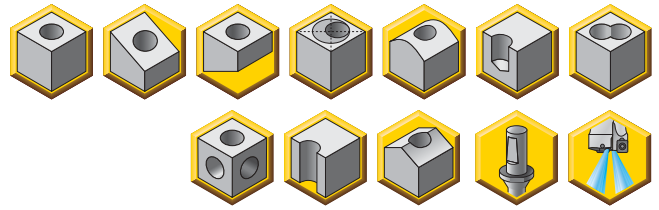
■ Pièces détachées

Plage de diamètres	plaquette intérieure	vis de plaquette intérieure	couple de serrage Nm	plaquette extérieure	vis de plaquette extérieure	couple de serrage Nm	clé Torx	Dimension Torx
14.00-17.00	DFTX202..	193.281	0,6	SPGX0502..	193.281	0,6	170.370	T6

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

- Le DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone.
- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.


■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

D 32		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	CS	plaquette extérieure	plaquette intérieure
5689546	DFSP165R2WD32M	16,50	17,50	62,0	33,0	0,5	58	—	SPGX0502..	DFTX202..
5689548	DFSP170R2WD32M	17,00	18,00	63,0	34,0	0,5	58	—	SPGX0502..	DFTX202..
5689549	DFSP175R2WD32M	17,50	18,50	64,0	35,0	0,5	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689550	DFSP180R2WD32M	18,00	19,00	65,0	36,0	0,5	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689551	DFSP185R2WD32M	18,50	19,50	66,0	37,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689552	DFSP190R2WD32M	19,00	20,00	67,0	38,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689553	DFSP195R2WD32M	19,50	20,50	68,0	39,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689554	DFSP200R2WD32M	20,00	21,00	72,0	40,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689555	DFSP210R2WD32M	21,00	22,00	74,0	42,0	0,7	58	—	SPGX0603..	DFT0303..
5689556	DFSP220R2WD32M	22,00	23,00	76,0	44,0	0,5	58	—	SPGX0703..	DFT05T3..
5689557	DFSP230R2WD32M	23,00	24,00	78,0	46,0	0,6	58	—	SPGX0703..	DFT05T3..
5692319	DFSP240R2WD32M	24,00	25,00	80,0	48,0	0,6	58	R1/4	SPGX0703..	DFT05T3..
5692320	DFSP250R2WD32M	25,00	26,00	83,0	50,0	0,7	58	R1/4	SPGX0703..	DFT05T3..
5692321	DFSP260R2WD32M	26,00	27,00	86,0	52,0	0,7	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692322	DFSP265R2WD32M	26,50	27,50	87,0	53,0	0,7	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692323	DFSP270R2WD32M	27,00	28,00	89,0	54,0	0,8	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692324	DFSP280R2WD32M	28,00	29,00	91,0	56,0	0,8	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692325	DFSP290R2WD32M	29,00	30,00	94,0	58,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692326	DFSP300R2WD32M	30,00	31,00	97,0	60,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692327	DFSP310R2WD32M	31,00	32,00	100,0	62,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692329	DFSP320R2WD32M	32,00	33,00	103,0	64,0	1,0	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..
5692330	DFSP330R2WD32M	33,00	34,00	105,0	66,0	0,9	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692331	DFSP340R2WD32M	34,00	35,00	108,0	68,0	0,9	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692332	DFSP350R2WD32M	35,00	36,00	111,0	70,0	1,0	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692333	DFSP360R2WD32M	36,00	37,00	114,0	72,0	1,0	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692334	DFSP370R2WD32M	37,00	38,00	117,0	74,0	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692335	DFSP375R2WD32M	37,50	38,50	118,0	75,0	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692336	DFSP380R2WD32M	38,00	39,00	119,0	76,0	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692337	DFSP390R2WD32M	39,00	40,00	122,0	78,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692338	DFSP400R2WD32M	40,00	41,00	125,0	80,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..
5692339	DFSP410R2WD32M	41,00	42,00	128,0	82,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..
5692340	DFSP420R2WD32M	42,00	43,00	131,0	84,0	1,3	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..
5692341	DFSP430R2WD32M	43,00	44,00	133,0	86,0	1,3	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..
5692342	DFSP440R2WD32M	44,00	45,00	135,0	88,0	1,4	58	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..

REMARQUE pour D1 maxi : Le diamètre peut être ajusté. Il est fortement recommandé de ne pas désaxer le diamètre de plus de 1mm.

(suite)

(Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique – suite)

■ Pièces détachées



Plage de diamètres	plaquette intérieure	vis de plaquette intérieure	couple de serrage Nm	plaquette extérieure	vis de plaquette extérieure	couple de serrage Nm	clé Torx	Dimension Torx
14.00–17.00	DFTX202..	193.281	0,6	SPGX0502..	193.281	0,6	170.370	T6
17.50–21.00	DFT0303..	MS1152	0,9	SPGX0603..	MS1152	0,9	170.023	T7
22.00–25.00	DFT05T3..	193.491	2,1	SPGX0703..	192.432	1,3	170.028	T8
26.00–32.00	DFT05T3..	191.924	2,1	SPPX09T3..	191.924	2,1	170.024	T9
33.00–40.00	DFT06T3..	191.916	4	SPPX1204..	191.916	4	170.025	T15
41.00–43.00	DFT0704..	191.916	3	SPPX1204..	191.916	3	170.025	T15
44.00–48.00	DFT0704..	191.698	3	SPPX15T5..	192.433	3	170.025	T15

REMARQUE : Pour une bonne fixation, il faut pour les plaquettes deux vis à filetages différents dans les plages de diamètres 22–25mm et 41–48mm. Les deux vis ont la même dimension Torx.

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

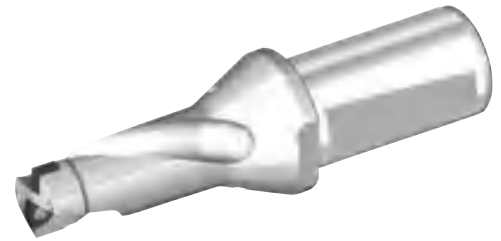
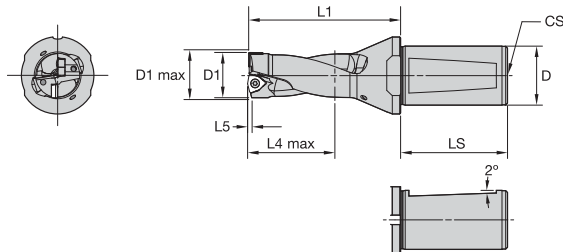
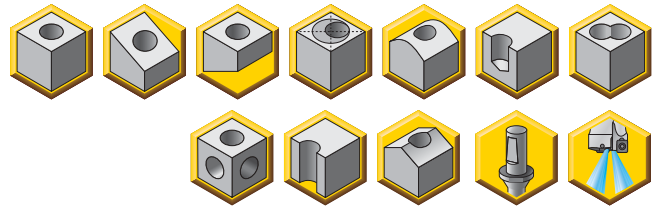
TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE

- Le DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone.
- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

D 40		D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	L3	CS	plaquette extérieure	plaquette intérieure
5692343	DFSP450R2WD40M	45,00	46,00	137,0	90,0	1,4	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..
5692344	DFSP460R2WD40M	46,00	47,00	140,0	92,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..
5692345	DFSP470R2WD40M	47,00	48,00	142,0	94,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..
5692346	DFSP480R2WD40M	48,00	49,00	144,0	96,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..
5692347	DFSP490R2WD40M	49,00	50,00	146,0	98,0	1,4	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692348	DFSP500R2WD40M	50,00	51,00	148,0	100,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692349	DFSP505R2WD40M	50,50	51,50	148,0	100,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692350	DFSP510R2WD40M	51,00	52,00	150,0	102,0	1,6	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692351	DFSP520R2WD40M	52,00	53,00	152,0	104,0	1,6	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692352	DFSP530R2WD40M	53,00	54,00	154,0	106,0	1,7	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..
5692353	DFSP540R2WD40M	54,00	55,00	156,0	108,0	1,7	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..

REMARQUE pour D1 maxi : Le diamètre peut être ajusté. Il est fortement recommandé de ne pas désaxer le diamètre de plus de 1mm.

■ Pièces détachées



Plage de diamètres	plaquette intérieure	vis de plaquette intérieure	couple de serrage Nm	plaquette extérieure	vis de plaquette extérieure	couple de serrage Nm	clé Torx	Dimension Torx
44.00–48.00	DFT0704..	191.698	3	SPPX15T5..	192.433	3	170.025	T15
49.00–55.00	DFT0905..	192.433	6	SPPX15T5..	192.433	6	170.025	T15

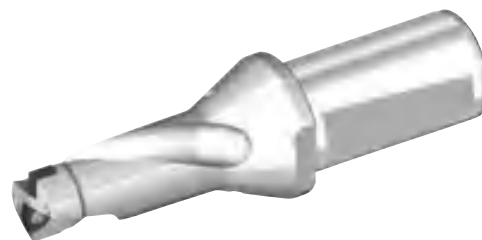
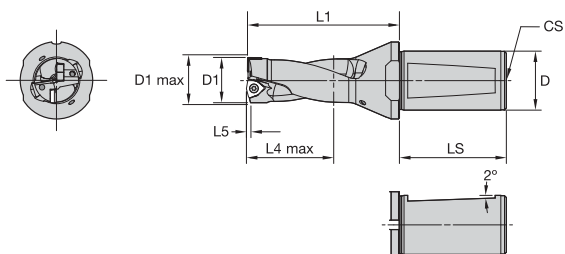
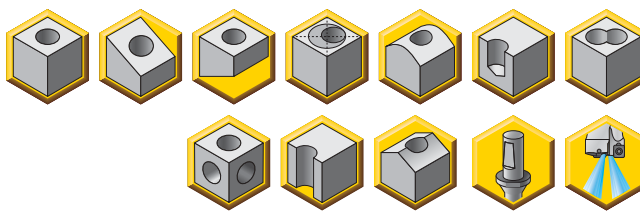
REMARQUE : Pour une bonne fixation, il faut pour les plaquettes deux vis à filetages différents dans les plages de diamètres 22–25mm et 41–48mm. Les deux vis ont la même dimension Torx.

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.



- Le DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone.
- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.

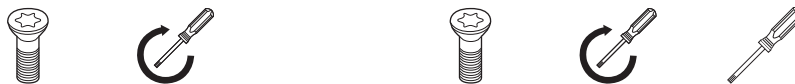


■ Corps d'outil WD • 2 x D • Métrique

D 50								plaquette extérieure	plaquette intérieure
N° Commande	N° Catalogue	D1	D1 maxi	L1	L4 maxi	L5	LS	CS	
5692354	DFSP550R2WD50M	55,00	56,00	158,0	110,0	1,8	68	R1/4	SPPX15T5.. DFT0905..

REMARQUE pour D1 maxi : Le diamètre peut être ajusté. Il est fortement recommandé de ne pas désaxer le diamètre de plus de 1mm.

■ Pièces détachées

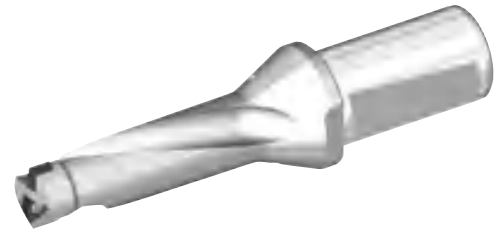
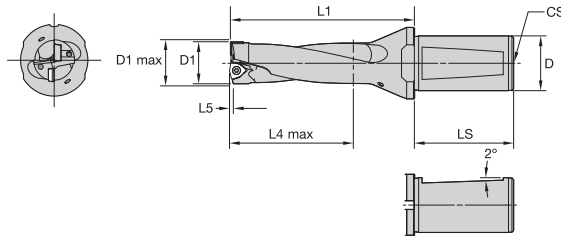
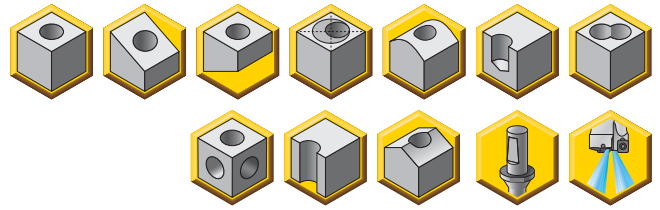


Plage de diamètres	plaquette intérieure	vis de plaquette intérieure	couple de serrage Nm	plaquette extérieure	vis de plaquette extérieure	couple de serrage Nm	clé Torx	Dimension Torx
49.00-55.00	DFT0905..	192.433	6	SPPX15T5..	192.433	6	170.025	T15

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.

- Le DFSP associe l'économie d'une plaquette extérieure carrée et l'excellente capacité de centrage d'une plaquette intérieure trigone.
- Foret livré avec vis pour plaquette et clé Torx.



■ Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique

		D										
20	32	40	50	D1	L4	L5	L3	CS	plaquette	plaquette		
N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	D1 maxi	L4 maxi	L5	L3	CS	extérieure	intérieure		
5689630 DFSP140R3WD20M	—	—	—	14,00 15,00	64,0 42,0	0,3	45	—	SPGX0502..	DFTX202..		
5689631 DFSP145R3WD20M	—	—	—	14,50 15,50	67,5 43,5	0,4	45	—	SPGX0502..	DFTX202..		
5689632 DFSP150R3WD20M	—	—	—	15,00 16,00	69,0 45,0	0,4	45	—	SPGX0502..	DFTX202..		
5689633 DFSP155R3WD20M	—	—	—	15,50 16,50	70,5 46,5	0,4	45	—	SPGX0502..	DFTX202..		
5689634 DFSP160R3WD20M	—	—	—	16,00 17,00	72,0 48,0	0,4	45	—	SPGX0502..	DFTX202..		
—	5689635 DFSP165R3WD32M	—	—	16,50 17,50	78,5 49,5	0,5	58	—	SPGX0502..	DFTX202..		
—	5689636 DFSP170R3WD32M	—	—	17,00 18,00	80,0 51,0	0,5	58	—	SPGX0502..	DFTX202..		
—	5689637 DFSP175R3WD32M	—	—	17,50 18,50	81,5 52,5	0,5	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689638 DFSP180R3WD32M	—	—	18,00 19,00	83,0 54,0	0,5	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689639 DFSP185R3WD32M	—	—	18,50 19,50	84,5 55,5	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689640 DFSP190R3WD32M	—	—	19,00 20,00	86,0 57,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689641 DFSP195R3WD32M	—	—	19,50 20,50	87,5 58,5	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689642 DFSP200R3WD32M	—	—	20,00 21,00	92,0 60,0	0,6	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689643 DFSP210R3WD32M	—	—	21,00 22,00	95,0 63,0	0,7	58	—	SPGX0603..	DFT0303..		
—	5689644 DFSP220R3WD32M	—	—	22,00 23,00	98,0 66,0	0,4	58	—	SPGX0703..	DFT05T3..		
—	5689645 DFSP230R3WD32M	—	—	23,00 24,00	101,0 69,0	0,6	58	—	SPGX0703..	DFT05T3..		
—	5691861 DFSP240R3WD32M	—	—	24,00 25,00	104,0 72,0	0,6	58	R1/4	SPGX0703..	DFT05T3..		
—	5691862 DFSP250R3WD32M	—	—	25,00 26,00	108,0 75,0	0,7	58	R1/4	SPGX0703..	DFT05T3..		
—	5691863 DFSP260R3WD32M	—	—	26,00 27,00	112,0 78,0	0,7	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..		
—	5691864 DFSP265R3WD32M	—	—	26,50 27,50	113,5 79,5	0,7	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..		

REMARQUE pour D1 maxi : Le diamètre peut être ajusté. Il est fortement recommandé de ne pas désaxer le diamètre de plus de 1mm.

(suite)



(Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique — suite)

		D											
20	32	40	50	D1	L4	L5	LS	CS			plaquette extérieure	plaquette intérieure	
N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	N° Commande N° Catalogue	maxi	maxi								
-	5691865 DFSP270R3WD32M	-	-	27,00	28,00	116,0	81,0	0,8	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691866 DFSP280R3WD32M	-	-	28,00	29,00	119,0	84,0	0,8	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691867 DFSP290R3WD32M	-	-	29,00	30,00	123,0	87,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691868 DFSP300R3WD32M	-	-	30,00	31,00	127,0	90,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691869 DFSP310R3WD32M	-	-	31,00	32,00	131,0	93,0	0,9	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691870 DFSP320R3WD32M	-	-	32,00	33,00	135,0	96,0	1,0	58	R1/4	SPPX09T3..	DFT05T3..	
-	5691871 DFSP330R3WD32M	-	-	33,00	34,00	138,0	99,0	0,9	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691872 DFSP340R3WD32M	-	-	34,00	35,00	142,0	102,0	0,9	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691873 DFSP350R3WD32M	-	-	35,00	36,00	146,0	105,0	1,0	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691874 DFSP360R3WD32M	-	-	36,00	37,00	150,0	108,0	1,0	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691875 DFSP370R3WD32M	-	-	37,00	38,00	154,0	111,0	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691876 DFSP375R3WD32M	-	-	37,50	38,50	155,5	112,5	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691877 DFSP380R3WD32M	-	-	38,00	39,00	157,0	114,0	1,1	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691878 DFSP390R3WD32M	-	-	39,00	40,00	161,0	117,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691879 DFSP400R3WD32M	-	-	40,00	41,00	165,0	120,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT06T3..	
-	5691880 DFSP410R3WD32M	-	-	41,00	42,00	169,0	123,0	1,2	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..	
-	5691881 DFSP420R3WD32M	-	-	42,00	43,00	173,0	126,0	1,3	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..	
-	5691882 DFSP430R3WD32M	-	-	43,00	44,00	176,0	129,0	1,3	58	R1/4	SPPX1204..	DFT0704..	
-	5691883 DFSP440R3WD32M	-	-	44,00	45,00	179,0	132,0	1,4	58	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..	
-	-	5691884 DFSP450R3WD40M	-	45,00	46,00	182,0	135,0	1,4	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..	
-	-	5691885 DFSP460R3WD40M	-	46,00	47,00	186,0	138,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..	
-	-	5691886 DFSP470R3WD40M	-	47,00	48,00	189,0	141,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..	
-	-	5691887 DFSP480R3WD40M	-	48,00	49,00	192,0	144,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0704..	
-	-	5691888 DFSP490R3WD40M	-	49,00	50,00	195,0	147,0	1,4	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691889 DFSP500R3WD40M	-	50,00	51,00	198,0	150,0	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691900 DFSP505R3WD40M	-	50,50	51,50	199,5	151,5	1,5	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691901 DFSP510R3WD40M	-	51,00	52,00	201,0	153,0	1,6	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691902 DFSP520R3WD40M	-	52,00	53,00	204,0	156,0	1,6	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691903 DFSP530R3WD40M	-	53,00	54,00	207,0	159,0	1,7	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	5691904 DFSP540R3WD40M	-	54,00	55,00	210,0	162,0	1,7	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	
-	-	-	5691905 DFSP550R3WD50M	55,00	56,00	213,0	165,0	1,8	68	R1/4	SPPX15T5..	DFT0905..	

(suite)

(Corps d'outil WD • 3 x D • Métrique – suite)

■ Pièces détachées


Plage de diamètres	plaquette intérieure	vis de plaquette intérieure	couple de serrage Nm	plaquette extérieure	vis de plaquette extérieure	couple de serrage Nm	clé Torx	Dimension Torx
14.00–17.00	DFTX202..	193.281	0,6	SPGX0502..	193.281	0,6	170.370	T6
17.50–21.00	DFT0303..	MS1152	0,9	SPGX0603..	MS1152	0,9	170.023	T7
22.00–25.00	DFT05T3..	193.491	2,1	SPGX0703..	192.432	1,3	170.028	T8
26.00–32.00	DFT05T3..	191.924	2,1	SPPX09T3..	191.924	2,1	170.024	T9
33.00–40.00	DFT06T3..	191.916	3	SPPX1204..	191.916	3	170.025	T15
41.00–43.00	DFT0704..	191.916	3	SPPX1204..	191.916	3	170.025	T15
44.00–48.00	DFT0704..	191.698	3	SPPX15T5..	192.433	3	170.025	T15
49.00–55.00	DFT0905..	192.433	3	SPPX15T5..	192.433	3	170.025	T15

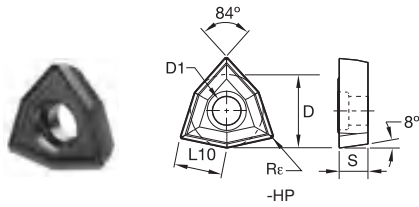
REMARQUE : Pour une bonne fixation, il faut pour les plaquettes deux vis à filetages différents dans les plages de diamètres 22–25mm et 41–48mm. Les deux vis ont la même dimension Torx.

ATTENTION

En perçage débouchant, une rondelle (ou débouchure) se forme au moment où l'outil débouche de la pièce. Lorsque le foret est fixe et que la pièce tourne, la rondelle risque d'être éjectée du mandrin sous l'effet de la force centrifuge. Prévoir une protection pour les personnes se trouvant à proximité.



- Géométrie de brise-copeau superpositive à utiliser sur les matières ductiles et à copeau court.



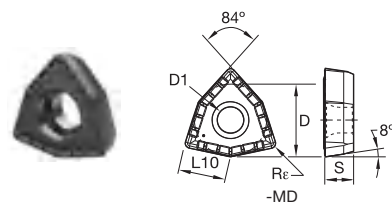
- premier choix
- choix alternatif

P	●	
M	●	
K	○	
N	○	●
S	○	
H		

DFT-HP

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Re	KC7140	KMF
DFTX20204HP	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	5692807	-
DFT030204HP	3,97	6,00	2,25	2,45	0,40	2045293	1982315
DFT030304HP	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	2045294	1982316
DFT05T308HP	5,29	8,00	3,50	3,75	0,80	1804829	1804784
DFT06T308HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	1804830	1804785
DFT070408HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	1804832	1804790
DFT090508HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,85	1805013	1804791
DFT110508HP	11,64	17,60	5,85	4,88	0,80	5588935	-

- Géométrie positive du brise-copeaux préférée pour une coupe instable sur des matériaux à copeaux longs à des avances élevées.



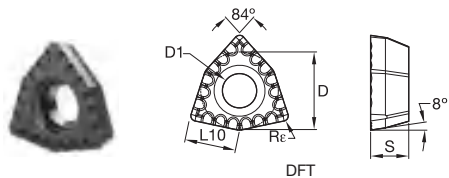
- premier choix
- choix alternatif

P	●	
M	●	
K	○	
N	○	
S	○	
H		

DFT-MD

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Re	KC7140
DFTX20204MD	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	5692808
DFT030204MD	3,97	6,00	2,25	2,45	0,40	1713517
DFT030304MD	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	1713515
DFT05T308MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	1713513
DFT06T308MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	1713512
DFT070408MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	1713440
DFT090508MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	1713203
DFT110508MD	11,64	17,60	5,85	4,88	0,80	5588937

- Géométrie DS pour un meilleur contrôle de la formation et de l'évacuation des copeaux.
- Ces plaquettes supportent les perçages dans les aciers P0 et P1, aciers à outils fortement alliés et aciers inoxydables où des débits élevés ne peuvent être utilisés pour générer des copeaux courts.



- premier choix
- choix alternatif

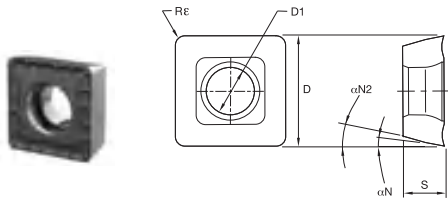
P	<input checked="" type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>

■ DFT-DS

Réf. catalogue	L10	D	D1	S	Rε	KCU40
DFTX20204DS	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	6025821
DFT030304DS	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	6025669
DFT05T308DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	6025823
DFT06T308DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	6026363
DFT070408DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	6025665
DFT090508DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	6025894



- Plaquette à quatre arêtes de coupe.



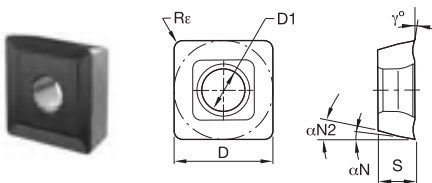
- premier choix
- choix alternatif

■ SP..X..MD

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	○
N	○	○	○
S	○	●	○
H			

Réf. catalogue	D	D1	S	Re	γ°	αN	αN2	KCU25	KCU40	KC7140
SPGX050204MD	5,56	2,25	2,38	0,40	16	7	11	5692728	5692800	5692802
SPGX060304MD	6,35	2,65	3,18	0,40	20	7	11	5534254	5534149	4047829
SPGX070304MD	7,94	2,85	3,18	0,40	16	7	11	5534257	5534232	4047830
SPGX070308MD	7,94	2,85	3,18	0,80	16	7	11	4040133	4042934	-
SPPX09T308MD	9,53	3,60	3,97	0,80	16	7	11	5534260	5534235	-
SPPX09T310MD	9,53	3,60	3,97	1,00	16	7	11	4040138	4042937	-
SPPX120408MD	12,70	4,60	4,76	0,80	16	7	11	5534263	5534238	4047832
SPPX120412MD	12,70	4,60	4,76	1,20	16	7	11	4040139	4042940	-
SPPX15T508MD	15,73	5,50	5,95	0,80	16	7	11	5534266	5534251	4047843
SPPX15T512MD	15,73	5,50	5,95	1,20	16	7	11	4040142	4042943	-

- Plaquette à quatre arêtes de coupe.
- Géométrie de brise-copeau positive à privilégier dans les coupes stables sur la plupart des matières à vitesse d'avance élevée.
- Plaquettes complémentaire à rayon de pointe plus important avec les nuances Beyond™.



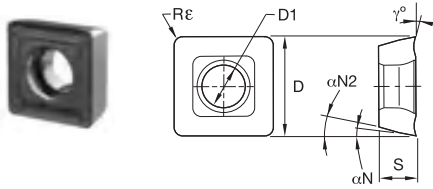
- premier choix
- choix alternatif

■ SP..X..FP

P	●	●
M	○	●
K	●	●
N	○	○
S	○	●
H		

Réf. catalogue	D	D1	S	Re	γ°	αN	αN2	KCU25	KCU40
SPGX060304FP	6,35	2,65	3,18	0,40	6	7	11	5534252	5534147
SPGX070304FP	7,94	2,85	3,18	0,40	6	7	11	5534255	5534230
SPGX070308FP	7,94	2,85	3,18	0,80	6	7	11	4042840	4042933
SPPX09T308FP	9,53	3,60	3,97	0,80	6	7	11	5534258	5534233
SPPX09T310FP	9,53	3,60	3,97	1,00	6	7	11	4042841	4042936
SPPX120408FP	12,70	4,60	4,76	0,80	6	7	11	5534261	5534236
SPPX120412FP	12,70	4,60	4,76	1,20	6	7	11	4042913	4042939
SPPX15T508FP	15,73	5,50	5,95	0,80	6	7	11	5534264	5534239
SPPX15T512FP	15,73	5,50	5,95	1,20	6	7	11	4042914	4042942

- Plaquette à quatre arêtes de coupe.
- Géométrie de brise-copeau superpositive à utiliser sur les matières ductiles et à copeau court. Plaquettes complémentaires à rayon de pointe plus important avec les nuances Beyond™.



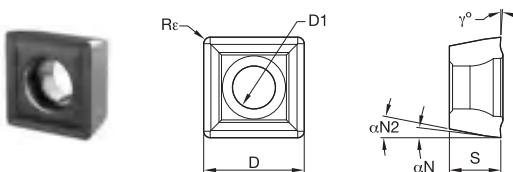
● premier choix
○ choix alternatif

■ SP..X..(R)HP

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	○
N	○	○	○
S	○	●	○
H			

Réf. catalogue	D	D1	S	Rε	γ°	αN	αN2	KCU25	KCU40	KC7140
SPGX050204HP	5,56	2,25	2,38	0,40	10	7	11	5692727	5692729	5692801
SPGX060304RHP	6,35	2,65	3,18	0,40	10	7	11	5534253	5534148	1848593
SPGX070304RHP	7,94	2,85	3,18	0,40	10	7	11	5534256	5534231	1848597
SPGX070308HP	7,94	2,85	3,18	0,80	10	7	11	4040135	4042935	-
SPPX09T308RHP	9,53	3,60	3,97	0,80	10	7	11	5534259	5534234	1848601
SPPX09T310HP	9,53	3,60	3,97	1,00	10	7	11	4042842	4042938	-
SPPX120408RHP	12,70	4,60	4,76	0,80	10	7	11	5534262	5534237	1848605
SPPX120412HP	12,70	4,60	4,76	1,20	10	7	11	4040141	4042941	-
SPPX15T508RHP	15,73	5,50	5,95	0,80	10	7	11	5534265	5534250	3774906
SPPX15T512HP	15,73	5,50	5,95	1,20	10	7	11	4042915	4042944	-

- Géométrie LP pour un meilleur contrôle de la formation et de l'évacuations des copeaux.
- Ces plaquettes supportent les perçages dans les acier P0 et P1, aciers à outils fortement alliés et aciers inoxydables où des avances importantes ne peuvent être utilisées pour gén.



● premier choix
○ choix alternatif

■ SP..X..LP

P	●	●	●
M	○	○	○
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H			

Réf. catalogue	D	D1	S	Rε	γ°	αN	αN2	KCU40
SPGX050204LP	5,42	2,25	2,38	0,40	4	7	11	6025822
SPGX060304LP	6,35	2,65	3,18	0,40	4	7	11	6026364
SPPX070304LP	7,80	2,85	3,18	0,40	4	7	11	6025670
SPPX09T308LP	9,53	3,60	3,97	0,80	4	7	11	6025824
SPPX120408LP	12,70	4,60	4,76	0,80	4	7	11	6025666
SPPX15T508LP	15,73	5,50	5,95	0,80	4	7	11	6025667



■ Drill Fix™ DFSP™ • Métrique

Groupe Matières		Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Métrique									
						Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre						
						Plage – m/min			Ø	SPGX05 DFTX2 14,00–18,00mm	SPGX06 DFT03 18,00–21,99mm	SPGX07 DFT05 22,00–25,99mm	SPGX09 DFT05 26,00–32,99mm	SPGX12 DFT06/..07 33,00–43,99mm	SPGX15 DFT07/..09 44,00–55,00mm
						mini	Valeur initiale	maxi							
P	0	S	O LP	KCU40	310	325	360	mm/tr	0,06–0,10	0,06–0,11	0,08–0,14	0,12–0,21	0,14–0,26	0,16–0,26	
			I DS	KCU40											
		U	O LP	KCU40	200	215	230	mm/tr	0,05–0,07	0,06–0,08	0,07–0,10	0,07–0,12	0,09–0,15	0,11–0,21	
	I HP		KCU40												
	1	S	O FP	KCPK10	310	325	360	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30	
			I HP	KC7140											
		U	O FP	KCU25	200	215	230	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I HP		KC7140												
	2	S	O FP	KCPK10	310	325	360	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30	
			I HP	KC7140											
		U	O FP	KCU25	200	215	230	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I HP		KC7140												
	3	S	O FP	KCPK10	260	285	320	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30	
			I HP	KC7140											
		U	O HP	KCU25	180	195	220	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I HP		KC7140												
	4	S	O FP	KCPK10	220	250	300	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30	
			I HP	KC7140											
		U	O HP	KCU25	150	180	220	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I HP		KC7140												
	5	S	O HP	KCU25	180	200	220	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30	
			I HP	KC7140											
		U	O HP	KCU40	120	135	150	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I HP		KC7140												
6	S	O HP	KCU25	180	200	220	mm/tr	0,06–0,11	0,08–0,14	0,10–0,18	0,14–0,25	0,16–0,30	0,18–0,30		
		I HP	KC7140												
	U	O HP	KCU40	120	135	150	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25		
I HP		KC7140													
M	1	S	O LP	KCU40	150	190	230	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,21	0,14–0,24	
			I DS	KCU40											
		U	O LP	KCU40	100	130	160	mm/tr	0,05–0,07	0,06–0,08	0,07–0,10	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,16	
	I DS		KCU40												
	2	S	O MD	KC7140	60	80	100	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,07	0,05–0,09	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18	
			I MD	KC7140											
		U	O LP	KCU40	150	180	210	mm/tr	0,05–0,08	0,06–0,10	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,21	0,14–0,24	
	I DS		KCU40												
	3	S	O MD	KC7140	100	130	160	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,07	0,05–0,09	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,20	
			I MD	KC7140											
		U	O MD	KC7140	60	80	100	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,07	0,05–0,09	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18	
	I MD		KC7140												
3	S	O LP	KCU40	100	130	160	mm/tr	0,05–0,07	0,06–0,08	0,07–0,10	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,16		
		I DS	KCU40												
	U	O HP	KCU40	80	110	140	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,07	0,05–0,09	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,20		
I HP		KC7140													
3	I	O MD	KC7140	50	70	90	mm/tr	0,03–0,05	0,04–0,07	0,05–0,09	0,07–0,13	0,08–0,16	0,10–0,18		
		I MD	KC7140												

REMARQUE : L'emploi du Drill Fix™ DFSP 5 x D nécessite une grande stabilité. Il est fortement recommandé d'être prudent en termes d'avance et de vitesse, et de commencer par les valeurs minimum indiquées.

Condition : S = conditions stables ;
U = conditions instables ;
I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.

■ Drill Fix™ DFSP™ • Métrique

Groupe Matières		Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Métrique									
						Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre						
						Plage – m/min									
						mini	Valeur initiale	maxi	Ø	SPGX05 DFTX2 14,00–18,00mm	SPGX06 DFT03 18,00–21,99mm	SPGX07 DFT05 22,00–25,99mm	SPGX09 DFT05 26,00–32,99mm	SPGX12 DFT06/.07 33,00–43,99mm	SPGX15 DFT07/.09 44,00–55,00mm
K	1	S	O	FP	KCPK10	200	240	300	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	HP	KCU40										
		I	HP	HP	KCU40	120	155	200	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28
	2	S	O	FP	KCPK10	180	220	260	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	HP	KCU40										
		I	HP	HP	KCU40	110	140	170	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28
	3	S	O	HP	KCPK10	180	220	260	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	HP	KCU40										
		I	HP	HP	KCU40	110	140	170	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28
N	1	S	O	HP	KCPK10	350	500	650	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KMF											
		I	HP	KMF	300	400	500	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28	
	2	S	O	HP	KCPK10	300	400	500	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KMF											
		I	HP	KMF	250	350	450	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28	
	3	S	O	HP	KCPK10	300	400	500	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KMF											
		I	HP	KMF	150	250	350	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	4	S	O	HP	KCU25	300	400	500	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KCU40											
		I	HP	KCU40	250	350	450	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28	
	5	S	O	HP	KCU25	300	400	500	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KCU40											
		I	HP	KCU40	200	300	400	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	6	S	O	HP	KCU40	400	450	500	mm/tr	0,07–0,12	0,10–0,16	0,12–0,20	0,16–0,28	0,18–0,32	0,20–0,34
		I	HP	KMF											
		I	HP	KMF	250	350	450	mm/tr	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,15	0,12–0,20	0,14–0,25	0,16–0,28	
	S	O	HP	KCU40	200	300	400	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25	
	I	HP	KMF												
	I	HP	KMF	200	300	400	mm/tr	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,13–0,25		

REMARQUE : L'emploi du Drill Fix™ DFSP 5 x D nécessite une grande stabilité. Il est fortement recommandé d'être prudent en termes d'avance et de vitesse, et de commencer par les valeurs minimum indiquées.

Condition : S = conditions stables ;
 U = conditions instables ;
 I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
 O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.



■ Drill Fix™ DFSP™ • Métrique

Groupe Matières		Condition	Logement	Géométrie	Nuance	Métrique										
						Vitesse de coupe – vc			Plage des avances (fz) par diamètre							
						Plage – m/min										
mini	Valeur initiale	maxi	Ø	SPGX05 DFTX2 14,00–18,00mm	SPGX06 DFT03 18,00–21,99mm	SPGX07 DFT05 22,00–25,99mm	SPGX09 DFT05 26,00–32,99mm	SPGX12 DFT06/..07 33,00–43,99mm	SPGX15 DFT07/..09 44,00–55,00mm							
S	1	S	O	HP	KCU40	60	70	75	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,08	0,05–0,10	0,08–0,12	0,10–0,15	0,12–0,18	
			I	MD	KC7140											
		U	O	HP	KCU40	40	50	60	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	
				I	MD	KC7140										
				O	HP	KCU40	25	30	40	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
				I	MD	KC7140										
		2	S	O	HP	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,08	0,05–0,10	0,08–0,12	0,10–0,15	0,12–0,18
	I			MD	KC7140											
	U		O	HP	KCU40	30	40	50	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	
				I	MD	KC7140										
				O	HP	KCU40	25	30	40	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10
				I	MD	KC7140										
	3	S	O	LP	KCU40	70	80	90	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,08	0,05–0,10	0,08–0,12	0,10–0,15	0,12–0,18	
I			DS	KC7140												
U		O	LP	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10		
			I	DS	KC7140											
			O	HP	KCU40	30	40	50	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	
			I	MD	KC7140											
	4	S	O	LP	KCU40	70	80	90	mm/tr	0,03–0,06	0,04–0,08	0,05–0,10	0,08–0,12	0,10–0,15	0,12–0,18	
I			DS	KC7140												
U		O	LP	KCU40	50	60	70	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10		
			I	DS	KC7140											
			O	HP	KCU40	30	40	50	mm/tr	0,02–0,03	0,02–0,04	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	
			I	MD	KC7140											

REMARQUE : L'emploi du Drill Fix™ DFSP 5 x D nécessite une grande stabilité. Il est fortement recommandé d'être prudent en termes d'avance et de vitesse, et de commencer par les valeurs minimum indiquées.

Condition : S = conditions stables ;
U = conditions instables ;
I = coupe interrompue

Logement : I = plaquette intérieure ;
O = plaquette extérieure

Toutes les combinaisons géométrie / nuance ne font pas partie de notre offre Premier choix. Veuillez vous reporter au catalogue principal Kennametal actuel pour connaître l'offre complète.



dimension du filetage mini-maxi	queue / dimension	Taraudage		Fonte		angle d'hélice	Arrosage		série	
		interne	borgne	type	forme		Externe	interne		
Tarauts à entrée hélicoïdale hautes performances pour trous débouchants										
M3-M18	DIN 371, 374, 376	•		machine	D	L15°	•		Tarauts HP HSS-E-PM	T620
Tarauts polyvalents à entrée hélicoïdale pour trous débouchants										
M3-M24	DIN 371, 374, 376	•		machine	B	0°	•		GOtap™ HSS-E	T820
Tarauts à goujures hélicoïdales hautes performances pour trous borgnes										
M3-M18	DIN 371, 374, 376		•	machine	C	45°	•		Tarauts HP HSS-E-PM	T630
M5-M18	DIN 371, 374, 376		•	machine	C	45°		•	Tarauts HP HSS-E-PM	T631
Tarauts polyvalents à goujures hélicoïdales pour trous borgnes										
M3-M20	DIN 371, 374, 376		•	machine	C	45°	•		GOtap HSS-E	T830
M3-M24	DIN 371, 374, 376		•	machine	C	45°	•		GOtap HSS-E	T838
Tarauts à goujures droites hautes performances pour trous débouchants et borgnes pour matériaux à copeaux courts										
M4-M20	DIN 371, 376	•	•	machine	C	0°	•		Tarauts HP HSS-E-PM	T640
M5-M20	DIN 371, 376		•	machine	C	0°		•	Tarauts HP HSS-E-PM	T641

TOURNAGE
FIRST CHOICE

FRAISAGE
FIRST CHOICE

PERÇAGE
FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS
FIRST CHOICE

<input checked="" type="radio"/> premier choix <input type="radio"/> choix alternatif		nuance/ revêtement		page	paramètres de coupe recommandés				
P	M					K	N	S	H
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KP6525 KM6515		C106	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KSP32 KSP39		C107	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KP6525 KM6515		C110	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KP6525 KM6515		C111	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KSP32 KSP39		C112	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KSP32 KSP39		C113	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KP6525		C116	C118
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	KP6525		C117	C118

TOURNAGE

FIRST CHOICE

FRAISAGE

FIRST CHOICE

PERÇAGE

FIRST CHOICE

SYSTÈMES D'OUTILS

FIRST CHOICE

➤ Tarauds avec Entrés Hélicoïdale pour Trous Débouchants



Tarauds hautes performances pour trous débouchants

- Acier et aciers alliés.
- Acier inoxydable.
- Fonte.
- Alliages à base de nickel et de cobalt.
- Titane et alliages de titane.
- Aluminium.
- Acier dur.

Tarauds hautes performances HSS-E-PM Beyond™

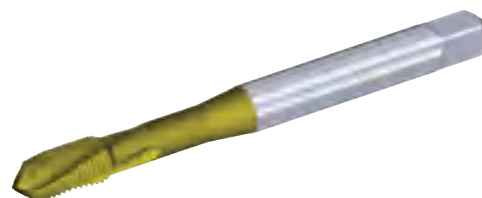
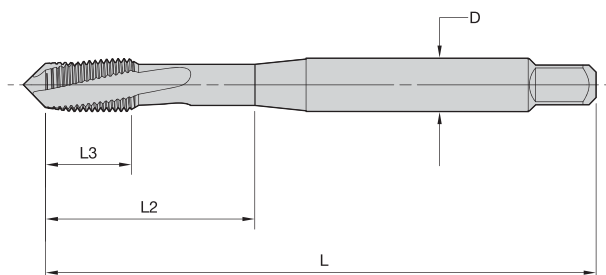
- Goujures hélicoïdales à gauche pour une évacuation optimale des copeaux, qui sont poussés devant le taraud.
- Résistance supérieure et gamme d'opérations plus vaste que les tarauds carbure monobloc.
- Vitesse de taraudage et tenue de coupe supérieures à celle des tarauds HSS-E conventionnels.
- Utilisable sur machines à tarauder conventionnelles ou synchrones.

Tarauds HSS-E polyvalents GOtap™

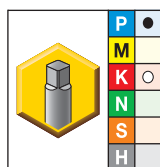
- Géométrie de l'entrée hélicoïdale optimisée pour faciliter l'évacuation des copeaux dans les trous débouchants.
- Réalisés en HSS-E à forte teneur en vanadium pour une excellente résistance à l'usure et une tenue de coupe supérieure.
- Revêtements PVD avancés réduisant le couple de taraudage pour une très belle finition du filet et une tenue de coupe prolongée.
- Peuvent être utilisés sur machines synchrones ou asynchrones, avec tous les styles de porte-outils, y compris les porte-outils rigides, synchrones et en tension/compression.



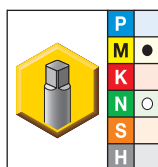
- KM6515 TiN + CrC/C pour le taraudage dans l'acier inoxydable.
- KP6525 TiCN + TiN pour le taraudage dans l'acier.



■ T620 • DIN 371, 374 et 376 • Taraud machine, chanfrein d'entrée forme D • Métrique • Pour l'acier et l'acier inoxydable



KP6525



KM6515

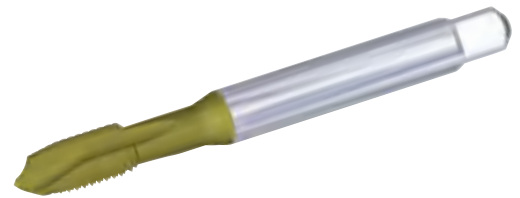
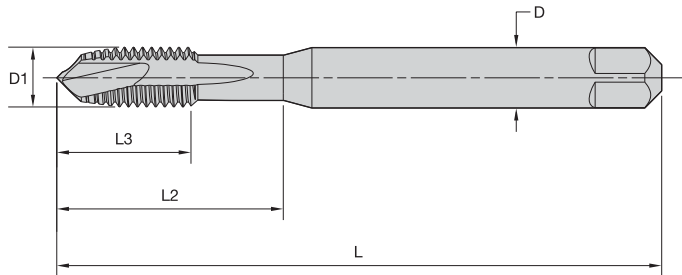
- premier choix
- choix alternatif

N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures	norme	classe de tolérance
3868174	T620M030X050R6HX-D1	3868079	T620M030X050R6HX-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6HX
3868175	T620M040X070R6HX-D1	3868080	T620M040X070R6HX-D1	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	2	DIN 371	6HX
3868176	T620M050X080R6HX-D1	3868081	T620M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	2	DIN 371	6HX
3868177	T620M060X100R6HX-D1	3868082	T620M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3868178	T620M080X125R6HX-D1	3868093	T620M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3868216	T620MF100X100R6HX-D4	3868111	T620MF100X100R6HX-D4	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX
3868217	T620MF100X125R6HX-D4	—	—	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX
3868179	T620M100X150R6HX-D1	3868094	T620M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3868219	T620MF120X150R6HX-D4	3868114	T620MF120X150R6HX-D4	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	3	DIN 374	6HX
3868180	T620M120X175R6HX-D6	3868095	T620M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	DIN 376	6HX
3868221	T620MF140X150R6HX-D4	3868116	T620MF140X150R6HX-D4	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3868181	T620M140X200R6HX-D6	3868096	T620M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
3868222	T620MF160X150R6HX-D4	3868117	T620MF160X150R6HX-D4	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
3868182	T620M160X200R6HX-D6	3868097	T620M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
3868223	T620MF180X150R6HX-D4	3868118	T620MF180X150R6HX-D4	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX

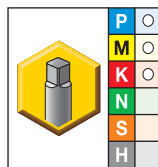
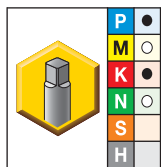
Tolérance de queue

D	tolérance h6
12-18	+0, -0,011
20-30	+0, -0,013
32-36	+0, -0,016

- KSP32 TiCN/TiN.
- KSP3 finition oxydée.



■ T820 • DIN 371, 374 et 376 • Chanfrein d'entrée forme B • Métrique



- premier choix
- choix alternatif

KSP32		KSP39		cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures	norme	classe de tolérance
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue								
5417220	T820M030X050R6H-D1	5417221	T820M030X050R6H-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5417224	T820M040X070R6H-D1	5417225	T820M040X070R6H-D1	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	2	DIN 371	6H
5417228	T820M050X080R6H-D1	5417229	T820M050X080R6H-D1	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	2	DIN 371	6H
5417232	T820M060X100R6H-D1	5417233	T820M060X100R6H-D1	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5417240	T820M080X125R6H-D1	5417241	T820M080X125R6H-D1	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
—	—	5479781	T820MF100X100R6H-D4	M10 X 1	90	15	35	7,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417246	T820MF100X125R6H-D4	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H
5417244	T820M100X150R6H-D1	5417245	T820M100X150R6H-D1	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
—	—	5479782	T820MF120X100R6H-D4	M12 X 1	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417253	T820MF120X125R6H-D4	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417254	T820MF120X150R6H-D4	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5417251	T820M120X175R6H-D6	5417252	T820M120X175R6H-D6	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
—	—	5479783	T820MF140X100R6H-D4	M14 X 1	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417258	T820MF140X125R6H-D4	M14 X 1,25	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417259	T820MF140X150R6H-D4	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5417256	T820M140X200R6H-D6	5417257	T820M140X200R6H-D6	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
—	—	5479784	T820MF160X100R6H-D4	M16 X 1	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
—	—	5417263	T820MF160X150R6H-D4	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
5417261	T820M160X200R6H-D6	5417262	T820M160X200R6H-D6	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
—	—	5417267	T820MF180X150R6H-D4	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	3	DIN 374	6H
—	—	5479785	T820MF180X200R6H-D4	M18 X 2	125	30	58	14,0	3	DIN 374	6H
5417265	T820M180X250R6H-D6	5417266	T820M180X250R6H-D6	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	3	DIN 376	6H
5417268	T820M200X250R6H-D6	5417269	T820M200X250R6H-D6	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	3	DIN 376	6H
—	—	5417270	T820M220X250R6H-D6	M22 X 2,5	140	30	70	18,0	3	DIN 376	6H
—	—	5417271	T820M240X300R6H-D6	M24 X 3	160	36	77	18,0	3	DIN 376	6H

Tolérance de queue

D (mm)	Tolérance h9
1-3	+0, -0,025
>3-6	+0, -0,030
>6-10	+0, -0,036
>10-18	+0, -0,043
>18-30	+0, -0,052



➤ **Tarauds avec Entrée Hélicoïdale pour Trous Borgnes**



Tarauds hautes performances pour trous borgnes

- Acier et aciers alliés.
- Acier inoxydable.
- Fonte.
- Alliages à base de nickel et de cobalt.
- Titane et alliages de titane.
- Aluminium.
- Acier dur.

Tarauds hautes performances HSS-E-PM Beyond™

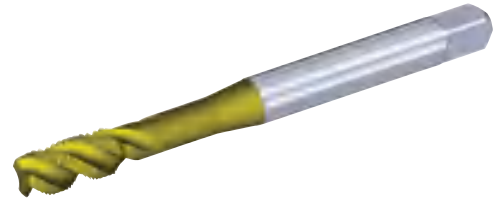
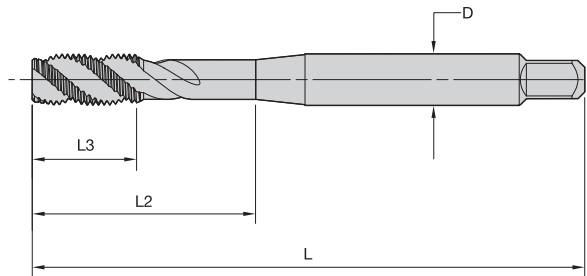
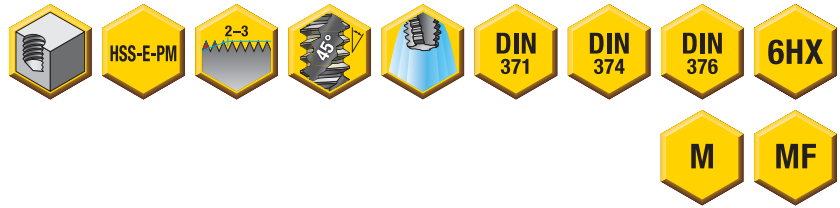
- La forme et l'angle d'hélice des goujures hélicoïdales à droite sont optimisés pour les applications spécifiques au matériau.
- Résistance supérieure et gamme d'opérations plus vaste que les tarauds carbure monobloc.
- Vitesse de taraudage et tenue de coupe supérieures à celle des tarauds HSS-E conventionnels.
- Peuvent être utilisés à la fois sur des taraudeuses conventionnelles ou synchrones, dans des porte-outils rigides ou synchrones.

Tarauds HSS-E polyvalents GOtap™

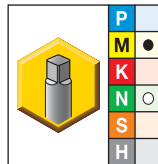
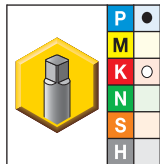
- Modèle de goujure hélicoïdale avancé pour une coupe douce et une bonne évacuation du copeau dans les trous borgnes.
- Réalisés en HSS-E à forte teneur en vanadium pour une excellente résistance à l'usure et une tenue de coupe supérieure.
- Revêtements PVD avancés réduisant le couple de taraudage pour une très belle finition du filet et une tenue de coupe prolongée.
- Peuvent être utilisés sur machines synchrones ou asynchrones, avec tous les styles de porte-outils, y compris les porte-outils rigides, synchrones et en tension/compression.



- KM6515 TiN + CrC / C pour l'acier inoxydable.
- KP6525 TiCN + TiN pour l'acier.



■ T630 • DIN 371, 374 et 376 • Taraut machine, entrée forme C • Métrique • Pour l'acier et l'acier inoxydable • Porte-outils rigides et synchrones



- premier choix
- choix alternatif

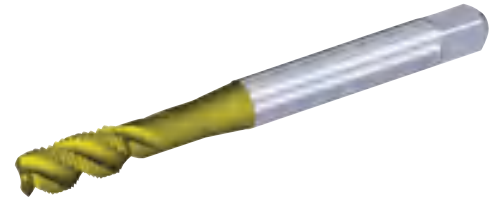
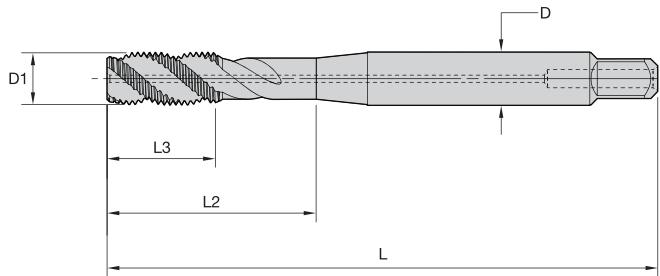
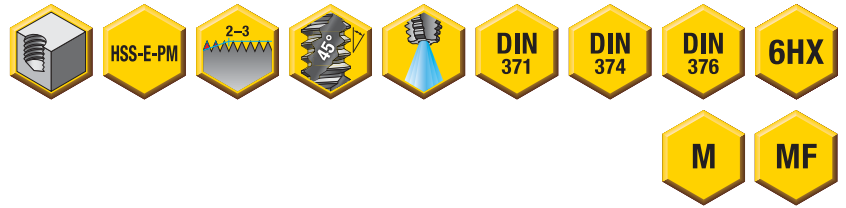
Nuance KP6525 revêtue		Nuance KM6515 revêtue		cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures	norme	classe de tolérance
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue								
3868571	T630M030X050R6HX-D1	3868825	T630M030X050R6HX-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	3	DIN 371	6HX
3868572	T630M040X070R6HX-D1	3868826	T630M040X070R6HX-D1	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
3868923	T630M050X080R6HX-D1	3868827	T630M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
3868924	T630M060X100R6HX-D1	3868828	T630M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3868925	T630M080X125R6HX-D1	3868829	T630M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3868943	T630MF100X100R6HX-D4	3868857	T630MF100X100R6HX-D4	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX
3868944	T630MF100X125R6HX-D4	3868858	T630MF100X125R6HX-D4	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX
3868926	T630M100X150R6HX-D1	3868830	T630M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3868946	T630MF120X150R6HX-D4	3868860	T630MF120X150R6HX-D4	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
3868927	T630M120X175R6HX-D6	3868831	T630M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
3868948	T630MF140X150R6HX-D4	3868862	T630MF140X150R6HX-D4	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3868928	T630M140X200R6HX-D6	3868832	T630M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
3868949	T630MF160X150R6HX-D4	3868863	T630MF160X150R6HX-D4	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
3868929	T630M160X200R6HX-D6	3868843	T630M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
3868950	T630MF180X150R6HX-D4	3868864	T630MF180X150R6HX-D4	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX
3868930	T630M180X250R6HX-D6	3868844	T630M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX

REMARQUE : Utilisation conseillée en porte-outil rigide et synchrone.

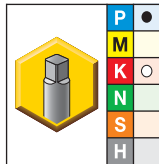
Tolérance de queue

D	tolérance h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011

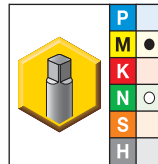
- KM6515 TiN + CrC/C pour l'acier inoxydable.
- KP6525 TiCN + TiN pour l'acier.



■ T631 • DIN 371, 374 et 376 • Taraut machine, entrée forme C • Arrosage central • Métrique • Pour l'acier et l'acier inoxydable • Porte-outils rigides et synchrones



Nuance KP6525 revêtue



Nuance KM6515 revêtue

- premier choix
- choix alternatif

N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures		classe de tolérance
									norme	norme	
3868976	T631M050X080R6HX-D1	4026180	T631M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
3868977	T631M060X100R6HX-D1	4026181	T631M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX
3868978	T631M080X125R6HX-D1	4026182	T631M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX
3869004	T631MF100X100R6HX-D4	4026232	T631MF100X100R6HX-D4	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX
3869005	T631MF100X125R6HX-D4	4026233	T631MF100X125R6HX-D4	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX
3868979	T631M100X150R6HX-D1	4026223	T631M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX
3869006	T631MF120X125R6HX-D4	4026234	T631MF120X125R6HX-D4	M12 X 1,25	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
3869007	T631MF120X150R6HX-D4	4026235	T631MF120X150R6HX-D4	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
3868980	T631M120X175R6HX-D6	4026224	T631M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
3869008	T631MF140X125R6HX-D4	4026236	T631MF140X125R6HX-D4	M14 X 1,25	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3869009	T631MF140X150R6HX-D4	4026237	T631MF140X150R6HX-D4	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
3868981	T631M140X200R6HX-D6	4026225	T631M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
3869010	T631MF160X150R6HX-D4	4026238	T631MF160X150R6HX-D4	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX
3868982	T631M160X200R6HX-D6	4026226	T631M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
3869011	T631MF180X150R6HX-D4	4026239	T631MF180X150R6HX-D4	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX
3868993	T631M180X250R6HX-D6	4026227	T631M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX

REMARQUE : Utilisation conseillée en porte-outil rigide et synchrone.

Tolérance de queue

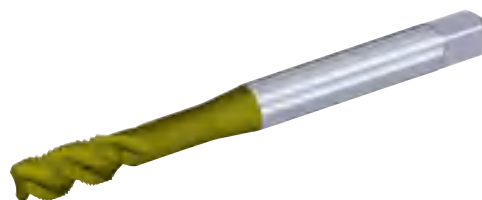
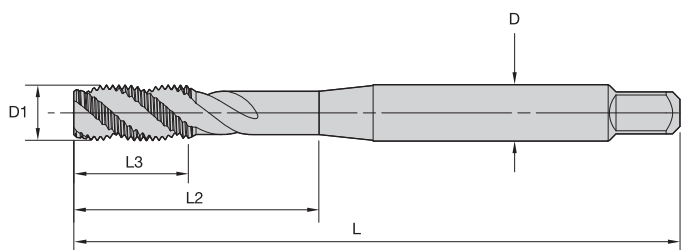
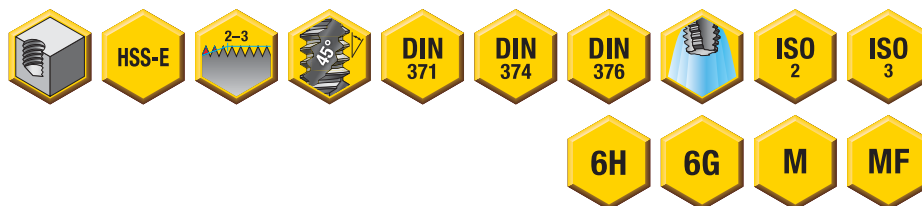
D	tolérance h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011

Tarauds polyvalents

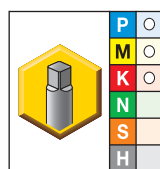
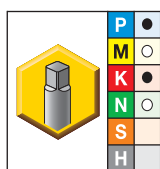
Tarauds HSS-E à goujures hélicoïdales T830 GOtap™ • Trous borgnes



- KSP32 TiCN/TiN.
- KSP39 finition oxydée.



■ T830 • DIN 371, 374 et 376 • Chanfrein d'entrée forme C • Métrique • Porte-outils rigides et synchrones



- premier choix
- choix alternatif

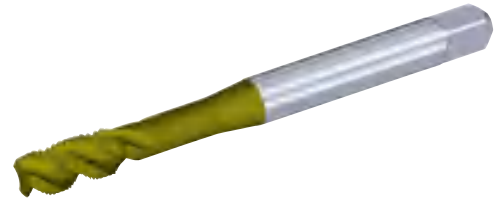
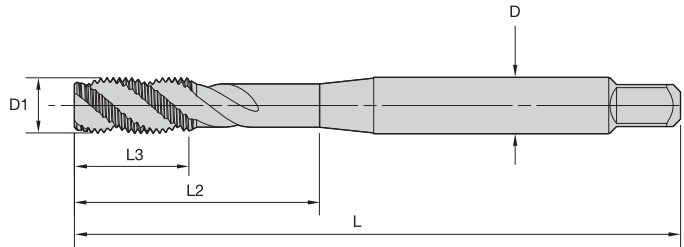
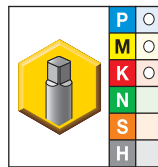
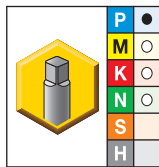
Nuance KSP39 revêtu		Nuance KSP39 revêtu								nombre de goujures	norme	classe de tolérance
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue	D1 size	L	L3	L2	D				
5417280	T830M030X050R6H-D1	5417281	T830M030X050R6H-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H	
5417284	T830M040X070R6H-D1	5417285	T830M040X070R6H-D1	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6H	
5417287	T830M050X080R6H-D1	5417288	T830M050X080R6H-D1	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6H	
5417290	T830M060X100R6H-D1	5417291	T830M060X100R6H-D1	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H	
5417294	T830M080X125R6H-D1	5417295	T830M080X125R6H-D1	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H	
—	—	5417302	T830MF100X125R6H-D4	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H	
5417299	T830M100X150R6H-D1	—	—	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6G	
—	—	5417300	T830M100X150R6H-D1	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H	
—	—	5417309	T830MF120X125R6H-D4	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H	
—	—	5417311	T830MF120X150R6H-D4	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H	
5417307	T830M120X175R6H-D6	5417308	T830M120X175R6H-D6	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H	
—	—	5417316	T830MF140X150R6H-D4	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H	
5417313	T830M140X200R6H-D6	5417314	T830M140X200R6H-D6	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H	
—	—	5417319	T830MF160X150R6H-D4	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H	
—	—	5417318	T830M160X200R6H-D6	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H	
—	—	5417332	T830MF180X150R6H-D4	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	4	DIN 374	6H	
—	—	5417331	T830M180X250R6H-D6	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	4	DIN 376	6H	
—	—	5417333	T830M200X250R6H-D6	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	4	DIN 376	6H	

REMARQUE : Utilisation conseillée en porte-outil rigide et synchrone.

Tolérance de queue

D (mm)	Tolérance h9
1-3	+0, -0,025
>3-6	+0, -0,030
>6-10	+0, -0,036
>10-18	+0, -0,043
>18-30	+0, -0,052

- KSU31 TiN.
- KSP39 finition oxydée.


■ T838 • DIN 371,374 et 376 • Chanfrein d'entrée forme C • Métrique • Porte-outils en tension/compression


- premier choix
- choix alternatif

Nuance KSP39 revêtue		Nuance KSP39 revêtue		cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures		classe de tolérance
N° Commande	N° Catalogue	N° Commande	N° Catalogue						norme	norme	
6172970	T838M030X050R6H-D1	6172969	T838M030X050R6H-D1	M3 X 0,5	56	5	19	3,5	3	DIN 371	6H
6173002	T838M040X070R6H-D1	6173001	T838M040X070R6H-D1	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
6173004	T838M050X080R6H-D1	6173003	T838M050X080R6H-D1	M5 X 0,8	70	8	26	6,0	3	DIN 371	6H
6173010	T838M060X100R6H-D1	6173009	T838M060X100R6H-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
6173016	T838MF080X100R6H-D4	6173015	T838MF080X100R6H-D4	M8 X 1	90	13	37	6,0	3	DIN 374	6H
6173018	T838M080X125R6H-D1	6173017	T838M080X125R6H-D1	M8 X 1,25	90	13	37	8,0	3	DIN 371	6H
6173024	T838MF100X100R6H-D4	6173023	T838MF100X100R6H-D4	M10 X 1	90	15	40	7,0	3	DIN 374	6H
6173026	T838MF100X125R6H-D4	6173025	T838MF100X125R6H-D4	M10 X 1,25	100	15	44	7,0	3	DIN 374	6H
6173028	T838M100X150R6H-D1	6173027	T838M100X150R6H-D1	M10 X 1,5	100	15	41	10,0	3	DIN 371	6H
6173052	T838MF120X100R6H-D4	6173051	T838MF120X100R6H-D4	M12 X 1	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6173054	T838MF120X125R6H-D4	6173053	T838MF120X125R6H-D4	M12 X 1,25	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6173056	T838MF120X150R6H-D4	6173055	T838MF120X150R6H-D4	M12 X 1,5	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6173058	T838M120X175R6H-D6	6173057	T838M120X175R6H-D6	M12 X 1,75	110	18	55	9,0	3	DIN 376	6H
6173062	T838MF140X125R6H-D4	6173061	T838MF140X125R6H-D4	M14 X 1,25	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6173064	T838MF140X150R6H-D4	6173063	T838MF140X150R6H-D4	M14 X 1,5	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6173066	T838M140X200R6H-D6	6173065	T838M140X200R6H-D6	M14 X 2	110	20	50	11,0	3	DIN 376	6H
6173069	T838MF160X150R6H-D4	6173068	T838MF160X150R6H-D4	M16 X 1,5	100	15	45	12,0	4	DIN 374	6H
6173111	T838M160X200R6H-D6	6173070	T838M160X200R6H-D6	M16 X 2	110	20	55	12,0	4	DIN 376	6H
6173113	T838MF180X150R6H-D4	6173112	T838MF180X150R6H-D4	M18 X 1,5	110	17	55	14,0	4	DIN 374	6H
6173117	T838M180X250R6H-D6	6173116	T838M180X250R6H-D6	M18 X 2,5	125	25	61	14,0	4	DIN 376	6H
6173133	T838M200X250R6H-D6	6173132	T838M200X250R6H-D6	M20 X 2,5	140	25	65	16,0	4	DIN 376	6H
6173139	T838M220X250R6H-D6	6173138	T838M220X250R6H-D6	M22 X 2,5	140	25	66	18,0	4	DIN 376	6H
6173145	T838M240X300R6H-D6	6173144	T838M240X300R6H-D6	M24 X 3	160	30	77	18,0	4	DIN 376	6H

REMARQUE : Convient pour les porte-outils en tension/compression.

Tolérance de queue	
D (mm)	Tolérance h9
1-3	+0, -0,025
>3-6	+0, -0,030
>6-10	+0, -0,036
>10-18	+0, -0,043
>18-30	+0, -0,052



➤ **Tarauds à Goujures Droites pour Trous Débouchants et Trous Borgnes dans les Matériaux à Copeaux Courts**



**Tarauds hautes performances pour trous
borgnes et débouchants**

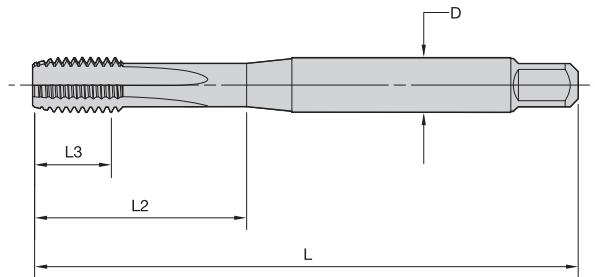
- Fonte.
- Fonte d'aluminium.

Tarauds hautes performances HSS-E-PM Beyond™

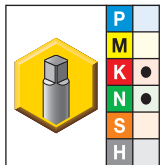
- Modèle à goujures droites pour le taraudage de trous débouchants et borgnes la fonte, l'aluminium moulé et les aciers durs.
- Vitesse et tenue de coupe jusqu'à 4x supérieures aux tarauds conventionnels en acier rapide.
- Idéal pour les longues campagnes de production, où un nombre moins grand de changements d'outil permet d'augmenter la productivité.
- À utiliser en mode 'Synchrone' ou 'Rigide' des CNC et avec des porte-outils de précision.



- KP6525 TiCN+ TiN pour la fonte et l'aluminium moulé.



- T640 • DIN 371 et 376 • Taraud machine, entrée forme C • Métrique • Pour la fonte et l'aluminium moulé



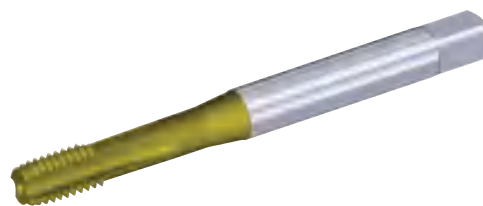
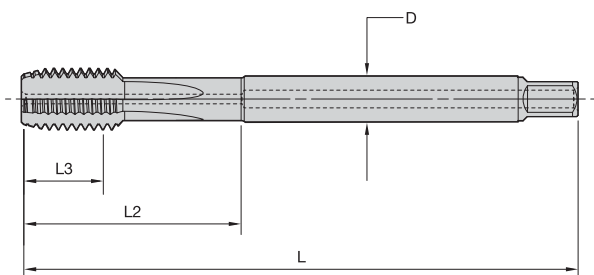
- premier choix
- choix alternatif

KP6525							nombre de goujures	norme	classe de tolérance
N° Commande	N° Catalogue	cote D1	L	L3	L2	D			
4035459	T640M040X070R6HX-D1	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX
4035460	T640M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4035461	T640M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4035462	T640M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4035463	T640M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
4035464	T640M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4035465	T640M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4035466	T640M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
4035467	T640M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
4035468	T640M200X250R6HX-D6	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX

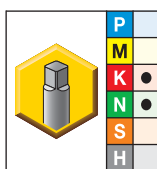
Tolérance de queue

D	tolérance h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011

- KP6525 TiCN + TiN pour la fonte et l'aluminium moulé.



- T641 • DIN 371 et 376 • Taraut machine, entrée forme C • Arrosage central • Métrique • Pour la fonte et l'aluminium moulé



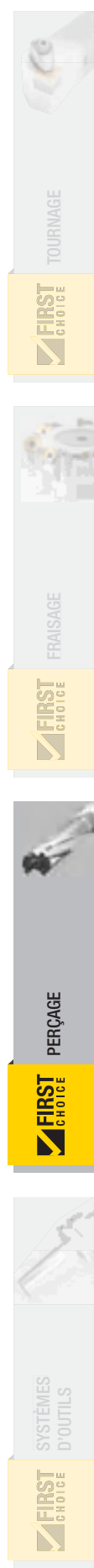
KP6525

- premier choix
- choix alternatif

N° Commande	N° Catalogue	cote D1	L	L3	L2	D	nombre de goujures	norme	classe de tolérance
4035525	T641M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
4035526	T641M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
4035527	T641M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
4035528	T641M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
4035529	T641M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
4035530	T641M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
4035531	T641M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX
4035532	T641M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX
4035533	T641M200X250R6HX-D6	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX

Tolérance de queue

D	tolérance h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011



Tarauts hautes performances • HSS-E-PM • Métrique

Groupe Matières		 Trous débouchants					 Trous borgnes								
		Style de taraud		Nuance		Plage – m/min			Style de taraud		Nuance		Plage – m/min		
						mini	Valeur initiale	maxi					mini	Valeur initiale	maxi
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
P	1	T620	KP6525	20	30	45	T630	KP6525	14	21	32				
	2	T620	KP6525	17	25	36	T630	KP6525	12	18	26				
	3	T620	KP6525	12	15	20	T630	KP6525	8	11	14				
	5	T620	KP6525	12	15	20	T630	KP6525	8	11	14				
M	1	T620	KM6515	12	15	20	T630	KM6515	8	11	14				
	2	T620	KM6515	9	12	16	T630	KM6515	6	8	11				
	3	T620	KM6515	8	10	13	T630	KM6515	5	7	9				
K	1	T640	KP6525	27	35	46	T640	KP6525	19	25	32				
	2	T640	KP6525	23	30	39	T640	KP6525	16	21	27				
	3	T640	KP6525	19	25	33	T640	KP6525	13	18	23				
N	2	T640	KP6525	30	45	59	T640	KP6525	21	32	41				
	4	T640	KP6525	7	10	15	T640	KP6525	5	7	11				
S	1	T620	KM6525	8	12	18	T630	KP6525	6	8	13				

REMARQUE: Augmentez la vitesse jusqu'à 25% lorsque vous utilisez des tarauds sous lubrifiant (T631 et T641).

GOtap™ • Métrique

Groupe Matières		 Trous débouchants					 Trous borgnes								
		Style de taraud		Nuance		Plage – m/min			Style de taraud		Nuance		Plage – m/min		
						mini	Valeur initiale	maxi					mini	Valeur initiale	maxi
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
P	1	T820	KSP32 KSP39	23 11	30 15	38 19	T830 T838 T830 T838	KSP32 KSU31 KSP39 KSU30	15 15 7 7	21 21 11 11	30 30 15 15				
	2	T820	KSP32 KSP39	18 11	24 14	30 18	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	12 7	17 10	24 14				
	3	T820	KSP32 KSP39	17 9	22 12	28 15	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	11 6	15 8	22 12				
M	1	T820	KSP32 KSP39	14 8	18 10	23 13	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	9 5	13 7	18 10				
	3	T820	KSP32 KSP39	11 7	15 9	19 11	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	7 4	11 6	15 9				
K	2	T820	KSP32 KSP39	16 9	21 12	26 15	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	10 6	15 8	21 12				
N	1	T820	KSP32 KSP39	37 20	49 27	61 34	T830, T838, T830, T838	KSP32, KSU31, KSU30, KSP39	24 19	34 19	39 27				
	2	T820	KSP32 KSP39	30 16	40 21	50 26	T830 T830	KSP32 KSP32	20 10	28 15	40 21				
	4	T820	KSP32 KSP39	37 20	49 27	61 33	T830 T830	KSP32 KSU30	24 13	34 19	49 27				

M

D mm	P mm	Ø mm
M 1	0,25	0,75
1,1	0,25	0,85
1,2	0,25	0,95
1,4	0,3	1,1
1,6	0,35	1,25
1,7	0,35	1,35
1,8	0,35	1,45
2	0,4	1,6
2,2	0,45	1,75
2,3	0,4	1,9
2,5	0,45	2,05
2,6	0,45	2,15
3	0,5	2,5
3,5	0,6	2,9
4	0,7	3,3
4,5	0,75	3,7
5	0,8	4,2
5,5	0,9	4,6
6	1	5
7	1	6
8	1,25	6,8
9	1,25	7,8
10	1,5	8,5
11	1,5	9,5
12	1,75	10,2
14	2	12
16	2	14
18	2,5	15,5
20	2,5	17,5
22	2,5	19,5
24	3	21
27	3	24
30	3,5	26,5
33	3,5	29,5
36	4	32
39	4	35
42	4,5	37,5
45	4,5	40,5
48	5	43
52	5	47
56	5,5	50,5
60	5,5	54,5
64	6	58
68	6	62

MF

D mm		P mm	Ø mm
M 2,5	x	0,35	2,15
2,6	x	0,35	2,25
3	x	0,35	2,65
3,5	x	0,35	3,15
4	x	0,35	3,65
4	x	0,5	3,5
5	x	0,5	4,5
6	x	0,5	5,5
6	x	0,75	5,2
7	x	0,75	6,2
8	x	0,75	7,2
8	x	1	7
9	x	0,75	8,2
9	x	1	8
10	x	0,75	9,2
10	x	1	9
10	x	1,25	8,8
11	x	1	10
12	x	1	11
12	x	1,25	10,8
12	x	1,5	10,5
14	x	1	13
14	x	1,25	12,8
14	x	1,5	12,5
15	x	1	14
16	x	1	15
16	x	1,5	14,5
18	x	1	17
18	x	1,5	16,5
18	x	2	16
20	x	1	19
20	x	1,5	18,5
20	x	2	18
22	x	1	21
22	x	1,5	20,5
22	x	2	20
24	x	1	23
24	x	1,5	22,5
24	x	2	22
25	x	1,5	23,5
26	x	1,5	24,5
27	x	1,5	25,5
27	x	2	25
28	x	1,5	26,5
28	x	2	26
30	x	1,5	28,5
30	x	2	28
32	x	1,5	30,5
32	x	2	30
33	x	1,5	31,5
33	x	2	31
34	x	1,5	32,5

D mm		P mm	Ø mm
M 35	x	1,5	33,5
36	x	1,5	34,5
36	x	2	34
36	x	3	33
38	x	1,5	36,5
39	x	1,5	37,5
39	x	2	37
39	x	3	36
40	x	1,5	38,5
40	x	2	38
42	x	1,5	40,5
42	x	2	40
42	x	3	39
45	x	1,5	43,5
45	x	2	43
45	x	3	42
48	x	1,5	46,5
48	x	2	46
48	x	3	45
50	x	1,5	48,5
50	x	2	48
52	x	1,5	50,5
52	x	2	50
52	x	3	49
56	x	3	53
56	x	4	52
60	x	4	56
64	x	3	61
64	x	4	60
68	x	4	64
70	x	3	67
70	x	4	66
72	x	3	69
72	x	4	68
72	x	6	66
76	x	3	73
76	x	4	72
76	x	6	70
80	x	4	76
80	x	6	74
85	x	3	82
85	x	4	81
90	x	3	87
90	x	4	86
90	x	6	84
95	x	6	89
100	x	4	96
100	x	6	94
110	x	6	104
115	x	3	112
120	x	4	116
120	x	6	114

